Lembar Pengesahan

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE *STATISTICAL PROSES CONTROL* (SPC) GUNA PERBAIKAN CACAT PRODUK RAJUT DI CV.SALWA KNIT BANDUNG

GALIH SANTOSA

NIM. 10312017

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Skirpsi pada tanggal:

……

Menyetujui,

Pembimbing

Gabriel Sianturi, S.T., M.T

NIP.4127.70.03.010

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer	Ketua Program Studi Teknik Industri
Prof.Dr.Ir Denny Kurniadie, M.Sc.	Dr.Henny,S.T., M.T
NIP.4127.70.015	NIP.4127.70.03.002

Lembar Pengesahan

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE *STATISTICAL PROSES CONTROL* (SPC) GUNA PERBAIKAN CACAT PRODUK RAJUT DI CV.SALWA KNIT BANDUNG

Oleh:

Galih Santosa

NIM. 10312017

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer

Universitas Komputer Indonesia

Bandung, ... 2017

Menyetujui,

Penguji 1	Penguji 2
Julian Robecca, S.T.M.T.	Dr. Henny, S.T.M.T.
NIP. 4127.70.03.003	NIP. 4127.70.03.002