BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Penelitian

Kemajuan industri membutuhkan tenaga ahli untuk menangani masalah yang dihadapi dalam dunia perindustrian seperti halnya melakukan usaha agar perusahaan tetap bertahan dalam persaingan yang sangat ketat dan mampu tumbuh serta berkembang berdasarkan kemampuannnya. Pada masa lampau apabila manusia mengerjakan suatu pekerjaan harus mengeluarkan banyak tenaga dan hasil kerja pun tidak sesuai dengan yang diharapkan, tapi sekarang dengan adanya teknologi, manusia tidak harus banyak membuang tenaga, dengan pemanfaatan teknologi hasil pekerjaan yang diinginkan pun sangat memuaskan. Melihat banyaknya keuntungan yang didapat dari penggunaan teknologi ini, mendorong semua perusahaan baik yang berskala kecil hingga besar mencakup pasar nasional maupun internasional untuk berlomba-lomba agar dapat menggunakan fasilitas tersebut.

PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang industri keramik. Perusahaan ini merupakan perusahaan yang menyediakan produk berupa penyediaan silikon cetak motif pada keramik. Produk yang disediakan yaitu menyediakan produk silikon cetakan motif untuk

keramik siap pakai dengan motif yang telah didesain oleh perusahaan sendiri dan juga menyediakan silikon cetakan motif keramik dengan motif berdasarkan permintaan atau desain dari konsumen. Perusahaan ini dipimpin oleh seorang pimpinan yang mengatur segala sesuatunya, mulai dari perencanaan produksi, pembelian material sampai pada pengendalian kualitas. Beragamnya permintaan dan banyaknya jumlah permintaan konsumen menyebaban perusahaan ini sulit untuk menangani berbagai permintaan konsumen. Tidak adanya standarisasi dalam jumlah stok dan tidak adanya target produksi, membuat produksi seringkali tidak terkendali, jika dilakukan pengkajian ulang, produksi dalam sebuah industri merupakan hal inti yang paling dalam bagi keberlangsungan perusahaan. Akibat yang ditimbulkan adalah perusahaan sulit untuk menangani proses-proses industri di bidang penjualan cetakan keramik yang sesuai dengan permintaan konsumen itu sendiri.

Dalam sistem produksi modern terjadi suatu proses transformasi nilai tambah yang mengubah input bahan mentah menjadi output sebuah produk yang dapat dijual di pasar dengan harga yang kompetitif. Perusahaan yang terbilang unik karena proses produksi dilakukan sesuai dengan permintaan menyebabkan kegiatan pembelian bahan baku produksi dan penjualan produk memakan waktu yang lama dan sulit untuk diprediksikan, maka penulis berusaha menyediakan **"SISTEM INFORMASI PENJUALAN *SILICONE CYLINDERS* BERBASIS JAVA PADA PT. INDONESIA YUN CHENG LASER PLATE INDUSTRY"** merupakan pemanfaatan teknologi komputer yang akan menangani berbagai

proses tersebut sehingga kegiatan perusahaan dapat berjalan dengan efektif dan efisien.

1.2 Identifikasi dan Rumusan Masalah

Identifikasi masalah secara umum adalah segala sesuatu yang menjadi obyek permasalahan yang akan diteliti dengan mempersiapkan alat dan metode pengumpulan data dan pengolahan data.

Sedangkan rumusan masalah secara umum adalah segala sesuatu permasalahan yang dihadapi oleh instansi, atau perusahaan tersebut dan dengan permasalahan tersebut harus bisa ditindak lanjuti demi tercapainya suatu tujuan instansi, atau perusahaan.

1.2.1 Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang permasalahan diatas, penulis menentukan identifikasi permasalahan dalam sistem produksi bahwa sistem penjualan masih dilakukan dengan mencatat transaksi dalam bentuk file word/excel sehingga data tidak saling terhubung, hal tersebut menyulitkan dalam membuat berbagai laporan dari transaksi penjualan perusahaan setiap bulannya. Permasalahan yang sering terjadi adalah kesulitan dan lambatnya proses pencarian ulang data penjualan barang karena harus mencari satu persatu pada file atau dokumen penjualan dan serta seringkali terjadi kesalahan dalam perhitungan data penjualan barang untuk pelaporan sehingga perlu dilakukan berulang-ulang kali.

1.2.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas, maka dapat dirumuskan sebagai berikut:

1. Bagaimana sistem informasi penjualan yang sedang berjalan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry.
2. Bagaimana perancangan sistem informasi penjualan sehingga dapat memberikan keputusan yang tepat untuk memproduksi barang pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry
3. Bagaimana pengujian sistem informasi penjualan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry
4. Bagaimana implementasi sistem informasi penjualan barang pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian

Maksud dan tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1.3.1 Maksud Penelitian

Maksud dari penelitian ini adalah untuk membangun sistem informasi penjualan, guna memberikan kemudahan kepada pimpinan dalam melakukan pengambilan keputusan saat akan memproduksi barang.

1.3.2 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian ini yaitu sebagai berikut :

1. Untuk mengetahui sistem yang sedang berjalan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

2. Untuk membuat perancangan sistem informasi penjualan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry
3. Untuk mengetahui analisis dan pengujian program pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry
4. Untuk mengetahui implementasi sistem informasi penjualan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

1.4 Kegunaan Penelitian

Kegunaan dalam penelitian ini diharapkan dapat memberikan pertimbangan dan masukan dalam sistem penjualan barang pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

1.4.1 Kegunaan Akademis

a. Bagi Pengembangan Ilmu

Usulan penelitian ini diharapkan berguna bagi pengembangan bidang keilmuan khususnya bidang keilmuan Sistem Informasi tentang sistem informasi penjualan yang mendukung keputusan. Diharapkan temuan – temuan yang diperoleh dapat menjadi bahan – bahan pengkajian dan pengembangan bagi mahasiswa Universitas Komputer Indonesia khususnya mahasiswa jurusan Sistem Informasi.

b. Bagi Peneliti

Usulan penelitian ini diharapkan berguna bagi peneliti sendiri khususnya dalam menambah dan memperkaya wawasan pengetahuan baik teori maupun praktek, belajar menganalisis dan melatih daya fikir dalam mengambil kesimpulan

atas permasalah yang ada didalam lapangan.

c. Bagi Peneliti Lain

Hasil dalam penelitian ini diharapkan dapat memberikan sumbangan pemikiran kepada peneliti lain atau para akademis yang akan mengambil penelitian tentang perancangan dan pembuatan sistem informasi penjulan yang mendukung keputusan sekaligus sebagai referensi di dalam penulisan.

1.4.2 Kegunaan Praktis

Kegunaan praktis dari penelitian ini untuk memberikan solusi dalam menghadapi berbagai permasalahan dalam pengambilan keputusan produksi barang dengan sistem informasi penjualan. Sebagai bahan masukan mengenai sistem penjualan barang serta untuk memberikan sumbang saran yang dapat dijadikan bahan pertimbangan dan masukan yang positif bagi instansi. Hasil penelitian ini juga diharapkan dapat bermanfaat sebagai Sistem Informasi Penjualan barang, agar menyadari pentingnya pemahaman sistem penjualan barang untuk meningkatkan kinerja perusahaan.

1.5 Batasan Masalah

Pembatasan masalah dilakukan guna menghindari kesalahan dalam penafsiran terhadap program yang penulis rancang. Berikut batasan masalahnya :

1. Tidak membahas mengenai sistem pembayaran di PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry karena diawal karena pembayaran dilakukan setelah barang selesai di produksi dan dikirimkan kepada konsumen dan tidak adanya uang muka diawal kegiatan pemesanan.

2. Penulis hanya menjelaskan mengenai proses penjualan produk dan laporan penjualan serta konfrimasi produk yang telah selesai di produksi pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry.
3. Tidak membahas mengenai pembelian produk ke supplier.
4. Tidak membahas mengenai retur produk, produk hasil produksi sebelumnya telah dilakukan pemeriksaan keadaan dan kualitas. Kerusakan yang terjadi ketika pengiriman adalah tanggung jawab pihak ketiga / ekspedisi yang sebelumnya telah melakukan kontrak dengan perusahaan
5. Sistem yang dibangun hanya dapat digunakan di PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry
6. Tidak membahas mengenai pembuatan kontrak karena kontrak di buat secara tulis tangan antara perusahaan dan konsumen.
7. Pengembangan sistem penjualan pada PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry menggunakan software Netbeans, Ireport, MySql.

1.6 Lokasi Penelitian

Lokasi penelitian ini dilakukan di PT. Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry yang beralamat di Kawasan Industri Jababeka tahap III Blok B.2C No. 2C, Cikarang Utara, Bekasi, Jawa Barat

1.7 Waktu/Jadwal Penelitian

Tabel 1.1 Jadwal Penelitian

No	Tahap Penelitian	Tahun 2013																2014			
		September			Oktober				November				Desember					januari			
		2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		1	2	3	4
1	Pengumpulan Data Kebutuhan User																				
	Observasi																				
	Wawancara																				
	Studi Pustaka																				
2	Mengembangkan Prototype																				
	Perancangan Prosedur																				
	Perancangan Aplikasi																				
	Perancangan Basis data																				
3	Evaluasi Prototype																				