Lembar Pengesahan

USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI POTENSI KEGAGALAN PRODUK CACAT PADA MESIN CENTER, TOSHIBA BMC-100(5) MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DI PT. DIRGANTARA INDONESIA

Ari Noor Prabowo
NIM. 10310023

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik Dan Ilmu Komputer
Universitas Komputer Indonesia

Bandung, Agustus 2016

Menyetujui,

Penguji I	Penguji II
I Made Aryanthara, S.T., M.T	Diana Andriani, S.T.,M.M.,M.T.
NIP. 4127.70.03.004	NIP. 4127.70.03.006