Daftar Isi

Lembar Pengesahan i
Lembar Pernyataan ii
Lembar Peruntukkan iii
Abstrak iv
Kata Pengantar v
Daftar Isi vii
Daftar Tabel xi
Daftar Gambar xii
Daftar Lampiran xiii

Bab 1 Pendahulua 1
1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Identifikasi Masalah 2
1.3. Tujuan Penelitian 2
1.4. Pembatasan Masalah 3
1.5. Sistematiak Penulisan 3
Bab 2 Tinjauan Pustaka 5
2.1. Perancangan Fasilitas 5
2.1.1. Peranan Perancangan Fasilitas 5
2.1.2. Ruang Lingkup Rancangan Fasilitas 6
2.2. Tata Letak Pabrik 6
2.2.1. Tujuan Tata Letak 6
2.2.2. Tipe Tata Letak Lantai Produksi dan Pola Aliran Material 8
2.3. *Material handling* 14
2.3.1. Peralatan Pemindah Bahan 16
2.3.2. Metode – Metode Perhitungan Jarak 17
2.3.3. Cara Pengangkutan 20

2.3.4. *Operation Proses Chart* (OPC) 22
2.3.5. *Routing Sheet* 24
2.4. Luas Lantai Produksi 26
2.4.1. Luas Lantai Gudang Bahan Baku 27
2.4.2. Luas Lantai Barang Jadi 28
2.4.3. Luas Lantai Mesin 28
2.4.3.1. Luas Lantai Mesin Departeman Pabrikasi 28
2.4.3.2. Luas Lantai Mesin Departemen *Assembling* 29
2.4.4. Luas Lantai Fasilitas 29
2.5. *Activity Relation Chart* (ARC) 29
2.6. *From To Chart* 31
2.7. *Inflow* dan *Outflow* 32
2.8. Tabel Skala Prioritas (TSP) 33
2.9. *Activity Relationsip Diagram* (ARD) 33
Bab 3 Kerangka Pemecahan Masalah 34
3.1. *Flowchart* Penelitian 34
3.2. Langkah – langkah Pemecahan Masalah Penelitian 35
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data 38
4.1. Pengumpulan Data 38
4.1.1. Data Umum Perusahaan 38
4.1.1.1. Sejarah Perusahaan 38
4.1.1.2. *About Us*, Visi, dan Misi 38
4.1.1.3. Struktur organisasi 39
4.1.1.4. awards & certificate 40
4.1.2. Data Untuk Pengolahan 40
4.1.2.1. *Layout* Lantai Produksi PT Berdikari Metal dan Engginering ... 40
4.1.2.2. *Product Activity Process* 41
4.1.2.3. Data jarak antar departemen 43
4.1.2.4. Luas Lantai Produksi 44
4.1.2.5. Daftar Berat Bentuk 44
4.1.2.6. Alat Angkut 45

4.1.2.7. data waktu operasi dan scrap tiap departement 45
4.2. Pengolahan Data 47
4.2.1. Perhitungan material disiapkan…..... 47
4.2.2. Perhitungan Ongkos *Material handling* Per Meter Gerakan..... 65
4.2.3. Ongkos *Material handling*..... 66
4.2.4. *From To Chart*…….... 77
4.2.5. *Inflow* dan *Outflow*…….... 77
4.2.6. Tabel Skala Prioritas (TSP) 81
4.2.7. *Activity Relationship Diagram (ARD)*…….. 82
4.3. Usulan Perbaikan ……..... 82
4.3.1. Perancangan Tata Letak Usulan …..... 83
4.3.1.1. Merancang (AAD) Dan Tata Letak Usulan ……. 83
4.3.2. Jarak Material Handling Usulan 86
4.3.3. Ongkos *Material Handling* usulan …….... 86
4.3.4. Tata letak departemen usulan 96
Bab 5 Analisis 98
5.1. Analisis Tata Letak Awal 98
5.1.1. *Layout* Lantai Produksi Awal 98
5.1.2. Jarak *Material Handling* Awal 99
5.1.3. Ongkos *Material Handling* Awal 99
5.1.4. Tabel Skala Prioritas 99
5.1.5. Pembuatan ARD (*Activity Relation Diagram)* …….... 100
5.2. Analisis Tata Letak Usulan 100
5.2.1. *Layout* Lantai Produksi Usulan 100
5.2.2. Jarak *Material Handling* Usulan 101
5.2.3. Ongkos *Material Handling* Usulan 101
Bab 6 Kesimpulan dan Saran …..... 101
6.1. Kesimpulan 102
6.2. Saran 103
Daftar Pustaka 104
Lampiran 101