

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BENANG CARDED DAN  
COMBED MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DI DEPARTEMEN  
*SPINNING* PT KUKUH TANGGUH SANDANG MILLS (KTSM)

Oleh:

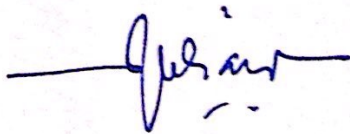
Nisa Agnia  
NIM. 10314044

Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer  
Universitas Komputer Indonesia

Bandung, 14 September 2018

Menyetujui,

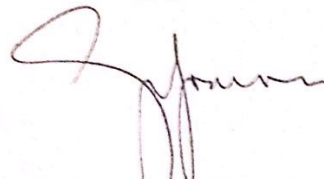
Penguji 1



Julian Rebecca, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.003

Penguji 2



Gabriel Sianturi, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.010