Lembar Pengesahan

USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI POTENSI KEGAGALAN PRODUK CACAT PADA MESIN CENTER, TOSHIBA BMC-100(5) MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DI PT. DIRGANTARA INDONESIA

Ari Noor Prabowo
NIM. 10310023

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Tugas Akhir
Pada tanggal:

.....

Menyetujui,
Pembimbing

Gabriel Sianturi, S.T., M.T.
NIP. 4127.70.03.010

Dekan Fakultas Teknik
Dan Ilmu Komputer

Prof. Dr. Ir. Denny Kurniadie, M.Sc
NIP. 4127.70.015

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Dr. Henny, S.T., M.T
NIP. 4127.70.03.002