Daftar Isi

Lembar Pengesahan i
Lembar Pernyataan ii
Lembar Peruntukan iii
Abstrak iv
Kata Pengantar v
Daftar Isi vi
Daftar Tabel ix
Daftar Gambar xiii
Daftar Lampiran xiv
Bab 1 Pendahuluan 1
1.1 Latar Belakang Masalah 1
1.2 Identifikasi Masalah 2
1.3 Tujuan Penelitian 2
1.4 Pembatasan Masalah dan Asumsi 3
1.5 Sistematika Penulisan 3
Bab 2 Tinjauan Pustaka 4
2.1 Pengertian Persediaan 4
2.2 Penyebab dan Fungsi Persediaan 5
2.3 Jenis Persediaan 6
2.4 Biaya Persediaan 7
2.5 Pengukuran waktu 9
2.6 *Operation process chart* (OPC) 14
2.7 Struktur Produk 15
2.8 *Bill Of Materials* 15
2.9 *Master production planning* (MPS) 16
2.9.1 Rencana produksi agregat 16
2.9.2 Disagregasi 18
2.10 Penentuan ukuran lot 20

2.10.1 Metode *lot for lot* (LFL) 20
2.10.2. Metode least unit cost (LUC) 20
2.10.3. *Least total cost* (LTC) 20
2.10.4 Metode *periode order quantity* (POQ) 21
2.10.5. Metode *Economic Part Period* (EPP) 21
2.10.6. Metode *Part Period Balancing* (PPB) 22
2.10.7. Metode silver-meal 22
2.11 *Material Requirement Planning* (MRP) 23
2.11.1 Tujuan Dan Fungsi MRP 23
2.11.2 Syarat-Syarat Pembuatan MRP 24
2.11.3 Prosedur *Material Requermenet Planning* 25
Bab 3 Kerangka Pemecahan Masalah 27
3.1 *Flow chart* pemecahan masalah 27
3.2 Langkah-langkah Pemecahan Masalah 28
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data 30
4.1 Pengumpulan Data 30
4.2 Pengolahan Data 30
4.2.1 Prosedur pembuatan produk 30
4.2.2 Rekapitulasi ongkos 31
4.2.3 Waktu baku, , *operation process chart*, struktur produk dan *bill of materials* 32
4.2.3.1. Menghitung waktu siklus 32
4.2.3.1.1. Menghitung waktu siklus *family* produk karet 32
4.2.3.1.2 Menghitung waktu siklus *family* produk plastik 42
4.2.3.2 Menghitung waktu baku 49
4.2.3.2.1 Menghitung waktu baku *family* produk karet 49
4.2.3.2.2 Menghitung waktu baku *family* produk plastik 50
4.2.3.3 *Operation process chart* 51
4.2.3.4 Struktur Produk 53
4.2.3.5 *Bill of materials* 55
4.2.4. Rencana produksi dan Jadwal Induk Produksi 56

4.2.4.1. Rencana produksi agregat untuk produk karet (GB)..... 56
4.2.4.2. Rencana produksi agregat untuk produk plastik (SO) 57
4.2.4.3. Perhitungan disagregasi..... 59
4.2.4.4 Jadwal induk produksi..... 70
4.2.5 *Lotting* 71
4.2.6 *Material Requerment Planning* 90
Bab 5 Analisis 93
5.1. Analisis waktu produksi, OPC, struktur produk dan BOM 93
5.2. Anilisis jadwal induk produksi 94
5.2.1. Rencana produksi agregat 94
5.2.2. Proses disagregasi 94
5.3. Analisis penentuan ukuran lot..... 95
5.4. Analisis *material requerment planning* (MRP) 96
Bab 6 Kesimpulan..... 97
6.1 Kesimpulan 97
6.2 Saran..... 97
Daftar Pustaka
Lampiran