Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN.....i
LEMBAR PERNYATAAN.....iii
LEMBAR PERUNTUKAN……..……iv
ABSTRAK.....v
KATA PENGANTAR…..……vi
DAFTAR ISI…….……viii
DAFTAR TABEL.....xi
DAFTAR GAMBAR.....xii
DAFTAR LAMPIRAN……xiii
BAB 1 PENDAHULUAN…….…..……...……..1
1.1. Latar Belakang Masalah……..……..……...1
1.2. Perumusan Masalah…..……..……..3
1.3. Tujuan Penelitian……..……...3
1.4. Pembatasan Masalah……..……3
1.5. Sistematika Penulisan……..……...3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA……..……5
2.1. Perawatan *(Maintenance)*…….……...……5
2.2. Konsep Dasar Perawatan……..……...5
2.3. Istilah Umum Perawatan……..……7
2.4. Manajemen Perawatan…….……..……8
2.5. Tujuan Perawatan……..……...….8
2.5.1. Perawatan Pencegahan *(Preventive Maintenance*)..……8
2.5.2. Perawatan Perbaikan (*Corrective Maintenance*)…….....9
2.6. Keandalan *(Reliability)*…….……...10
2.6.1. Statistika dan Probabilitas Dalam Perawatan……....10
2.7. *Failure Mode, Effects and Criticality Analysis* (FMECA)……11
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN…….……....19
3.1. *Flowchart* Metodologi Penelitian……19

3.2. Langkah-langkah Metodologi Penelitian……..……20
BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA...…….22
4.1. Pengumpulan Data……22
4.1.1. Data Umum Perusahaan……22
4.1.2. Data Komponen Mesin Milling……...23
4.1.3. Gambar Mesin Milling dan Komponen Mesin Milling…….23
4.1.4. Data Produksi…….26
4.2. Pengolahan Data……26
4.2.1. Penentuan Komponen Mesin Milling yang Paling Kritis…..**.....**26
4.2.2. Penentuan Jenis Kerusakan Dari Komponen-Komponen Kritis.28
4.2.3. Menentukan Sebab dan Akibat Dari Komponen Kritis**...**……...28
4.2.4. Menentukan Efek Dari Kerusakan Komponen-Komponen Kritis Mesin Milling,,……..……...30
4.2.5. Menilai Keburukan Jenis Kerusakan, Frekuensi dan Deteksi Probabilitas Dari Komponen-Komponen Kritis…….30
4.2.5.1. Menilai Keburukan Jenis Kerusakan……...…31
4.2.5.2. Menilai Frekuensi Kejadian Jenis Kegagalan……..31
` 4.2.5.3. Menilai Deteksi Probabilitas…….32
4.2.5.4. Menghitung *RPN (Risk Priority Number)*…..……...32
4.2.6. *Failure Mode Effects and Criticality Analiysis* (FMECA)……33
BAB 5 ANALISIS……..35
5.1. Analisis Sistem Mesin Milling……35
5.2. Analisis Komponen Kritis dengan Diagram Pareto……...35
5.3. Analisis Diagram Sebab Akibat……35
5.4. Analisis FMECA……36
5.5. Analisis Tindakan Perbaikan…….37
BAB 6 Kesimpulan dan Saran……38
6.1. Kesimpulan……38
6.2. Saran……39
DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN