

Lembar pengesahan

**PENINGKATAN KUALITAS PADA PRODUK BORDIR UNTUK
MENGURANGI JUMLAH *DEFECT* DENGAN MENGGUNAKAN SIKLUS
PDCA (*PLAN, DO, CHECK* DAN *ACTION*) DI CV. HEGAR JAYA**

Rinaldi Abdi Nagara

NIM: 10316008

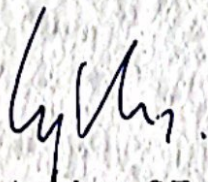
Telah disetujui dan disahkan di Bandung
sebagai Laproan Tugas Akhir pada tanggal:

.....

Menyetujui,

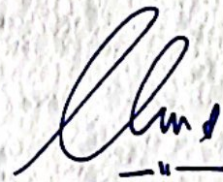
Penguji 1

Penguji 2



Ivan Andriana, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.009



Made Arvantha Anthara, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.004