

Daftar Isi

Lembar Pengesahan	i
Lembar Pengesahan Pernyataan.....	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar	v
Daftar isi.....	vii
Daftar Gambar.....	x
Daftar Tabel	xi
Daftar Lampiran	xiii
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Pembatasan masalah	3
1.5 Sistematika Penulisan	4
Bab 2 Landasan Teori	5
2.1. Definisi Perawatan (<i>Maintenance</i>)	5
2.2. Jenis-jenis Perawatan	6
2.3 Efektivitas Mesin	7
2.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	8
2.4.1. <i>Availability Ratio</i>	9
2.4.2. <i>Performance efficiency Ratio</i>	10
2.4.3. <i>Rate Of Quality</i>	11
2.5. Alat-alat Pengendali Proses Statistik	11
2.5.1. Data Diagram <i>Form</i> (Formulir Pengumpulan Data)	11
2.5.2. Analisa Pareto.....	12
2.5.3. Histogram	13
2.5.4. <i>Scatter Plot</i> Diagram (Diagram Acak)	14
2.5.5. Perancangan Eksperimen (<i>Designed Experimentation</i>)	14

2.5.6. Control Chart (Peta Kontrol)	15
2.5.7. Diagram Sebab-Akibat (<i>Fish Bone</i> Diagram)	16
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	17
3.1 <i>FlowChart</i> Metodologi Penelitian	17
3.2 Langkah-langkah Pemecahan Masalah.....	18
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	19
4.1. Pengumpulan Data.....	19
4.1.1. Data Umum Perusahaan	19
4.1.1.1. Profil Perusahaan PT. Sugema Kurnia Mas.....	19
4.1.1.2. Visi, Misi Perusahaan PT. Sugema Kurnia Mas	19
4.1.1.3. Kepengurusan.....	20
4.1.2. Data Produk dan Mesin PT. Sugema Kurnia Mas	20
4.1.2.1. Data Produk.....	20
4.1.2.2 Data Mesin	20
4.1.2.3. Data Produksi PT. Sugema Kurnia Mas	21
4.1.3. Data Perawatan Mesin PT. Sugema Kurnia Mas	34
4.1.3.1 Data Perawatan Mesin AKS PT. Sugema Kurnia Mas	34
4.1.3.2 Data Perawatan Mesin Gerinding PT. Sugema Kurnia Mas	37
4.1.4. Data Teknis <i>Overall Equipment Effectivtness</i> (OEE)	40
4.1.5. Kriteria Cacat Pruduksi PT. Sugema Kurnia Mas.....	41
4.2. Pengolahan Data	41
4.2.1. <i>Overall Equipment Effectivtness</i> (OEE).....	41
4.2.1.1. <i>Availability</i>	41
4.2.1.2. <i>Performance</i>	42
4.2.1.3 <i>Rate of Quality</i>	43
4.2.1.4. <i>Overall Equipment Effectivtness</i> (OEE)	44
4.2.2. Menentukan Sebab dan Akibat Terjadinya <i>BreakDown</i> Mesin ..	45
4.2.5. Menentukan Sebab dan Akibat Terjadinya Cacat Produk.....	46
Bab 5 Analisis	47

5.1 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	47
5.1.1. Analisis <i>Availability</i>	47
5.1.2 Analisis <i>Performance</i>	48
5.1.3. Analisis <i>Rate Of Quality</i>	49
5.1.4. Analisis <i>Fish Bone</i> Diagram.....	50
5.2 Usulan Perbaikan dari <i>Fish Bone</i> Diagram	51
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	52
6.1 Kesimpulan	52
6.2 Saran	52
Daftar Pustaka	54
Lampiran	