BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada era tekonologi saat ini persaingan bisnis di suatu perusahaan untuk terus mengembangkan dan meningkatkan kinerja seiring dengan perkembangan ilmu teknologi, munculnya hal ini menjadi salah satu tantangan bagi perusahaan untuk menjalankan bisnis secara berkelanjutan. Persaingan bisnis semakin ketat membuat perusahaan-perusahaan yang ada berlomba-lomba untuk memajukan persaingan bisnis. Persaingan bisnis tidak hanya dialami oleh perusahaan yang bergerak dalam bidang penjualan melainkan juga dialami oleh perusahaan yang bergerak dalam bidang jasa baik prusahaan berskala kecil, menengah hingga atas Dalam mencapai keberhasilan dan kesuksesan. Perusahaan tidak terlepas dari peran sumber daya manusia dan ilmu teknologi yang berfungsi untuk meningkatkan kinerja dalam suatu perusahaan.

CV. Ochikawa merupakan salah satu perusahaan yang bererak di bidang jasa pembuatan topi Dalam hal ini, sumber daya dimiliki oleh perusahaan tidak hanya berupa karyawan maupun ilmu teknologi, namun proses pengolahan data produksi di perusahaan ini maih dilakukan manual pada era globalisasi sekarang ini hal tersebut menjadi tidak efektif dan efisien jika terus diterapkan.

Objek penelitian adalah hal yang dijadikan sasaran untuk diteliti, atau diperhatikan. Objek penelitian pada penelitian ini adalah sistem informasi tata kelola produksi topi di CV. Ochikawa yang bergerak di bidang jasa pembuatan topi.

Dalam suatu produksi dimana di dalamnya terdapat suatu proses, proses ini dimulai dari bahan untuk pembuatan topi dimana proses ini berkaitan dengan keluar bahan, masuk bahan, dan stok gudang. Lalu pemotongan bahan menjadi beberapa bagian yang potongan tersebut akan dilanjutkan ke produksi, dimana potongan tersebut melalui produksi. Selanjutnya masuk ke dalam *finishing* dimana di proses ini penyimpanan stok barang jadi, lalu pengemasan dan selanjutnya akan dilanjutkan ke pengiriman. Bedasarkan proses di atas hal yang perlu di perhatikan adalah data pada produksi, untuk itu diperlukanlah sistem informasi tata kelola produksi. Proses produksi menjadi kegiatan rutinitas pada perusahaan CV.-Ochikawa, namun pada saat proses produksi yang berkaitan dengan data produksi masih manual atau belum terkomputerisasi. Pada era tekonologi berbasis komputer saat ini dirasa sangat kurang jika tidak adanya teknologi komputerisasi yang diterapkan di perusahaan dengan kondisi data yang tidak terkendali.

Pada dasarnya hal yang sering timbul masalah diperusahaan ini seperti pencatatan data secara manual dan penghitungan stok bahan, dan barang jadi yang tidak sesuai, akibatnya banyak data yang hilang dengan keadaan yang sesungguhnya akan tidak akurat, misal pada saat bahan masuk ke gudang ketika dicatat dan setelah itu tidak ada perhitungan kembali di stok bahan gudang apakah bertambah atau berkurang. Yang selanjutnya pada saat pencatatan keluar bahan dan

barang jadi pada kondisi tersebut surat beserta barang yang keluar terkadang tidak tercatat dan tidak terhitung di stok barang. Selanjutnya pada saat pengiriman yang hanya dibuatkan surat jalannya, namun yang sangat dikhawatirkan adalah ketika barang pengiriman tidak terdata dengan baik karena selain mendata bahan masuk maupun keluar, mendata barang yang telah jadi pun sangat dibutuhkan agar barang yang telah dikirim bisa tertata dengan baik.

Pada masalah yang terjadi di CV. Ochikawa ini maka penulis mengambil suatu penerapan berupa pemecahan masalah yang terjadi di perusahaan tersebut dengan judul "SISTEM INFORMASI JASA MAKLOON TOPI PADA CV. OCHIKAWA".

1.2 Identifikasi Dan Rumusan Masalah

1.2.1 Identifikasi masalah

1. Dalam suatu pencatatan data masuk barang dari produksi dan dan barang ke produksi hanya menggunakan pencatatan manual dan data selalu tidak akurat dengan keadaan sebenarnya.
2. Dalam suatu penyimpanan data stok barang, dimulai dari jenis barang mentah hingga barang yang telah diproduksi hanya menggunakan pencatatan manual.
3. Dalam pengiriman barang yang telah jadi hanya menggunakan pencatatan manual.

1.2.2 Rumusan Masalah

1. Bagaimana menganalisis sistem produksi yang sedang beejalan di CV. Ochikawa.
2. Bagaimana perancangan dan pembuatan sistem produksi yang terkomputerisasi dan terintegrasi.
3. Bagaimana pengujian sistem produksi di CV. Ochikawa yang terkoputerisasi.
4. Bagaimana mengimplementasikan sistem produksi yang terkomputerisasi.

1.3 Maksud Dan Tujuan

Adapun maksud dan tujuan akan dijelaskan di bawah ini.

1.3.1 Maksud Penelitian

Maksud dari penelitian ini adalah untuk membuat sistem tata kelola barang masuk dan keluar di perusahaan CV. Ochikawa agar lebih efektif dan efisien dalam kegiatan pelaksanaan produksi di perusahaan ini.

1.3.2 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Untuk mengetahui kekurangan sistem yang berjalan pada di CV. Ochikawa dan selanjutnya mencari solusi dari masalah yang terjadi
2. Untuk melakukan perancangan dan pembuatan sistem yang bertujuan untuk mengatasi masalah yang terdapat di CV. Ochikawa.
3. Untuk pengujian sistem yang telah dibuat di CV. Ochikawa.
4. Penerapan sistem yang telah dibuat yang telah berupa program untuk berlansungnya kegiatan produksi di CV. Ochikawa.

1.4 Kegunaan Penelitian

Kegunaan penelitian yang telah disusun oleh penulis yaitu untuk mengimplementasikan dan mengaplikasikan dari suatu teori pada suatu kondisi yang sebenarnya, dan disamping itu untuk menganalisis suatu masalah agar ditemukannya suatu solusi atau pemecahan masalah tersebut,

1.4.1 Kegunaan Akademis

Untuk kegunaan penelitian dalam akademis ada beberapa kegunaan atau fungsi bagi pihak – pihak yang terkait diantaranya :

1. Bagi pengembangan ilmu pengetahuan

   Adanya penelitian ini yang telah disusun oleh penulis diharapkan menjadi salah satu pengembangan suatu ilmu pengetahuan di bidang sistem informasi, dimana selanjutnya pengetahuan ini dikaji untuk mendapatkan suatu ilmu pengetahuan dimulai dari pengkajian hingga pengembangan suatu ilmu pengetahuan yang baru.

2. Bagi Peneliti

   Adanya penelitian ini diharapkan bagi penulis, untuk menambah suatu wawasan dalam sistem informasi baik dari sisi teori ataupun praktek,yang akan berguna untuk dimasa yang akan datang, khususnya di dalam dunia industri produksi.

3. Bagi peneliti lain

   Adanya penelitian ini, yang diharapkan oleh adalah menjadi suatu referensi atau bahan penelitian yang selanjutnya akan digunakan dan dikembangkan terutama di dunia produksi.

1.4.2 Kegunaan Praktis

Dalam kegunaan praktis dari suatu penelitian ini akan memberikan dampak positif bagi pihak yang terkait, adapun pihak-pihak yang terkait akan dijelaskan di bawah ini :

1. *Owner*

   Memberikan kemudahan dalam mengelola produksi,dimana dalam suatu produksi membutuhkan informasi berupa data-data baik yang dikelola saat ini hingga data-data yang telah di arsipkan di database.

2. Bagi *user* divisi

   Dalam kegunaan praktis keuntungan sangat didapat oleh user divisi, dengan adanya sistem ini dimana akan memberi suatu kemudahan pada pendataan input maupun output pada saat produksi dimulai dari awal barang masuk berupa bahan hingga barang yang telah siap dikirim.

1.5 Batasan Masalah

Dalam melakukan penelitian ini penulis membatasi beberapa masalah karena agar sistem yang digunakan searah dengan konsep yang di buat adapun batasannya yaitu:

1. Sistem ini diperuntukan hanya untuk perusahaan di bidang jasa pembuatan garment topi atau disebut makloon.

2. Aplikasi hanya melakukan tata kelola produksi dimulai dari pencatatan barang pencarian dan stok barang.
3. Sistem yang dibuat hanya mencangkup produksi dimana tidak adanya transaksi penjualan.
4. Sistem ini dibuat untuk mengelola input dan output data di CV. Ochikawa.
5. Aplikasi ini hanya menerima 1 *working order* per *buyer*.

1.6 Lokasi Dan Jadwal

Lokasi dan jadwal dalam penelitian ini dilaksanakan ssuai keputusan pihak peneliti dan pemilik,adapun lokasi dan jadwalnya dijelaskan sebagai berikut.

1.6.1 Lokasi Penelitian

Penelitian dilaksanakan di CV. Ochikawa *Headwear Project* beralamat di Kota Bandung Jl. Cikutra No. 26/148 b, Blk 316, Bandung.

1.6.2 Waktu Penelitian

Tabel 1.1 Waktu penelitian

Tahun 2016																				
	kegiatan	februari			Maret				april				Mei				juni			
	minggu	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	**Requirements**																			
	Observasi																			
	Wawancara																			
	Analisis																			
	Analisis Data																			
2	**Design**																			
	Perancangan																			
	Perancangan																			
3	**Coding**																			
4	**Testing**																			
5	**Maintenance**																			

1.7 Sistematika penulisan

Sistematika penulisan dirancang untuk memberikan Suatu kemudahan,serata memberikan suatu gambaran bagi pembaca adapun sistematika akan dijelaskan dibawah ini.

BAB I PENDAHULUAN

Pendahuluan berisi latar belakang permasalahan yang diangkat, rumusan masalah, Maksud tujuan penulisan, manfaat penulisan, Metedologi penelitian dan sistematika penulisan dan dimana akan menjelaskan secara keseluruhan.

BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini menjelaskan suatu teori – teori yang berkaitan dengan studi kasus, yang akan digunakan menjadi landasan dalam pelaksanaan penelitian serta pemecahan masalah – masalah dalam penelitian ini. Adanya landasan teori ini digunakan untuk mendapatkan suatu konsep yang akan dbuat.

BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN

Pada bab ini akan menjelaskan objek yang akan diteliti, pada bab ini digunakan untuk penetapan metode dalam suatu penelitian, metode pengumpulan data, pendekatan dan sistem yang sedang berjalan meliputi analisis diagram yang akan digunakan dan evaluasi sistem yang sedang berjalan.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini akan menjelaskan hasil analisis yang akan diusulkan dimulai dari gambaran sistem hingga sistem yang diusulkan, meliputi perancangan prosedur, perancangan arsitektur, serta pengujian berdasarkan sistem yang telah diusulkan.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini akan menjelaskan suatu kesimpulan terhadap hasil analisis sistem yang telah dibuat, serta saran yang digunakan untuk penelitian selanjutnya.