ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL PROSES CONTROL (SPC) GUNA PERBAIKAN CACAT PRODUK RAJUT DI CV.SALWA KNIT BANDUNG

SKRIPSI

Karya tulis ilmiah sebagai salah satu syarat

Untuk memperoleh gelar sarjana teknik

Program Studi Teknik Industri

Oleh:

GALIH SANTOSA

NIM.10312017

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER

UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA

BANDUNG

2017