

SISTEM INFORMASI *ORDER* BARANG PADA PERCETAKAN CV.KIANSANTANG MANDIRI

INFORMATION SYSTEMS ORDER GOODS ON CV. KIANSANTANG MANDIRI PRINTING

Noviana Rosmawati¹, Rangga Sidik²

¹Prodi Sistem Informasi Universitas Komputer Indonesia

²Prodi Sistem Informasi Universitas Komputer Indonesia

Email : novianarosmaaa@gmail.com

Abstrak - Percetakan CV.Kiansantang Mandiri merupakan sebuah perusahaan di bidang percetakan yang beralamat di Jalan Pagarsih No.61-63 Pasar Ulekan Lantai Dasar Blok K1-1-26, Bandung 40241. Percetakan CV.Kiansantang Mandiri menyediakan jasa pembuatan undangan, kartu nama ,buku yasin,nota, faktur. Permasalahan saat ini yaitu dalam pengolahan data masih menggunakan dokumen berupa kertas,sehingga data mudah hilang dan rusak sehingga pembuatan laporan menjadi lama. Barang yang diproduksi terkadang tidak sesuai pesanan. Lalu masih terdapat kesalahan perhitungan dalam total pembayaran *order*. Metode penelitian menggunakan metode wawancara, observasi dokumentasi. Metode pengembangan menggunakan *prototype*. Metode pendekatan sistem terstruktur sehingga alat bantu yang digunakan yaitu *flowmap* , diagram konteks ,*DFD* , kamus data , normalisasi , table relasi , *ERD* . Sistem yang dibuat berbasis *web* jaringan lokal menggunakan bahasa pemrograman *PHP* dan *database MySQL* Dengan adanya sistem ini maka permasalahan pada percetakan CV.Kiansantang Mandiri dapat teratasi karena sistem yang dibuat terkomputerisasiberbasis *database* sehingga sistem dapat melakukan pengolahan data ,laporan secara cepat dan akurat.

Kata kunci : *Barang , Order, Percetakan , Prototype , Sistem Informasi*

Abstract - *Printing CV. Kiansantang Mandiri is a printing company that is located at Jalan Pagarsih No.61-63 Pasar Ulekan Ground Floor Blok K1-1-26, Bandung 40241. Printing CV. Kiansantang Mandiri provides invitation-making services, business cards, yasin books,notes,invoices. The current problem is data processing still using paper documents, so data is easily lost and damaged, caused reporting becomes long. Sometimes goods produced not according to order.There is still calculation error in total order payment. The research method uses interview methods, documentation , observation . The development method uses prototype. Structured system approach method so tools used are flowmap ,context diagrams ,DFD ,data dictionary ,normalization , table relationships , ERD . The system made by local web-based networks uses the PHP programming language and MySQL database.With this system, the problems in printing CV. Kiansantang Mandiri can be solved because system is made computerized based on the database, so system can process data reports quickly and accurately.*

Keyword : *Goods, Information Systems,Orders, Printing, Prototype.*

I. PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Penelitian

Digital printing merupakan salah satu penerapan teknologi informasi yang memberikan kemudahan dalam kegiatan operasional bidang percetakan. Oleh karena itu penerapan teknologi informasi pada bidang percetakan dibutuhkan sebab bidang percetakan di Indonesia saat ini berkembang secara pesat dan persaingan yang ketat.

Adapun keuntungan penerapan teknologi informasi pada perusahaan bidang percetakan yaitu untuk memudahkan kegiatan operasional perusahaan sehingga mendukung kelancaran usaha bidang percetakan.Tetapi saat ini masih terdapat perusahaan bidang percetakan yang belum menerapkan teknologi informasi

Salah satunya yaitu Percetakan CV. Kiansantang yang beralamat di Jl.Pagarsih No.61-63 Pasar Ulekan Lantai Dasar Blok K1-1-26 Bandung 40241. Percetakan CV.Kiansantang Mandiri menyediakan jasa percetakan seperti pembuatan undangan, pembuatan nota/ bon, pembuatan buku yasin ,dan sejenisnya. Proses pemesanan pada Percetakan CV. Kiansantang Mandiri selama ini masih menggunakan cara manual dalam bentuk catatan, penyusunan dan penyimpanan data-data percetakan.Akibatnya informasi yang dihasilkan tidak akurat, proses pengolahan informasi lama,sehingga terjadi pemborosan waktu dan biaya pada. Berdasarkan permasalahan tersebut, disimpulkan bahwa Percetakan CV.Kiansantang Mandiri membutuhkan sebuah solusi yang mampu mengolah data pemesanan (*order*) barang, mengolah data pembelian bahan baku, mengolah data produksi, mengolah data pengambilanpesanan, dan mengelola laporan untuk menunjang kelancaran usaha percetakan. Oleh karena itu maka penulis menetapkan judul “Sistem Informasi *Order* Barang Pada Percetakan CV.Kiansantang Mandiri”.

B. Perbedaan Riset

Penelitian yang dilakukan oleh Ilyas dengan judul “Sistem Informasi Percetakan Berbasis Web Pada Percetakan Ade Printing Tembilahan” bertujuan menghasilkan sistem informasi percetakan berbasis web yang memungkinkan konsumen dapat memperoleh informasi percetakan, memudahkan pegawai untuk mendapatkan data pelanggan dan data pemesanan serta pembuatan laporan [1].

Penelitian yang dilakukan oleh Dwi Puspita, Bambang Eka Purnama, Sukadi dengan judul “Sistem Informasi Pemesanan Dan Pembayaran Pada Percetakan Mahardika” bertujuan untuk terciptanya sistem informasi guna memudahkan transaksi order pembayaran percetakan [2].

Perbedaan dari penelitian Ilyas dan Dwi Puspita dengan peneliti yaitu proses yang dibahas pada sistem. Proses yang di bahas pada penelitian Alif hanya membahas pengolahan data order dan laporan. Lalu proses yang dibahas pada penelitian Dwi Puspita hanya membahas transaksi order dan pembayaran. Sedangkan proses yang dibahas oleh peneliti meliputi pemesanan, pembelian bahan baku, produksi, pengambilan pesanan dan laporan. Yang menjadi ciri khas dari penelitian peneliti yaitu data antara bagian pemesanan dan produksi sudah terintegrasi sehingga data pesanan dan data yang diproduksi akan sama. Lalu pada proses produksi sistem dapat memberi informasi tahap produksi sudah pada tahap mana secara *real-time*.

C. Tujuan

Adapun tujuan penelitian yaitu untuk mengetahui sistem informasi order barang yang sedang berlangsung pada percetakan CV. Kiansantang Mandiri. Lalu untuk merancang, menguji, dan mengimplementasikan sistem informasi order barang berbasis web pada percetakan CV. Kiansantang Mandiri.

II. KAJIAN PUSTAKA

A. Pengertian Sistem Informasi

Sistem Informasi yaitu sekumpulan komponen yang saling berhubungan. Dimana data dapat menjadi suatu informasi yang berguna sehingga dapat dijadikan media pengambilan keputusan bagi pihak yang menggunakannya [3].

B. Pengertian Pemesanan

Dalam Kamus Besar Bahasa Indonesia pemesanan memiliki arti yaitu proses dalam memesan sesuatu [4].

C. Pengertian Percetakan

Percetakan (*printing*) merupakan seni yang berteknologi karena dapat memproduksi salinan dari sebuah gambar secara cepat untuk mengkomunikasikan pemikiran dan informasi [5].

D. Pengertian Sistem Informasi Percetakan

Sistem informasi percetakan yaitu suatu sistem informasi yang memberikan kemudahan untuk pengelolaan percetakan seperti pengolahan data pemesanan, pengelolaan transaksi pembayaran, pengelolaan data produksi [6].

E. Pengertian Website

Website adalah kumpulan beberapa halaman yang berguna menampilkan informasi teks, gambar, animasi, suara atau gabungan dari semuanya, dapat bersifat statis atau dinamis sehingga saling terkait dengan jaringan halaman [7].

F. Pengertian XAMPP

XAMPP merupakan sebuah aplikasi perangkat lunak pemrograman serta database didalamnya terdapat berbagai macam aplikasi pemrograman seperti Apache, HTTP Server, MySQL, database, bahasa pemrograman PHP dan Perl [8].

III. METODE PENELITIAN

A. Objek Penelitian

Objek penelitian ini yaitu Percetakan CV. Kiansantang Mandiri yang beralamat di Jl. Pagarsih No. 61-63 Pasar Ulekan Lantai Dasar Blok K1-1-26, Bandung 40241.

B. Metode Penelitian

Metode penelitian merupakan penjabaran dari penelitian secara umum. Adapun desain penelitian yang digunakan yaitu deskriptif. Untuk metode pendekatan yang digunakan yaitu metode pendekatan terstruktur, sehingga alat bantu dan analisis perancangannya menggunakan Flowmap, Diagram Konteks, DFD, ERD, Kamus Data, Relasi Tabel, Normalisasi. Untuk metode pengembangan sistem menggunakan *prototype*.

IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Diagram Konteks Yang Berjalan

Pada gambar 1 menunjukkan diagram konteks sistem informasi order barang percetakan CV. Kiansantang Mandiri yang sedang berjalan



Gambar 1 Diagram Konteks Yang Berjalan

B. Evaluasi Sistem Yang Sedang Berjalan

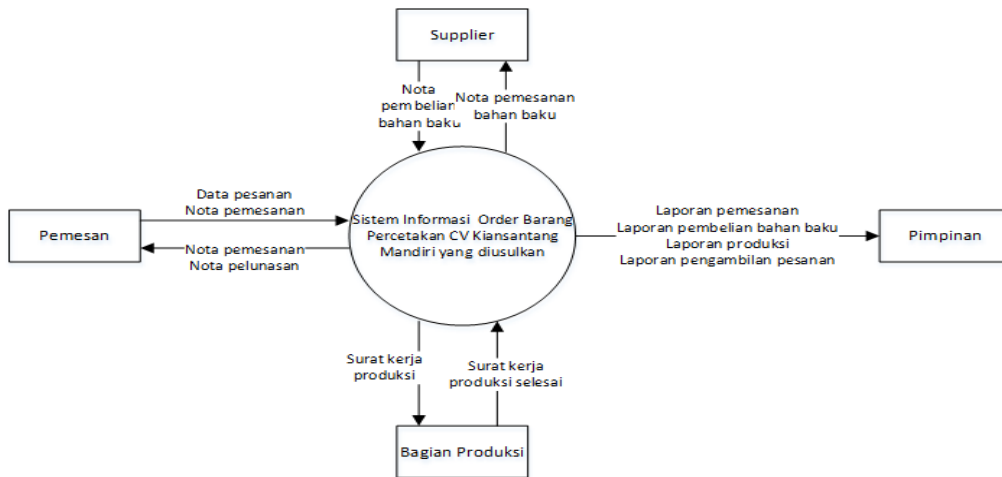
Adapun evaluasi dari sistem yang sedang berjalan yaitu sebagai berikut :

Tabel 1. Tabel Evaluasi Sistem Yang Sedang Berjalan

No	Masalah	Aktor	Solusi
1	Data pesanan mudah hilang dan rusak, karena data pesanan masih berupa kertas nota pemesanan dan kertas PO.	Bagian Pemesanan	Membuat sistem pengolahan data dengan menggunakan sistem terkomputerisasi yang berbasis <i>database</i> agar data pesanan tidak mudah hilang & rusak.
2	Masih terjadi kesalahan penulisan data pesanan dan perhitungan total pembayaran pesanan cenderung lama. Hal tersebut disebabkan proses pencatatan data pesanan masih dituliskan tangan dan perhitungan total pembayaran menggunakan kalkulator.	Bagian Pemesanan	Membuat sistem pengolahan data dan perhitungan dengan menggunakan sistem terkomputerisasi yang berbasis <i>database</i> agar pengolahan dan perhitungan data pesanan dapat diolah dengan cepat, akurat dan terhindar dari kesalahan.
3	Produk yang dihasilkan terkadang tidak sesuai dengan pesanan pelanggan. Hal tersebut disebabkan tulisan pada kertas PO tidak terbaca oleh bagian produksi yang menimbulkan kesalahpahaman.	Bagian Produksi dan Bagian Pemesanan	Membuat sistem yang dapat mengintegrasikan data antar bagian menggunakan sistem terkomputerisasi berbasis <i>database</i> guna data pesanan dan data yang diproduksi sama. Lalu sistem dapat memberi informasi tahap produksi sudah pada tahap mana secara <i>real-time</i> sehingga produk yang dihasilkan sesuai dengan data pesanan.
4	Penyimpanan kertas nota dan kertas PO yang tidak rapih mengakibatkan pencarian data menjadi lama. Lalu pembuatan laporan pun masih dicatat pada <i>form</i> laporan sehingga membutuhkan waktu yang lama dalam membuat laporan.	Bagian Pemesanan	Membuat sistem pembuatan laporan otomatis dengan menggunakan sistem komputerisasi yang berbasis <i>database</i> agar proses pencarian data pembuatan laporan dan menjadi mudah, cepat dan akurat.

C. Diagram Konteks Yang Diusulkan

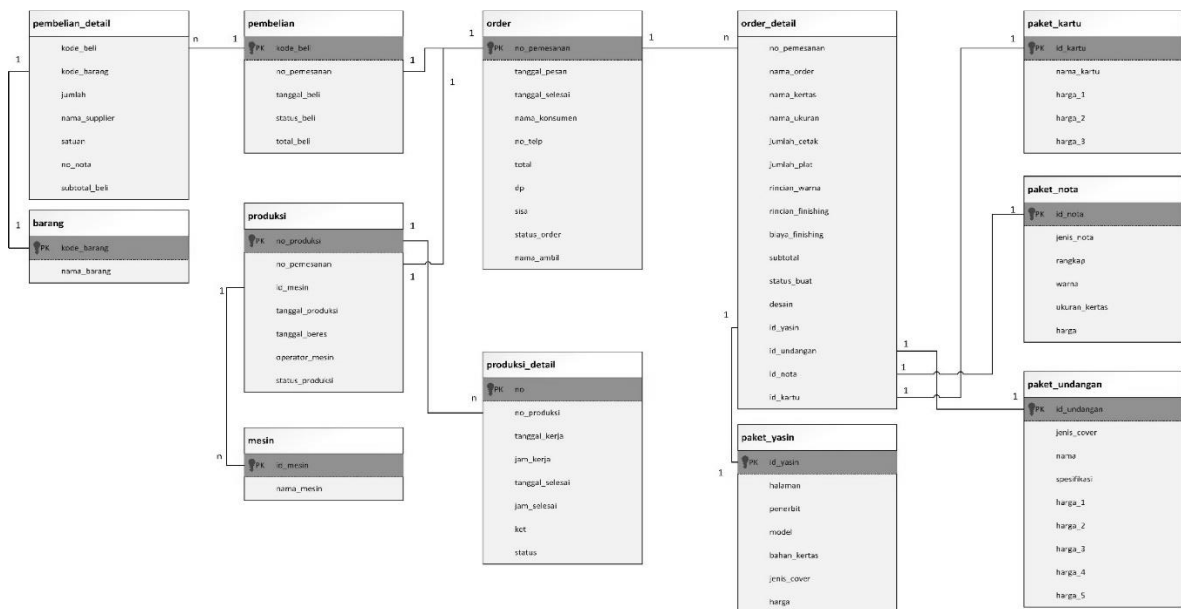
Pada gambar 2 menunjukkan diagram konteks sistem informasi order barang percetakan CV. Kiansantang Mandiri yang diusulkan



Gambar 2 Diagram Konteks Yang Diusulkan

D. Perancangan Basis Data

Berdasarkan diagram konteks, *data flow diagram*, beserta kamus data, maka perancangan basis data digambarkan pada relasi tabel yaitu sebagai berikut :



Gambar 3 Relasi Tabel

E. Implementasi Antarmuka

1) Halaman Utama

Halaman utama merupakan halaman yang tampil pertama setelah melakukan login.



Gambar 4 Halaman Utama

2) *Form Pemesanan*

Form pemesanan digunakan ketika konsumen melakukan pemesanan.

Gambar 5 Form Pemesanan

Setelah melakukan pemesanan klik tambah atau pilih *order* yang lain . Jika pemesanan selesai maka klik masuk keranjang belanja. Setelah itu masukan data konsumen dan pembayaran , lalu klik simpan *order* dan akan muncul nota pemesanan

No	Nama Barang	Qty	Harga Satuan	Harga
1	Kartu Nama Bos Idan	10 Box	Rp. 35.000	Rp. 350.000
			Total	Rp. 350.000
			Bayar	Rp. 140.000
			Sisa	Rp. 210.000

Gambar 6 Nota Pemesanan

3) *Form Pemesanan Bahan Baku*

Form Pemesanan Bahan Baku digunakan untuk pemesanan bahan baku ke *supplier*. Lalu akan menghasilkan keluaran Nota Pemesanan Bahan Baku.

No	Nama Barang	Jumlah	Unit	Mapane
1	Kertas Am Paper 100gr	1	Box	

Gambar 7 Form PemesananBahan Baku

NOTA PO
CV KIANSANTANG MANDIRI
Jl. Pagarsih No. 61- 63 Ruko Pasar Pagarsih K1-1-13,14,15 Bandung 40241

Kepada :
No PO : PO15112018001 No Nota Pemesanan : OR15112018001
Tanggal : 2018-11-15

No	Nama Barang	Jumlah	Nama Supplier / Toko
1	Laminasi Glossy	1 Pcs	
2	Foil Silver	2 Pcs	
3	Kertas Art Paper 100gr	1 Rim	

Mengetahui
Bagian Pemesanan

Ibu

Gambar 8 Nota Pemesanan Bahan Baku

4) *Form Produksi*

Form produksi berfungsi untuk menyimpan data kegiatan produksi dari awal. Keluaran dari form ini yaitu surat kerja produksi dan surat kerja produksi selesai.

Form Resmi Prodak :

No Produk : PRO19012019002
 Tanggal : 19/01/2019
 No Data : 14810151333
 Tanggal : 04/12/18
 Mesin : Mesin Besar GT2
 Operator : Udi

Daftar barang produksi :

No	Nama Barang	Ket Bahan	Ket Warna	Jumlah
1	PRO19012019002	Kertas Art Paper 100gr	Plat 1 Tinta Hitam Tinta Putih	5 Box

Gambar 9 Form Produksi

SURAT KERJA PRODUKSI
PERCETAKAN KIANSANTANG MANDIRI
Jl. Pagarsih No. 61- 63 Ruko Pasar Pagarsih K1-1-13,14,15 Bandung 40241 Telp.022-6126842 / 76343999 / 085624282999

No Produksi : PRO19012019002 Operator Mesin : Udi / Mesin Besar GT2
 Tanggal Produksi : 19 / 01 / 2019 No Pemesanan : OR15012018001

Nama Barang	Ket Bahan	Ket Warna	Jumlah
Kartu nama nonty travel Finishing Laminasi Pond Foil Perak Emboss/Daboss : Daboss	Kertas Art Paper 100gr Foto (33 x 21 cm)	Plat 1 Tinta Hitam Tinta Putih	5 Box

Disahkan Oleh
 Kepala Produksi

Ayah

Gambar 10 Surat Kerja Produksi

SURAT KERJA PRODUKSI SELESAI
PERCETAKAN KIANSANTANG MANDIRI
Jl. Pagarsih No. 61- 63 Ruko Pasar Pagarsih K1-1-13,14,15 Bandung 40241 Telp.022-6126842 / 76343999 / 085624282999

No Produksi : PRO19012019001 Operator Mesin : Udi / Mesin Besar GT2
 Tanggal Produksi : 19 / 01 / 2019 No Pemesanan : OR19012019002

Nama Barang	Ket Bahan	Ket Warna	Jumlah
Nota Nonty Travel Finishing Finishing Nota -- Nomorator Porporasi 3 Rangkap	Kertas HVS 80gr Folio (33 x 21 cm)	Plat 1 Tinta Hitam Tinta Putih	10 Lembar

Rincian Finishing :

No	Tgl Kerja	Ket	Tgl Selesai	Status
1	29 / 01 / 2019 17:34	Laminasi	29 / 01 / 2019 17:34	Selesai
2	29 / 01 / 2019 17:34	Foil	29 / 01 / 2019 17:34	Selesai
3	29 / 01 / 2019 17:34	Pond	29 / 01 / 2019 17:34	Selesai
4	29 / 01 / 2019 17:34	Finishing Terakhir	29 / 01 / 2019 17:35	Selesai

Disahkan Oleh
 Kepala Produksi

Rudi Permata

Gambar 11 Surat Kerja Produksi Selesai

5) *Form Pengambilan Pemesanan*

Form pengambilanpesanan digunakan ketika konsumen akan mengambil pesanan. Hasil keluaran dari form ini yaitu notapelunasan.

Gambar 12 Form Pengambilan Pemesanan

Gambar 13 Nota Pelunasan

V. KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Adapun kesimpulannya yaitu :

1. Sistem yang dibuat dapat mengolah dan menyimpan data percetakan secara aman di *database*.
2. Sistem yang dibuat dapat mengurangi kesalahan pesanan dan perhitungan pembayaran yang sebelumnya dilakukan secara manual.
3. Sistem yang dibuat dapat mengintegrasikan data antar dan memberikan informasi proses produksi secara *real-time*, Dengan begitu produk yang dihasilkan akan sesuai dengan pesanan (*order*) pelanggan.
4. Sistem yang dibuat dapat membuat laporan otomatis karena semua data tersimpan dalam *database* yang terintegrasi dengan sistem.

B. Saran

Agar sistem berjalan lebih baik lagi, maka peneliti memberi beberapa saran yaitu :

1. Untuk kedepan sistem dapat menerima transaksi percetakan secara *online*.
2. Untuk kedepan sistem membahas katalog barang.
3. Untuk kedepan sistem membahas *stock* bahan baku percetakan.
4. Untuk kedepan sistem membahas retur barang (produksi pemesanan) yang gagal.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Ilyas, "SISTEM INFORMASI PENCETAKAN BERBASIS WEB PADA PERCETAKAN ADE PRINTING TEMBILAHAN," *Jurnal SISTEMASI*, vol. 2, no. 3, pp. 1-14, 2013.
- [2] D. Puspita, B. E. Purnama and Sukadi, "Sistem Informasi Pemesanan Dan Pembayaran Pada Percetakan Mahardika," *Indonesian Journal on Networking and Security*, pp. ISSN : 1979-9330 (Print) - 2088-0154 (Online) - 2088-0162 (CDROM), 2013.
- [3] Wartika, Manajemen Proyek Sistem Informasi, Bandung: UNIKOM, 2017.
- [4] S. M. Mia Fitriawati and D. E. N. Sihombing, "SISTEM INFORMASI PEMESANAN WISATA DAN EKSPEDISI BERBASIS WEB PADA KAMPUNG BATU MALAKASARI," SISTEM INFORMASI PEMESANAN WISATA DAN EKSPEDISI BERBASIS WEB PADA KAMPUNG BATU MALAKASARI, [Online]. Available: <https://search.unikom.ac.id/index.php/jamika/article/view/646>. [Accessed 9 November 2018].
- [5] H. Dwi Firnanda, H. T. Novianti and N. R. Ariyanti, "Academia," 27 April 2014. [Online]. Available: https://www.academia.edu/8703361/percetakan_dan_penjilidan. [Accessed 3 Me 2018].
- [6] R. Gani, *Aplikasi Percetakan*, Jakarta: Kompas, 2015.
- [7] R. Hidayat, Cara Praktis Membangun Website Gratis, Jakarta: PT Elex Media Komputindo, 2010.
- [8] Aryanto, Pengolahan Database MySQL Tingkat Dasar Pemula, Yogyakarta: CV. BUDI UTAMA, 2016.