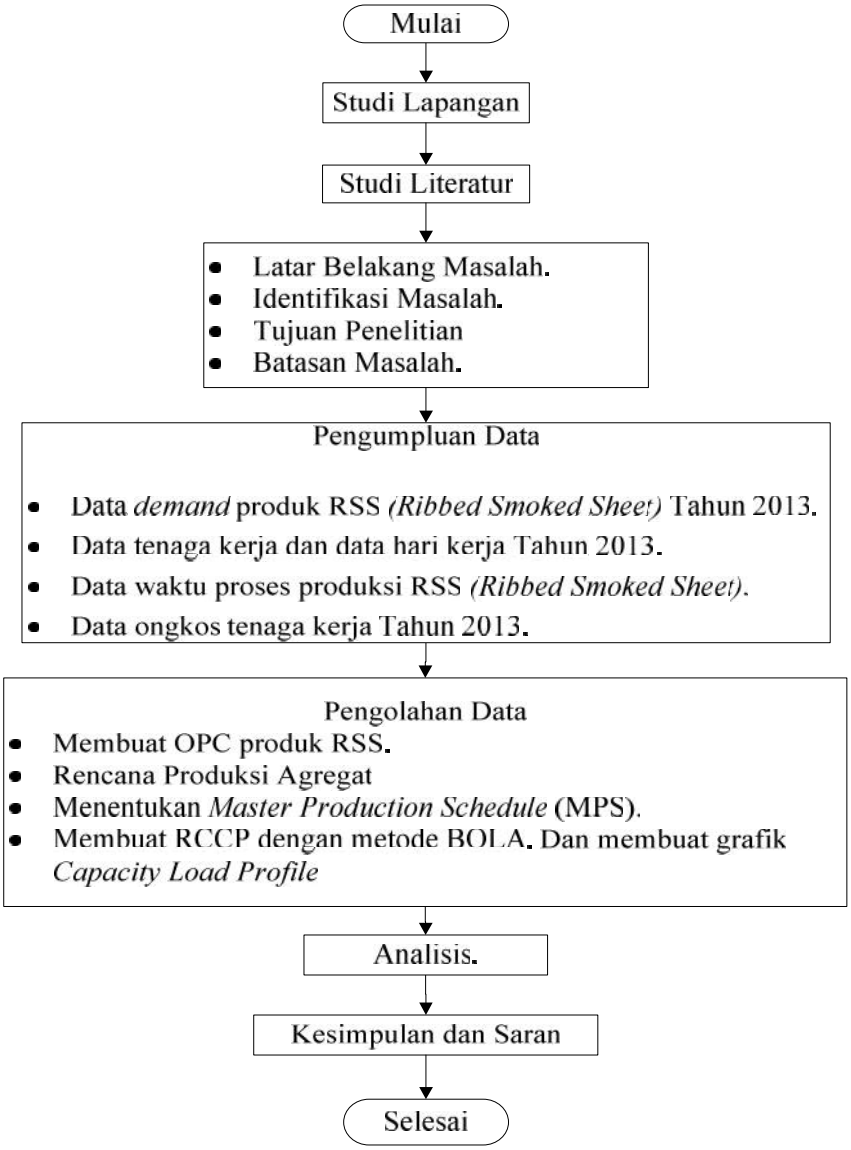
Bab 3

Kerangka Pemecahan Masalah

3.1. *Flowchart* Pemecahan Masalah



Gambar 3.1. *Flowchart* Penelitian di PT. Condong Garut Pabrik Pengolahan Karet Cimari.

3.2. Langkah-langkah Penelitian.

Merupakan langkah-langkah atau tahapan-tahapan dari penelitian yang dilakukan di PT. Condong Garut, langkah-langkah yang dilakukan adalah sebagai berikut:

3.2.1. Studi Lapaangan.

Adalah langkah pertama yang dilakukan dalam penelitian dengan cara observasi langsung ke perusahaan dan berinteraksi langsung dengan pihak perusahaan. Hal ini bertujuan untuk mengetahui perusahaan baik dalam proses produksi maupun kondisi perusahaan secara garis besar.

3.2.2. Studi Literatur.

Studi literatur merupakan proses pencarian bahan-bahan atau referensi untuk pembelajaran mengenai teori-teori yang akan dipakai untuk menunjang penelitian dalam memecahkan suatu permasalahan yang dihadapi.

3.2.3. Identifikasi masalah.

Adalah tahapan perumusan permasalahan yang telah ditemukan yang merupakan acuan bagi penelitian, adapun permasalahan yang ditemukan di tempat penelitian produksi di pabrik pengolahan karet Cimari PT. Condong Garut yang masih dilakukan secara tradisional dalam proses produksinya.

3.2.4. Tujuan Penelitian.

Merupakan hasil yang ingin dicapai dan disajikan, tujuan yang ingin dicapai antaralain:

- Membuat rencanaan produksi agregat produk RSS *(Ribbed Smoked Sheet)* dengan menggunakan metode hibrid dan transportasi dengan tujuan untuk menentukan biaya produksi termurah.
- Menentukan jadwal induk produksi produk *Ribbed Smoked Sheet*.

3.2.5. Batasan Masalah.

Pembatasan masalah merupakan pembatasan permasalahan yang akan diteliti yang bertujuan membatasi ruanglingkup penelitian yang dilakukan supaya penelitian lebih terfokus dan terarah.

3.2.6. Pengumpulan Data.

Setelah permasalahan dan tujuan penilitian ditentukan, proses pengumpulan data dilakukan dengan cara mencatat dan mengumpulkan data dari hasil wawancara dan observasi secara langsung. Data yang dikumpulkan antara lain:

- Data *Demand* Produk RSS *(Ribbed Smoked Sheet)* Bulan Januari-Desember 2013.
- Waktu proses produksi produk RSS(RSSI, RSSII dan *Cutting*).
- Data Tenaga Kerja dan Hari kerja.
- Data Ongkos Tenaga Kerja.

3.2.7. Pengolahan Data.

Pengolahan data dimulai dari:

- Membuat *Operation Prosses Chart* produk RSS.

  Peta Proses Operasi ini bertujuan untuk menggambarkan langkah-langkah proses yang dilakukan perusahaan untuk melakukan proses produksi yang dialami oleh bahan baku yang meliputi urutan-urutan proses operasi dan pemeriksaan.
- Menentukan rencana produksi agregat dengan menggunakan metode hybrid dan transportasi untuk mengetahui ongkos produksi termurah.
- Menentukan *Master Production Schedule* (MPS).
- Membuat RCCP dengan metode BOLA untuk memvalidasi MPS yang telah disusun dengan membuat grafik *Capacity Load Profile* untuk melihat perbandingan kapasitas jam tersedia dan jam dibutuhkan.

3.2.8. Analisis.

Merupakan sebuah deskripsi analisin dari pengolahan data yang telah dilakukan mulai dari rencana produksi agregat dan *dissagregasi* untuk menenttukan *Master Production Schedule* (MPS) dan RCCP dengan metode BOLA.

3.2.9. Kesimpulan dan saran.

- Kesimpulan

  kesimpulan merupakan rangkuman penelitian yang dilakukan dari tahap awal sampai selesai, yang merupakan jawaban dari permasalahan yang diteliti. Adapun kesimpulan dari penelitian yang dilakukan adalah metode yang terpilih dari rencana produksi agregat, dan pembuatan *Master Production Schedule* (MPS).

- Saran.

  Berisi usulan-usulan yang di ajukan oleh penulis pada pihak perusahaan yang menjadi tempat penelitian ini dilakukan.