BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Teknologi Informasi adalah suatu teknologi yang digunakan untuk mengolah data, termasuk memproses, mendapatkan, menyusun, menyimpan, memanipulasi data dalam berbagai cara untuk menghasilkan informasi yang berkualitas, yaitu informasi yang relevan, akurat dan tepat waktu, yang digunakan untuk keperluan pribadi dan bisnis.

Pada perusahaan manufaktur penerapan teknologi informasi adalah hal yang sangat menguntungkan, termasuk dalam hal keakuratan data yang diperoleh selama proses produksi. Keakuratan data dalam teknologi informasi ini menggunakan seperangkat komputer untuk mengelola data, sistem jaringan untuk menghubungkan antara proses produksi dan teknologi komputer agar data dapat diproses secara akurat dan tepat waktu.

Tetapi pada kenyataannya, masih ada perusahaan manufactur yang masih belum menggunankan teknologi komputer untuk membatu jalannya proses produksi sebagai alat bantu tersebut. CV.Superbindo Manufacturing masih menggunakan cara tradisional untuk memperoleh informasi, padahal teknologi komputer bisa membantu proses jalannya produksi untuk mendapatkan informasi yang akurat. CV. Superbindo

Manufacturing adalah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur, didalam perusahaan dagang atau manufaktur.

Data perusahaan dan barang yang digunakan maupun dikonsumsi dalam produksi. pada perusahaan manufaktur, persediaan terdiri dari tiga jenis persediaan yaitu persediaan bahan baku, persediaan barang dalam proses dan persediaan barang jadi.

Namun seperti halnya perusahaan yang bertujuan untuk memperoleh informasi yang akurat, CV. Superbindo Manufacturing membutuhkan suatu perangkat lunak atau *software* demi menunjang pelaksanakan aktivitas proses produksinya. Pada saat ini CV. Superbindo Manufacturing masih menggunakan cara manual dalam melakukan proses produksinya contohnya seperti melakukan pencatatan persediaan barang baku hingga persediaan barang jadi menyebabkan resiko kehilangan barang dan ketidak akuratan informasi saat akan di distribusikan. Hal ini pemilik sulit untuk mengetahui laporan, baik itu laproran masalah pencatatan, persediaan barang dalam proses dan barang jadi sehingga barang yang akan di distribusikan tidak sesuai dengan permintaan pelanggan.

Berdasakan pemaparan tersebut, dengan adanya penelitian ini diharapkan dapat mengatasi masalah dan hambatan yang ada di CV. Superbindo Manufacturing serta dapat mempermudah pencatatan persediaan barang dan pembuatan laporan. Sehingga laporan proses produksi akan menjadi lebih tepat dan akurat. Maka dari itu permasalahan ini sangat baik untuk dibangun sebuah sistem aplikasi yang berkaitan

dengan pengelolaan data barang, penulis tertarik untuk melakukan observasi dan menjadikan tema skripsi dengan judul "PEMBANGUNAN APLIKASI SISTEM INFORMASI PEMESANAN DAN PENGELOLAAN DATA PRODUKSI PADA CV. SUPERBINDO MANUFACTUR BERBASIS WEBSITE".

1.2 Identifikasi dan Rumusan Masalah

Identifikasi dan rumusan masalah meliputi masalah-masalah yang ditemukan.

1.2.1 Identifikasi Masalah

Berdasarkan uraian yang telah dijelaskan pada latar belakang diatas telah jelas masalah yang di identifikasikan sebagai berikut :

1. Pada proses pemesanan konsumen harus datang langsung kepada admin untuk memesan barang, sehingga memakan waktu yang lama.
2. Pada proses produksi masih dalam pembukuan manual, sehingga kurang efektif untuk mendapatkan informasi yang akurat.
3. Pada saat proses pendistibusian barang, supir harus membawa banyak arsip, sehingga dapat memakan waktu yang lama dan sering terjadi kehilangan arsip.
4. Pada saat pemebelian stok bahan pada CV.Superbindo Manufacturing pemilik harus membuat laporan stok bahan sehingga memakan waktu yang lama.

1.2.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian latar belakang diatas, penulis merumuskan masalah agar penelitian yang dilakukan lebih terarah dan mencapai hasil yang diharapkan. adapun rumusan masalah berdasarkan latar belakang dan identifikasi yang telah dijelaskan yaitu :

1. Bagaimana membuat sistem informasi pemesanan yang dapat mengelola data sehingga cepat dan akurat?
2. Bagaimana merancang sistem informasi produksi yang akurat agar tidak adanya kesalahan saat proses produksi berlangsung?
3. Bagaimana cara mengatasi agar tidak adanya kehilangan arsip, mulai dari proses pemesanan hingga pendistribusian barang?
4. Bagaimana perancangan pembuatan arsip dan laporan berbasis *website* pada CV.Superbindo Manufacturing?

1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian

Adapun tujuan yang diharapkan dari penelitian ini adalah :

1. Membangun sebuah sistem informasi pada CV. Superbindo Manufacturing.
2. Membangun aplikasi sistem informasi berbasis *website* dengan mengitegrasikan oprasi - oprasi *database*, seperti *query* penginputan data barang dan data persediaan barang.

3. Mengimplementasikan aplikasi sistem informasi yang mampu menampilkan laporan dan arsip pemesanan barang dari masuk hingga keluar.

1.4 Manfaat Penelitian

1. Bagi penulis, penelitan ini diharapkan dapat memperluas pengetahuan dan wawasan penulis mengenai persediaan barang pada industi manufaktur agar dapat di implementasikan dan dipelajari oleh penulis.
2. Bagi pihak perusahaan, penelitian ini diharapkan dapat menjadi bahan pertimbangan atau masukan yang berkaitan dengan sistem informasi persediaan barang dagang pada perusahaan.
3. Bagi pihak-pihak lain, khususnya bagi almamater Universitas Komputer Indonesia, hasil penelitian ini dapat dijadikan sebagai bahan referensi bagi penelitiannya.

1.5. Batasan Masalah

1. Penelitian yang dilakukan yaitu tentang alur data yang mengerakan sistem pemesanan dan pengelolaan data produksi pada CV.superbindo Manufacturing.
2. Pembayaran pemesanan barang pada CV.superbindo Manufacturing uang muka sebesar 70% dari total pemesanan.
3. Selama penelitian berlangsung masalah keuangan dirahasiakan oleh pihak CV.superbindo Manufacturing.

4. *Design* dibuat oleh konsumen dan ditentukan oleh pihak CV.superbindo Manufacturing.
5. Pemesanan barang minimal 3 lusin

1.6 Lokasi dan Waktu Penelitian

Lokasi dan waktu penelitian meliputi lokasi dimana penulis melakukan peneliian, diantaranya :

1.6.1 Lokasi Penelitian

Lokasi yang menjadi objek penelitian adalah CV. Superbindo Manufacturing yang terletak di jalan Candi Baru Blok R No. 30-33 Cimahi Selatan Parmindo RT/RW 60/08 Melong Cimahi.

1.6.2. Waktu Penelitian

Kegiatan	Tahun 2016											
	Oktober				november				desember			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Observasi												
Wawancara												
Studi Pustaka												
Identifikasi Kebutuhan Sistem												
Membuat prototype												

1.7 Sistematika Penelitian

Sistematika penulisan, secara umum dibagi menjadi beberapa bab dengan beberapa pokok pembahasan yaitu :

BAB I : PENDAHULUAN : Bab ini berisi latar Belakang, identifikasi masalah dan rumusan masalah, maksud dan tujuan penelitian, manfaat penelitian, batasan masalah, dan sistematik penulisan. Bab pendahuluan adalah gambaran awal dari apa yang akan dilakukan peneliti.

BAB II : LANDASAN TEORI : Bab landasan teori menjelaskan tentang teori-teori yang mendasari penelitian ini dan menjelaskan hasil penelitian – penelitian terdahulu yang berubunga dengan penelitian yang akan di lakukan.

BAB III : OBJEK DAN METODE PENELITAN : Bab ini berisikan uraian mengenai profil perusahaan, metode yang digunakan penulis dalam menentukan penulisan yaitu metode pengumpulan data, metode pengembangan , metodologi dan analisis yang berjalan.

BAB IV : HASIL DAN PEMBAHASAN : Bab ini berisikan perancangan sistem baru guna mengatasi permasalahan, perancangan sistem merupakan tahapan untuk mempersiapkan proses implementasi sistem yang di inginkan, serta untuk menggambarkan proses - proses yang di inginkan oleh pengguna.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN : Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil yang telah dicapai untuk menjawab tujuan dari skripsi. Dengan diperolehnya kesimpulan, maka bab ini juga memberikan penjelasan tentang implikasi penelitian, keterbatasan penelitian dan saran untuk penelitian.