Daftar Isi

Lembar Pengesahan.....i
Lembar Pernyataan.....iii
Lembar Peruntukan……iv
Abstrak.....v
Kata Pengantar…..……vi
Daftar Isi……vii
Daftar Tabel.....x
Daftar Gambar.....xi
Daftar Lampiran.....xii

Bab 1 Pendahuluan……..……..1
1.1. Latar Belakang Masalah……..……..……...1
1.2. Identifikasi Masalah……..……..3
1.3. Tujuan Penelitian……..……..3
1.4. Pembatasan Masalah……..……3
1.5. Asumsi……..……..4
1.6. Sistematika Penulisan……..……...4

Bab 2 Tinjauan Pustaka……5
2.1. Definisi Peta Kerja……..……5
2.2. Peta Proses Operasi……..……...5
2.3. Definisi Tata Letak Fasilitas……...……8
2.4. Tujuan Perancangan Tata Letak Fasilitas……..……10
2.5. Prinsip-Prinsip Dasar Perencanaan Tata Letak Fasilitas……...….12
2.6. Pengembangan Alternatif Tata Letak (*Layout*)…….....13
2.7. Jenis Persoalan Tata Letak Fasilitas……...13
2.8. Jenis Tata Letak Lantai Produksi…….....15
2.9. *Material Handling*…….....18

2.10. *From To Chart* (FTC)……..……....19
2.11. *Inflow* dan *Outflow*……20
2.12. Tabel Skala Prioritas (TSP)……...20
2.13. *Activity Relationship Diagram* (ARD)……..21
2.14. *Area Allocation Diagram*……..21
2.15. Stuktur Elemen Promodel…….……23
2.15.1. Entitas (*Entities*)……....23
2.15.2. Lokasi (*Locations*)……23
2.15.3. Sumber Daya (*Resources*)…….24
2.15.4. Jalan (*Paths*)……..24
2.16. Entitas Kedatangan (*Entity Arrivals*)……25
2.17. Sumber Daya Pada Entititas (*Entity and Resource Movement*)…….25

Bab 3 Metodologi Penelitian……...27
3.1. *Flowchart* Pemecahan Masalah…….27
3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah Penelitian……28

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data…….30
4.1. Pengumpulan Data……30
4.1.1. Data Umum Perusahaan……30
4.1.2. Data Ukuran Mesin……...31
4.1.3. Data *Demand* Perusahaan Pada Tahun 2016…….32
4.2. Pengolahan Data……32
4.2.1. *Layout* Awal Pabrikasi CV. Grand Manufakturing Indonesia...32
4.2.2. Ukuran Toleransi dan *Allowance* Mesin……....34
4.2.3. Peta Proses Operasi……...35
4.2.4. Kapasitas Produksi Terpasang……...36
4.2.5. Barang Yang Disiapkan…….36
4.2.6. Alat Angkut yang Digunakan……37
4.2.7. Ongkos *Material Handling* Awal……..38
` 4.2.8. *From To Chart* Awal…….40

4.2.9. *Inflow* dan *Outflow* Awal……...42
4.2.10. Tabel Skala Prioritas Awal……44
4.2.11. *Activity relationship* diagram (ARD)……45
4.2.12. Ongkos *Material Handling* Revisi……45
4.2.13. *From To Chart* Revisi……...47
4.2.14. *Inflow* dan *Outflow* Revisi……49
4.2.15. Tabel Skala Prioritas Revisi……..……..51
4.2.16. *Activity Relationship* Diagram Revisi……...52
4.2.17. *Area Allocation* Diagram……..…52
4.2.18. *Layout* Lantai Produksi…….54
4.2.19. Gambar 3D *Layout* Awal Lantai Produksi dan *Layout* Usulan Lantai Produksi…….55
4.2.20. Simulasi Aliran Produksi Dengan Menggunakan Promodel….58

Bab 5 Analisis...…….60
5.1. Analisis Lantai Produksi……...60
5.1.1. Analisis Ongkos *Material Handling* Awal……60
5.1.2. Analisis *Activity Relationship* Diagram (ARD)…….61
5.2. Analisis Ongkos *Material Handling* Usulan…….62
5.2.1. Analisis *Activity Relationship* Diagram (ARD) Usulan…….62
5.2.2. Analisis *Area Allocation* Diagram (AAD) Usulan…….62
5.3. Analisis Simulasi Aliran Produksi Dengan Menggunakan Promodel…63
5.3. Analisis *Layout* Lantai Produksi Usulan……...…63

Bab 6 Kesimpulan dan Saran……..……64
6.1. Kesimpulan……...64
6.2. Saran…….65

Daftar Pustaka……..66
Lampiran