USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI POTENSI KEGAGALAN PRODUK CACAT PADA MESIN CENTER, TOSHIBA BMC-100(5) MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DI PT. DIRGANTAR INDONESIA

TUGAS AKHIR

Karya tulis sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Program Studi Teknik Industri

Oleh :
Ari Noor Prabowo
NIM. 10310023

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA
2016