PERANCANGAN SISTEM INFORMASI INVENTORI DI PT.BISMA KARYA PERSADA BANDUNG BERBASIS *WEB*

Oleh:
Endis Muhamad Yudistira
Sistem Informasi

ABSTRACT

PT. Bisma Karya Persada Bandung is a company engaged in construction (steel contractor). In accordance with the observations of researchers for conducting research into the warehouse, and through interviews with the director, purchasing and warehouse.

Warehouse is one part that is contained in the company. Where the warehouse is a storage place goods - items required by section - part of the company. In the process of goods in and goods out of the warehouse, a warehouse clerk noted in the form of paper documents or invoices. The purpose of this study is to get a system design information into information about inventory in PT. Bisma Karya Persada Bandung.

The method used in this study using modeling tools such as Flow of Document, DFD (Data Flow Diagram), Diagram Context, Normalization, Entity Relationship Diagram (ERD), Table Relationships and data collection techniques by observation, and interviews. While application development tool database using Microsoft SQL Server 2005, Visual Basic and Visual webgui framework. Development system using the prototype model. The software used is: Windows 7, Microsoft Visual Studio 2008 SP1. Thus PT.Bisma Karya Persada Bandung, would be able to improve the existing system for the better, in order to complete the work and improve the performance of the company to be better than ever.

Keywords: inventory of information systems, information systems, inventory.

1. PENDAHULUAN

Latar Belakang

Teknologi Informasi dan Komunikasi (TIK) sebagai bagian dari ilmu pengetahuan dan teknologi secara umum adalah semua teknologi yang berhubungan dengan pengambilan, pengumpulan, pengolahan, penyimpanan dan penyebaran informasi. Perkembangan teknologi yang demikian pesat memudahkan untuk mendapatkan informasi dari mana saja, kapan saja dan siapa saja. Teknologi membawa dampak positif pada berbagai bidang seperti bidang kesehatan, pendidikan, pemerintahan dan lain sebagainya.

Komputer adalah salah satu teknologi hasil karya manusia yang dihasilkan dari rentetan penelitian yang dilakukan secara berkelanjutan. Komputer dari waktu ke waktu selalu mengalami perkembangan, mulai dari komputer dengan ukuran besar hingga komputer dengan ukuran kecil dan canggih yang banyak dijumpai saat ini. Pada era globalisasi, komputer menjadi salah satu bagian tak terpisahkan dari kehidupan manusia modern. Tidak terkecuali pada bidang pekerjaan, komputer menjadi aspek yang sangat penting dalam mengelola data menjadi informasi yang akurat sehingga dapat menentukan kebijakan yang tepat.

Pengelolaan data sebenarnya dapat dilakukan tanpa bantuan komputer dan sistem informasi, akan tetapi jika data yang harus diolah adalah data dalam skala besar dan selalu

terjadi perubahan, maka memerlukan media yang memadai dan komputer merupakan salah satu alat yang membantu manusia untuk tercapainya suatu sistem informasi yang tepat, cepat dan akurat dalam mengolah data menjadi informasi. Komputer sangat membantu untuk pemrosesan data yang kuantitasnya besar, dan keakuratan komputer dapat diandalkan.

PT. Bisma Karya Persada adalah sebuah PT yang terletak di Jalan Gedebage 135 Bandung dan bergerak dalam bidang konstruksi bangunan berbahan baja. Dalam pengolahan data barang atau bahan baku konstruksi, saat ini perusahaan masih menggunakan sistem manual yaitu dengan melakukan pembukuan sederhana. Pembukuan tersebut meliputi pencatatan barang masuk, barang keluar, dan persediaan barang. Pencatatan secara manual menyebabkan pengendalian data barang tidak ter organisir sehingga sering terjadi penggandaan atau redudansi data barang disebabkan oleh tidak adanya pengkodean terhadap masing-masing barang. Penyajian laporan transaksi pun masih jauh dari kata efisien, karena dalam penyusunan nya petugas bagian gudang harus mencatat ulang seluruh data transaksi keluar – masuk barang dan hal tersebut membutuhkan waktu cukup lama. Penelitian dilakukan dengan tujuan menganalisis kebutuhan perusahaan dan memberikan solusi yang tepat berkaitan dengan masalah inventori. Mengingat kinerja sistem yang sedang berjalan kurang efektif dalam hal pemanfaatan waktu, keakuratan data dan pengambilan keputusan yang seringkali terlambat, maka dibutuhkan suatu sistem baru yang dapat menutupi seluruh kekurangan tersebut. Diharapkan dengan suatu sistem yang akan di rancang dapat membantu perusahaan untuk meningkatkan produktivitas di masa yang akan datang.

Berdasarkan permasalahan yang terjadi di PT. Bisma Karya Persada Bandung, maka penulis tertarik untuk merancang sebuah sistem berbasis komputer yang dapat membantu perusahaan dalam mengelola sistem inventori yang ada dalam perusahaan. Dengan demikian maka penyusun mengambil judul **"PERANCANGAN SISTEM INFORMASI INVENTORI DI PT. BISMA KARYA PERSADA BANDUNG BERBASIS *WEB*".**

Identifikasi Masalah

Identifikasi masalah yang dihadapi dari penelitian yang telah dijalani adalah sebagai berikut :

a. Proses pencarian barang dilakukan dengan melihat langsung kondisi barang tanpa adanya data persediaan barang, karena data barang yang dicatat pada dokumen stok barang hanya sebagian kecil dari keseluruhan barang sehingga menyulitkan bagian gudang saat akan memeriksa jumlah detail persediaan barang.
b. Pencatatan dan perhitungan data stok barang masih dilakukan secara manual dengan menggunakan alat tulis kantor dan hal tersebut memungkinkan terjadinya redudansi data barang dan kesalahan perhitungan.
c. Pembuatan laporan masih berupa dokumen – dokumen sehingga menghambat pencarian dokumen yang menyebabkan terjadinya penumpukan dan kehilangan laporan.

Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian diatas maka peneliti merumuskan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana sistem informasi inventori yang sedang berjalan di PT. Bisma Karya Persada Bandung
2. Bagaimana perancangan sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada , agar dapat berjalan efektif dan efisien yang user friendly dan dapat membantu penggunanya.
3. Bagaimana pengujian sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung.

4. Bagaimana implementasi sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada yang telah dibangun guna menjawab beberapa kendala yang timbul sebelum sistem ini dibuat.

Maksud Dan Tujuan Penelitian

Berikut adalah maksud dan tujuan dari penelitian ini sebagai berikut :

Maksud penelitian

Maksud penelitian ini adalah membuat sebuah sistem yang terintegrasi antara setiap bagian yang dapat membantu perusahaan dalam hal inventori barang dan mengatur penyusunan laporan dengan membangun Perancangan Sistem Informasi Inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung.

Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah :

1. Untuk mengetahui bagaimana sistem informasi inventori yang sedang berjalan di PT. Bisma Karya Persada.
2. Untuk Merancang sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung.
3. Untuk mengetahui bagaimana pengujian sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung, agar sistem informasi yang dirancang dapat berjalan sesuai dengan yang diharapkan.
4. Untuk mengetahui bagaimana implementasi sistem informasi inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung yang telah dibangun guna menjawab beberapa kendala yang timbul sebelum sistem ini dibuat.

Kegunaan Penelitian

Penyusunan skripsi ini diharapkan dapat memberikan kontribusi dan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan, yaitu :

Kegunaan Praktis

Penelitian ini diharapkan berguna bagi :

Adapun kegunaan praktis dari penelitian ini adalah membantu perusahaan dalam pengelolaan data persedian barang sehingga proses-proses yang berkaitan dengan persediaan barang lebih mudah diakses oleh setiap bagian dan memudahkan penyusunan laporan sebagai bahan untuk pengambilan keputusan.

Kegunaan Akademis

Dalam kegunaan akademis ini diharapka dapat berguna bagi :

1. Mengimplementasikan kemampuan (teknis dan teori) pada data yang diperoleh selama penelitian,
2. Menambah wawasan mengenai cara pengolahan data barang/gudang,
3. Menambah pengetahuan tentang persediaan barang dan mengetahui masalah-masalah yang terjadi,

Batasan Masalah

Adapun batasan masalah pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Proses yang akan dilakukan dalam Perancangan Sistem Informasi Inventori ini adalah pengolahan data transaksi barang masuk , transaksi barang keluar, retur barang, dan laporan.
2. Di Perancangan Sistem Informasi Inventori ini tidak membahas transaksi pembayaran pembelian ke supplier.
3. Di Perancangan Sistem Informasi Inventori ini tidak membahas mengenai garansi barang.

2. KAJIAN PUSTAKA

Pengertian Sistem

sistem adalah suatu jaringan kerja dari prosedur-prosedur yang saling berhubungan, berkumpul bersama-sama untuk melakukan suatu kegiatan atau menyelesaikan suatu sasaran tertentu.

Karekteristik Sistem

Suatu sistem mempunyai karakteristik atau sifat-sifat tertentu, yaitu mempunyai komponen-komponen*(components)*, batas sistem *(boundary)*, lingkungan luar sistem*(environment)*, penghubung *(interface)*, masukan *(input)*, keluaran*(output)*, pengolah*(proses)*,dan sasaran (*objective*) atau tujuan (*goal*) dari sistem itu sendiri.

Pengertian Informasi

Informasi merupakan pengetahuan dari hasil pengolahan data-data yang berhubungan menjadi sebuah kesimpulan.

Pengertian Sistem Informasi

Defenisi yang umum, sistem informasi diartikan sebagai suatu sistem dalam suatu organisasi yang mengolah data menjadi bentuk yang lebih berguna untuk mencapai suatu tujuan.

Pengertian Inventori

merupakan suatu aset yang ada dalam bentuk barang-barang yang dimiliki untuk dijual dalam operasi perusahaan maupun barang-barang yang sedang di dalam proses pembuatan.

3. OBJEK DAN METODE PENELITIAN

Objek Penelitian

Objek penelitian merupakan sasaran untuk mendapatkan tujuan tertentu mengenai suatu hal yang akan dibuktikan secara objektif untuk mendapatkan data sesuai tujuan dan kegunaan tertentu. Adapun Objek penelitian yang diteliti oleh penulis adalah PT. Bisma Karya Persada yang ber alamat di Jl. Gedebage Raya No.135 RT.003 RW.006 Kelurahan Cisantren Kidul Kecamatan Gedebage Kota Bandung, Telepon/Fax. (022)7561389.

Metode Penetlitian

Dalam perancangan penelitian ini penulis menggunakan metode penelitian Kualitatif, dimana metode ini juga disebut metode *interpretive* karena data hasil penelitian lebih berkenaan dengan interprestasi terhadap data yang ditemukan di lapangan.

Desain Peneletian

Dalam melakukan suatu penelitian perlu dilakukan perencanaan penelitian agar penelitian yang dilakukan dapat berjalan dengan baik dan sistematis. Desain penelitian adalah semua proses yang diperlukan dalam perencanaan dan pelaksanaan penelitian, dalam penelitian ini menggunakan jenis penelitian deskriptif dan penelitian tindakan(*action research*).

Jenis dan Metode Pengumpulan Data

Dalam penelitian ini metode pengumpulan data yang digunakan penulis yaitu sumber data primer dan sumber data sekunder.

Sumber Data Primer

Merupakan data yang diperoleh secara langsung dari objek yang diteliti baik dari pribadi (*responden*) maupun dari suatu perusahaan yang mengolah data untuk keperlua penelitian, seperti dengan cara melakukan wawancara secara langsung dengan pihak-pihak yang berhubungan dengan penelitian yang dilakukan.

Sumber Data Sekunder

Data Sekunder adalah data yang sudah diolah terlebih dahulu oleh pihak pertama. Data sekunder jua berfungsi sebagai pelengkap data primer. Data sekunder diperoleh dengan cara membaca, mempelajari dan memahami melalui media lain.

Metode Pendekatan dan Pengemabangan Sistem

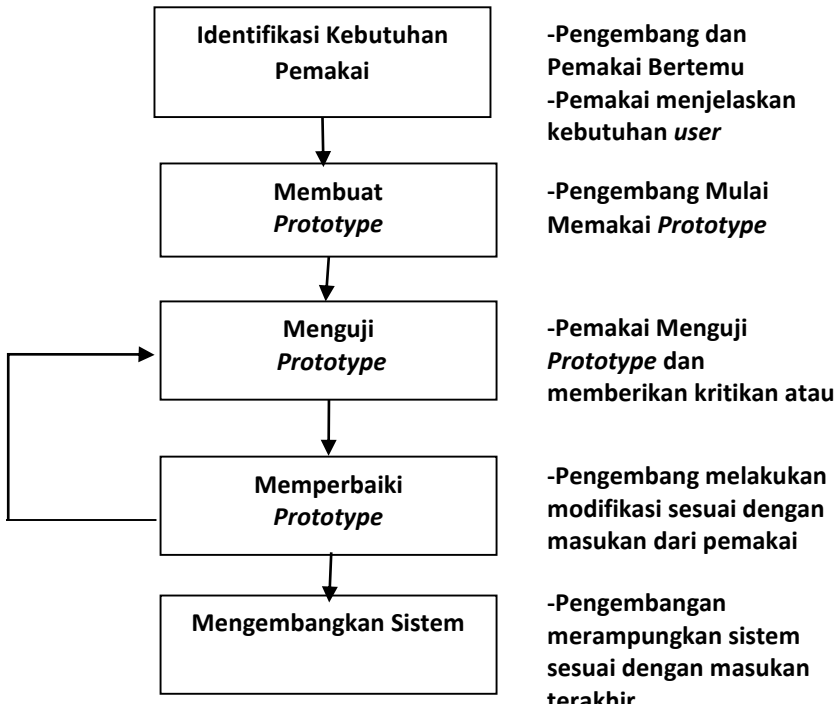
Pada sub bab bagian ini akan menjelaskan mengenai metode pendekatan sistem, metode pengembangan sistem dan alat bantu analisis perancangan. Berikut ini adalah uraian dari pendekatan dan pengembangan sistem yang akan dirancang.

Metode Pendekatan Sistem

Metode pendekatan sistem yang digunakan oleh penulis adalah metode pendekatan terstruktur. Metode pendekatan perancangan terstruktur juga memiliki kelebihan, yaitu mengetahui aliran-aliran informasi dalam sebuah sistem, jenis jenis data yang dibutuhkan sistem, hubungan antar data, dan memudah dalam pemeliharaan sistem yang dihasilkan. Metode ini memiliki alat bantu untuk analisis berupa Flow Map, Diagram Konteks, Data Flow Diagram (DFD), Kamus Data, Normalisasi, Tabel Relasi, dan Entity Relationship Diagram (ERD).

Metode Pengembang Sistem

Dalam Metode pengembangan sistem terdiri dari beberapa kegiatan yang kemudian dikelompokan ke dalam beberapa tahapan. *Prototyping* adalah proses yang digunakan untuk membantu dalam pengembangan software dalam membentuk model yang harus dibuat. Adapun gambaran metode pengembangan sistem yang penulis gunakan adalah sebagai berikut :



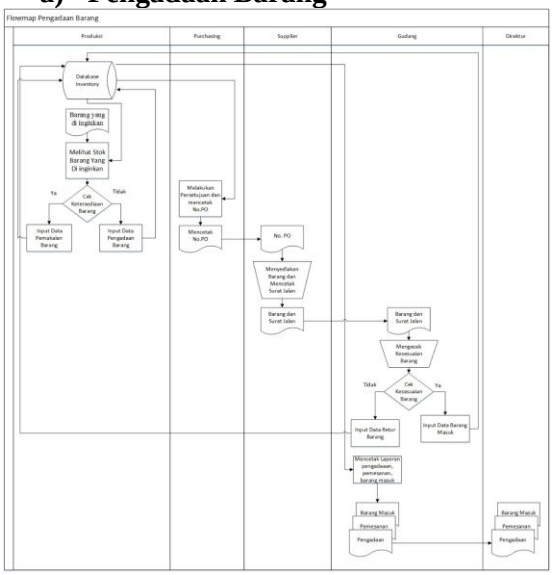
4. HASIL PENELITIAN

Perancangan Prosedur yang Diusulkan

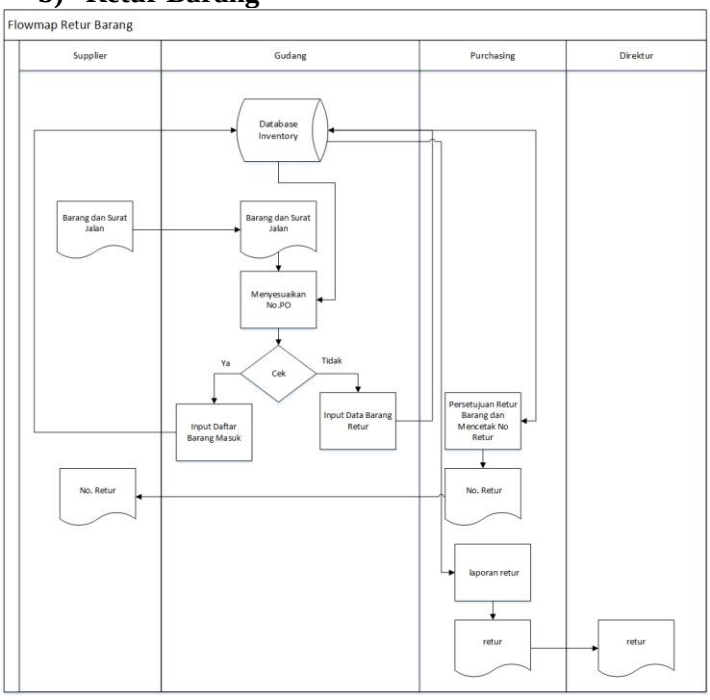
Adapun gambaran umum sistem ini mencakup flowmap, diagram konteks sistem, dan diagram alir data sistem yang dapat menjelaskan aliran data yang diproses hingga menghasilkan informasi yang diinginkan.

Flowmap

a) Pengadaan Barang



b) Retur Barang



c) Pemakaian Barang

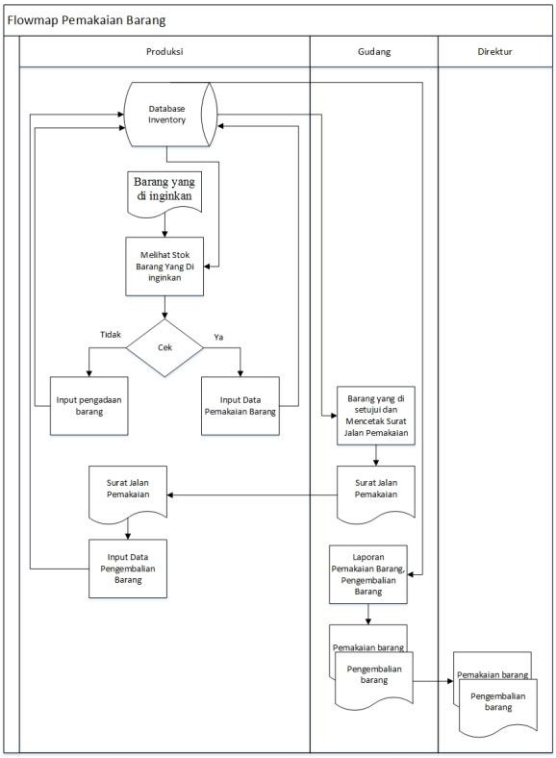
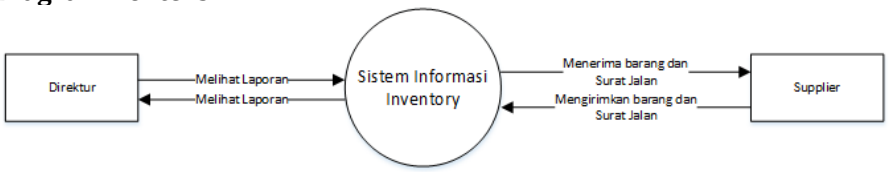
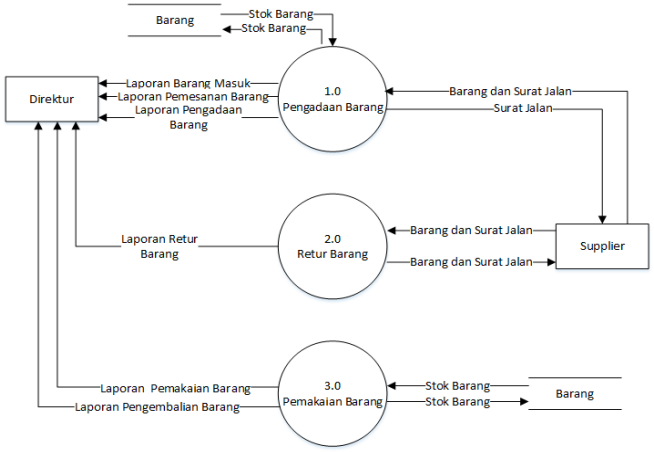


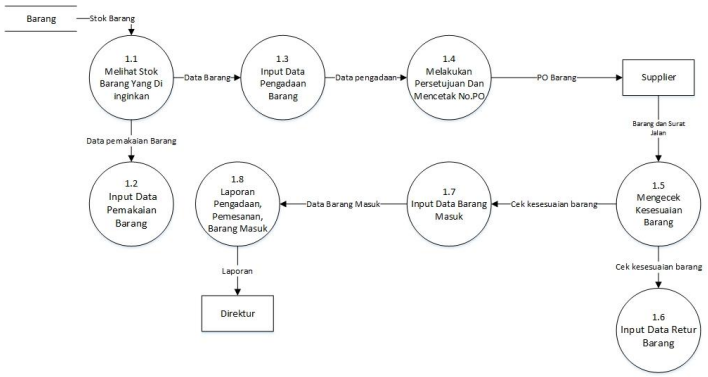
Diagram konteks



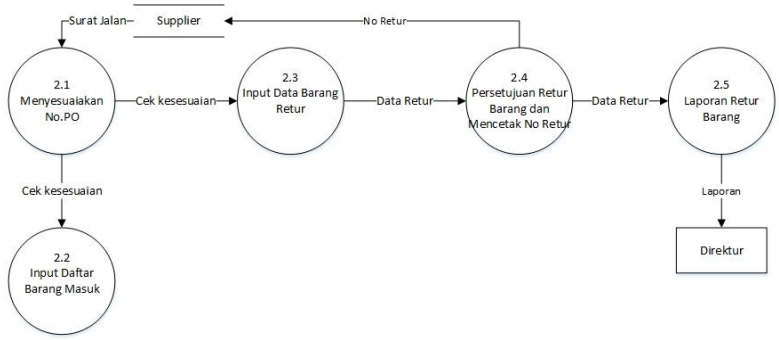
DFD Level 1



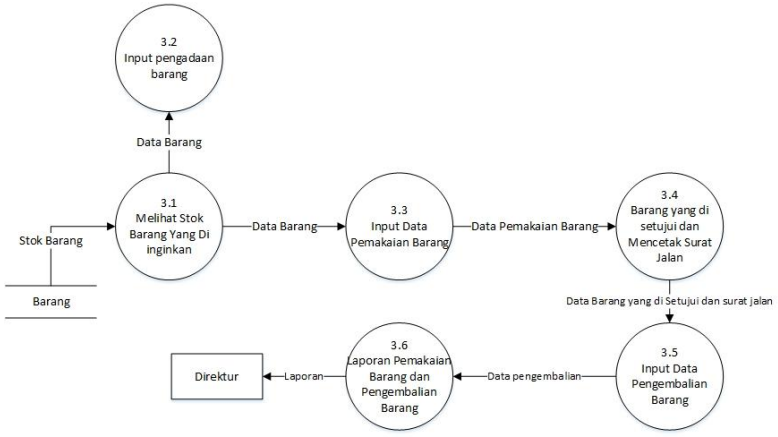
DFD Level 2 Proses 1 Pengadaan



DFD Level 2 Proses 2 Retur



DFD Level 2 Proses 3 Pemakaian



Implementasi

1. Tampilan Menu Login
2. Tampilan Menu Utama
3. Tampilan Menu Ganti Password
4. Tampilan Menu Data User
5. Tampilan Menu Data Karyawan
6. Tampilan Menu Data Supplier
7. Tampilan Menu Data Barang
8. Tampilan Menu Pengadaan Barang

9. Tampilan Menu Persetujuan Pengadaan Barang
10. Tampilan Menu Pemesanan Barang
11. Tampilan Menu Barang Masuk
12. Tampilan Menu Retur Barang
13. Tampilan Menu Persetujuan Retur Barang
14. Tampilan Menu Pemakaian Barang
15. Tampilan Menu Persetujuan Pemakaian Barang
16. Tampilan Menu Stok Barang
17. Tampilan Menu Laporan Pengadaan Barang
18. Tampilan Menu Laporan Pemesanan Barang
19. Tampilan Menu Laporan Barang Masuk
20. Tampilan Menu Laporan Retur Barang
21. Tampilan Menu Laporan Pemakaian Barang
22. Tampilan Menu Laporan Barang Sisa
23. Tampilan Menu Laporan Stok Barang

Pengujian Sistem

Kelas pengujian	Pengujian	Tingkat pengujian	Jenis pengujian
Login	Login admin	Integrasi	Black Box
Pengujian pengisian data	Pengisian Data User	Integrasi	Black Box
	Pengisian Data Karyawan	Integrasi	Black Box
	Pengisian Data Supplier	Integrasi	Black Box
	Pengisian Data Barang	Integrasi	Black Box
	Pengisian Data Kategori	Integrasi	Black Box
	Pengisian Data Satuan	Integrasi	Black Box
Verifikasi proses	Pengadaan Barang	Integrasi	Black Box
	Pemesanan Barang	Integrasi	Black Box
	Barang Masuk	Integrasi	Black Box
	Pemakaian Barang	Integrasi	Black Box
	Barang Sisa	Integrasi	Black Box
	Retur Barang	Integrasi	Black Box
	Stok Barang	Integrasi	Black Box

5. KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai peranacangan sistem yang dilakukan penulis pada PT. Bisma Karya Persada Bandung, penulis dapat mengambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Dengan adanya Sistem Informasi Inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung ini dapat membantu dalam proses pengolahan data pengadaan barang, pemesanan barang, barang masuk, pemakaian barang, pengembalian barang dan retur barang.

2. Dengan adanya Sistem Informasi Inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung ini dapat mempermudah dalam pencarian data barang dan tempat penyimpanan lebih aman karena menggunakan database.
3. Dengan adanya Sistem Informasi Inventori di PT. Bisma Karya Persada Bandung ini dapat mempermudah dalam proses pembuatan laporan, seperti laporan pengadaan barang, laporan pemesanan barang, laporan barang masuk, laporan pemakaian barang, laporan pengembalian barang, dan laporan retur barang.

Saran

Adapun saran-saran untuk mengembangkan sistem yang telah penulis buat adalah sebagai berikut :

a. Untuk mendukung aplikasi yang telah penulis buat ini, diharapkan agar PT. Bisma Karya Persada dapat menyediakan perangkat-perangkat keras pendukung, yang digunakan untuk membantu agar aplikasi ini bisa diterapkan dengan baik.
b. Untuk peneliti lain yang akan mengembangkan sistem ini, diharapkan untuk mampu mengembangkannya jauh lebih baik seperti membuat filter barang rusak dan garansi barang.

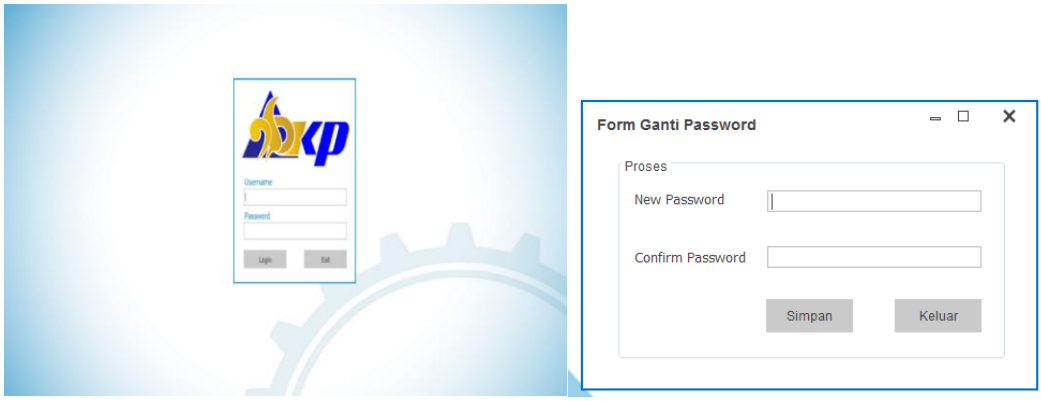
DAFTAR PUSTAKA

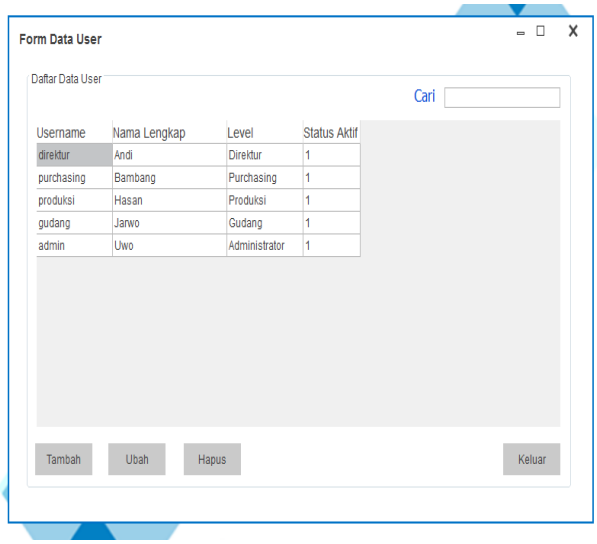
Sugiyono, “Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D”, 20th ed, Bandung: Alfabeta, 2014.

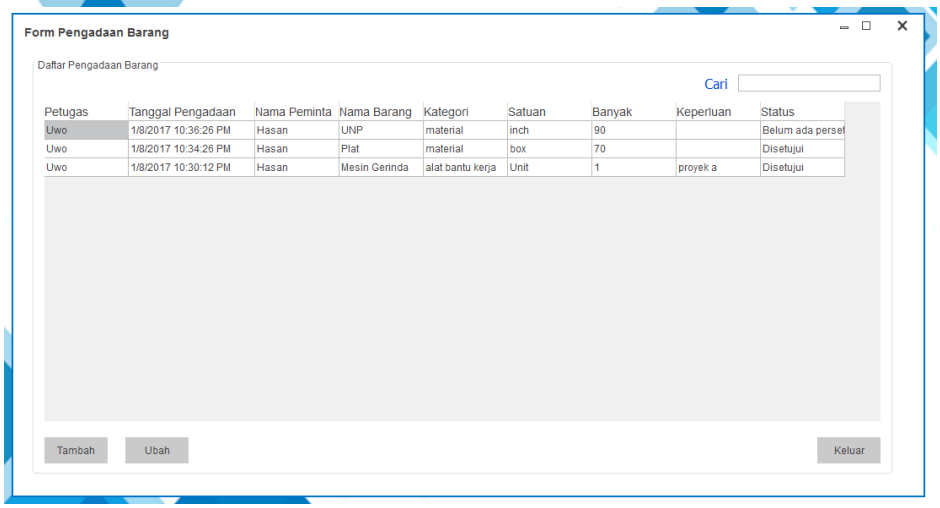
Jogiyanto. HM, “Sistem Teknologi Informasi”, 3th ed, Yogyakarta: Andi 2008.

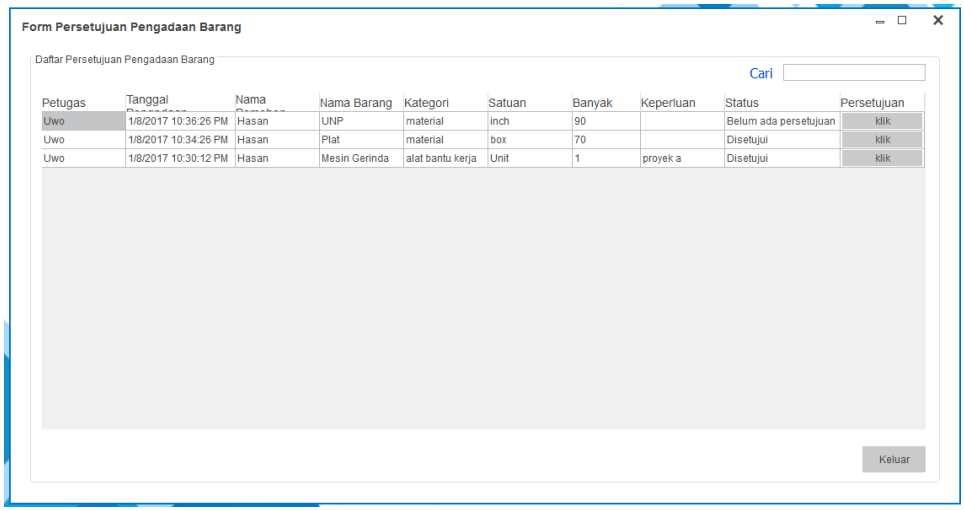
Yasmi. Afrizal., Wahyuni., “Rekayasa Perangkat Lunak Software Engineering”, Bandung: Unikom, 2014.

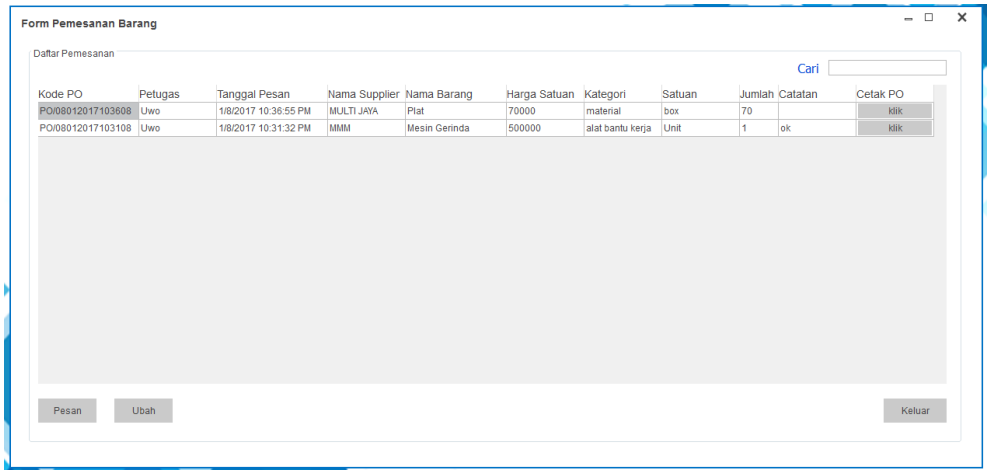
Kadir. Abdul, “Pengenalan Sistem Infromasi”, 2th ed, Yogyakarta: Andi, 2014.

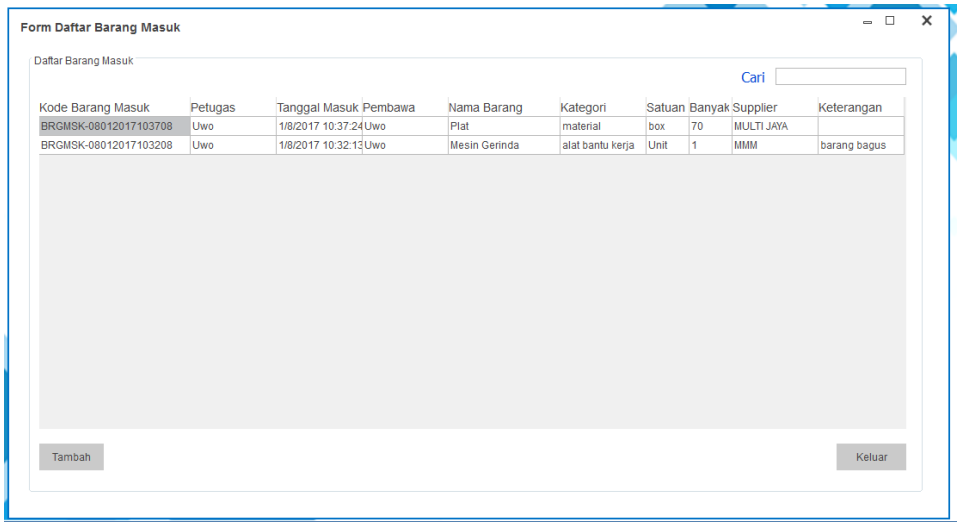


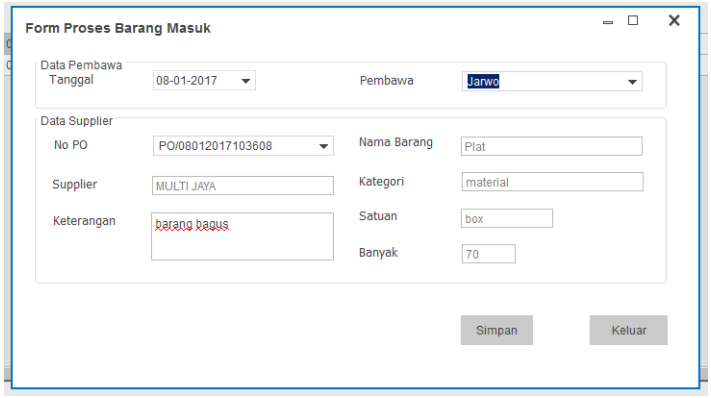

Form Data User
Daftar Data User
Cari
Username
Nama Lengkap
Level
Status Aktif
direktur
Andi
Direktur
1
purchasing
Bambang
Purchasing
1
produksi
Hasan
Produksi
1
gudang
Jarwo
Gudang
1
admin
Uwo
Administrator
1
Tambah
Ubah
Hapus
Keluar

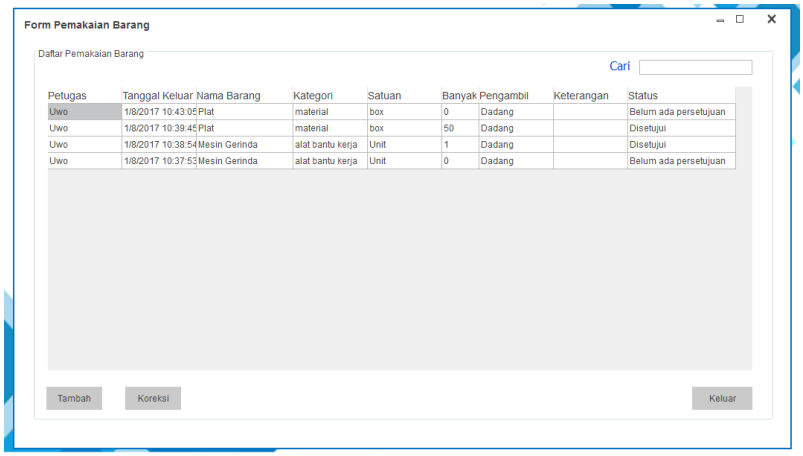

Form Pengadaan Barang
Daftar Pengadaan Barang
Cari
Petugas
Tanggal Pengadaan
Nama Peminta
Nama Barang
Kategori
Satuan
Banyak
Keperluan
Status
Uwo
1/8/2017 10:36:26 PM
Hasan
UNP
material
inch
90
Belum ada perset
Uwo
1/8/2017 10:34:26 PM
Hasan
Plat
material
box
70
Disetujui
Uwo
1/8/2017 10:30:12 PM
Hasan
Mesin Gerinda
alat bantu kerja
Unit
1
proyek a
Disetujui
Tambah
Ubah
Keluar

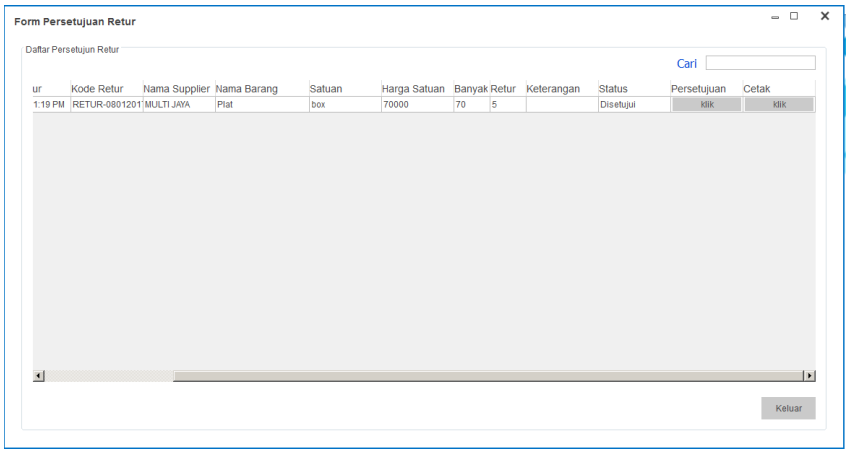

Form Persetujuan Pengadaan Barang
Daftar Persetujuan Pengadaan Barang
Cari
Petugas
Tanggal
Nama
Nama Barang
Kategori
Satuan
Banyak
Keperluan
Status
Persetujuan
Uwo
1/8/2017 10:36:26 PM
Hasan
UNP
material
inch
90
Belum ada persetujuan
klik
Uwo
1/8/2017 10:34:26 PM
Hasan
Plat
material
box
70
Disetujui
klik
Uwo
1/8/2017 10:30:12 PM
Hasan
Mesin Gerinda
alat bantu kerja
Unit
1
proyek a
Disetujui
klik
Keluar

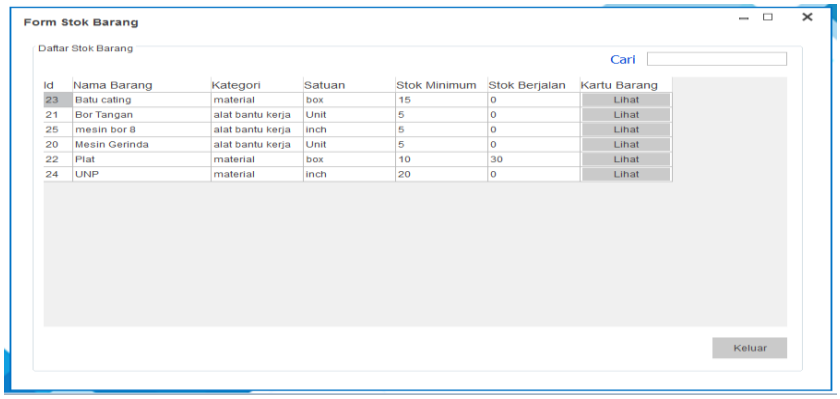

Form Pemesanan Barang
Daftar Pemesanan
Cari
Kode PO
Petugas
Tanggal Pesan
Nama Supplier
Nama Barang
Harga Satuan
Kategori
Satuan
Jumlah
Catatan
Cetak PO
PO/08012017103608
Uwo
1/8/2017 10:36:55 PM
MULTI JAYA
Plat
70000
material
box
70
klik
PO/08012017103108
Uwo
1/8/2017 10:31:32 PM
MMM
Mesin Gerinda
500000
alat bantu kerja
Unit
1
ok
klik
Pesan
Ubah
Keluar

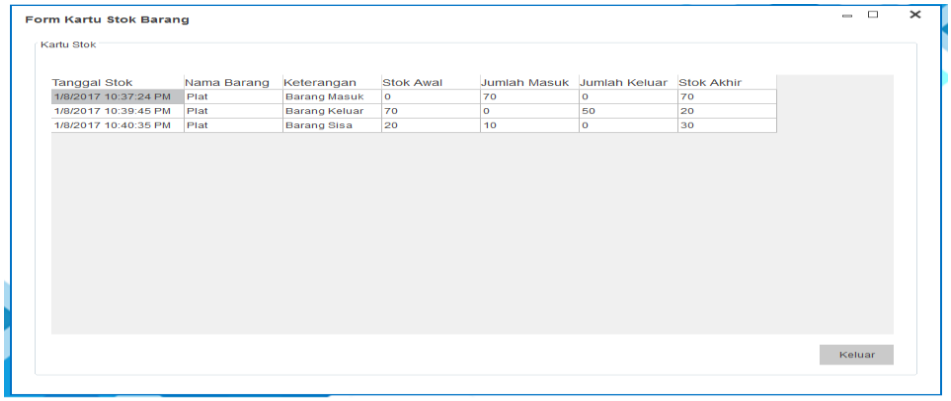

Form Daftar Barang Masuk
Daftar Barang Masuk
Cari
Kode Barang Masuk
Petugas
Tanggal Masuk
Pembawa
Nama Barang
Kategori
Satuan
Banyak
Supplier
Keterangan
BRGMSK-08012017103708
Uwo
1/8/2017 10:37:24
Uwo
Plat
material
box
70
MULTI JAYA
BRGMSK-08012017103208
Uwo
1/8/2017 10:32:13
Uwo
Mesin Gerinda
alat bantu kerja
Unit
1
MMM
barang bagus
Tambah
Keluar


Form Proses Barang Masuk
Data Pembawa
Tanggal
08-01-2017
Pembawa
Jarwo
Data Supplier
No PO
PO/08012017103608
Nama Barang
Plat
Supplier
MULTI JAYA
Kategori
material
Keterangan
barang bagus
Satuan
box
Banyak
70
Simpan
Keluar

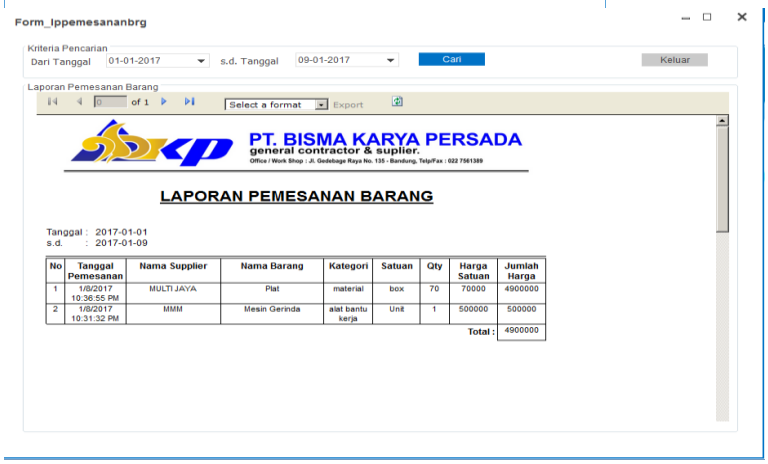

Form Pemakaian Barang
Daftar Pemakaian Barang
Cari
Petugas Tanggal Keluar Nama Barang Kategori Satuan Banyak Pengambil Keterangan Status
Uwo 1/8/2017 10:43:05 Plat material box 0 Dadang Belum ada persetujuan
Uwo 1/8/2017 10:39:45 Plat material box 50 Dadang Disetujui
Uwo 1/8/2017 10:38:54 Mesin Gerinda alat bantu kerja Unit 1 Dadang Disetujui
Uwo 1/8/2017 10:37:53 Mesin Gerinda alat bantu kerja Unit 0 Dadang Belum ada persetujuan
Tambah
Koreksi
Keluar

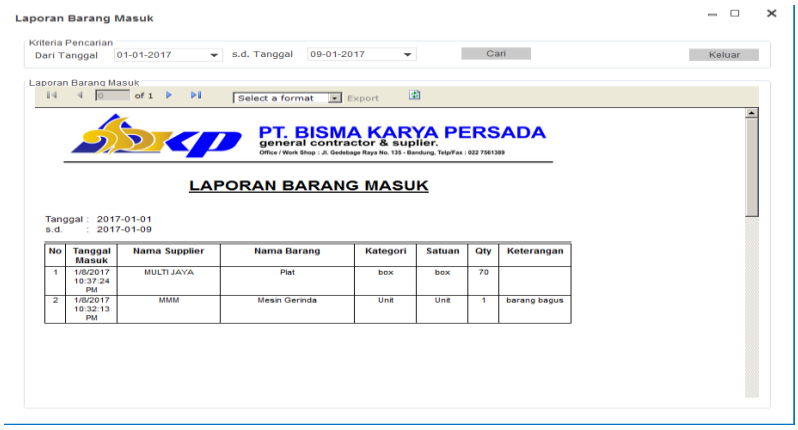

Form Persetujuan Retur
Daftar Persetujuan Retur
Cari
ur Kode Retur Nama Supplier Nama Barang Satuan Harga Satuan Banyak Retur Keterangan Status Persetujuan Cetak
1:19 PM RETUR-0801201 MULTI JAYA Plat box 70000 70 5 Disetujui klik klik
Keluar


Form Stok Barang
Daftar Stok Barang
Cari
Id Nama Barang Kategori Satuan Stok Minimum Stok Berjalan Kartu Barang
23 Batu cating material box 15 0 Lihat
21 Bor Tangan alat bantu kerja Unit 5 0 Lihat
25 mesin bor 8 alat bantu kerja inch 5 0 Lihat
20 Mesin Gerinda alat bantu kerja Unit 5 0 Lihat
22 Plat material box 10 30 Lihat
24 UNP material inch 20 0 Lihat
Keluar


Form Kartu Stok Barang
Kartu Stok
Tanggal Stok | Nama Barang | Keterangan | Stok Awal | Jumlah Masuk | Jumlah Keluar | Stok Akhir
1/8/2017 10:37:24 PM | Plat | Barang Masuk | 0 | 70 | 0 | 70
1/8/2017 10:39:45 PM | Plat | Barang Keluar | 70 | 0 | 50 | 20
1/8/2017 10:40:35 PM | Plat | Barang Sisa | 20 | 10 | 0 | 30
Keluar


Laporan Pengadaan Barang
Kriteria Pencarian
Dari Tanggal 01-01-2017 s.d. Tanggal 09-01-2017 Cari Keluar
Laporan Pemakaian Barang
Select a format Export
PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
LAPORAN PENGADAAN BARANG
Tanggal : 2017-01-01
s.d. : 2017-01-09
No | Tanggal Pengadaan | Nama Pemohon | Nama Barang | Kategori | Satuan | Qty | Keperluan
1 | inch | Hasan | UNP | material | inch | 90 |
2 | box | Hasan | Plat | material | box | 70 |
3 | Unit | Hasan | Mesin Gerinda | alat bantu kerja | Unit | 1 | proyek a
Bandung, 9 Januari 2017

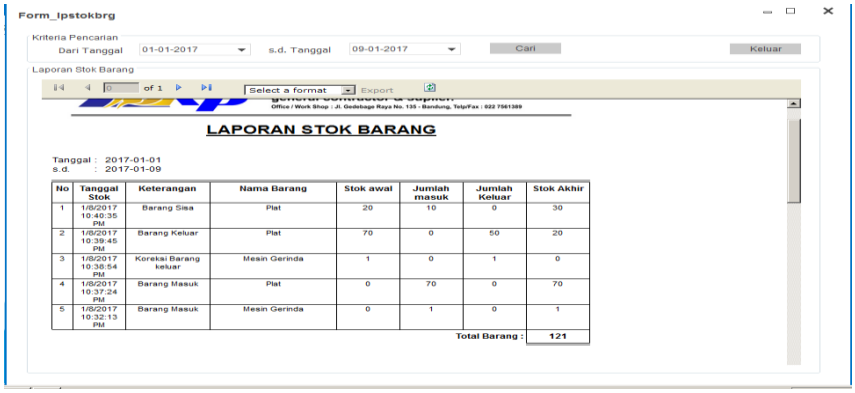

Form_Ippemesananbrg
Kriteria Pencarian
Dari Tanggal 01-01-2017 s.d. Tanggal 09-01-2017 Cari Keluar
Laporan Pemesanan Barang
Select a format Export
PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
LAPORAN PEMESANAN BARANG
Tanggal : 2017-01-01
s.d. : 2017-01-09
No | Tanggal Pemesanan | Nama Supplier | Nama Barang | Kategori | Satuan | Qty | Harga Satuan | Jumlah Harga
1 | 1/8/2017 10:36:55 PM | MULTI JAYA | Plat | material | box | 70 | 70000 | 4900000
2 | 1/8/2017 10:31:32 PM | MMM | Mesin Gerinda | alat bantu kerja | Unit | 1 | 500000 | 500000
Total : 4900000


Laporan Barang Masuk
Kriteria Pencarian
Dari Tanggal 01-01-2017 s.d. Tanggal 09-01-2017 Cari Keluar
Laporan Barang Masuk
of 1 Select a format Export
PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
LAPORAN BARANG MASUK
Tanggal : 2017-01-01
s.d. : 2017-01-09
No | Tanggal Masuk | Nama Supplier | Nama Barang | Kategori | Satuan | Qty | Keterangan
1 | 1/8/2017 10:37:24 PM | MULTI JAYA | Plat | box | box | 70 |
2 | 1/8/2017 10:32:13 PM | MMM | Mesin Gerinda | Unit | Unit | 1 | barang bagus


Laporan Pemakaian Barang
Kriteria Pencarian
Dari Tanggal 01-01-2017 s.d. Tanggal 09-01-2017 Cari Keluar
Laporan Pemakaian Barang
of 1 Select a format Export
PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
LAPORAN PEMAKAIAN BARANG
Tanggal : 2017-01-01
s.d. : 2017-01-09
No | Tanggal Keluar | Nama Barang | Kategori | Satuan | Qty | Petugas | Keterangan
1 | 1/8/2017 10:39:45 PM | Plat | material | box | 50 | Uwo |
2 | 1/8/2017 10:38:54 PM | Mesin Gerinda | alat bantu kerja | Unit | 1 | Uwo |
Bandung, 9 Januari 2017


Form_ippengembalianbrg
Kriteria Pencarian
Dari Tanggal 01-01-2017 s.d. Tanggal 09-01-2017 Cari Keluar
Laporan Barang Sisa
of 1 Select a format Export
LAPORAN BARANG SISA
Tanggal : 2017-01-01
s.d. : 2017-01-09
No | Tanggal Kembali | Nama Barang | Kategori | Satuan | Qty | Pengembali | Kondisi Barang
1 | 1/8/2017 10:40:35 PM | Plat | material | box | 10 | Dadang |
Bandung, 9 Januari 2017
admin





Lampiran lampiran


PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
Office / Work Shop : Jl. Gedebage Raya No. 135 - Bandung, Telp/Fax : 022 7561389

Nomor : 41/Srt/BKP/XII/2016
Lampiran : -
Perihal : Penerimaan Penelitian

Kepada Yth. :
Ketua Program Studi S 1 Sistem Informasi
Universitas Komputer Indonesia
Di
Tempat.

Dengan hormat,

Berdasarkan Surat Permohonan Penelitian Pergudangan tanggal 26 Oktober 2016 Nomor : 1526/Prodi-IS/FTIK/UNIKOM/X/2016

Nama : Endis Muhamad Yudistira
NIM : 10512308
Program Studi/Jenjang : Sistim Informasi / S 1

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut dapat kami terima untuk melakukan Penelitian di perusahaan kami.

Demikian pemberitahuan ini kami sampaikan agar bisa dilaksanakankan dengan sebaik baiknya.

Bandung, 01 Desember 2016
Hormat kami,
PT. BISMA KARYA PERSADA



PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
Office / Work Shop : Jl. Gedebage Raya No. 135 - Bandung, Telp/Fax : 022 7581389

PURCHASE ORDER

SURAT PESANAN PEMBELIAN (SPP)

No. SPP : 07/PO/BKP/II/2016
Tgl. Pesanan : 05 Pebruari 2016
Batas Tgl. Pesanan :
Tempat Penyerahan : Jl. Gedebage No. 135 Bandung
Pembayaran : Selama 1 (satu) bulan setelah barang kami terima dengan baik.

Kepada Yth. :
U.D. SANTOSA
Jl. Sukarno Hatta No. 15
B a n d u n g.
u.p. Bp. H. YUDI

NO.	JUMLAH	SATUAN	URAIAN BARANG	HARGA SATUAN Rp.	JUMLAH HARGA Rp.
1	20	batang	Besi siku L 50.50.5 - 6 M	145,000.00	2,900,000.00
2	8	lembar	Besi plat # 8 mm x 4' x 8'	1,275,000.00	10,200,000.00
				JUMLAH :	13,100,000.00
				TOTAL :	13,100,000.00

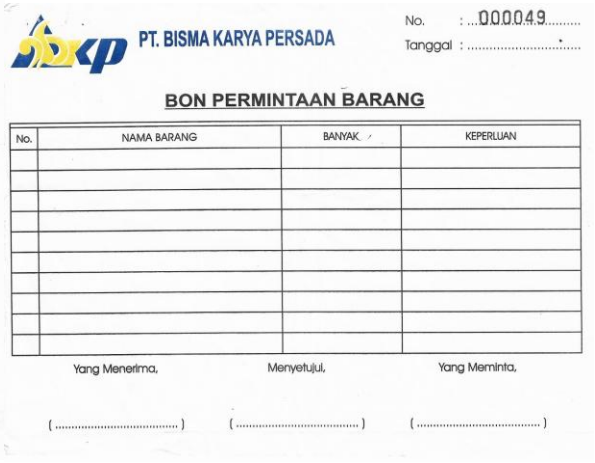
Terbilang : Tiga belas juta seratus ribu rupiah.

Catatan : Pada saat melaksanakan bongkar muat harus memperhatikan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K - 3).

Hormat kami,
PT. BISMA KARYA PERSADA

Sebagai contoh saja !

ANDHI SURYANTO, ST
Direktur Utama



PT. BISMA KARYA PERSADA

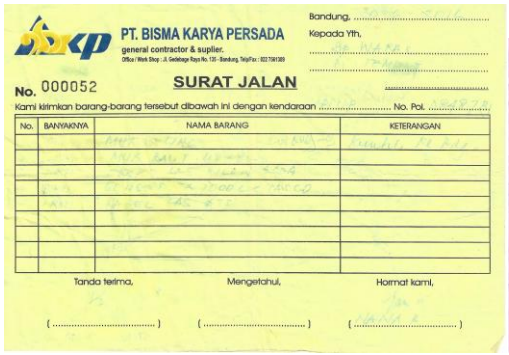
No. : 000049
Tanggal : .....

BON PERMINTAAN BARANG

No.	NAMA BARANG	BANYAK	KEPERLUAN

Yang Menerima, Menyetujui, Yang Meminta,

(.....) (.....) (.....)



PT. BISMA KARYA PERSADA
general contractor & suplier.
Office / Work Shop : Jl. Gedebage Raya No. 135 - Bandung, Telp/Fax : 022 7581389

Bandung, ...
Kepada Yth,
.....
.....

No. 000052

SURAT JALAN

Kami kirimkan barang-barang tersebut dibawah ini dengan kendaraan ..... No. Pol. .....

No.	BANYAKNYA	NAMA BARANG	KETERANGAN

Tanda terima, Mengetahui, Hormat kami,

(.....) (.....) (.....)



MULTI GUNA SERVICE
HYDRAULIC & PNEUMATIC SYSTEM

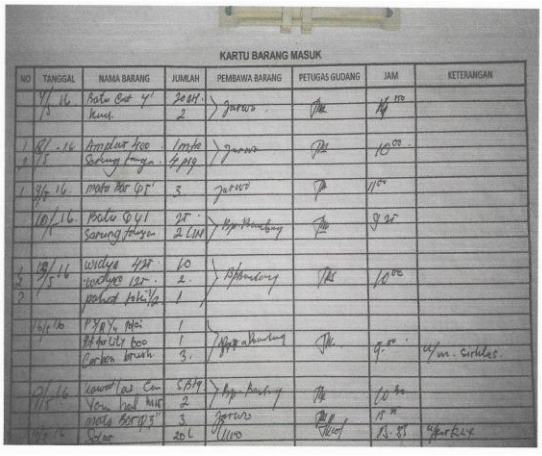
SURAT JALAN

Nama Customer : Cv Bharata Karya Perkasa
Alamat : Jl Gedebage No.135

Nama Barang

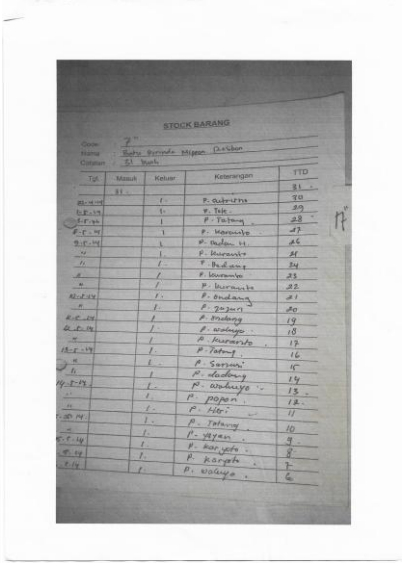
Cv Hydraulic

MULTI GUNA SERVICE
HYDRAULIC & PNEUMATIC SYSTEM



KARTU BARANG MASUK

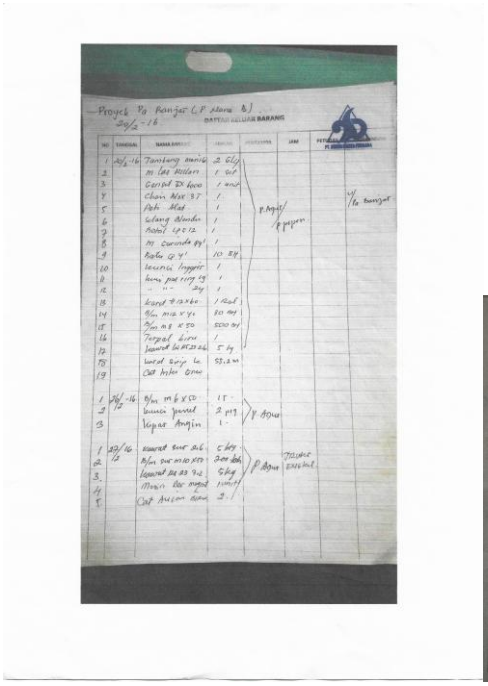
NO	TANGGAL	NAMA BARANG	JUMLAH	PEMBAWA BARANG	PETUGAS GUDANG	JAM	KETERANGAN
	9/5/16	Baut Cut 4'	2 set	Jaswa		14	
		Mur	2				
	9/5/16	Amplas Roda	1 lembar	Jaswa		10.00	
		Sarung Tangan	4 pcs				
	9/5/16	Mata Bor Ø1'	3	Jaswa		11.04	
	10/5/16	Baut Ø 4/1	25	Bp. Bandung		9.35	
		Sarung Tangan	2 LUSIN				
	12/5/16	Welding 4/32	10	Bp. Bandung		10.05	
		Welding 1/25	2				
		Gerinda tipis 4"	1				
	12/5/16	P.K.B 4 M2	1				
		Baut U/ Roda Troli	1	Bp. Bandung		9.40	
		Carbon Brush	3				c/m. Sirkulasi
	12/5/16	Gerinda Tipis 4"	5 Pcs	Bp. Bandung		10.00	
		Kawat las 2,6	2				
		Mata Bor Ø 13"	3	Jaswa		11.00	
		Solar	20 L			15.30	Forklift



STOCK BARANG

Kode : 7"
Nama : Baut Dynamo Mixer Dasbor
Catatan : S1 Youth

Tgl.	Masuk	Keluar	Keterangan	TTD
	S1 :			S1 :
		1	P. Subroto	20
		1	P. Tole	29
		1	P. Tatang	28
		1	P. Marsuto	27
		1	P. Dulan 11	26
		1	P. Murwanto	25
		1	P. Budiono	24
		1	P. Murwanto	23
		1	P. Murwanto	22
		1	P. Endang	21
		1	P. Jajan	20
		1	P. Endang	19
		1	P. Widiyo	18
		1	P. Nurwanto	17
		1	P. Tatang	16
		1	P. Sarsini	15
		1	P. Endang	14
		1	P. Widiyo	13
		1	P. Jajan	12
		1	P. Tole	11
		1	P. Tatang	10
		1	P. Jayan	9
		1	P. Narsyeto	8
		1	P. Karyeto	7
		1	P. Widiyo	6



Proyek Pa Ranjar (P Alone 4)
20/2 -16

DAFTAR KELUAR BARANG

NO	TANGGAL	NAMA BARANG	JUMLAH	KEPERLUAN	JAM	PETUGAS
1	20/2-16	Tambang manila	2 Gls	P. Agus/ Pepen		
2		m las Asetelen	1 unit			
3		Gergaji Tk kecil	1 unit			
4		Chain Mesh 37	1			
5		Pahat Mat	1			
6		Gelang Almunium	1			
7		Mata Gergaji	1			
8		m Cuminta Ayu	1			
9		Kabel Cy 4	10 Bt			
10		Lemari Inggris	1			
11		kunci pas ring 13	1			
12		" " 24	1			
13		kunci T 12 x 14	1 Unit			
14		B/m M12 x 45	10 mur			
15		B/m M8 x 50	200 Ayu			
16		Tespel Kiris	1			
17		Lemari Es HR 236	5 Hg			
18		Lemari Kerja Lc	53.2 m			
19		Cat Inter Orne				
1	21/2-16	B/m M6 x 50	1T	P Agus		
2		Kunci Inggris	2 pcs			
3		Kapur Angin	1 -			
1	22/2-16	Lemari Besi 2L	5 Hg	P Agus	Jamsostek Engkol	
2		B/m M10 x 120	300 Bh			
3		Lemari Es 33 42	6 Hg			
4		Mesin Las Mapel	1 Unit			
5		Cat Avian Orne	2 -			

