DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
LEMBAR PERNYATAAN ii
ABSTRAK iii
LEMBAR PERUNTUKAN iv
KATA PENGANTAR vi
DAFTAR ISI ix
DAFTAR TABEL x
DAFTAR GAMBAR xi
DAFTAR LAMPIRAN xii

Bab 1 Pendahuluan

1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Identifikasi Masalah 2
1.3. Tujuan Penelitian 2
1.4. Pembatasan Masalah 2
1.5. Asumsi 2
1.6. Sistematika Penulisan 3

Bab 2 LandasanTeori

2.1. Pemeliharaan (*Maintenance*) 4
2.1.1. Defenisi Pemeliharaan 4
2.1.2. Tujuan Pemeliharaan 5
2.1.3. Fungsi Pemeliharaan 6
2.1.4. Kegiatan-kegiatan Pemeliharaan 7
2.1.5. Masalah Efisiensi Pada Pemeliharaan 9
2.1.6. Jenis-jenis Pemeliharaan 11
2.1.7. Hubungan antara *Preventive Maintenance* dan *Predictive Maintenance* 16
2.1.8. Hubungan Pemeliharaan Dengan Proses Produksi 17
2.1.9. Hubungan Kegiatan Pemeliharaan Dengan Biaya 18

2.1.10. Manajemen Pemeliharaan 21
2.1.11. Sistem Kendali Mutu 23

Bab 3 Metodologi Penelitian Pemecahan Masalah

3.1. *FlowChart* Pemecahan Masalah 29
3.2. Langkah-lagkah Pemecahan Masalah 32

Bab 4 PengumpulandanPengolahan Data

4.1. Pengumpulan Data 33
4.1.1. Data Umum Perusahaan 33
4.1.2. Pengenalan Mesin Rajut Bundar 38
4.1.3. Prosedur Setel Gramasi Mesin Rajut Bundar 43
4.1.4. Prosedur Servis Preventif PT. Triloka 47
4.2.5. Jadwal Kerja 48
2.1.6. Biaya Komponen 49

4.2.Pengolahan Data 50
4.2.1. Menghitung Probabilitas Kerusakan 58
4.2.6. Diagram *Fishbone* 59
4.2.2. Pemecahan Masalah Komponen 63
4.2.3.Pemecahan Masalah Biaya 63
4.2.4.Pemecahan Masalah Operator 63
4.2.5.Pemecahan Masalah Mekanik 64
4.3. Manfaat yang Diperoleh PT.Triloka Bandung 65

Bab 5 Analisis

5.1 . Pemecahan Masalah Biaya 61
5.2. Pemecahan Masalah Komponen 62
5.3. Pemecahan Masalah Mekanik 62
5.4. Pemecahan Masalah Operator 63
5.5. Manfaat yang Diperoleh PT. Triloka Bandung 63

Bab 6 Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan 64

6.2. Saran 64

DAFTAR PUSTAKA.....xii

LAMPIRAN.....xiii