DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan i
Lembar Pernyataan ii
Abstrak..... iii
Lembar Peruntukan iv
Kata Pengantar ……..... v
Daftar Isi vi
Daftar Gamabar vii
Daftar Tabel viii
Daftar Lampiran xi

Bab 1 Pendahuluan

1.1. Latar Belakang Masalah..... 1
1.2. Identifikasi Masalah …..... 2
1.3. Tujuan Penelitian ……..... 3
1.4. Pembatasan Masalah 3
1.5. Sistematika Penulisan ……..... 3

Bab 2 Tinjauan Pustaka

2.1. *Opration Prosses Chart* 5
2.1.1. Kegunaan *Opration Prosses Chart* ……. 5
2.1.2. Lambang-lambang dalam peta kerja ……... 7
2.2. Rencana Produksi agregat..... 9
2.2.1. metode-metode perencanaan agregat……... 9
2.2.3. Langkah-langkah metode hybrid…..……... 10
2.3. *Dissagregasi*..... 12
2.3.1. Langkah-langkah proses *Dissagregasi family set-up*…..……..... 13
2.4. *Bitran and Hax*.....14
2.5. *Master Production Schedule*..... 15
2.5.1. Tugas dan tanggung jawab penyusun MPS…….. 17

2.5.2. Fungsi dan tujuan MPS……..…….... 17
2.5.3. Istilah-istilah yang sering digunakan dalam MPS……... 18
2.5.4. Pertimbangan dalam disain MPS……..... 18
2.6. *Rought Cut Capacity Planning.;*..... 26
2.6.1. CPOF (*Capacity Planning Overall Factor*)…… 26
2.6.2. BOLA (*Bill Of Labour Approach*)……..……..... 26
2.6.3. RPA (*Ressource Profil Approach*)……..……..... 26
2.6.4. CRP (*Capacity Requirement Planning*)..…….... 26
2.6.5. *Load Lavelling*……..……..... 27

Bab III Kerangka Pemecahan Masalah

3.1. *Flowchart* Pemecahan Masalah 28
3.2. Langkah-langkah Penelitian..... 29
3.2.1. Studi Lapangan…… 29
3.2.2. Studi Literatur…… 29
3.2.3. Identifikasi Masalah... 29
3.2.4. Tujuan Penelitian…… 29
3.2.5. Batasan Masalah…… 30
3.2.6. Pengumpulan Data….. 30
3.2.7. Pengolahan Data…… 30
3.2.8. Analisis……. 31
3.2.9. Kesimpulan dan saran 31

Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1. Pengumpulan Data 32
4.1.1. Data Demand Produk Kain Jenis *Georgette* 32
4.1.2. Data Tenaga Kerja dan Hari Kerja.....…….. 33
4.1.3. Data Waktu Proses Oprasi Produk kain *Single georgette.* 33
4.1.4. Data Ongkos Produksi…….....……..... 34
4.2. Pengolahan Data 35
4.2.1. *Operation Proses Chart* (OPC).....……..... 35

4.2.1.1. *Operation Proses Chart* (OPC) Produk *Single Georgette*……..... 36
4.2.1.1. *Operation Proses Chart* (OPC) Produk *Double Georgette*……..... 37
4.2.2. Perencanaan Agregat Produk Kain *Single Georgette*..... 38
4.2.2.1. Metode Hibrid……..... 38
4.2.2.1. Metode Transportasi……... 41
4.2.3. *Dissagregasi* Produk Kain Jenis *Georgette*……..... 46
4.2.4. *Master Production Schedule* (MPS)……..... 56
4.2.4.1. *Master Schedule*…. ……... 56
4.2.4.2. Data Actual Order…….. 56
4.2.5. *Rought Cut Capacity Planning* (RCCP)…….. 59

Bab V Analisi

5.1. Analisis Pengumpulan Data 64
5.2. Analisis Pengolahan Data 64
5.2.1. Perencanaan Produksi Agregat (RPA)..…….. 64
5.2.2. *Dissagregasi* Produk…….…….. 65
5.2.3. *Master Production Schedule* (MPS) ……... 65
5.2.3.1 *Master Production Schedule* (MPS) Untuk Produk *Single Georgette* …….…….. 66
5.2.4. *Rought Cut Capacity* (RCCP)……. ……... 66
5.2.3. Analisis Usulan Penambahan Tenaga Kerja ……... 67

Bab VI Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan 68
6.2. Saran 64

Daftar Pustaka

Lampiran