Bab 6
Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan

a. Dari penelitian bulan Juli, Agustus, dan September 2017 perawatan yang dilakukan. Divisi *maintenance* selalu melakukan *cleaning* setiap memulai pekerjaan dan melakukan prosedur standar perawatan yang ditetapkan oleh perusahaan. Akan tetapi banyaknya mesin dilantai produksi dan terbatasnya operator *maintenance* mengakibatkan tidak terfokusnya pekerjaan yang dilakukan berdampak penurunan performasi pada mesin-mesin PT. Indo-Rama Synthetics Tbk, Indo-Rama Teknologies Complex. Terbatasnya ketersediaan *spare part* karena harganya yang mahal juga menjadi kendala pada perawatan mesin.
b. Dari pengolahan data yang dilakukan maka didapat nilai *availability*, *performance dan quality* mesin-mesin di PT. Indo-Rama Synthetics Tbk, Indo-Rama Teknologies Complex. Untuk nilai *availability* dan *quality* menunjukan nilai diatas rata-rata standar umum *availability* 90% dan *quality* 99%. Hal ini dikatakan baik karena nilai *availability* memiliki nilai *down time* yang kecil pada setiap mesinnya dan *quality* memiliki reject 0.8% pada setiap produksinya. Untuk nilai *performance* memiliki presentase dibawah standar umum 95%. Hal ini dikarenakan 2 faktor yang pertama dari *number of units manufactured* dan yang kedua *possible number of units*. mengakibatkan nilai *performance* yang kecil.
c. Untuk mengetahui akar penyebab masalah maka di lakukan analisis *fault three* dimana dilakukan untuk mengetahui akar penyebab masalah, dari *performance* yang menurun di dapat akar penyebab masalah yang terjadi. Akar penyebab yang terjadi yaitu meliputi 2 faktor yang pertama dari *number of units manufactured* dan yang kedua *possible number of units*. Dari 2 faktor ini yang menyebabkan menurunnya *performance* mesin. *number of units manufactured* disebabkan oleh waktu operasi yang lama dan umur mesin

yang sudah tua, kemudian dari umur mesin yang sudah tua diakibatkan besar oleh perawatan yang kurang baik sehingga mengakibatkan kerusakan-kerusakan terhadap komponen mesin. Dari kerusakan mesin mengakibatkan pergantian *spare part* pada komponen mesin. Minimnya *spare part* yang ada dan harga yang mahal.

6.2. Saran

Saran yang dapat disampaikan oleh peneliti berdasarkan pengamatan yang dilakukan dilapangan yaitu:

a. Melakukan tindakan *maintenance*, setiap memulai pekerjaan yaitu melakukan *initial cleaning* (membersihkan tempat produksi), mampu mengetauhi gejala awal penyebab terjadinya kerusakan, mampu menyampaikan usulan mengenai kendala yang terjadi di lantai produksi.
b. Melakukan perawatan rutin sesuai standar perawatan yang di tetapkan oleh perusahaan.
c. Menyediakan *spare part* untuk menjaga terjadinya kerusakan.
d. Melakukan pengecekan rutin terhadap mesin yang beroperasi.
e. Menambah personil *maintenance* karena mesin yang bnyak dan terbatasnya personil *maintenance* mengakibatkan tidak terfokusnya penanganan mesin yang dilakukan.