Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN.....i
LEMBAR PERNYATAAN.....ii
LEMBAR PERUNTUKAN.....iii
ABSTRAK.....iv
KATA PENGANTAR.....v
DAFTAR ISI.....vii
DAFTAR LAMPIRAN.....x
DAFTAR GAMBAR.....xi
DAFTAR TABEL.....xii
Bab 1 Pendahuluan……1
1.1. Latar Belakang Masalah……1
1.2. Identifikasi Masalah……..3
1.3. Tujuan Penelitian …….3
1.4. Pembatasan Masalah……..3
1.5. Sistematika Penulisan……3
Bab 2 Landasan Teori…….....5
2.1. Definisi dan Tujuan Perawatan…….....5
2.1.1. Definisi Perawatan…….....5
2.1.2. Tujuan Perawatan…….....6
2.2. Jenis-jenis Kebijakan Perawatan…….....7
2.2.1. Perawatan Kerusakan (*Breakdown Maintenance*) …….....7
2.2.2. Perawatan Pencegahan (*Preventive Maintenance*) …….....7
2.2.3. Perawatan Terjadwal (*Schedule Maintenance*) …….....8
2.2.4. Perawatan Prediktif (*Predictive Maintenance*) …….....9
2.3. Standar dalam Perencanaan Perawatan…….....10

2.3.1. Standar Kerja Perencanaan Perawatan…….....11
2.4. Analisa Produktivitas ……. …….....11
2.4.1. *Six Big Losses*……11
2.4.2 Pengertian *Total Productive Maintenance*……..13
2.5. *Overall Equipment Efectiveness* (OEE) …….....13
2.5.1. *Availability*…….....14
2.5.2. *Performance Efficiency*…….....15
2.5.3. *Rate of Quality Product*…….....15
2.6. *Fault Tree*……16
Bab 3 Metodologi Penelitian…….....18
3.1. Flowchart Metodologi Penelitian…….....18
3.2. Lagkah-Langkah Metodologi Penelitian…….....19
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data…….....21
4.1. Pengumpulan Data…….....21
4.1.1. Data Umum Perusahaan…….....21
4.1.1.1. Profil Perusahaan…….....21
4.1.1.2. Divisi di Lingkungan Indo-rama Synthetics Tbk. …….....22
4.1.1.3. Alur Proses Produksi PT. Indo-Rama Synthetics Tbk…….....24
4.1.1.4. Data Mesin-mesin……25
4.1.2. Data Produksi PT. Indo-Rama Synthetics Tbk…….....26
4.1.2.1. Data Schedule Perawatan Mesin PT. Indo-Rama Synthetics Tbk……30
4.1.2.2. Data Perawatan Mesin Tiga Bulan Terakhir…….....34
4.1.2.3. Data Quality Mesin-mesin……46
4.2 Pengolahan Data…….....49
4.2.1 Perhitungan *Overall Equipement Effectivenes*……49
4.2.1.1 *Availability*…….....49
4.2.1.2 *Performance*…….....60
4.2.1.3 *Quality*…….....71
4.2.1.4 *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) …….....82

4.3. *Fault Three*.....94
Bab 5 Analisis.....95
5.1. Analisis *Availability*.....95
5.2. Analisis *Performance*.....99
5.3. Analisis *Quality*.....103
5.4. Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).....103
5.5. Analisis *Fault Three*.....103
5.6. Usulan Perbaikan.....104
Bab 6 Kesimpulan dan Saran.....105
6.1. Kesimpulan.....105
6.2. Saran.....106