ANALISIS SISTEM PERAWATAN MESIN *MILLING* MENGGUNAKAN METODE *FMECA* (STUDI KASUS DI CV. GRAND MANUFACTURING INDONESIA)

TUGAS AKHIR

Karya tulis sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Program Studi Teknik Industri

Oleh :

Ilham Nuswantoro
NIM. 1.03.13.028

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA
BANDUNG
2018