Daftar Isi

Lembar Pengesahan ……i

Lembar Pernyataan ……..ii

Lembar Peruntukan ……iii

Abstrak ……iv

Kata Pengantar ……...v

Daftar Isi ……...…….vii

Daftar Tabel ……x

Daftar Gambar ……..xiii

Daftar Lampiran ……xiv

Bab 1 Pendahuluan …...……...1

1.1. Latar Belakang Masalah ...……...……1

1.2. Identifikasi Masalah ……...……...4

1.3. Tujuan Penelitian …...……...……4

1.4. Pembatasan Masalah ……...……..4

1.5. Asumsi ……...……...5

1.6. Sistematika Penulisan …….....……5

Bab 2 Tinjauan Pustaka ……..……..6

2.1. Sistem Produksi ……6

2.2. *Operation Process Chart* ……..7

2.2.1. Pengertian *Operation Process Chart* ……7

2.2.2. Lambang-lambang *Operation Process Chart* ……7

2.2.3. Prinsip-prinsip Pembuatan *Operation Process Chart* ……8

2.3. *Lean Manufacture* ……9

2.3.1. Sejarah *Lean Manufacture* ……9

2.3.2. Pengertian *Lean Manufacture* …….…11

2.3.3. *Tools Lean Manufacture* ……..12

2.4. *Waste* ……...21

2.5. *Value Stream Mapping* ……23

2.6. 5S ……....25
Bab 3 Metodologi Penelitian ……..27
3.1. *Flowchart* Penelitian ……...27
3.2. Langkah-langkah Penelitian ……28
3.2.1. Langkah Pertama Identifikasi Masalah ……28
3.2.2. Langkah Kedua Tujuan Penelitian ……28
3.2.3. Langkah Ketiga Pengumpulan Data ……28
3.2.4. Langkah Keempat Pengolahan Data ……29
3.2.5. Langkah Kelima Perancangan *Lean Manufacture* ……29
3.2.6. Langkah Keenam Analisis ……29
3.2.7. Langkah Ketujuh Kesimpulan dan Saran ……29
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data ……30
4.1. Profil Perusahaan ……30
4.1.1. Nama dan Sejarah Perusahaan ……..30
4.1.2. Visi dan Misi ……31
4.1.3. Budaya Perusahaan ……...31
4.1.4. Struktur Organisasi ……...32
4.1.5. *Job Description* ……34
4.2. Pengumpulan Data ……..39
4.2.1. Uraian dan Data Waktu Operasi ……..……..39
4.2.2. *Layout* Lantai Produksi ……..……42
4.2.3. Data Aliran Informasi dan Material Proses Produksi ……43
4.2.3.1. Data *Reject Hinge Rib* III A380 ……43
4.2.3.2. Data *Lead Time Hinge Rib* III A380 ……44
4.3. Pengolahan Data ……46
4.3.1. *Operation Process Chart Hinge Rib* III A380 ……..…..46
4.3.2. *Value Stream Mapping* Aliran Produksi *Hinge Rib* III A380 ...48
4.3.3. *Value Stream Analysis* ……...……49
4.3.4. 5S *Analysis* ……88
4.4. Perancangan *Lean Manufacture* ……..……89
4.4.1. Perancangan 5S ……...……..89

4.4.2. Perancangan *Value Stream Mapping* (*Future*) ……..……92
4.4.3. *Value Stream Analysis* (*Future*) ……...….93
4.5. Perbandingan Kondisi Aliran Produksi *Hinge Rib* III A380 …….124
Bab 5 Analisis ……..…….126
5.1. Analisis *Waste* ……..126
5.2. Analisis Perancangan *Lean Manufacture* ……..129
5.3. Analisis Kondisi Setelah Diterapkan *Lean Manufacture* ……..130
Bab 6 Kesimpulan dan Saran ……..…..134
6.1. Kesimpulan ……...…134
6.2. Saran …….135
Daftar Pustaka ……..136
Lampiran