DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i

PERNYATAAN ii

ABSTRACT iii

ABSTRAK iv

KATA PENGANTAR v

DAFTAR ISI vii

DAFTAR GAMBAR xi

DAFTAR TABEL xii

BAB I PENDAHULUAN 1

1.1 Latar Belakang Penelitian 1

1.2 Premis dan Hipotesis 5

1.2.1 Premis 5

1.2.2 Hipotesis 6

1.3 Identifikasi Masalah 6

1.3.1 Rumusan Masalah 6

1.3.2 Batasan Masalah 6

1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian 7

1.4.1 Tujuan Penelitian 7

1.4.2 Manfaat Penelitian 7

1.5 Sistematika Penulisan 8

BAB II TINJAUAN PUSTAKA 10

2.1 Faktor-Faktor Penentu prioritas Produksi 11

2.2 Penjadwalan Produksi 18

*2.2.1 First Come First Served (*FCFS*)* 20

*2.2.2 Early Due Date (*EDD*)* 20

*2.2.3 Shortest Processing Time (*SPT*)* 21

*2.2.4 Longest Processing Time (*LPT*)* 21

2.2.5 Rush Order Based Scheduling 21

2.3 Penjadwalan Ulang Produksi 22

2.4 Penjadwalan *Task* Sistem Operasi 23

2.4.1 Penjadwalan *Nonpreemptive* 24

2.4.2 Penjadwalan *Preemptive* 32

2.5 Penelitian Sebelumnya 38

BAB III PERHITUNGAN PRIORITAS DAN STRATEGI PENJADWALAN PRODUKSI PAKAIAN 40

3.1 Faktor-Faktor Penentu Prioritas Produksi 40

3.2 Perumusan Faktor Penentu Prioritas Produksi 41

3.3 Penjadwalan Produksi Metode *Nonpreemptive* dan *Preemptive* 44

3.3.1 Metode *Nonpreemptive First Come First Server* 45

3.3.2 Metode *Preemptive* 45

3.4 *Quantum-based dan Preemptive Priority Scheduling* (QPPS)..... 46

3.5 Skenario pengujian 48

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN 50

4.1 Faktor-Faktor Penentu Prioritas Produksi 50

4.1.1 Rumusan Parameter – Parameter Penentu Nilai Prioritas..... 52

4.2 Hasil Survey Nilai Strategi Marketing 53

4.3 Hasil Pengukuran Keuntungan Potensial Penjadwalan Produksi..... 53

4.3.1 Hasil Pengukuran Keuntungan Potensial Metode *Rush Order*..... 54

4.3.2 Hasil pengukuran Keuntungan Metode *Nonpreemptive* 55

4.3.3 Hasil Pengukuran Keuntungan Metode RR *Quantum* 2 jam 56

4.3.4 Hasil Pengukuran Keuntungan Potensial Metode QPPS 8 Jam..... 57

4.3.5 Hasil Pengukuran Keuntungan Potensial Metode QPPS 4 Jam..... 59

4.3.6 Hasil Pengukuran Keuntungan Potensial Metode QPPS 2 Jam..... 60

4.4 Analisa Keuntungan Potensial Produksi (*K*) 60

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 63

5.1 Kesimpulan..... 63

5.2 Saran..... 64

DAFTAR PUSTAKA 65

DAFTAR LAMPIRAN 67

Lampiran A 67