USULAN PENERAPAN METODE *LEAN SIX SIGMA* UNTUK MEMINIMASI JUMLAH CACAT PADA PRODUK KAIN *COTTON* DI PT MULIA LESTARI

SKRIPSI

Karya tulis ilmiah sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Program Studi Teknik Industri

Oleh:

Rangga Tri Akhirul
NIM.10313039

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA
BANDUNG
2017