BAB V

PENGUJIAN DAN IMPLEMENTASI SISTEM

5.1 Implementasi

Implementasi adalah suatu proses penerapan rancangan program yang telah dibuat pada bab sebelumnya kedalam sebuah aplikasi pemrograman sesuai dengan tujuan yang diharapkan dari program tersebut.

Tahap implementasi merupakan kelanjutan dari perancangan sistem yang dapat dipandang sebagai suatu usaha untuk mewujudkan sistem yang telah dirancang.

5.1.1 Batasan Implementasi

Dalam mengimplementasikan perangkat lunak pemantauan dan pengendalian aplikasi sistem informasi penjualan ini terdapat beberapa hal yang menjadi batasan implementasi, yaitu :

1. Kebutuhan pada sistem informasi penjualan ini hanya menyangkut masalah penjualan dan produksi saja dan tidak membahas retur.
2. Masukan data pemesanan barang hanya dapat dilakukan oleh bagian penjualan
3. Sistem informasi penjualan yang dibuat hanya berlaku pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry.

5.1.2 Implementasi Perangkat Lunak

1. Windows XP Professional / Windows 7 sebagai sistem operasi yang dipakai.

2. Netbeans sebagai aplikasi perangkat lunak dalam membangun sistem informasi penjualan.
3. Microsoft Sql Server sebagai aplikasi basis data dalam membangun sistem informasi penjualan.
4. IReport untuk merancang data laporan.
5. Microsoft Office 2010 sebagai program tambahan dalam pembuatan laporan skripsi.

5.1.3 Implementasi Perangkat Keras

Perangkat keras yang dibutuhkan berdasarkan kebutuhan minimal yang harus terpenuhi antara lain :

1. Server
    a) Menggunakan minimal processor setara dengan Intel “Core 2” 1066 Mhz keatas
    b) Menggunakan RAM minimal 1024 MB
    c) Tersedianya Hard Drive Space untuk media penyimpanan minimal 10 MB diluar basis data
    d) Mouse, Keyboard, dan Monitor sebagai peralatan masukan dan keluaran (I/O)
2. Client
    a) Menggunakan minimal processor dengan Intel “Pentium D” 800 Mhz
    b) Menggunakan RAM minimal 512 MB
    c) Mouse, Keyboard, Monitor, dan Printer sebagai peralatan masukan dan keluaran (I/O).

5.1.4 Implementasi Basis Data (sintaks SQL)

Implementasi basis data dilakukan dengan menggunakan bahasa SQL, dimana aplikasi pemrograman yang digunakan adalah wamp server. Implementasi basis datanya dalam bahasa SQL Server adalah seagai berikut :

1. Tabel Login

   Syntax pembuatan tabel data login adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `login` (
  `username` varchar(20) NOT NULL,
  `password` varchar(255) DEFAULT NULL,
  `bagian` varchar(30) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`username`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `login` (`username`, `password`, `bagian`) VALUES
('admin', '12345', 'admin'),
('user1', '12345', 'penjualan'),
('user2', '12345', 'produksi');
```

2. Tabel Konsumen

   Syntax pembuatan tabel konsumen adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `konsumen` (
  `idkonsumen` varchar(5) NOT NULL,
  `nmkonsumen` varchar(50) DEFAULT NULL,
  `alamat` varchar(100) DEFAULT NULL,
  `telp` varchar(15) DEFAULT NULL,
```

```
  `fax` varchar(15) DEFAULT NULL,
  `npwp` varchar(30) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`idkonsumen`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `konsumen` (`idkonsumen`, `nmkonsumen`, `alamat`, `telp`,
`fax`, `npwp`) VALUES
('KS001', 'PT. CHANG JUI FANG INDONESIA', 'JL RAYA LOSARANG
KM.71, DS.PANGKLAN RT01 RW01 PANGKLAN, LOSARANG-
INDRAMAYU', '021-89842639', '021-89842640', '01.071.559.7-052.000');
```

3. Tabel Item

Syntax pembuatan tabel Item adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `item` (
  `iditem` varchar(5) NOT NULL,
  `nmitem` varchar(50) DEFAULT NULL,
  `ukuran` varchar(20) DEFAULT NULL,
  `harga_rp` double DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`iditem`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `item` (`iditem`, `nmitem`, `ukuran`, `harga_rp`) VALUES
('I0001', 'Silicon Cylinder ENG RESS, EK3(MASK)', '<380', 8464000),
('I0002', 'Silicon Cylinder RESS.GS', '<380', 8464000),
('I0003', 'Silicon Cylinder RESS 03-45', '>380', 8464000);
```

4. Tabel Design

Syntax pembuatan tabel Design adalah :

```
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(1, 'GLORY - A', 0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(2, 'OSCAR - A', 0xffd8ffe000104a464946000102010l2c012c0000ffed09);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(3, 'OSCAR - A', 0xffd8ffe000104a4649460001010000010001000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(4, 'MORENO - B',
0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(5, 'MORENO - B',
0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(6, 'BALTIK - A', 0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(7, 'BALTIK - B', 0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(8, 'CLOVES - A', 0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
INSERT INTO `design` (`iddesign`, `nmdesign`, `gambar`) VALUES
(9, 'CLOVES - B', 0xffd8ffe000104a4649460001010100480048000ffdb00);
```

5. Tabel Roller

Syntax pembuatan tabel Roller adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `roller` (
  `idroller` int(2) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `nomor` varchar(30) DEFAULT NULL,
  `ukuran` varchar(20) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`idroller`)
) ENGINE=InnoDB  DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=3
;
INSERT INTO `roller` (`idroller`, `nomor`, `ukuran`) VALUES
(1, 'M0012RS', '723x730MM'),
(2, 'M88776S', '600x600MM');
```

6. Tabel Type

Syntax pembuatan tabel Type adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `type` (
  `idtype` int(2) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `nmtype` varchar(30) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`idtype`)
) ENGINE=InnoDB  DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=5
;
INSERT INTO `type` (`idtype`, `nmtype`) VALUES
(1, 'MS'),
(2, 'MS-H10'),
```

(3, 'M-H9'),

(4, 'MS-H10');

7. Tabel Orderkonsumen

Syntax pembuatan tabel Orderkonsumen adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `orderkonsumen` (
  `nomororder` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` date DEFAULT NULL,
  `nomorpo` varchar(10) DEFAULT NULL,
  `idkonsumen` varchar(5) DEFAULT NULL,
  `subtotal` double DEFAULT NULL,
  `ppn` double DEFAULT NULL,
  `total` double DEFAULT NULL,
  `idstatus` int(2) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`nomororder`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `orderkonsumen` (`nomororder`, `tanggal`, `nomorpo`,
`idkonsumen`, `subtotal`, `ppn`, `total`, `idstatus`) VALUES
('CO1310-001', '2013-10-26', 'C34545', 'KS001', 16928000, 1692800,
15235200, 4),
('CO1310-002', '2013-10-26', 'CC32434', 'KS001', 25392000, 2539200,
22852800, 4),
('CO1311-001', '2013-11-08', 'CC3434', 'KS001', 16928000, 1692800,
15235200, 2),
```

('CO1311-002', '2013-11-08', 'CC454545', 'KS001', 16928000, 1692800, 15235200, 1),

('CO1401-001', '2014-01-14', 'P140115', 'KS001', 16928000, 1692800, 15235200, 2);

8. Tabel Detailorderkonsumen

Syntax pembuatan tabel Detailorderkonsumen adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detailorderkonsumen` (
  `nomororder` varchar(10) DEFAULT NULL,
  `iditem` varchar(5) DEFAULT NULL,
  `idtype` int(2) DEFAULT NULL,
  `idroller` int(2) DEFAULT NULL,
  `iddesign` int(11) DEFAULT NULL,
  `jumlah` int(5) DEFAULT NULL
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `detailorderkonsumen` (`nomororder`, `iditem`, `idtype`, `idroller`, `iddesign`, `jumlah`) VALUES
('CO1310-001', 'I0001', 1, 2, 3, 1),
('CO1310-001', 'I0002', 3, 1, 4, 1),
('CO1310-002', 'I0003', 4, 2, 3, 1),
('CO1310-002', 'I0002', 3, 2, 5, 1),
('CO1310-002', 'I0001', 3, 2, 9, 1),
('CO1311-001', 'I0002', 2, 2, 6, 1),
('CO1311-001', 'I0003', 4, 1, 7, 1),
```

('CO1311-002', 'I0001', 1, 2, 9, 1),

('CO1311-002', 'I0003', 2, 2, 2, 1),

('CO1401-001', 'I0003', 1, 2, 7, 2);

9. Tabel Hasilproduksi

Syntax pembuatan tabel Hasilproduksi adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `hasilproduksi` (
  `nomorproduksi` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` date DEFAULT NULL,
  `nomororder` varchar(10) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`nomorproduksi`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `hasilproduksi` (`nomorproduksi`, `tanggal`, `nomororder`)
VALUES
('PR1310-001', '2013-10-31', 'CO1310-001'),
('PR1311-001', '2013-11-08', 'CO1310-002'),
('PR1401-001', '2014-01-15', 'CO1401-001'),
('PR1401-002', '2014-01-15', 'CO1311-001');
```

10. Tabel detailhasilproduksi

Syntax pembuatan tabel detailhasilproduksi adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detailhasilproduksi` (
  `nomorproduksi` varchar(10) DEFAULT NULL,
  `iditem` varchar(5) DEFAULT NULL,
  `idtype` int(2) DEFAULT NULL,
```

```
  `idroller` int(2) DEFAULT NULL,
  `iddesign` int(11) DEFAULT NULL,
  `jumlah` int(5) DEFAULT NULL
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `detailhasilproduksi` (`nomorproduksi`, `iditem`, `idtype`,
`idroller`, `iddesign`, `jumlah`) VALUES
('PR1310-001', 'I0001', 1, 2, 3, 1),
('PR1310-001', 'I0002', 3, 1, 4, 1),
('PR1311-001', 'I0003', 4, 2, 3, 1),
('PR1311-001', 'I0002', 3, 2, 5, 1),
('PR1311-001', 'I0001', 3, 2, 9, 1),
('PR1401-001', 'I0003', 1, 2, 7, 2),
('PR1401-002', 'I0002', 2, 2, 6, 1),
('PR1401-002', 'I0003', 4, 1, 7, 1);
```

11. Tabel Invoice

    Syntax pembuatan tabel Invoice adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `invoice` (
  `noinvoice` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` date DEFAULT NULL,
  `nomororder` varchar(10) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`noinvoice`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `invoice` (`noinvoice`, `tanggal`, `nomororder`) VALUES
```

('IV1310-001', '2013-10-31', 'CO1310-001'),

('IV1401-001', '2014-01-14', 'CO1310-002');

12. Tabel Suratjalan

Syntax pembuatan tabel Suratjalan adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `suratjalan` (
  `nomorsuratjalan` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` date DEFAULT NULL,
  `nomororder` varchar(10) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`nomorsuratjalan`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `suratjalan` (`nomorsuratjalan`, `tanggal`, `nomororder`)
VALUES
('DO1310-001', '2013-10-31', 'CO1310-001'),
('DO1401-001', '2014-01-14', 'CO1310-002');
```

13. Tabel detailsuratjalan

Syntax pembuatan tabel detailsuratjalan adalah :

```
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detailsuratjalan` (
  `nomorsuratjalan` varchar(10) DEFAULT NULL,
  `iditem` varchar(5) DEFAULT NULL,
  `idtype` int(2) DEFAULT NULL,
  `idroller` int(2) DEFAULT NULL,
  `iddesign` int(11) DEFAULT NULL,
  `jumlah` int(5) DEFAULT NULL,
```

```
  `keterangan` varchar(50) DEFAULT NULL
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;
INSERT INTO `detailsuratjalan` (`nomorsuratjalan`, `iditem`, `idtype`,
`idroller`, `iddesign`, `jumlah`, `keterangan`) VALUES
('DO1310-001', 'I0001', 1, 2, 3, 1, 'asdasdasd'),
('DO1310-001', 'I0002', 3, 1, 4, 1, 'asdasdasdasdsad'),
('DO1401-001', 'I0003', 4, 2, 3, 1, ''),
('DO1401-001', 'I0002', 3, 2, 5, 1, ''),
('DO1401-001', 'I0001', 3, 2, 9, 1, '');
```

5.1.5 Implementasi Antar Muka

Antarmuka dalam suatu perangkat lunak adalah hal yang sangat penting. Implementasi antar muka merupakan tahapan dalam memenuhi kebutuhan pengguna (user) dalam berinteraksi dengan sistem. Implementasi antarmuka dilakukan dengan membuat antar muka dalam bentuk form. Setiap halaman form yang dibuat akan dibentuk sebuah file yang berekstensi .java. File-file tersebut dapat diakses dan akan menjadi penghubung antara pengguna dengan sistem. Berikut ini adalah implementasi antarmuka struktur menu pada Sistem Informasi Penjualan Berbasis Java Desktop pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry.

5.1.5.1 Implementasi Halaman Login User Sistem

Halaman ini digunakan untuk user yang akan masuk ke dalam sistem

Tabel 5.1 Implementasi Interface Halaman Login User

Menu	Deskripsi	Nama File
Form Login	File untuk inputan *user* pengguna dan password dengan klasifikasi status	login.java

5.1.5.2 Implementasi Halaman User Admin

Tabel 5.2 Implementasi Interface Halaman User Admin

Sub Menu	Deskripsi	Nama File
Main Menu	Menampilkan menu utama program aplikasi	Mainmenu.java
Data Design	Input data design barang, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	design.java
Data Type	Input data Type barang, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	type.java
Data Roller	Input data ukuran Roller, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	roller.java
Data Item	Input data nama Item/Produk, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	Item.java
Data konsumen	Input data konsumen, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	Konsumen.java
Order	Form Input order konsumen dan cetak	Orderkonsumen.java

Konsumen	bukti order serta perhitungan total harga order	
Surat Jalan	Form Input surat jalan untuk barang yang telah selesai diproduksi dan mencetak surat jalan	Suratjalan.java
Invoice	Form input invoice / tagihan produk yang sudah di produksi dan mencetak tagihan	Invoice.java
Lihat Order	Halaman untuk melihat dan mencari order konsumen yang telah diinputkan oleh bagian penjualan	vieworder.java
Hasil Produksi	Form Input data hasil produksi atau dengan kata lain konfirmasi pesanan / order konsumen telah selesai	hasilproduksi.java
History Penjualan	Form untuk melihat history penjualan per bulan	hisPenjualan.java
History Produksi	Form untuk melihat history produksi per bulan	hisProduksi.java
Laporan Penjualan	Form untuk melihat dan mencetak laporan penjualan per periode waktu tertentu	laporanPenjualan.java
Pengaturan User	Form Input, edit dan hapus data user pengguna aplikasi	userlogin.java
Ubah Password	Form untuk mengubah password admin	ubahpassword.java

5.1.5.3 Implementasi Halaman User Penjualan

Tabel 5.3 Implementasi Interface Halaman User Penjualan

Sub Menu	Deskripsi	Nama File
Main Menu	Menampilkan menu utama program aplikasi	Mainmenu.java
Data Design	Input data design barang, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	design.java
Data Type	Input data Type barang, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	type.java
Data Roller	Input data ukuran Roller, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	roller.java
Data Item	Input data nama Item/Produk, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	Item.java
Data konsumen	Input data konsumen, termasuk penambahan, pengeditan, penghapusan	Konsumen.java
Order Konsumen	Form Input order konsumen dan cetak bukti order serta perhitungan total harga order	Orderkonsumen.java
Surat Jalan	Form Input surat jalan untuk barang yang telah selesai diproduksi dan mencetak surat jalan	Suratjalan.java
Invoice	Form input invoice / tagihan produk yang sudah di produksi dan mencetak tagihan	Invoice.java

Laporan Penjualan	Halaman untuk melakukan cetak paoran per periode tertentu	Mainmenu.java

5.1.5.4 Implementasi Halaman User Produksi

Tabel 5.4 Implementasi Interface Halaman User Produksi

Sub Menu	Deskripsi	Nama File
Main Menu	Menampilkan menu utama program aplikasi	Mainmenu.java
Lihat Order	Halaman untuk melihat dan mencari order konsumen yang telah diinputkan oleh bagian penjualan	vieworder.java
Hasil Produksi	Form Input data hasil produksi atau dengan kata lain konfirmasi pesanan / order konsumen telah selesai	hasilproduksi.java

5.1.6 Implementasi Instalasi Program

Pada tahapan instalasi SI Penjualan PT. Yun Cheng Laser Plate Industry Indonesia. Instalasi dilakukan dengan mengklik tombol setup.exe Selanjutnya penyusun menginstalasinya pada *Notebook / Desktop.*

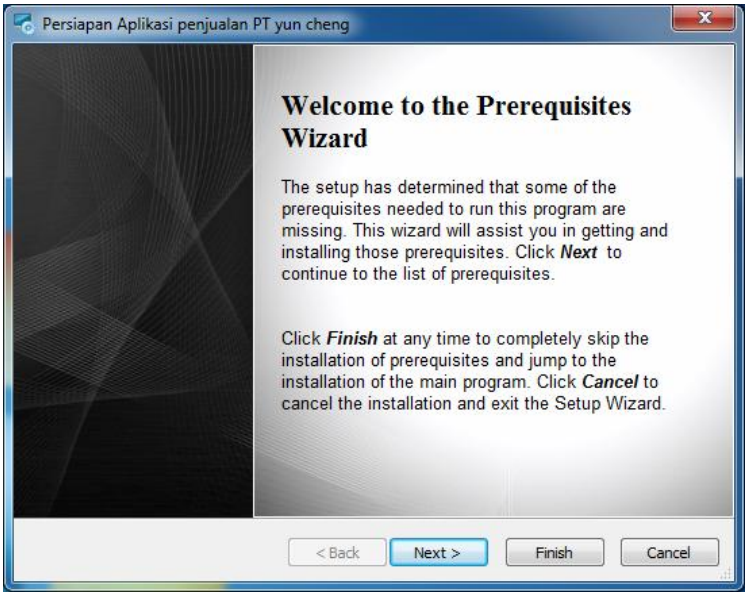
1. Pastikan sudah memiliki *software* Xampp untuk servernya.
2. Lakukan konfigurasi *software* Xampp (*xampp-control.exe*), dengan mengaktifkan Apache dan MySQL.

3. Konfigurasi *database* yang ada pada PhpMyAdmin, dengan menuju *link*, http://localhost/phpmyadmin/.
4. Lalu Import Database ke Xampp dengan nama sipmanajemen.sql.
5. Langkah pertama tekan atau click 2 kali icon setup.exe



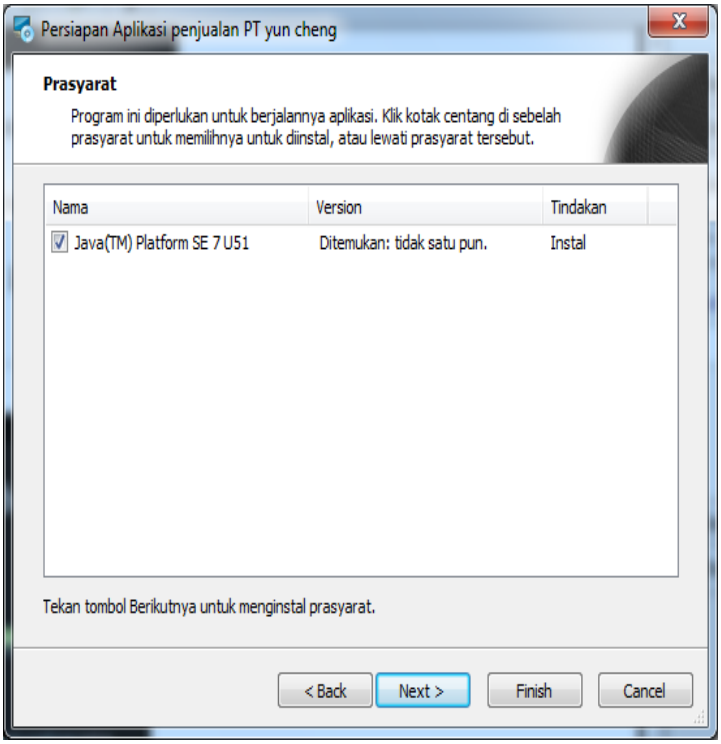
Gambar 5.1 Tampilan Icon Setup SIPenjualan.exe

6. Kemudian akan muncul tampilan seperti di bawah ini.



Gambar 5.2 Tampilan penginstalan kebutuhan software.

7. Kemudian akan muncul tampilan seperti di bawah ini. Cek list yang ada pada halaman tersebut jika anda belum memiliki software JRE terinstal di komputer anda, jika anda sudah memiliki software JRE tersebut maka silahkan unchek list yang ada pada halaman tersebut lalu klik next.



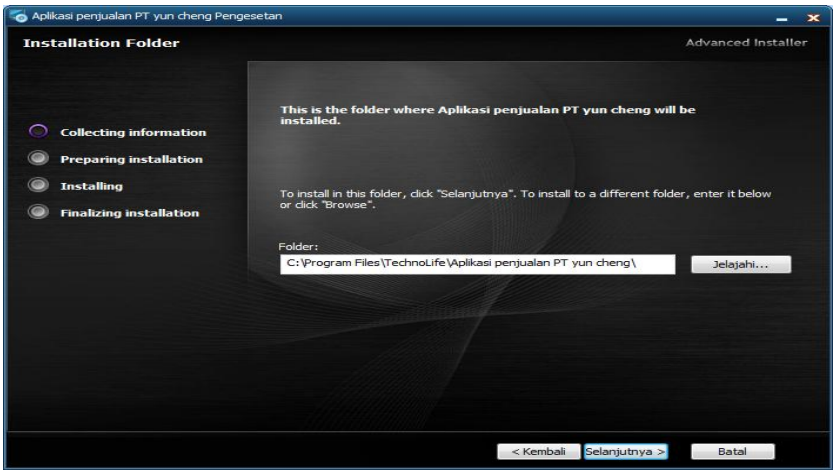
Gambar 5.3 Tampilan kebutuhan software yang harus diinstal.

8. Tampilan berikut merupakan halaman awal penginstalan software SI penjualan ke dalam komputerlalu klik tombol selanjutnya.



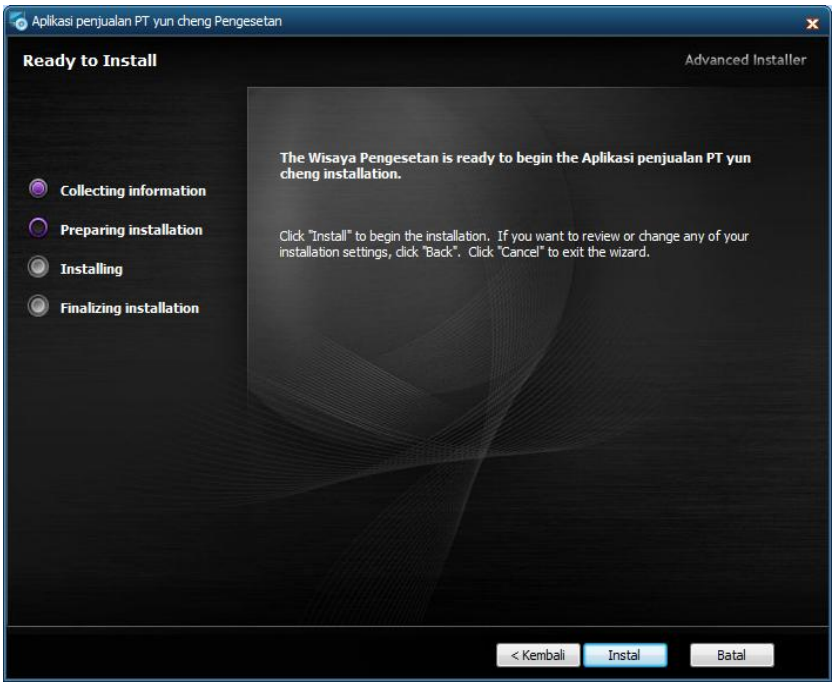
Gambar 5.4 Tampilan welcome to aplikasi penjualan.

9. Kemudian akan muncul tampilan seperti di bawah ini. Untuk mengubah instalasi direktori adalah mengklik tombol jelajahi lalu klik selanjutnya .



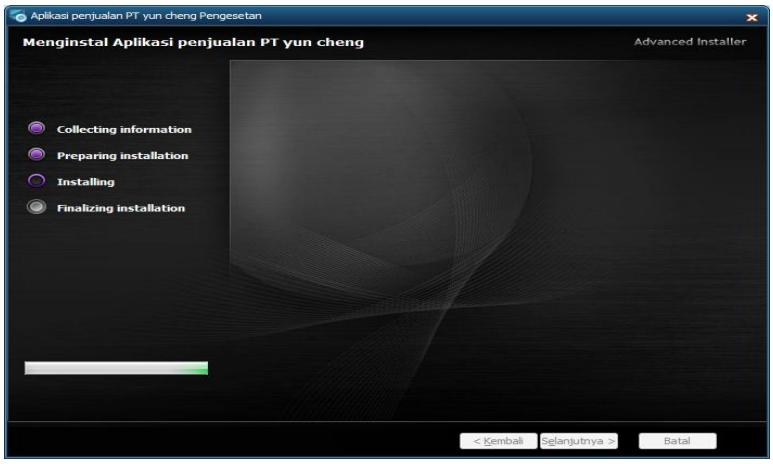
Gambar 5.5 Tampilan ubah direktori penginstalan.

10. Kemudian akan muncul tampilan ready to instal seperti di bawah ini, lalu klik instal.



Gambar 5.6 Tampilan instal program SI Penjualan.

11. Kemudian akan muncul tampilan seperti di bawah ini yaitu proses instalasi aplikasi. Proses instalasi memakan waktu kira-kira 3 sampai dengan 5 menit tergantung spesifikasi komputer yang digunakan.



Gambar 5.7 Tampilan proses instalasi.

12. Kemudian akan muncul tampilan seperti di bawah ini yaitu proses instalasi aplikasi yang sudah berhasil di install. lau klik selesai, maka proses instalasi akan ditutup dan sudah berhasil di install dalam komputer kita.



Gambar 5.8 Tampilan instalasi berhasil

5.1.7 Penggunaan Program

Berikut ini akan dijelaskan tampilan antarmuka (interface) dari sistem informasi penjualan barang pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

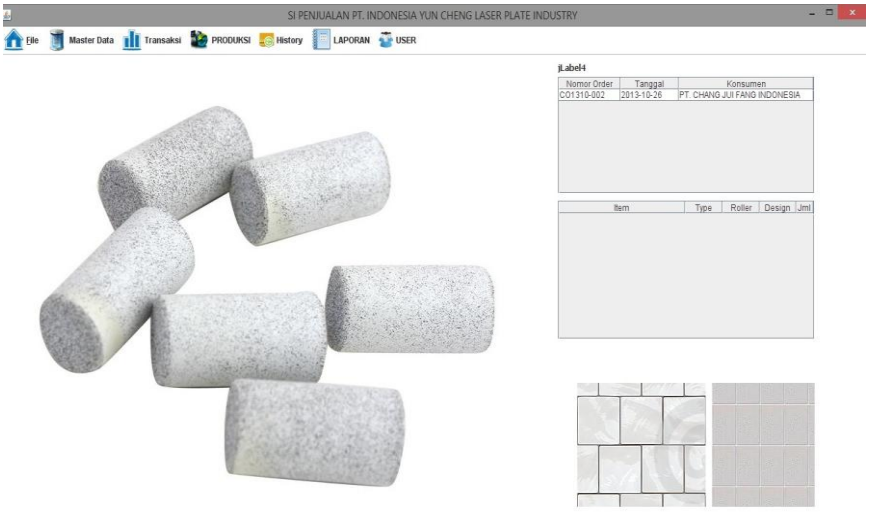
1. Halaman Login User

   Halaman berfungsi sebagai halaman login user, dimana user harus mengisi dan memasukan User Pengguna dan password



Gambar 5.9 Tampilan Halaman User Login

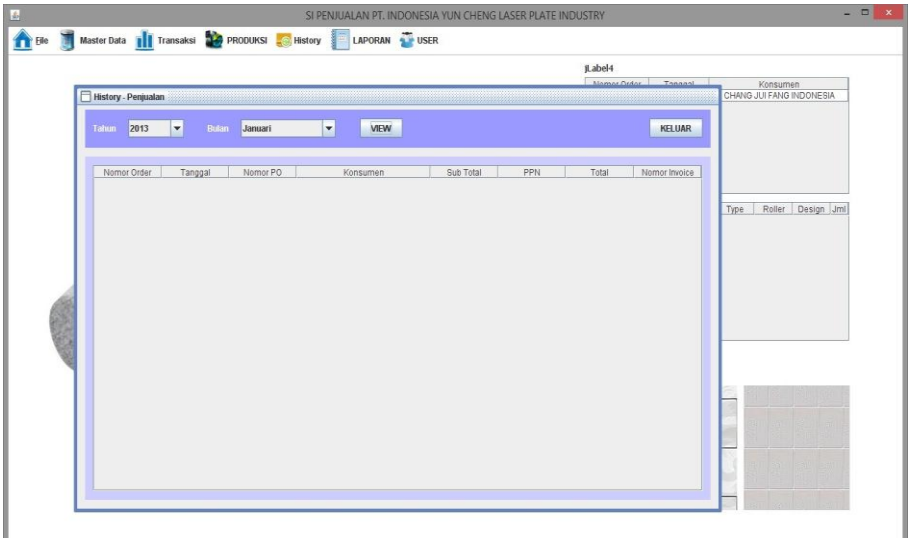
2. Halaman Menu User Admin



Gambar 5.10 Tampilan Halaman Menu Utama User Admin

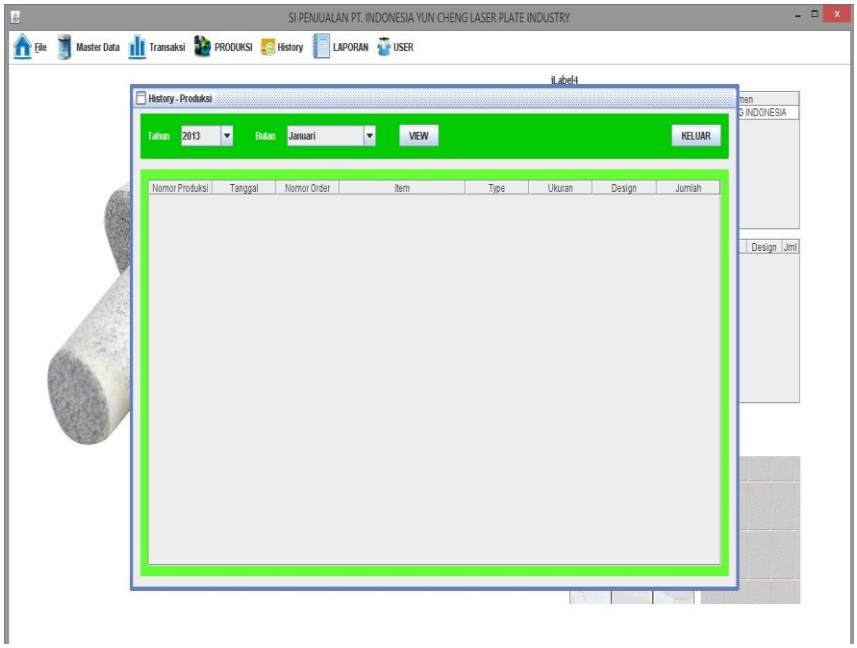
2.1 Menu History

- History Penjualan



Gambar 5.11 Tampilan Halaman Menu History Penjualan

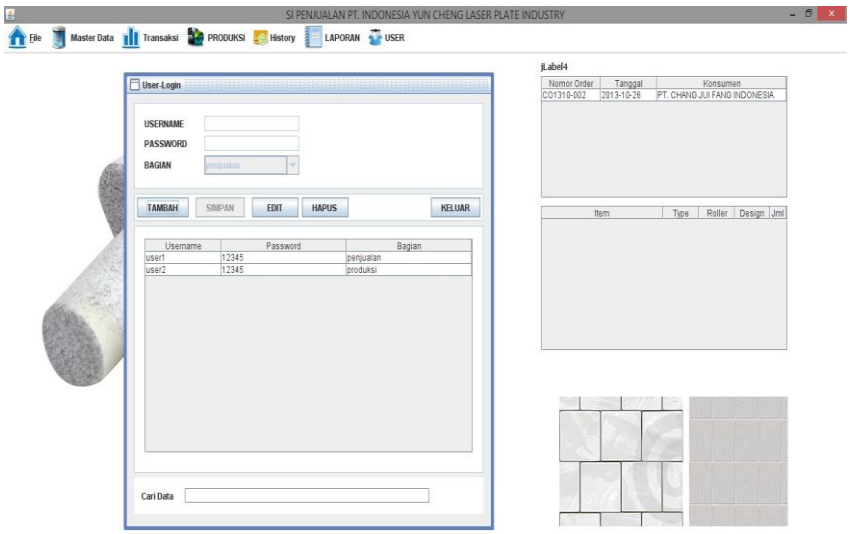
- History Produksi



Gambar 5.12 Tampilan Halaman Menu History Produksi

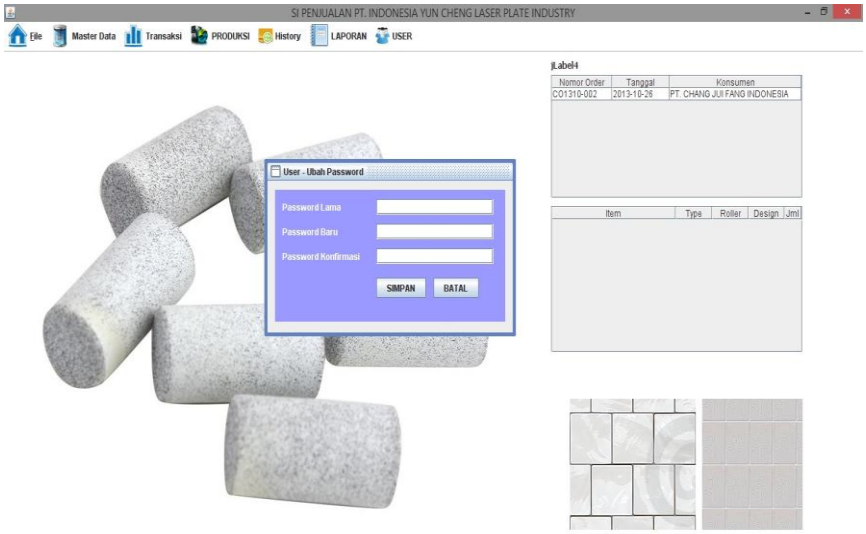
2.2 Menu User

- Pengaturan User Login



Gambar 5.13 Tampilan Halaman Pengaturan User Login

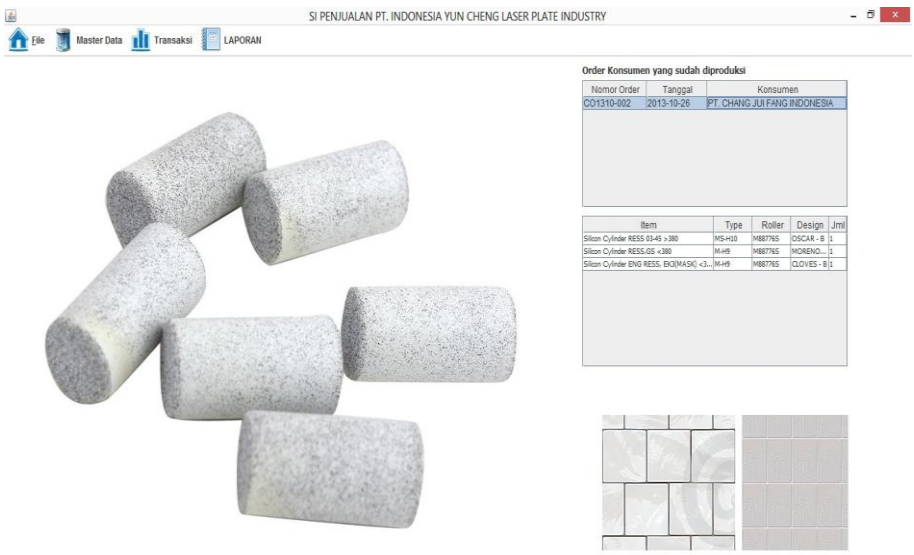
- Ubah Password Admin



Gambar 5.14 Tampilan Halaman Ubah Password admin

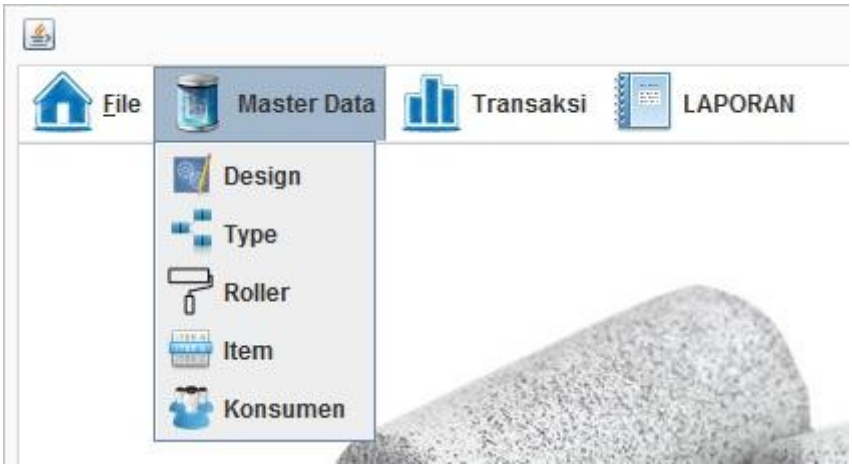
3. Halaman Menu User Penjualan

Di Halaman Utama ini berisikan tiga sub menu yaitu Master Data, Transaksi dan Laporan. Adapun tampilannya sebagai berikut :



Gambar 5.15 Tampilan Halaman Menu Utama User Penjualan

3.1 Menu Master

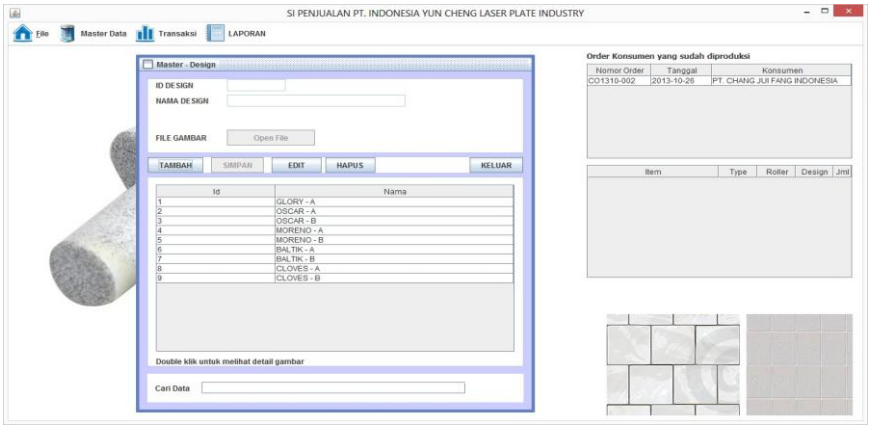


Gambar 5.16 Menu Master

Berikut ini Gambar 5.9, Gambar 5.10, Gambar 5.11, Gambar 5.12, Gambar 5.13 dan gambar 5.14 adalah halaman menu master pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

- Halaman form master Design

  Berikut adalah halaman master design pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.17 Tampilan Halaman Form Master Design

- Halaman Detail Gambar dari Master Design

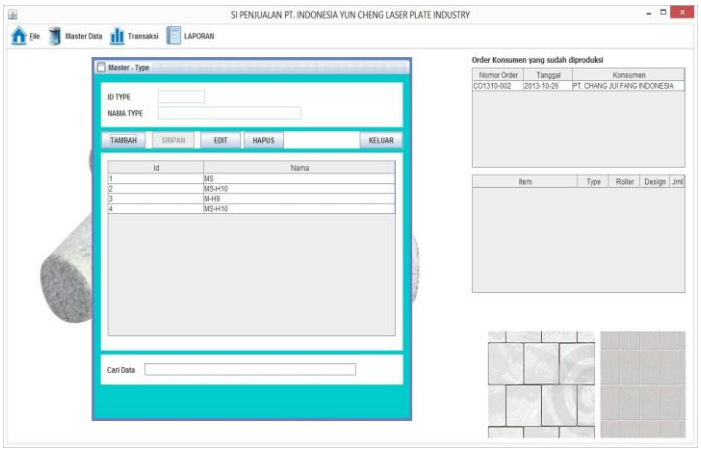
  Halaman yang muncul ketika double klik pada nama design untuk melihat detail gambar design



Gambar 5.18 Preview Gambar Design

- Halaman Master Type

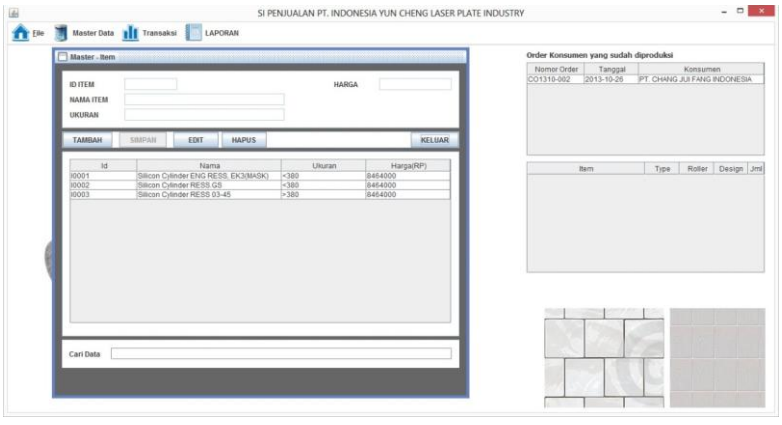
  Berikut adalah halaman master Type pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.19 Tampilan Halaman Master Type

- Halaman Master Item

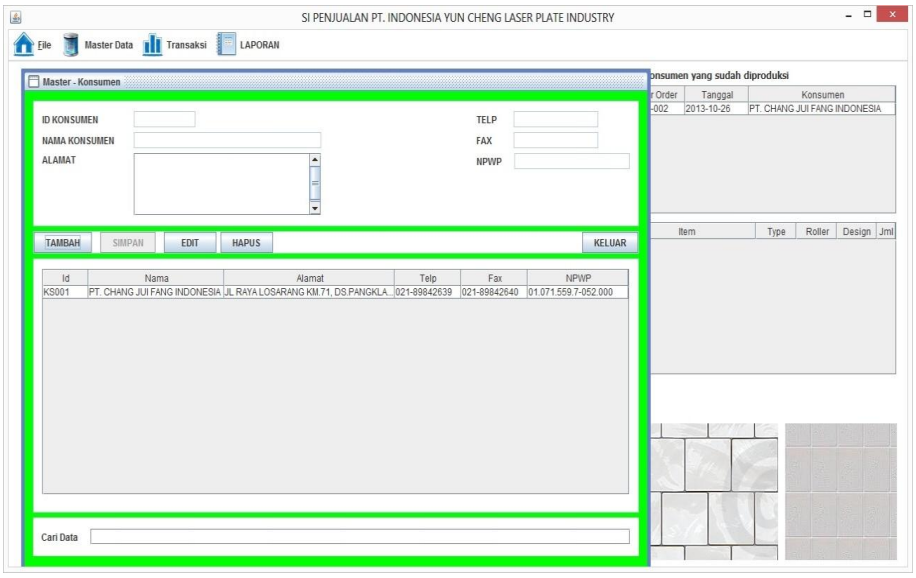
  Berikut adalah halaman master Item pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.21 Tampilan Halaman Master Item

- Halaman Master Konsumen

Berikut adalah halaman master Konsumen pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.22 Tampilan Halaman Master Konsumen

2.2. Menu Transaksi

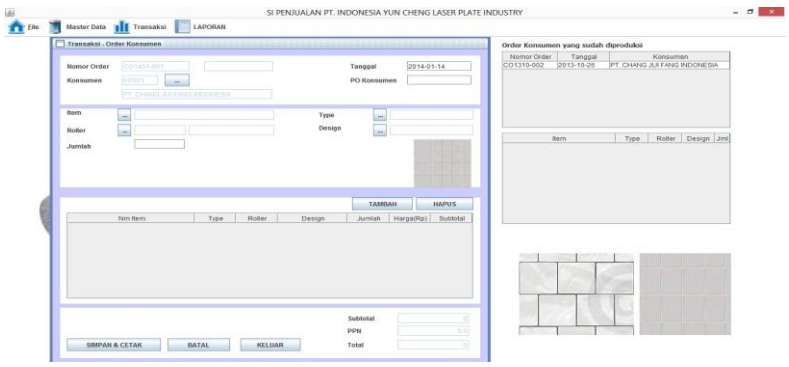


Gambar 5.23 Menu Transaksi

Berikut ini Gambar 5.16, Gambar 5.17, dan Gambar 5.18 adalah halaman menu transaksi pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

- Halaman form Transaksi Order Konsumen

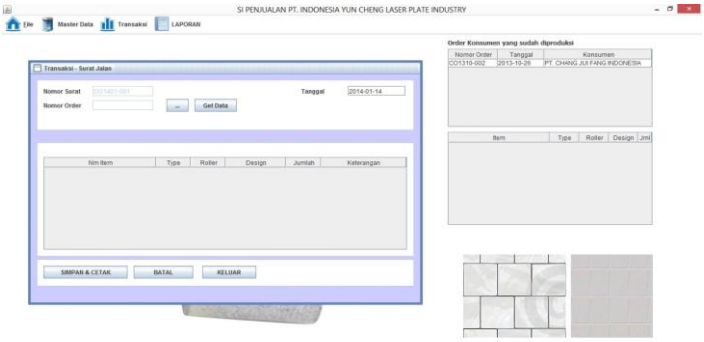
Berikut adalah halaman Transaksi Order Konsumen pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.24 Tampilan Halaman Form Transaksi Order Konsumen

- Halaman form Transaksi Surat Jalan

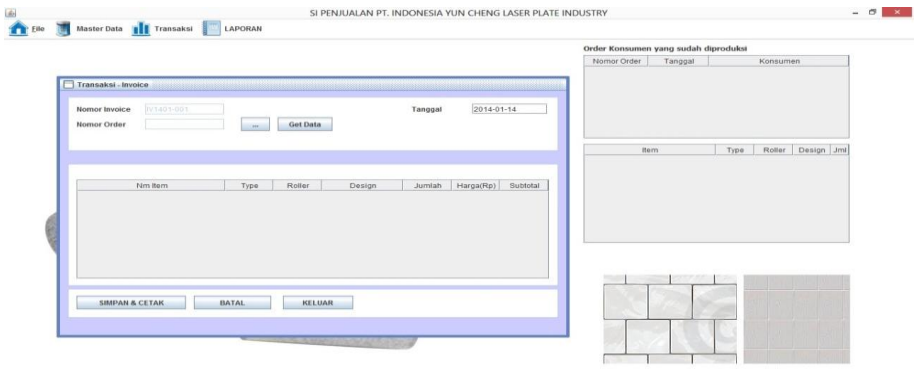
Berikut adalah halaman Transaksi Surat Jalan pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.25 Tampilan Halaman Form Transaksi Surat Jalan

- Halaman form Transaksi Invoice

Berikut adalah halaman Transaksi Invoice pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.26 Tampilan Halaman Form Transaksi Invoice

2.3 Menu Laporan



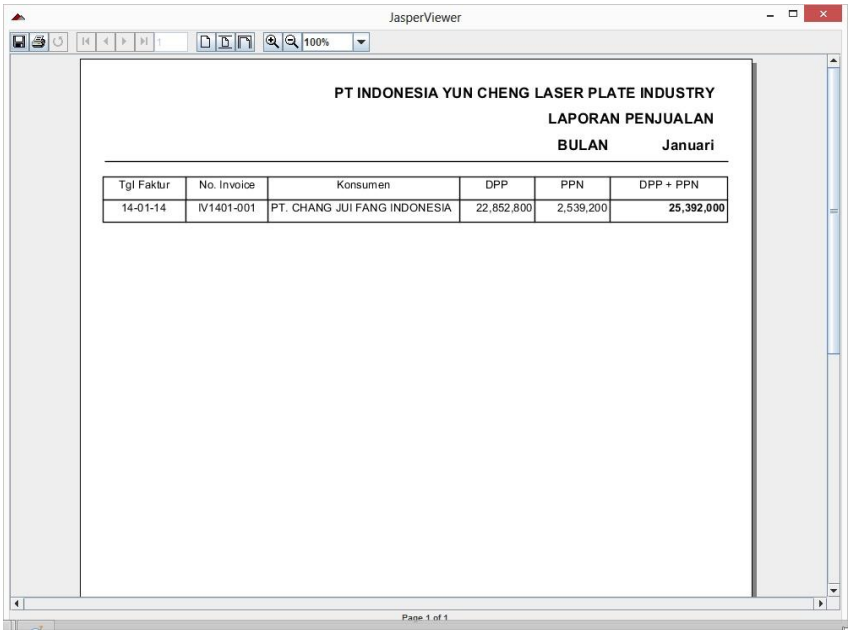
Gambar 5.27 Menu Laporan

Berikut adalah halaman Transaksi Surat Jalan pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.28 Tampilan Halaman Laporan Penjualan

- Tampilan Laporan



Gambar 5.29 Tampilan Laporan Penjualan

4. Halaman Menu User Produksi

Di Halaman Utama user Produksi ini berisikan satu sub menu yaitu Produksi.

Adapun tampilannya sebagai berikut :



Gambar 5.30 Tampilan Halaman Menu Utama User Produksi

4.1 Menu Produksi

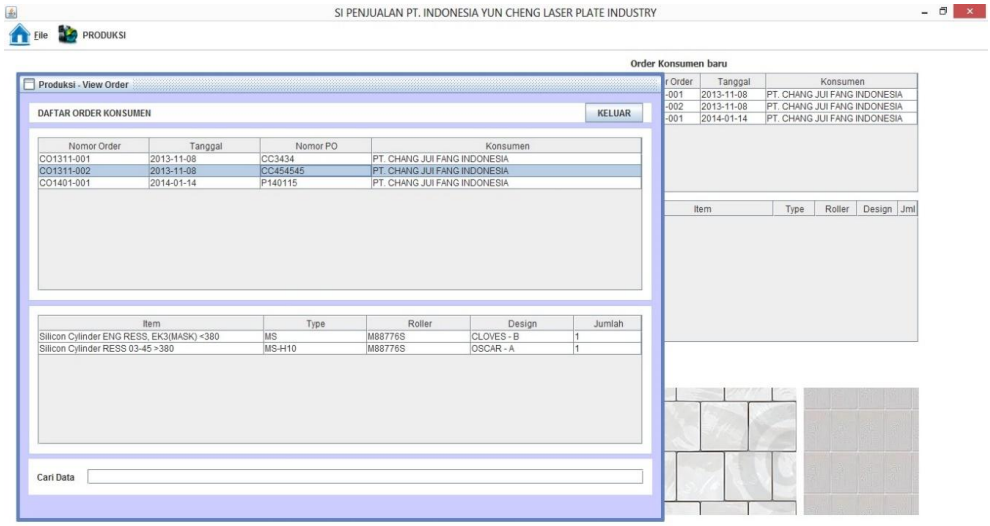


Gambar 5.31 Menu Produksi

Berikut ini Gambar 5.24 dan Gambar 5.25 adalah halaman menu produksi pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry

- Halaman Produksi - Lihat Order

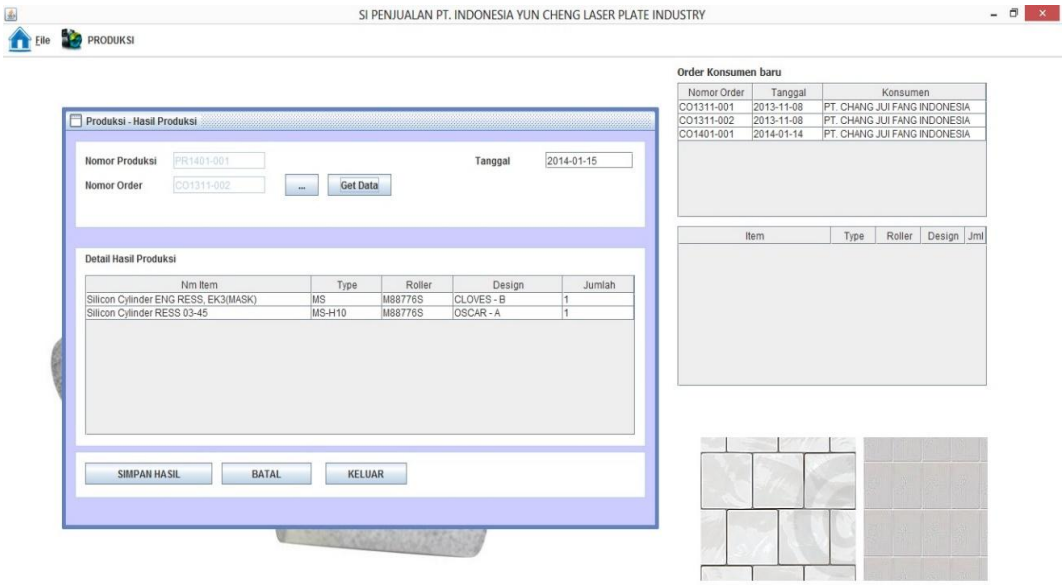
  Berikut adalah Lihat Order pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.32 Tampilan Halaman Produksi – View Order

- Halaman Produksi – Hasil Produksi

  Berikut adalah Lihat Order pada program aplikasi java desktop sistem informasi penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate Industry



Gambar 5.33 Tampilan Halaman Produsi – Hasil Produksi

5.2 Pengujian

Pengujian merupakan bagian yang penting dalam pengembangan perangkat lunak. Pengujian dilakukan untuk menjamin kualitas dan mengetahui kelemahan dari perangkat lunak. Tujuan dari pengujian ini adalah untuk menjamin bahwa perangkat lunak yang dibuat mempunyai kualitas yang handal. Pengujian perangkat lunak ini menggunakan metode pengujian black box yaitu tidak perlu tahu apa yang terjadi dalam sistem atau perangkat lunak, yang diuji adalah masukan dan keluarannya.

Dengan berbagai masukan diberikan, apakah sistem atau perangkat lunak memberikan keluaran seperti yang kita inginkan atau tidak.

5.2.1 Rencana Pengujian

Rencana pengujian yang akan dilakukan diantaranya pengujian login ke sistem, input data, verifikasi dan validasi, serta output data dari sistem. Rencana pengujian dapat dilihat pada tabel 5.4.Rencana Pengujian.

Tabel 5.5 Tabel Rencana Pengujian

Kelas Uji	Butir Uji
Login	User Pengguna Password
Pengisian Data	Pengisian Data User Pengisian Data Design Pengisian Data Type Pengisian Data Roller Pengisian Data Item Pengisian Data Konsumen
Proses	Lihat Daftar User Pengisian Order Konsumen Lihat Order Konsumen Konfirmasi Produksi Order Pengisian Surat Jalan Pengisian Invoice
Output	Laporan Order Konsumen

	Surat Jalan Invoice Laporan Penjualan

5.2.2 Kasus dan Hasil Pengujian

Dari tabel rencana pengujian akan dipaparkan kasus dan hasil pengujian berdasarkan kelas uji.

1. Pengujian Login

Pengujian masuk ini digunakan untuk bagian Penjualan. Berikut ini adalah tabel pengujian login bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.6 Pengujian Data Login

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Username : user1 Password : 12345 Bagian : Penjualan	Login berhasil, hak akses sesuai dengan menu bagian penjualan	Login berhasil, hak akses sesuai dengan menu bagian penjualan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Username : user2 Password : 12345 Bagian : Produksi	Login berhasil, hak akses sesuai dengan menu bagian Produksi	Login berhasil, hak akses sesuai dengan menu bagian Produksi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Username : admin	Login berhasil, hak	Login berhasil, hak	[ ] Ditrerima

Password : 12345 Bagian : admin	akses sesuai dengan menu bagian admin	akses sesuai dengan menu bagian admin	[ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Username : user1 Password : 12345 Bagian : Penjualan	Login gagal, data login eror atau salah	Login gagal, data login eror atau salah	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Username : user2 Password : 12345 Bagian : Produksi	Login gagal, data login eror atau salah	Login gagal, data login eror atau salah	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Username : admin Password : 12345 Bagian : admin	Login gagal, data login eror atau salah	Login gagal, data login eror atau salah	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

2. Pengujian Data Master Design

Berikut ini adalah tabel pengujian data master design bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.7 Pengujian Data Master Design

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Tambah	Field-field aktif	Field-field aktif	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

Semua Data Diisi	Data master Design terisi	Data master Design terisi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan	Data Master Design tersimpan di database	Data Master Design tersimpan di database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Edit	Data Master Design terisi ke field dan bisa di edit	Data Master Design terisi ke field dan bisa di edit	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data Master Design terhapus dari database	Data Master Design terhapus dari database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Tidak Terisi Klik Simpan	Validasi gagal	Input gagal	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

3. Pengujian Data Master Type

Berikut ini adalah tabel pengujian data master Type bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.8 Pengujian Data Master Type

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Tambah	Field-field aktif	Field-field aktif	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

Semua Data Diisi	Data master Type terisi	Data master Type terisi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan	Data Master Type tersimpan di database	Data Master Type tersimpan di database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Edit	Data Master Type terisi ke field dan bisa di edit	Data Master Type terisi ke field dan bisa di edit	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data Master Type terhapus dari database	Data Master Type terhapus dari database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Tidak Terisi Klik Simpan	Validasi gagal	Input gagal	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

4. Pengujian Data Master Item

Berikut ini adalah tabel pengujian data master Item bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.9 Pengujian Data Master Item

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Tambah	Field-field aktif	Field-field aktif	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

Semua Data Diisi	Data master Item terisi	Data master Item terisi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan	Data Master Item tersimpan di database	Data Master Item tersimpan di database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Edit	Data Master Item terisi ke field dan bisa di edit	Data Master Item terisi ke field dan bisa di edit	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data Master Item terhapus dari database	Data Master Item terhapus dari database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Tidak Terisi Klik Simpan	Validasi gagal	Input gagal	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

5. Pengujian Data Master Konsumen

Berikut ini adalah tabel pengujian data master Konsumen bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.10 Pengujian Data Master Konsumen

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Tambah	Field-field aktif	Field-field aktif	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

Semua Data Diisi	Data master Konsumen terisi	Data master Konsumen terisi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan	Data Master Konsumen tersimpan di database	Data Master Konsumen tersimpan di database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Edit	Data Master Konsumen terisi ke field dan bisa di edit	Data Master Konsumen terisi ke field dan bisa di edit	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data Master Konsumen terhapus dari database	Data Master Konsumen terhapus dari database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Tidak Terisi Klik Simpan	Validasi gagal	Input gagal	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

6. Pengujian Transaksi Order Konsumen

Berikut ini adalah tabel pengujian transaksi order konsumen di bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.11 Pengujian Transaksi Order Konsumen

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**

Pilih Data Konsumen	Data Konsumen tampil ke Field Konsumen	Data Konsumen tampil ke Field Konsumen	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Pilih Data Item	Data item tampil ke Field Item	Data item tampil ke Field Item	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Pilih Data Roller	Data Roller tampil ke field	Data Roller tampil ke field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Pilih Data Type	Data Type tampil ke Field	Data Type tampil ke Field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Pilih Data Design	Data Design tampil ke Field	Data Design tampil ke Field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Tambah	Data Order masuk ke detail order dan tampil perhitungan total harga	Data Order masuk ke detail order dan tampil perhitungan total harga	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data Detail Order terpilih terhapus dari daftar order	Data Detail Order terpilih terhapus dari daftar order	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan & Cetak	Data Order tersimpan di database dan tampil Bukti Order	Data Order tersimpan di database dan tampil Bukti Order	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**

Field Kosong di tambah ke Detail Order	Data order gagal ditambahkan ke detail order	Data order gagal ditambahkan ke detail order	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan ketika Detail Order kosong	Data tidak tersimpan pada database dan muncul pemberitahuan	Muncul pemberitahun dan data tidak tersimpan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

7. Pengujian View Order bagian Produksi

Berikut ini adalah tabel pengujian view Order di bagian Produksi pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.12 Pengujian View Order bagian Produksi

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik order	Detail order konsuman tampil pada field	Detail order konsuman tampil pada field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Input Nomor Order pada Pencarian	Order Konsumen yang dicari tampil pada daftar order konsumen	Order Konsumen yang dicari tampil pada daftar order konsumen	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**

Input Nomor Order salah pada pencarian	Data order tidak tampil pada daftar order konsumen	Data order tidak tampil pada daftar order konsumen	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

8. Pengujian form Hasil Produksi

Berikut ini adalah tabel pengujian Hasil Produksi di bagian Produksi pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.13 Pengujian Form Hasil Produksi

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Get Data	Tampil pencarian Nomor order dan order yang terpilih terisi ke field	Tampil pencarian Nomor order dan order yang terpilih terisi ke field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan Hasil	Data hasil produksi tersimpan ke database	Data hasil produksi tersimpan ke database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

9. Pengujian Transaksi Invoice

Berikut ini adalah tabel pengujian transaksi Invoice di bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.14 Pengujian transaksi Invoice

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Get Data	Tampil pencarian data order dan order yang terpilih terisi ke field	Tampil pencarian data order dan order yang terpilih terisi ke field	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Data terisi Klik Simpan & Cetak	Data hasil produksi tersimpan ke database kemudian tampil nota inovice	Data hasil produksi tersimpan ke database kemudian tampil nota inovice	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Kosong Klik Simpan dan Cetak	Data dengan field kosong tidak tersimpan dan tampil pemberitahuan	Data tidak tersimpan dan tampil pemberitahuan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

10. Pengujian Transaksi Surat Jalan

Berikut ini adalah tabel pengujian transaksi Surat Jalan di bagian Penjualan pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.15 Pengujian Transaksi Surat Jalan

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Get Data	Tampil pencarian	Tampil pencarian data	[ ] Ditrerima

	data order dan order yang terpilih terisi ke field	order dan order yang terpilih terisi ke field	[ ] Ditolak
Data terisi Klik Simpan & Cetak	Data surat jalan untuk produksi yang telah selesai tersimpan ke database kemudian cetak surat jalan	Data surat jalan untuk produksi yang telah selesai tersimpan ke database kemudian cetak surat jalan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Kosong Klik Simpan dan Cetak	Data dengan field kosong tidak tersimpan dan tampil pemberitahuan	Data tidak tersimpan dan tampil pemberitahuan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

11. Pengujian History Penjualan

Berikut ini adalah tabel pengujian History Penjualan di bagian admin pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.16 Pengujian History Penjualan

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Input Data	History Penjualan	History Penjualan per	[ ] Ditrerima

waktu dan klik view	per bulan yang ditentukan tampil pada form	bulan yang ditentukan tampil pada form	[ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Input Data waktu dan klik view	History penjualan tidak tampil pada form dan tampil pemberitahuan data tidak tersedia	History penjualan tetap kosong tidak tampil pemberitahuan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

12. Pengujian History Produksi

Berikut ini adalah tabel pengujian History Produksi di bagian admin pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.18 Pengujian History Produksi

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Input Data waktu dan klik view	History Produksi per bulan yang ditentukan tampil pada form	History Produksi per bulan yang ditentukan tampil pada form	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Input Data waktu dan klik	History Produksi tidak tampil pada	History Produksi tetap kosong tidak tampil	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

view	form dan tampil pemberitahuan data tidak tersedia	pemberitahuan	

13. Pengujian Form Pengaturan User Login

Berikut ini adalah tabel pengujian History Produksi di bagian admin pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.17 Pengujian Form Pengaturan User Login

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Klik Tambah	Field-field aktif	Field-field aktif	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Semua Data Diisi	Data User terisi	Data User terisi	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Simpan	Data User tersimpan di database	Data User tersimpan di database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Edit	Data User terisi ke field dan bisa di edit	Data User terisi ke field dan bisa di edit	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Klik Hapus	Data User terhapus dari database	Data User terhapus dari database	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Tidak Terisi	Validasi gagal dan	Input gagal dan tampil	[ ] Ditrerima

Klik Simpan	tampil pemberitahuan input gagal	pemberitahuan	[ ] Ditolak

14. Pengujian Form Ubah Password Admin

Berikut ini adalah tabel pengujian History Produksi di bagian admin pada PT Indonesia Yun Cheng Laser Plate industry

Tabel 5.18 Pengujian Form Ubah Password Admin

Kasus dan Hasil Pengujian (Data Normal)			
Data Masukan	**Hasil Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Data Password kemudian Klik Simpan	Data tersimpan ke databse dan tampil pemberitahuan password berhasil diganti	Data tersimpan ke databse dan tampil pemberitahuan password berhasil diganti	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak
Kasus dan Hasil Pengujian (Data Salah)			
Data Password kemudian Klik Simpan	Data tidak tersmpan ke database dan tampil pemberitahuan kesalahan	Data tidak tersmpan ke database dan tampil pemberitahuan kesalahan	[ ] Ditrerima [ ] Ditolak

5.2.3 Kesimpulan Hasil Pengujian

Berdasarkan dari hasil pengujian diatas dapat diambil kesimpulan bahwa perangkat lunak ini dapat digunakan dengan baik, perangkat lunak secara fungsional mengeluarkan hasil sesuai dengan yang diharapkan dan perangkat lunak bebas dari kesalahan sintaks dan secara fungsional mengeluarkan hasil sesuai dengan yang diharapkan. Dari semua yang telah dilakukan dalam pengujian ini diharapakan dapat mewakili pengujian fungsi yang lain dalam perangkat lunak sistem informasi penjualan barang.