Bab 6
Kesimpulan dan saran

6.1. Kesimpulan

Setelah analisis yang dilakukan oleh peneliti, didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

a. Pada proses pemotongan plat UMP pemborosan yang terjadi adalah gerakan mencari alat yang diletakan pada tempat penyimpanan. Penyebab pemborosan terjadi adalah dikarenakan tempat penyimpanan dijadikan satu dengan tempat penyimpanan peralatan mesin yang lain. Peneliti mengusulkan pembuatan tempat penyimpanan khusus untuk bagi mesin gerinda agar tidak ada gerakan mencari alat untuk mesin gerinda.
b. Pada proses pemotongan plat holder pemborosan yang terjadi adalah gerakan mencari alat yang diletakan pada tempat penyimpanan. Penyebab pemborosan terjadi adalah dikarenakan tempat penyimpanan dijadikan satu dengan tempat penyimpanan peralatan mesin yang lain. Peneliti mengusulkan pembuatan tempat penyimpanan khusus untuk bagi mesin *flame cutting* agar tidak ada gerakan mencari alat untuk mesin *flame cutting*.
c. Pada proses pelubangan tahap 1 pemborosan yang terjadi adalah gerakan mengambil koponen plat holder yang telah dipotong tanpa secara bolak balik. Penyebab pemborosan terjadi karena tidak adanya alat transportasi dan tempat penyimpanan sementara pada mesin bor. Usulan untuk perbaikan ini adalah dengan membuat alat transportasi dan tempat penyimpanan sementara dan mengaplikasikan 5S.
d. Pemborosan yang terjadi pada proses pengeboran tahap 2 dengan menggunakan mesin bor adalah pergantian mata bor yang harus dilakukan dikarenakan hanya ada 1 mesin bor yang tersedia. Pemborosan ini terjadi karena hanya ada 1 mesin bor pada proses pembuatan plat bar. Usulan perbaikan adalah dengan menambah mesin bor duduk untuk proses pengeboran.

e. Pemborosan yang terjadi pada proses pengeboran tahap 3 dengan menggunakan mesin bor adalah pergantian mata bor yang harus dilakukan dikarenakan hanya ada 1 mesin bor yang tersedia. Pemborosan ini terjadi karena hanya ada 1 mesin bor pada proses pembuatan plat bar. Usulan perbaikan adalah dengan menambah mesin bor duduk untuk proses pengeboran.
f. Pemborosan yang terjadi pada proses perakitan adalah pengambilan plat bar yang dilakukan oleh operator perakitan dan dilakukan secara manual. Pemborosan ini terjadi karena tidak adanya alat trasnportasi yang digunakan. Usulan peneliti adalah dengan membuat tempat penyimpanan sementara dan pembuatan alat trasnportasi.
g. Pemborosan yang terjadi pada proses pengecatan dengan menggunakan kuas dan cat adalah perpindahan plat bar dari proses perakitan keproses pengecatan menggunakan operator tanpa alat bantu. Pemborosan ini terjadi karena tidak adanya alat trasnportasi yang digunakan. Usulan perbaikan yang dianjurkan peneliti adalah dengan mengadakan alat trasnportasi untuk proses ini.
h. Pada proses pemotongan plat holder pemborosan yang terjadi adalah gerakan mencari alat yang diletakan pada tempat penyimpanan dan gerakan mencari peralatan mesin bubut. Penyebab pemborosan terjadi adalah dikarenakan tempat penyimpanan dijadikan satu dengan tempat penyimpanan peralatan mesin yang lain. Peneliti mengusulkan pembuatan tempat penyimpanan khusus untuk bagi mesin mesin bubut agar tidak ada gerakan mencari alat dan menambah peralatan mesin bubut.
i. Pemborosan yang terjadi pada proses pembuatan alur dengan menggunakan mesin frais adalah pencarian alat mesin frais yang selalu diletakan sembarangan setelah pemakaian atau setelah digunakan serta. Pemborosan ini terjadi karena tidak tempat peralatan yang khusus untuk mesin frais. Usulan dari peneliti adalah degnan membuat tempat penyimpanan khusus unutk mesin frais.
j. Pada proses pelubangan tahap 1 besi silinder pemborosan yang terjadi adalah gerakan mengambil komponen besi silinder secara bolak balik. Penyebab pemborosan terjadi karena tidak adanya alat transportasi dan tempat

penyimpanan sementara pada mesin bor. Usulan untuk perbaikan ini adalah dengan tempat penyimpanan sementara dan mengaplikasikan 5S

k. Pada proses pelubangan tahap 1 besi silinder pemborosan yang terjadi adalah gerakan mengambil komponen besi silinder secara bolak balik. Penyebab pemborosan terjadi karena tidak adanya alat transportasi dan tempat penyimpanan sementara pada mesin bor. Usulan untuk perbaikan ini adalah dengan tempat penyimpanan sementara dan mengaplikasikan 5S

6.2. Saran

Setelah melakukan penelitian, penulis mempunyai beberapa saran untuk perusahaan yaitu:

a. perusahaan harus selalu mengingatkan karyawan untuk disimplin dalam menjaani 5S.
b. Pemborosan-pemborosan yang terjadi harus segera ditanggulangi agar pemborosan itu tidak akan mengganggu para pekerja.
c. Barang-barang yang tidak diperlukan pada proses produksi segera dihilangkan agar tidak mengganggu jalannya proses produksi.