BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Teknologi Informasi adalah suatu teknologi yang digunakan untuk mengolah data, termasuk memproses, mendapatkan, menyusun, menyimpan, memanipulasi data dalam berbagai cara untuk menghasilkan informasi yang berkualitas, yaitu informasi yang relevan, akurat dan tepat waktu, yang digunakan untuk keperluan pribadi dan bisnis. Pada perusahaan manufaktur penerapan teknologi informasi adalah hal yang sangat menguntungkan, termasuk dalam hal keakuratan data yang diperoleh selama proses produksi. Keakuratan data dalam teknologi informasi ini menggunakan seperangkat komputer untuk mengelola data, sistem jaringan untuk menghubungkan antara proses produksi dan teknologi komputer agar data dapat diproses secara akurat dan tepat waktu.

Tetapi pada kenyataannya, masih ada perusahaan manufactur yang masih belum menggunankan teknologi komputer untuk membatu jalannya proses produksi sebagai alat bantu tersebut di perusahaan CV.Superbindo *Manufacturing* masih menggunakan cara konvensional untuk memperoleh informasi dan dampak nya di perusahaan ini masih belum memiliki pencatatan pemesanan dan produksi, padahal teknologi komputer bisa membantu proses jalannya produksi untuk mendapatkan informasi yang akurat. Data perusahaan dan barang yang digunakan maupun

dikonsumsi dalam produksi. Namun seperti halnya perusahaan yang bertujuan untuk memperoleh informasi yang akurat dan membutuhkan suatu perangkat lunak atau *software* demi menunjang pelaksanakan aktivitas proses produksinya. dengan adanya penelitian ini diharapkan dapat mengatasi masalah dan hambatan yang ada di perusahaan CV Superbindo *Manufacturing* serta dapat mempermudah pencatatan persediaan barang dan pembuatan laporan. Sehingga laporan proses produksi akan menjadi lebih tepat dan akurat. Maka dari itu permasalahan ini sangat baik untuk dibangun sebuah sistem informasi yang berkaitan dengan pengelolaan data barang, penulis tertarik untuk melakukan observasi dan peneletian dengan menjadikan tema skripsi dengan judul "SISTEM INFORMASI PEMESANAN DAN PRODUKSI KAOS CV. SUPERBINDO MANUFACTUR".

1.2 Identifikasi dan Rumusan Masalah

Identifikasi dan rumusan masalah meliputi masalah-masalah yang ditemukan.

1.2.1 Identifikasi Masalah

Berdasarkan uraian yang telah dijelaskan pada latar belakang diatas telah jelas masalah yang di identifikasikan sebagai berikut :

1. Pada proses pemesanan customer harus datang langsung ke toko untuk memesan barang, sehingga memakan waktu yang lama.
2. Pada proses produksi masih dalam pembukuan manual, sehingga kurang efektif untuk mendapatkan informasi yang tepat dan akurat.

3. Pada saat pembelian stok bahan pemilik harus membuat laporan stok bahan sehingga memakan waktu yang lama.

1.2.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian latar belakang diatas, penulis merumuskan masalah agar penelitian yang dilakukan lebih terarah dan mencapai hasil yang diharapkan. adapun rumusan masalah berdasarkan latar belakang dan identifikasi yang telah dijelaskan yaitu :

1. Bagaimana membuat sistem informasi pemesanan yang dapat mengelola data pemesanan yang cepat dan akurat?
2. Bagaimana cara mengatasi agar tidak adanya kehilangan arsip, mulai dari proses pemesanan hingga pendistribusian barang?
3. Bagaimana perancangan pembuatan arsip dan laporan berbasis *website* pada perusahaan CV Superbindo *Manufacturing*?

1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian

Adapun tujuan yang diharapkan dari penelitian ini adalah :

1. Membangun sebuah sistem informasi pada perusahaan CV Superbindo *Manufacturing*.
2. Membangun sistem informasi berbasis *website* dengan mengitegrasikan oprasi - oprasi *database*, seperti *query* penginputan data barang dan data persediaan barang.

3. Mengimplementasikan sistem informasi yang mampu menampilkan laporan dan arsip pemesanan barang dari masuk hingga keluar.

1.4 Manfaat Penelitian

1. Bagi penulis, penelitan ini diharapkan dapat memperluas pengetahuan dan wawasan penulis mengenai persediaan barang pada industi manufaktur agar dapat di implementasikan dan dipelajari oleh penulis.
2. Bagi pihak perusahaan, penelitian ini diharapkan dapat menjadi bahan pertimbangan atau masukan yang berkaitan dengan sistem informasi persediaan barang dagang pada perusahaan.
3. Bagi pihak-pihak lain, khususnya bagi almamater Universitas Komputer Indonesia, hasil penelitian ini dapat dijadikan sebagai bahan referensi bagi penelitiannya.

1.5. Batasan Masalah

1. Penelitian yang dilakukan yaitu tentang sistem pemesanan dan pengelolaan data produksi pada perusahaan.
2. Sistem pembayaran pemesanan barang dan bahan baku yang ada pada perusahaan.
3. Proses pembuatan laporan pada sistem yang dibangun ini diambil dari data pemesanan, pembelian bahan baku, data produksi.

1.6 Lokasi dan Waktu Penelitian

Lokasi dan waktu penelitian meliputi lokasi dimana penulis melakukan penelitian, diantaranya :

Tabel 1.1 Tabel Kegiatan

No	Kegiatan	Waktu Kegiatan Penelitian															
		September 2017				Oktober 2017				November 2017				Desember 2017			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Identifikasi																	
1	Pengamatan																
2	Wawancara																
3	Dokumen Produksi																
4	Identifikasi kebutuhan																
5	Mengembangkan Prototype																
6	Menguji Sistem																
7	Implementasi																

1.7 Sistematika Penelitian

Sistematika penulisan, secara umum dibagi menjadi beberapa bab dengan beberapa pokok pembahasan yaitu :

BAB I : PENDAHULUAN : Bab ini berisi latar Belakang, identifikasi masalah dan rumusan masalah, maksud dan tujuan penelitian, manfaat penelitian, batasan masalah, dan sistematik penulisan. Bab pendahuluan adalah gambaran awal dari apa yang akan dilakukan peneliti.

BAB II : LANDASAN TEORI : Bab landasan teori menjelaskan tentang teori-teori yang mendasari penelitian ini dan menjelaskan hasil penelitian – penelitian terdahulu yang berubunga dengan penelitian yang akan di lakukan.

BAB III : OBJEK DAN METODE PENELITAN : Bab ini berisikan uraian mengenai profil perusahaan, metode yang digunakan penulis dalam menentukan penulisan yaitu metode pengumpulan data, metode pengembangan , metodologi dan analisis yang berjalan.

BAB IV : HASIL DAN PEMBAHASAN : Bab ini berisikan perancangan sistem baru guna mengatasi permasalahan, perancangan sistem merupakan tahapan untuk mempersiapkan proses implementasi sistem yang di inginkan, serta untuk menggambarkan proses - proses yang di inginkan oleh pengguna.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN : Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil yang telah dicapai untuk menjawab tujuan dari skripsi. Dengan diperolehnya kesimpulan, maka bab ini juga memberikan penjelasan tentang implikasi penelitian, keterbatasan penelitian dan saran untuk penelitian.