

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Lipursari, "PERAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN (SIM) DALAM PENGAMBILAN KEPUTUSAN," *JURNAL STIE SEMARANG*, vol. 5, no. 1, pp. 26-37, 2013.
- [2] U. Duwila, "PENGARUH PRODUKSI PADI TERHADAP TINGKAT KESEJAHTERAAN MASYARAKAT KECAMATAN WAEAPO KABUPATEN BURU," *Cita Ekonomika*, vol. IX, no. 2, pp. 149-158, 2015.
- [3] R. Rasjidin and I. Hidayat, "PENJADWALAN PRODUKSI MESIN INJECTION MOULDING PADA PT. DUTA FLOW PLASTIC MACHINERY," *Jurnal Inovasi*, vol. 5, no. 2, pp. 52-57, 2006.
- [4] N. P. Y. Sukmarani, S. and R. Ramadhan, "PENERAPAN METODE EXPONENTIAL SMOOTHING PENERAPAN METODE EXPONENTIAL SMOOTHING PENENTUAN KUANTITAS PRODUKSI ROTI (STUDI KASUS PERUSAHAAN ROTI DHIBA KENDARI)," *semanTIK*, vol. 2, no. 1, pp. 229-236, 2016.
- [5] R. Susanto and A. D. Andriana, "Peramalan Jumlah Produksi Teh Menggunakan Metode Single Moving Average (SMA)," *Prosiding Saintiks FTIK UNIKOM*, pp. 1-6, 2017.
- [6] K. E. Febianti and F. Aprani, "PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE JADWAL AKTIF DI PT. XYZ," *Journal Industrial Servicess*, vol. Vol. 5 No. 2, pp. 199-106, 2020.
- [7] Y. S. Wardani and W. , "SISTEM INFORMASI MANAJEMEN PRODUKSI UNIT PAINTING & PACKAGING CV. KARYA HIDUP SENTOSA BERBASIS WEB," *Jurnal Dinamika Informatika*, Vols. Volume 5, Nomor 2, 2016.
- [8] R. I. Safitri, "Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan Pelanggan dengan Metode FCFS, LPT,SPT dan EDD Pada PD. X," *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, vol. Vol. 1 No. 2, pp. 26-30, 2019.
- [9] M. Syafi'Udin, A. P. Utomo and N. Latifah, "SISTEM INFORMASI PENGELOLAAN ARMADA BUS BERBASIS SOFTWARE AS A SERVICE CLOUD COMPUTING," in *Prosiding SNATIF*, Kudus, 2016.
- [10] R. Agusli, A. R. Mariana dan S. , "Sistem Informasi Manajemen Produksi di PT Aneka Paperindo Sejahtera," *JURNAL SISFOTEK GLOBAL*, vol. Vol.9 No.2, pp. 37-41, 2019.