

Daftar Pustaka

- [1] Henny, Henny, dan HR Budiman. Implementasi lean manufacturing menggunakan Waste Assessment Model (WAM) di perusahaan sepatu. Dalam Seri Konferensi IOP Ilmu dan Teknik Material, vol. 407, tidak. 1, hal. 012077.
- [2] Turner C. Wayne, Mize H. Joe, Case E. Kenneth, dan Nazemetz W. John, *PENGANTAR TEKNIK INDUSTRI*, 3 ed. 2000.
- [3] Anthara, IMA, J. Rebecca, dan ML Lubis. ‘Peningkatan Sistem Produksi Berdasarkan Analisis Quality Control’. Dalam Seri Konferensi IOP Ilmu dan Teknik Material, vol. 879, tidak. 1, hal. 012175. Penerbitan IOP, 2020.
- [4] Henny, H., I. Andriana, AN Latifah, dan H. Haryanto. Aplikasi Pendekatan Metode Lean Six Sigma untuk Meminimalkan Pemborosan. Dalam Seri Konferensi IOP Ilmu dan Teknik Material, vol. 662, tidak. 2, hal. 022089.
- [5] MULIA, Gio Patria; ROBECCA, Julian. Pendekatan Metode Lean Six Sigma Pada Genteng Palentong. *no*, 2018, 112: 114.
- [6] Rebecca, Julian, I. Made Aryantha Anthara, Monalisa Silaban, and Maureena Ronahot Situmorang. Product Quality Improvement by Using the Waste Assessment Model and Kipling Method. In IOP Conference Series Materials Scien.
- [7] Elza Alam Santosa, Fera. Analisis Six Sigma untuk Mengurangi Jumlah Cacat Sepatu di PT. Primarindo Asia Infrastructure, Tbk. Prosiding SAINTIKS FTIK UNIKOM 2 (2017).
- [8] A. S Wahid dan Henny, “Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Bordir Menggunakan Siklus DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve And Control*) Di UKM Hegar.”.2020
- [9] FITRIANI, FITRIANI. Siklus Pdca Dan Filosofi Kaizen. *Adaara Jurnal Manajemen Pendidikan Islam*, 2018, 7.1 625-640.
- [10] ARIF, Muhammad Saiful; PUTRI, Chauliah Fatma; TIAHJONO, Ngudi. Peningkatan Grade Kain Sarung dengan Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Kaizen dan Siklus PDCA pada PT. X. *Widya Teknika*, 2018, 26.2.
- [11] Tim Dosen Teknik Industri UNIKOM, *Pengendalian Teknik Industri*. Rekayasa Sains Bandung, 2014.
- [12] Imai Masaaki, *KAIZEN Kunci Sukses Jepang Dalam Persaingan*, Cetakan Kelima, Mei 2001. Jakarta: Victory Jaya Abadi, 2001, 2001.
- [13] ANDIRA, Andira; HARYANTO, Dwi. Analisis Penerapan Konsep Lean Manufacturing pada Penurunan Defect Knuckle Arm Steering dengan

Metode PDCA di PT. PQR. *Journal of Industrial Engineering*, 2019, 4.1 33-46.

- [14] KURNIAWAN, Cepi; AZWIR, Hery Hamdi. Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan. *Journal of Industrial Engineering*, 2019, 3.2 105-118.
- [15] CHAKRABORTY, Abhijit. Importance of PDCA cycle for SMEs. *SSRG International Journal of Mechanical Engineering*, 2016, 3.5 30-34.
- [16] Arini T. Soemohadwidjojo dan Andriansyah, *six sigma metode pengukuran kinerja perusahaan berbasis ststistik / Arini T. Soemohadwidjojo*, Cetakan 1, Jakarta 2017. Jakarta: Raih Asa Sukses, 2017, 2017.