LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS SISTEM PERAWATAN MESIN *MILLING*
MENGGUNAKAN METODE *FMECA*
(STUDI KASUS DI CV. GRAND MANUFACTURING INDONESIA)

Ilham Nuswantoro
NIM. 10313028

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Tugas Akhir pada tanggal:

19 Maret 2018

Menyetujui,
Pembimbing

I Made Aryantha, S.T., M.T.
NIP. 4127 70 03 004

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer

Dr. Ir. Herman S.Soegoto, MBA.
NIP. 4127 70 002

Ketua Program Studi Teknik Industri

Dr. Henny, S.T., M.T.
NIP. 4127 70 03 002