Lembar Pengesahan

USULAN PERBAIKAN SISTEM PRODUKSI *E-CLIP* MENGGUNAKAN PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURE* UNTUK MENGIDENTIFIKASI DAN MEMINIMASI PEMBOROSAN DI PT. PINDAD (PERSERO) BANDUNG

Saeful Anam
NIM.10313026

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Skripsi pada tanggal:

……

Menyetujui,
Pembimbing

Alam Santosa, S.T., M.T.
NIP. 4127 70 03 005

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer	Ketua Program Studi Teknik Industri
Prof. Dr. Ir. Denny Kurniadie, M.Sc.	Dr. Henny, S.T., M.T.
NIP. 4127 70 015	NIP. 4127 70 03 002