

Bab 6

Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil Analisis dan pembahasan yang telah dibahas pada bab sebelumnya, dari penelitian mengenai “Evaluasi Lingkungan Kerja Dengan Menggunakan Konsep 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seitsuke, Seiketsu) Pada Area Lantai Produksi Kertas Di PT Triguna Pratama Abadi” telah berhasil mencapai tujuan dari penelitian yang telah dikemukakan pada Bab 1 sebelumnya.

- a) Pada area kerja plant I pembuatan kertas telah didapat hasil penilaian dengan menggunakan *checklist audit 5S* . Terdapat 38 pertanyaan terkait kondisi di lapangan mengenai penerapan 5S yang ada di plant I pembuatan kertas didapat nilai sebesar 92 dari total nilai maksimal 190. Kemudian persentase penerapan 5S pada area kerja plant I pembuatan kertas sebesar 48%, dengan hasil tersebut penerapan 5S di area kerja memiliki kriteria **cukup** dan perlu dilakukannya peningkatan berkelanjutan agar mencapai hasil yang baik.

- b) Dalam meningkatkan kondisi area kerja yang efektif dan efisien sesuai dengan konsep 5S maka diberikan usulan perbaikan yang diharapkan dapat meningkatkan kriteria penerapan 5S pada area kerja, berikut usulan perbaikan yang diberikan pada area kerja perusahaan:
 - 1) Usulan Seiri.

Dalam menerapkan konsep seiri atau pemisahan pada area kerja perusahaan diberikan suatu usulan berupa prosedur pemisahan barang atau alat kerja yang berserakan pada area kerja, dengan memberikan *red tag* atau label merah untuk memisahkan barang yang terpakai dan yang kegunaannya masih dipertanyakan.

2) Usulan Seiton

Dalam menerapkan konsep seiton atau penataan pada area kerja diberikan usulan prosedur melakukan penataan pada area kerja yang sesuai dengan kondisi area kerja dan memberikan contoh penggunaan label di area lantai produksi.

3) Usulan Seiso

Pada konsep seiso atau kebersihan diberikan usulan prosedur pelaksanaan konsep seiso atau kebersihan dengan memberika *checklist* aktivitas kebersihan, dan memberikan rancangan poster himbauan kebersihan agar operator nyaman dalam melakukan pekerjaanya.

4) Usulan Seiketsu

Dalam menerapkan konsep seiketsu atau penjagaan pada 3S (seiri, seiton, seiso) yang telah berjalan diberikan usulan berupa prosedur dalam standarisasi dan melakukan komunikasi pada tiap karyawan untuk mewujudkan konsep seiketsu.

5) Usulan Shitsuke

Pada konsep shitsuke atau kedisiplinan pada 4S yang telah diterapkan diberikan usulan berupa prosedur penerapan 5S dan membuat standarisasi 5S secara visual seperti poster di area kerja.

6.2. Saran

Berdasarkan dari hasil penelitian, pembahasan dan kesimpulan, Peneliti memberikan beberapa saran atau masukan yang sekiranya bermanfaat bagi perusahaan dan penelitian berikutnya yaitu sebagai berikut:

- a) Kepada perusahaan agar dapat melakukan penerapan berdasarkan usulan 5S yang diberikan, kemudian dapat dilakukannya pemantauan berkala terhadap usulan perbaikan 5S agar area kerja lebih teratur dan tertata.

- b) Sebaiknya pekerja diberikan pelatihan mengenai konsep 5S agar dapat diterapkan pada area masing-masing.
- c) Pada penelitian selanjutnya alangkah lebih baik mampu mengamati bagian non produksi seperti pada bagian *office* misalnya kurang tertata dengan baiknya area *office* yang ada di perusahaan.
- d) Sebaiknya ada penelitian lebih lanjut berkaitan dengan perbaikan terus menerus penerapan konsep 5S dengan mengukur tingkat produktivitas kerja pada area yang telah dilakukan penerapan konsep 5S.