BAB V

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN SISTEM

5.1 Implementasi

Implementasi merupakan kegiatan akhir dari proses penerapan sistem baru dimana tahap ini merupakan tahap meletakan sistem supaya siap untuk dioprasikan dan dapat dipandang sebagai usaha untuk mewujudkan sistem yang telah dirancang. Langkah – langkah dalam tahap implementasi ini adalah urutan kegiatan awal sampai akhir yang harus dilakukan dalam mewujudkan sistem yang telah dirancang.

5.1.1 Batasan Implementasi

Dalam pengimplementasian perangkat lunak sistem informasi pesediaan barang pada perusahaan Mikro CAMACI ini terdapat beberapa hal yang menjadi batasan sistem yaitu :

1. Basis data yang digunakan dalam implementasi ini adalah menggunakan software XAMPP dengan MySql sebagai syntak database, dan Software NET BEANS IDE untuk pemograman JAVA.
2. Sistem Informasi Inventori Barang ini diimplementasikan khusus untuk arus masuk dan keluar barang.

5.1.2 Implementasi Perangkat Lunak

Untuk sistem ini, perangkat lunak sistem informasi dan fasilitas Komputer tersebut hanya dapat dimanfaatkan bila dilengkapi dengan software, sedangkan aspek penunjang dari software ini diharapkan dapat menghasilkan informasi baik melalui layar monitor maupun printer sebagai otak laporan.

Perangkat lunak ini terdiri dari sistem operasi dan aplikasi database, adapun spesifikasi perangkat lunak tersebut adalah :

a. Sistem Oprasi Windows Xp SP2

b. Program Aplikasi Database XAMPP

c. Program Aplikasi NET BEANS IDE

5.1.3 Implementasi Perangkat Keras

Perangkat keras yang digunakan berdasarkan kebutuhan minimal yang harus dipenuhi server maupun client adalah sebagai berikut :

1. Proccesor Intel Pentium IV atau setara
2. Hardisk 7300 Rpm
3. Vga 128 MB
4. Mouse, Keyboard, dan Monitor
5. Monitor display 800 x 600 16 bit (resolusinya dianjurkan 1024 x 768)

5.1.4 Implementasi Basis Data (Sintaks SQL)

Implementasi basis data menggunakan *Database Management System (DBMS)* MySQL. *Query* SQL yang digunakan dalam implementasi sistem adalah sebagai berikut :

```
-- Basis data: `db_sepatu`
--
-- Struktur dari tabel `admin`
--
--REATE TABLE IF NOT EXISTS `admin` (
  `user` varchar(15) NOT NULL,
  `nama` varchar(50) NOT NULL,
  `password` varchar(15) NOT NULL,
  `bagian` varchar(25) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`user`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `bahan`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `bahan` (
  `kd_bhan` varchar(15) NOT NULL,
  `nma_bhan` varchar(25) NOT NULL,
  `jenis` varchar(25) NOT NULL,
  `satuan` varchar(15) NOT NULL,
  `stok` double DEFAULT NULL,
```

```
  PRIMARY KEY (`kd_bhan`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `detail_pembelian`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detail_pembelian` (
  `no_pembelian` varchar(10) NOT NULL,
  `kd_bhan` varchar(10) NOT NULL,
  `harga` double NOT NULL,
  `jumlah` double NOT NULL,
  `sub_total` double NOT NULL
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;
-- Struktur dari tabel `detail_penjualan`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detail_penjualan` (
  `no_penjualan` varchar(10) NOT NULL,
  `kd_brg` varchar(15) NOT NULL,
  `jumlah` int(11) NOT NULL,
  `subtotal` double NOT NULL
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `detail_produksi`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detail_produksi` (
  `no_produksi` varchar(10) NOT NULL,
```

```
  `kd_brg` varchar(15) NOT NULL,
  `kd_bhan` varchar(15) NOT NULL,
  `jumlah` double NOT NULL
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `ketegori_brg`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `ketegori_brg` (
  `kd_ktgri` varchar(5) NOT NULL,
  `nma_ktgri` varchar(25) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kd_ktgri`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `merek`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `merek` (
  `kd_merek` varchar(10) NOT NULL,
  `nm_merek` varchar(25) NOT NULL
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `pelanggan`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `pelanggan` (
  `kd_pelanggan` varchar(15) NOT NULL,
  `nma_pelanggan` varchar(50) NOT NULL,
```

```
  `alamat` text NOT NULL,
  `no_kontak` varchar(15) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kd_pelanggan`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `produksi`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `produksi` (
  `no_produksi` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` varchar(10) NOT NULL,
  `kd_brg` varchar(15) NOT NULL,
  `jumlah` int(11) NOT NULL
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `spec_brg`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `spec_brg` (
  `kd_brg` varchar(15) NOT NULL,
  `kd_ktgri` varchar(5) NOT NULL,
  `jenis` varchar(15) NOT NULL,
  `nma_brg` varchar(50) NOT NULL,
  `merek` varchar(25) NOT NULL,
  `ukuran` int(11) NOT NULL,
  `warna` varchar(10) NOT NULL,
  `harga` double NOT NULL,
```

```
  `stok` int(11) NOT NULL,
  `keterangan` text NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kd_brg`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `supplier`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `supplier` (
  `kd_supp` varchar(15) NOT NULL,
  `nma_supp` varchar(50) NOT NULL,
  `alamat` text NOT NULL,
  `no_kontak` varchar(25) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kd_supp`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;

-- Struktur dari tabel `transaksi_pembelian`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `transaksi_pembelian` (
  `no_pembelian` varchar(10) NOT NULL,
  `kd_supp` varchar(15) NOT NULL,
  `tanggal` varchar(10) NOT NULL,
  `total` double NOT NULL,
  `no_nota` varchar(10) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`no_pembelian`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;
```

```
-- Struktur dari tabel `transaksi_penjualan`
--
CREATE TABLE IF NOT EXISTS `transaksi_penjualan` (
  `no_penjualan` varchar(10) NOT NULL,
  `tanggal` varchar(10) NOT NULL,
  `id_pelanggan` varchar(6) NOT NULL,
  `total` double NOT NULL,
  `bayar` double NOT NULL,
  `kembali` double NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`no_penjualan`)
) ENGINE=MyISAM DEFAULT CHARSET=latin1;
```

5.1.5 Implementasi Instalasi Program

Langkah langkah dalam proses instalasi aplikasi Inventori Barang adalah sebagai berikut :

1. Klik 2 kali atau klik kanan (open) pada file stup.exe master aplikasi Inventori Barang, seperti pada gambar dibawah ini.



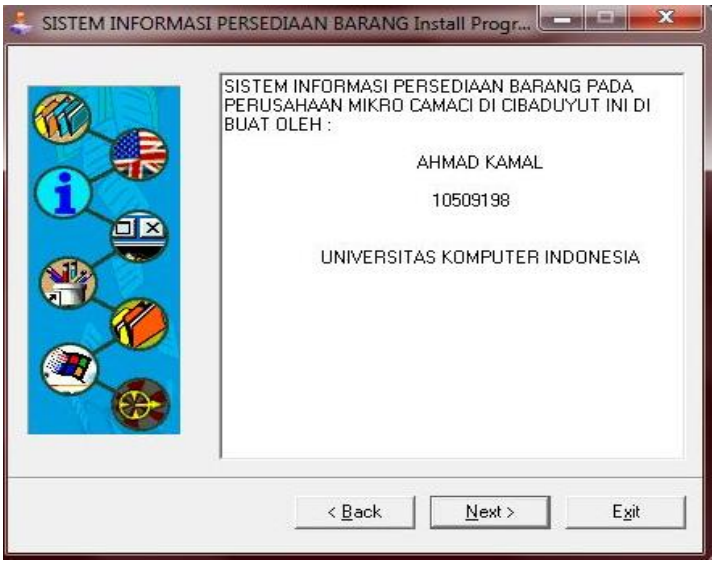
Gambar 5.1 Tahap Pertama Instalasi Program

2. Setelah itu akan terlihat tampilan awal proses instalasi seperti pada gambar berikut lalu klik “Next” untuk melanjutkan.



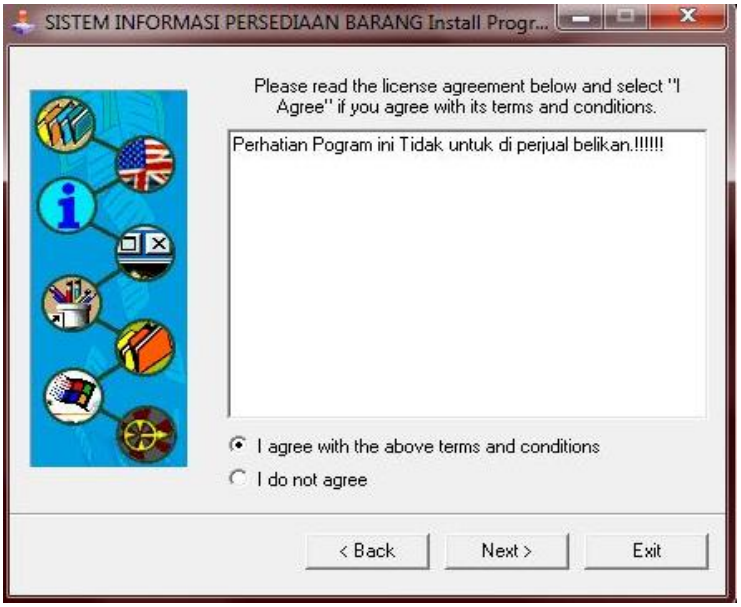
Gambar 5.2 Tahap Kedua Instalasi Program

3. Setelah muncul tampilan seperti dibawah ini, pilh "Next"



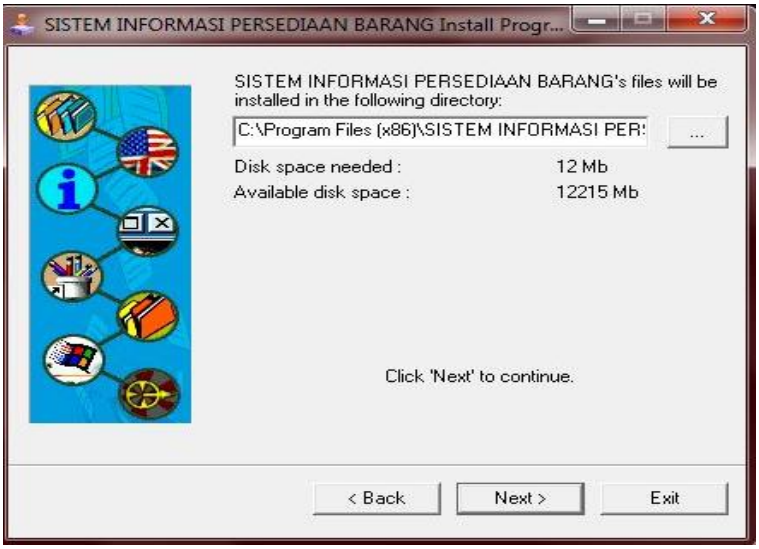
Gambar 5.3 Tahap Ketiga informasi pembuat Program.

4. Kemudian untuk tampilan selanjutnya, pilih "I agree with the above terms and conditions " kemudian pilih "Next"



Gambar 5.4 Tahap Keempat persetujuan Program.

5. Untuk tampilan selanjutnya, menampilkan dimana program akan diinstal dan selanjutnya pilih “Next” untuk melanjutkan.



Gambar 5.5 Tahap Kelima pilih tujuan Instalasi Program.

6. Untuk tampilan selanjutnya, menampilkan persetujuan setelah menentukan dimana program akan diinstal dan selanjutnya pilih “Start” untuk melanjutkan.



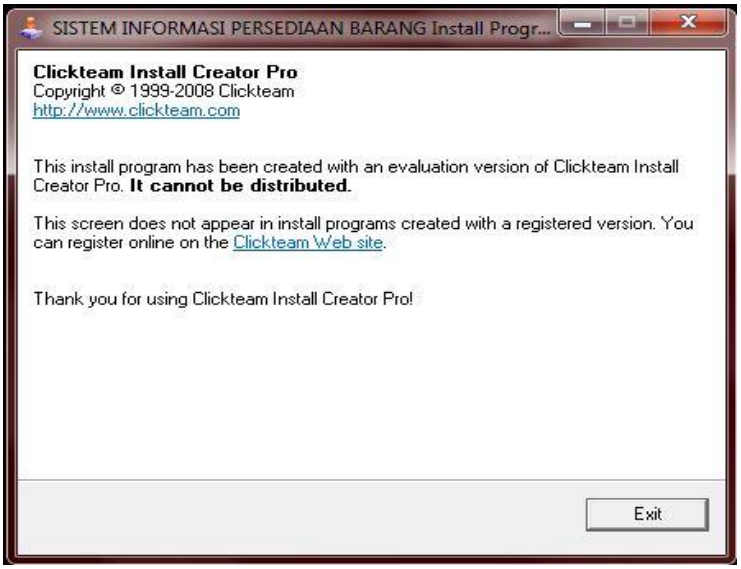
Gambar 5.6 Tahap Keenam persetujuan Instalasi Program.

7. Setelah proses di atas, maka sistem selesai di instal dan selanjutnya pilih tombol “Next” untuk tahap selanjutnya.



Gambar 5.7 Tahap Ketujuh pemberitahuan program berhasil di instal.

8. Selanjutnya tampilan tentang informasi software, dan untuk tahap selanjutnya pilih “Exit” .



Gambar 5.8 Tahap Kedelapan informasi tentang software.

5.1.6 Penggunaan Program

Setelah instalasi selesai dilakukan. Pengguna bisa langsung menggunakan aplikasi tersebut dengan mengklik dua kali instalan aplikasi lalu akan muncul form login untuk mengakses program yang sudah kita install.

1. **Form Login**.

Login diperuntukkan bagi user untuk dapat mengakses sistem. Pertama-tama masukkan user name dan password dan klik tombol masuk untuk masuk kedalam sistem.



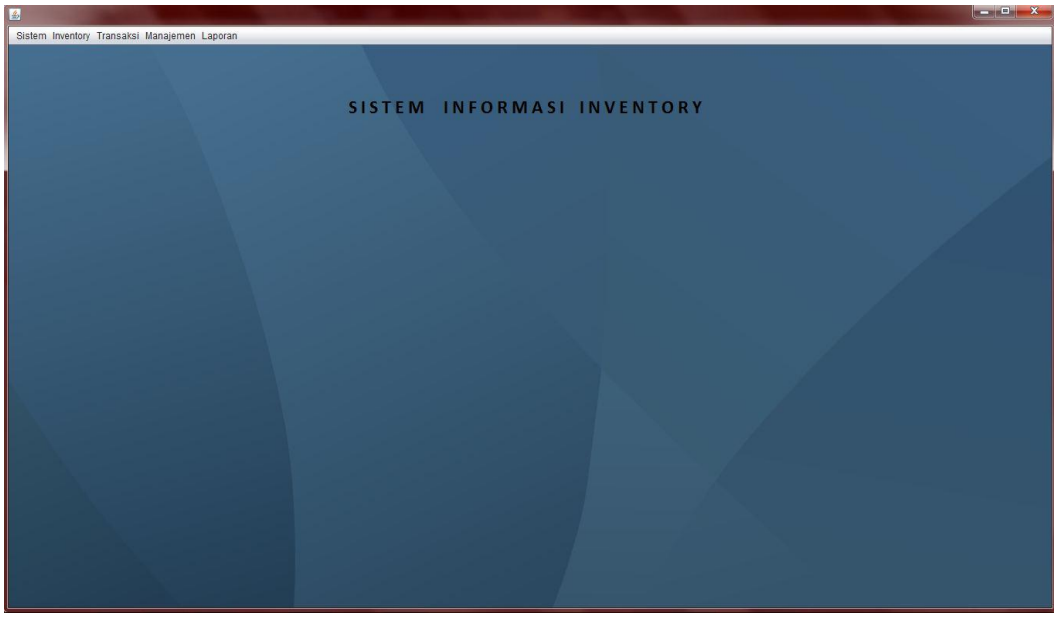
Gambar 5.9 *Login Sistem.*

2. Form Utama.

Setelah Login, user pada sistem ini masuk pada Form Utama, dan di Form Utama ini User bisa mengakses sistem sesuai bidang atau bagiannya, lalu User bisa melakukan pengolahan data maupun Proses lainya

Dalam Form Utama Terdapat Menu yang dapat diakses oleh setiap bagian sesuai dengan kepemilikan aksesnya seperti Admin, Bag.Penjualan, Bag.Pembelian, Bag.Produksi, Bag.Gudang, dan Manajer. Menu tersebut diantaranya :

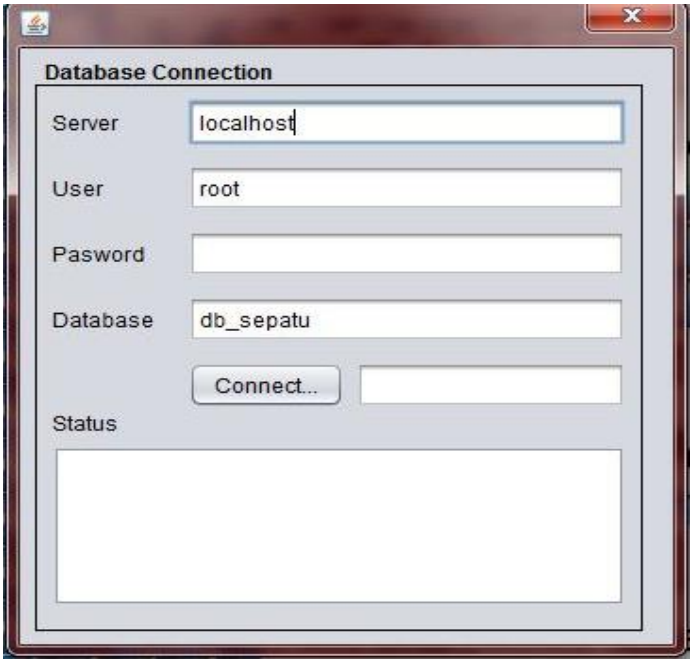
1. Sistem : Berisi sub menu DBSetting, Logout, dan Keluar.
2. Master : Berisi sub menu Admin, Kategori, Barang, Merek, Bahan, Pemasok, Pelanggan.
3. Proses : Berisi sub menu Transaksi, Pembelian, Produksi.
4. Gudang : Berisi sub menu Stok Barang, dan Stok Bahan
5. Laporan : Berisi sub menu Lihat Laporan sesuai proses.



Gambar 5.10 Tampilan Form Utama.

3. Form DBSetting.

Pada sub menu sistem terdapat menu DBSetting, DBSetting ini berfungsi untuk menentukan database yang akan digunakan untuk mengakses program sesuai dengan database yang digunakan.



Gambar 5.11 Tampilan *Form DBSetting*.

4. Form Setting User.

Form selanjutnya adalah Form dimana admin memungkinkan untuk melakukan manajemen *User*. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data



Gambar 5.12 Tampilan *Form Setting User*.

5. Form Kategori Barang.

Untuk Form Kategori Barang ini, admin memungkinkan untuk melakukan penambahan kategori barang. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data

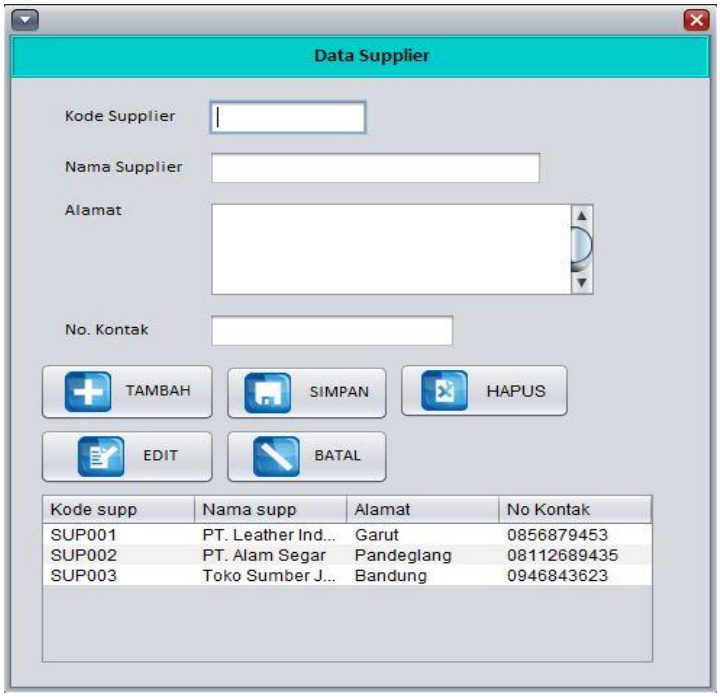


Gambar 5.13 Tampilan *Form Kategori Barang*.

6. Form Data Supplier.

Dan untuk Form Data Supplier ini admin memungkinkan untuk melakukan penambahan data supplier sesuai dengan proses pembelian. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data

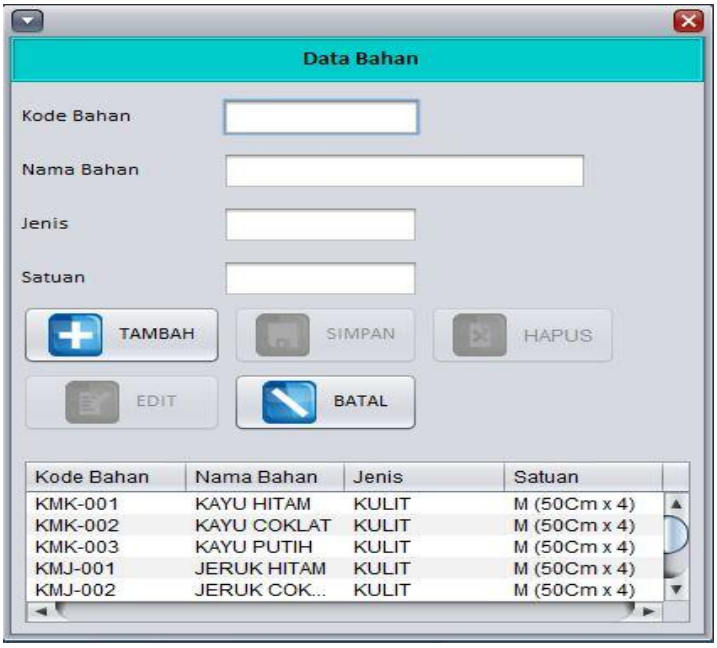


Gambar 5.14 Tampilan *Form Data Supplier*.

7. Form Data Bahan.

Selain itu ada juga Form Data Bahan, dimana form ini memungkinkan admin untuk melakukan penambahan bahan sesuai dengan kebutuhan dari Bag.Produksi. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data

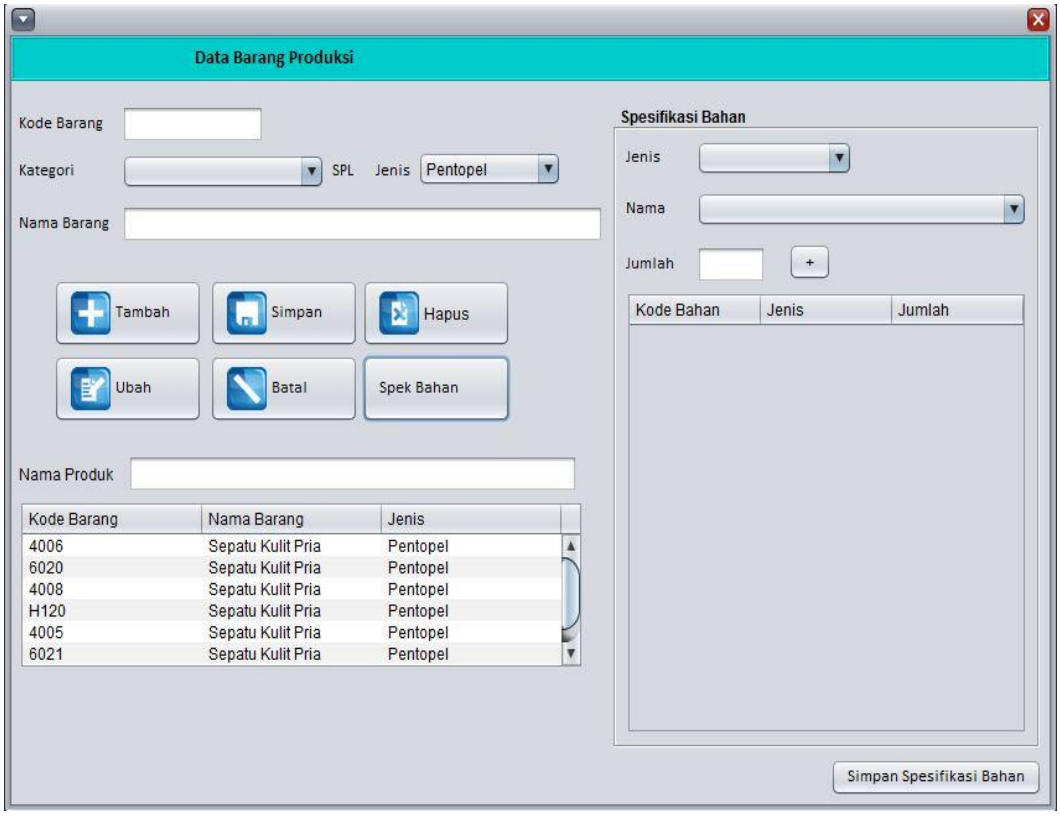


Gambar 5.15 Tampilan *Form Data Bahan.*

8. Form Data Barang Produksi.

Untuk data barang produksi, form ini menjelaskan tentang penambahan barang sesuai dengan pesanan yang diinginkan oleh pelanggan. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data

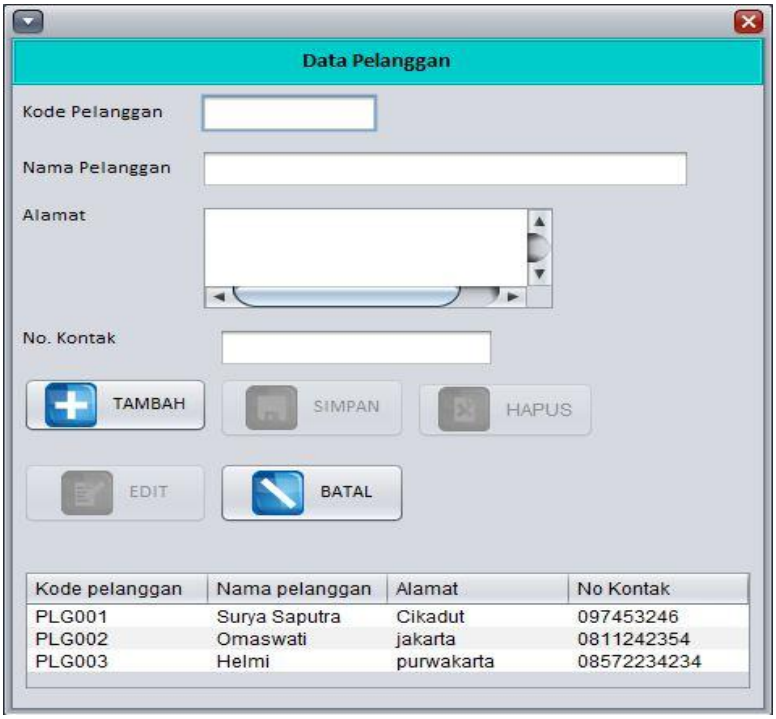


Gambar 5.16 Tampilan *Form Barang Produksi*.

9. Form Data Pelanggan.

Form ini berisikan tentang penambahan data pelanggan yang melakukan pembelian dan melakukan pemesanan. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Ubah” untuk mengubah data-data yang telah ada
3. Tombol “Hapus” untuk menghapus data
4. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
5. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data

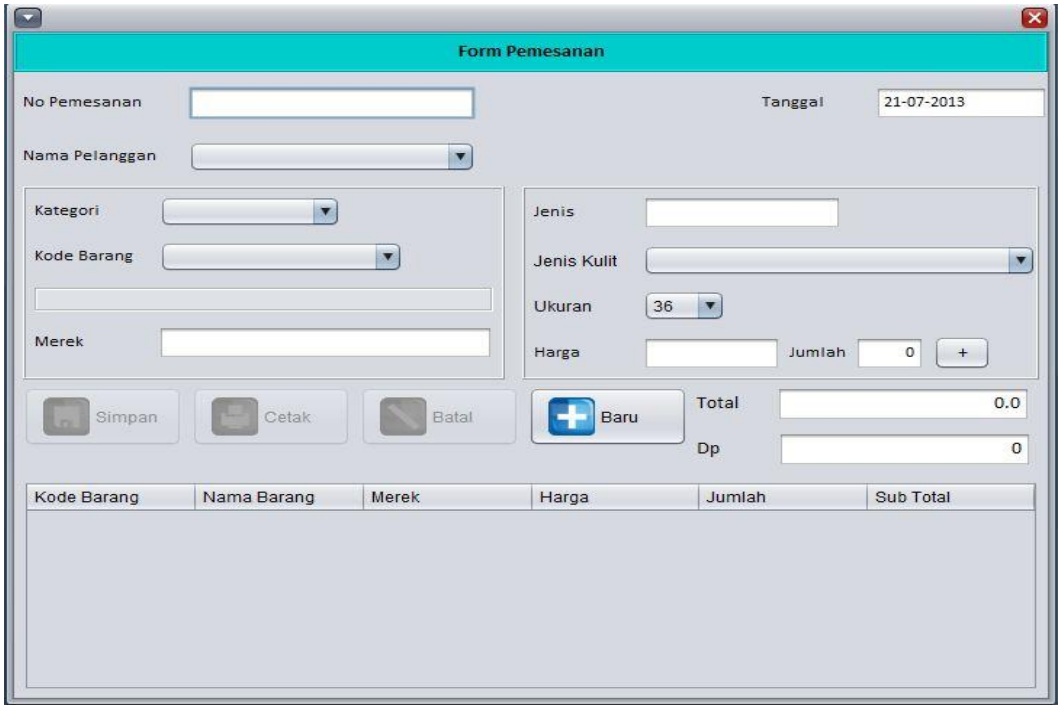


Gambar 5.17 Tampilan *Form Data Pelanggan*.

10. Form Pemesanan.

Form ini berisikan tentang proses Pemesanan barang. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan pembelian
3. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
4. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data.

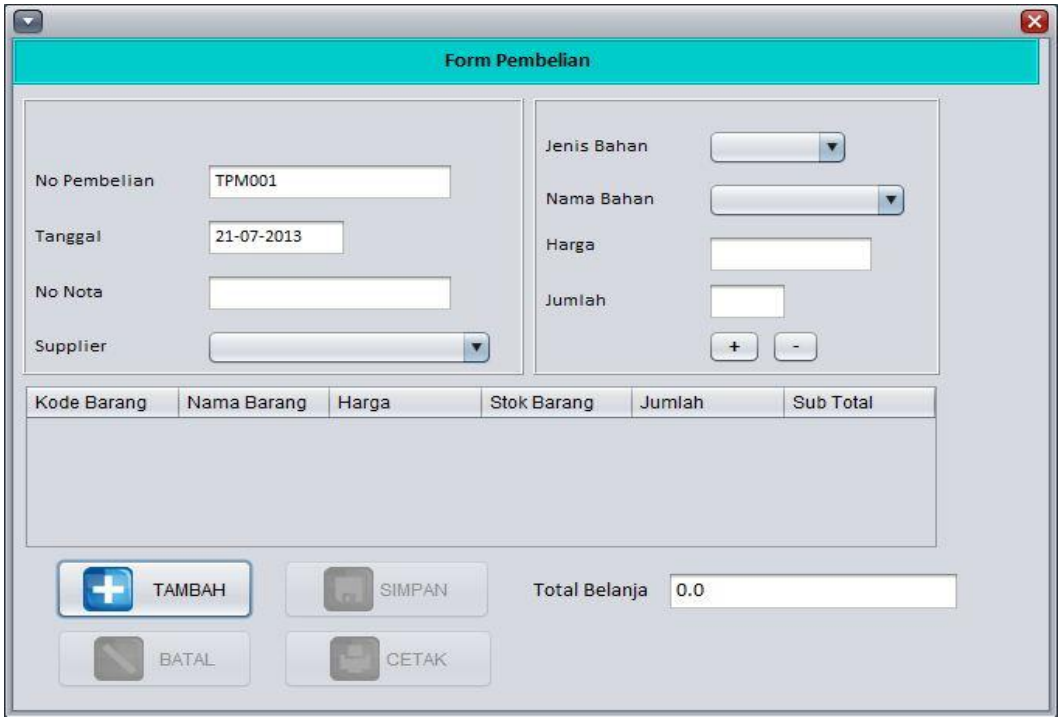


Gambar 5.18 Tampilan *Form Pemesanan*.

11. Form Transaksi Pembelian.

Untuk Form Tarnsaksi Pembelian, Form ini berisikan tentang proses pembelian bahan, dan menjelaskan dari mana saja bahan dibeli. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan pembelian
3. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
4. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data.



Gambar 5.19 Tampilan *Form Tarnsaksi Pembelian*.

Dan untuk setiap proses pembelian bahan, proses akan selalu di cetak untuk dijadikan arsip pembelian. Dan untuk output laporan nya bisa dilihat di bawah ini :

CAMACI

Exclusive Man and Ladies Shoes

FAKTUR PEMBELIAN

No Faktur	**:TPM001**	**Id Supplier**	**:SUP002**
Tanggal	**:08-06-2013**	**Nama Supplier**	**:PT. Alam Segar**
No Faktur	**:12345**		

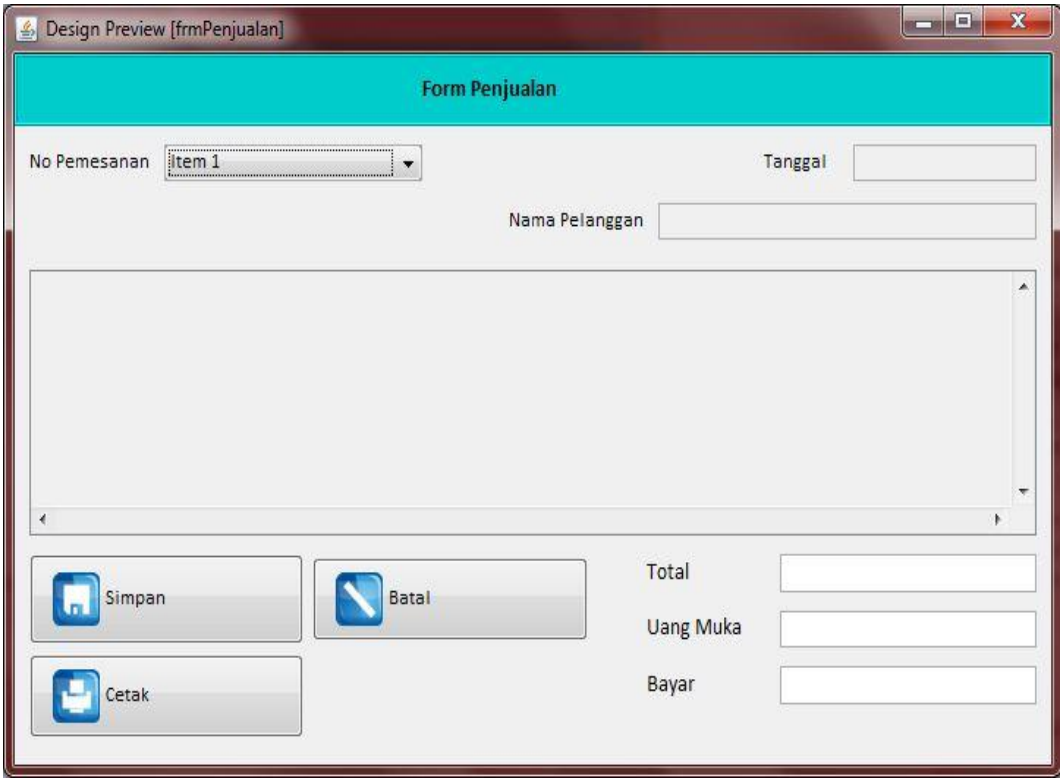
Kode	Nama Bahan	Jumlah	Harga	Sub Total
SL-001B	SOL ALTO 39	62.0	Rp. 15000.0	Rp. 930000.0
SL-001A	SOL ALTO 38	52.0	Rp. 15000.0	Rp. 780000.0
		Total		Rp. 1710000.0

Gambar 5.20 Tampilan *Laporan Pembelian*.

12. Form Transaksi Penjualan.

Form ini berisikan tentang proses penjualan barang sesuai dengan pesanan pelanggan. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan pembelian
3. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
4. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data.



Gambar 5.21 Tampilan *Form Tarnsaksi Penjualan*

Dan untuk setiap proses penjualan barang, proses akan selalu di cetak untuk dijadikan arsip penjualan.


CAMACI
Exclusive Man and Ladies Shoes

FAKTUR PENJUALAN

No Faktur :TPJ002 Id Pelanggan :PLG002

Tanggal :11-06-2013 Nama Pelanggan :Omaswati

Nama Produk	Merek	Warna	Ukuran	Jumlah	Harga	Sub Total
SEPATU KULIT	Paston	HITAM	37	1	Rp. 245000.0	Rp. 245000.0

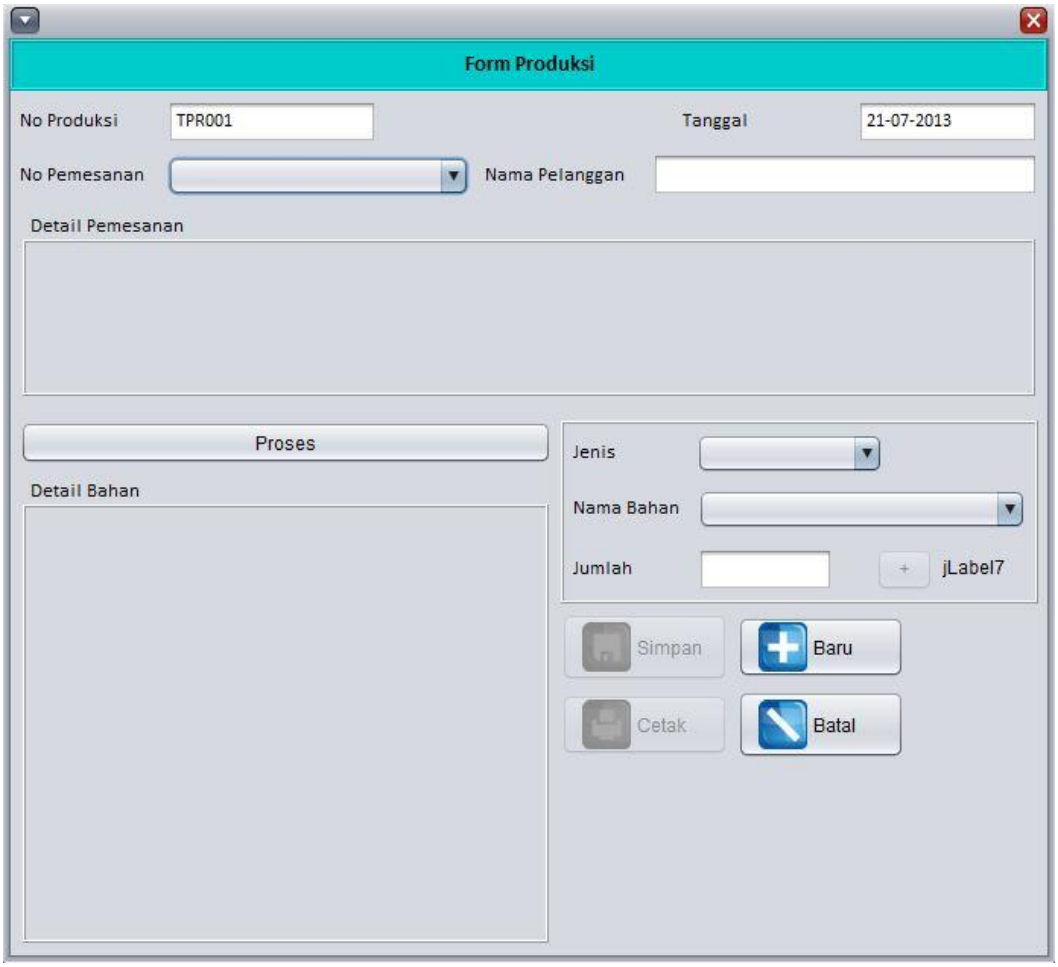
Total	Rp.	245000.0
Bayar	Rp.	250000.0
Kembali	Rp.	5000.0

Gambar 5.22 Tampilan *Laporan Penjualan*.

13. Form Transaksi Produksi.

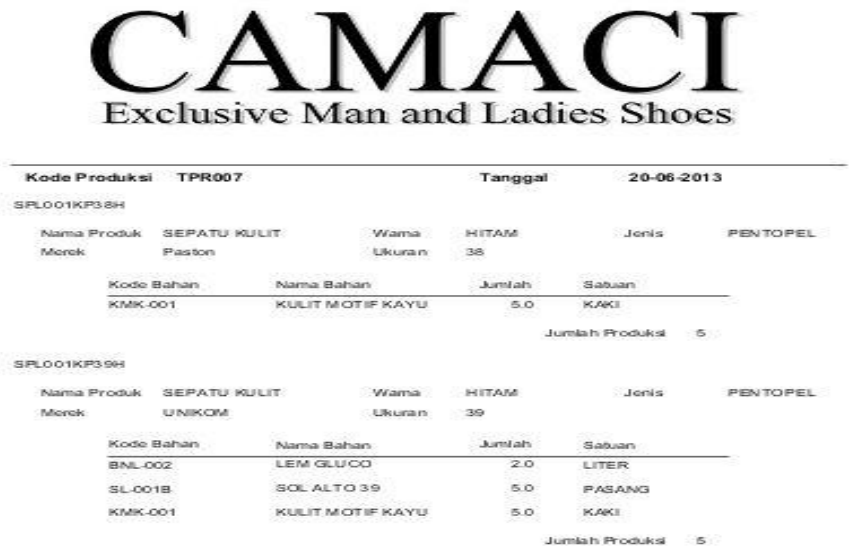
Untuk proses produksi, proses ini menguraikan tentang pembuatan barang sesuai apa yang dipesan pelanggan jika stok pada gudang habis. Adapun fungsi-fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Tambah” digunakan untuk menambah data
2. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan pembelian
3. Tombol “Simpan” untuk menyimpan data yang telah diinputkan
4. Tombol “Batal” untuk membatalkan penyimpanan data.



Gambar 5.23 Tampilan *Form Produksi.*

Sama seperti proses pembelian dan transaksi, dalam proses produksi ini juga setiap kali melakukan proses produksi maka laporan produksi akan selalu dicetak untuk dijadikan arsip.



CAMACI
Exclusive Man and Ladies Shoes

Kode Produksi TPR007 Tanggal 20-06-2013

SPL001KP38H

Nama Produk SEPATU KULIT Warna HITAM Jenis PENTOPEL
Merek Paston Ukuran 38

Kode Bahan	Nama Bahan	Jumlah	Satuan
KMK-001	KULIT MOTIF KAYU	5.0	KAKI

Jumlah Produksi 5

SPL001KP39H

Nama Produk SEPATU KULIT Warna HITAM Jenis PENTOPEL
Merek UNIKOM Ukuran 39

Kode Bahan	Nama Bahan	Jumlah	Satuan
BNL-002	LEM GLUCO	2.0	LITER
SL-001B	SOL ALTO 39	5.0	PASANG
KMK-001	KULIT MOTIF KAYU	5.0	KAKI

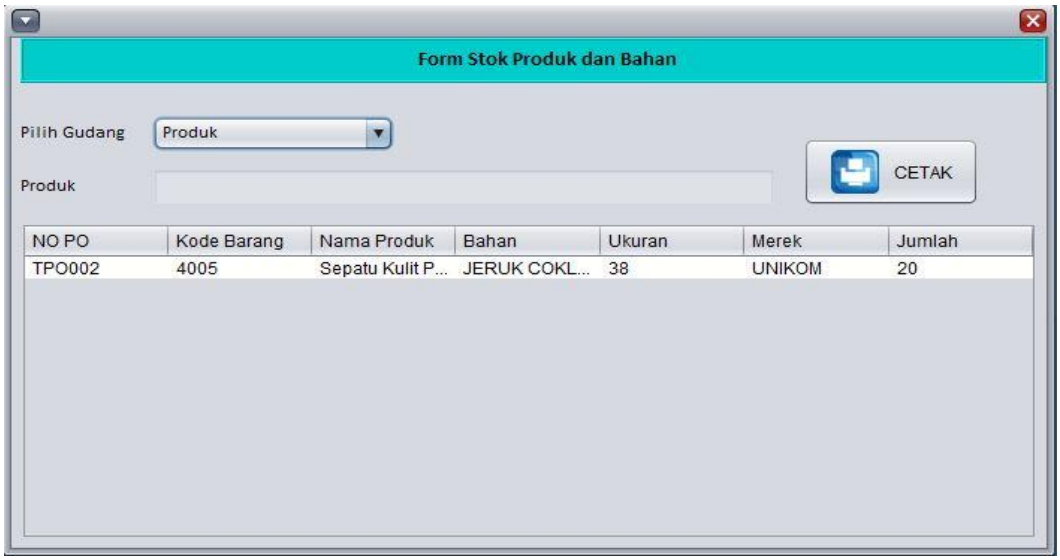
Jumlah Produksi 5

Gambar 5.24 Tampilan *Laporan Produksi.*

14. Form Stok Produk.

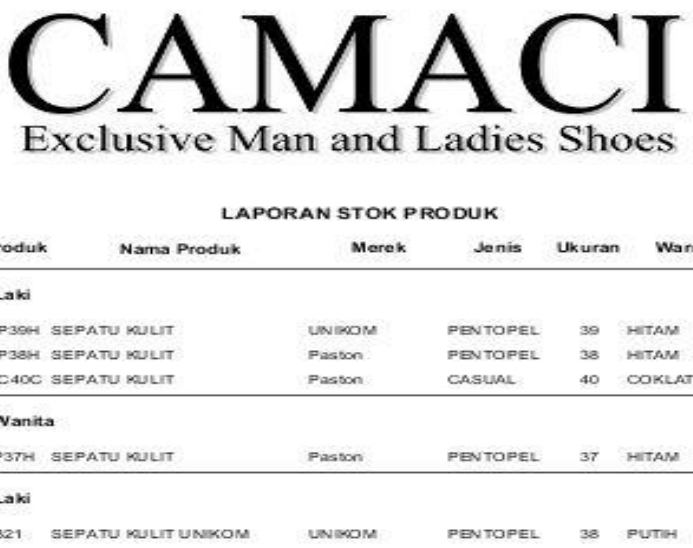
Form Stok Produk ini adalah form dimana bagian gudang bisa mengecek perseedian barang atau produk yang ada di gudang, yang bertambah karena proses produksi. Adapun fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan Stok Produk.



Gambar 5.25 Tampilan *Form Stok Produk.*

Dan untuk laporan stok produk hasil dari produksi pada gudang bisa dilihat dibawah ini :


CAMACI
Exclusive Man and Ladies Shoes

LAPORAN STOK PRODUK

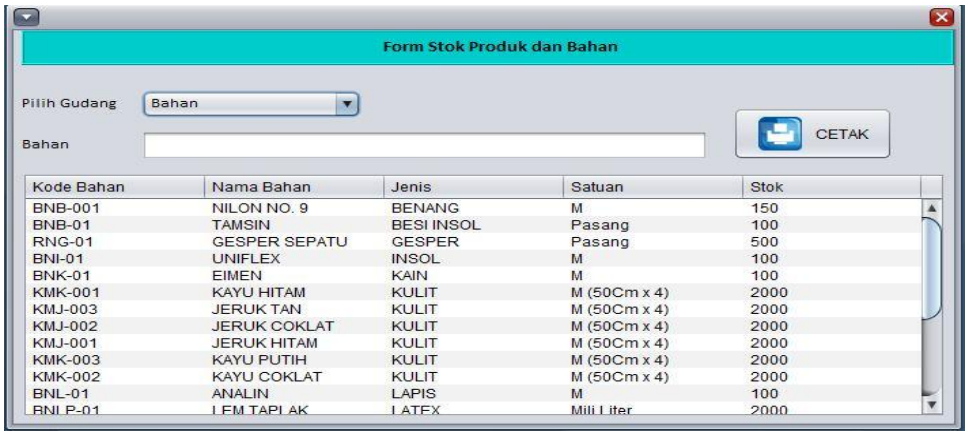
Kode Produk	Nama Produk	Merek	Jenis	Ukuran	Warna	Stok
Sepatu Laki						
SPL001KP39H	SEPATU KULIT	UNIKOM	PENTOPEL	39	HITAM	31
SPL001KP38H	SEPATU KULIT	Paston	PENTOPEL	38	HITAM	36
SPL002KC40C	SEPATU KULIT	Paston	CASUAL	40	COKLAT	60
Sepatu Wanita						
SW001KP37H	SEPATU KULIT	Paston	PENTOPEL	37	HITAM	25
Sepatu Laki						
UNIKOM321	SEPATU KULIT UNIKOM	UNIKOM	PENTOPEL	38	PUTIH	249960

Gambar 5.26 Tampilan *Laporan Stok Produk.*

15. Form Stok Bahan.

Form Stok Bahan ini adalah form dimana bagian gudang bisa mengecek perseedian bahan yang ada di gudang, yang bertambah karena proses pembelian dan berkurang karena proses produksi. Adapun fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Cetak” untuk mencetak laporan Stok Bahan.



Gambar 5.27 Tampilan *Form Stok Bahan.*

Untuk laporan stok bahan pada gudang bisa dilihat dibawah ini :



Gambar 5.28 Tampilan *Laporan Stok Bahan.*

16. Form Laporan.

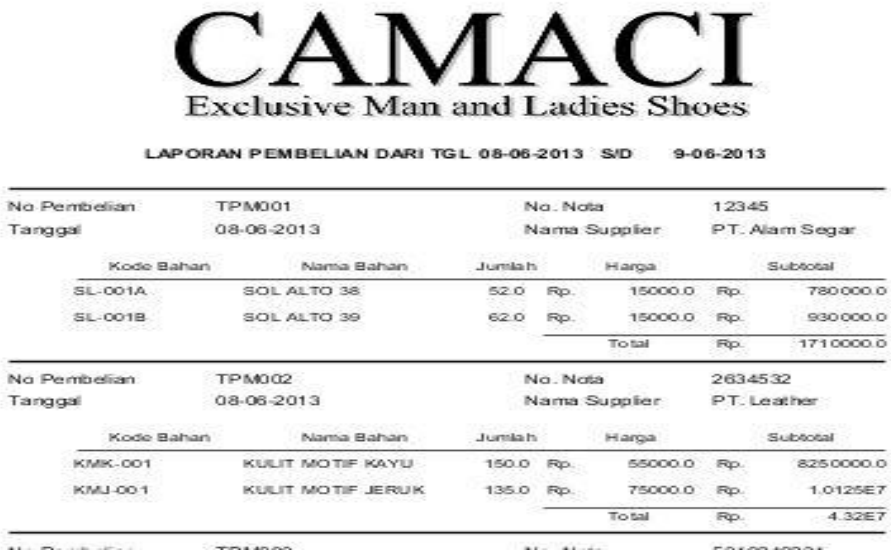
Untuk laporan, laporan bisa dicetak berdasarkan setiap proses dari tanggal awal tanggal akhir, dan nanti akan diketahui setiap tanggalnya proses apa saja yang telah dikerjakan. Adapun fungsi tombol yang ada adalah sebagai berikut :

1. Tombol “Preview” untuk melihat laporan sari setiap proses.



Gambar 5.29 Tampilan *Form Laporan Periodik.*

Dan untuk tampilan laporan periodik pembelian bisa dilihat dibawah ini :



CAMACI

Exclusive Man and Ladies Shoes

LAPORAN PEMBELIAN DARI TGL 08-06-2013 S/D 9-06-2013

No Pembelian	TPM001	No. Nota	12345
Tanggal	08-06-2013	Nama Supplier	PT. Alam Segar

Kode Bahan	Nama Bahan	Jumlah		Harga		Subtotal
SL-001A	SOL ALTO 38	52.0	Rp.	15000.0	Rp.	780000.0
SL-001B	SOL ALTO 39	62.0	Rp.	15000.0	Rp.	930000.0
				Total	Rp.	1710000.0

No Pembelian	TPM002	No. Nota	2634532
Tanggal	08-06-2013	Nama Supplier	PT. Leather

Kode Bahan	Nama Bahan	Jumlah		Harga		Subtotal
KMK-001	KULIT MOTIF KAYU	150.0	Rp.	55000.0	Rp.	8250000.0
KMJ-001	KULIT MOTIF JERUK	135.0	Rp.	75000.0	Rp.	1.0125E7
				Total	Rp.	4.32E7

Gambar 5.30 Tampilan *Laporan Periodik Untuk Pembelian.*

Selanjutnya untuk tampilan laporan periodik penjualan bisa dilihat dibawah ini :



CAMACI

Exclusive Man and Ladies Shoes

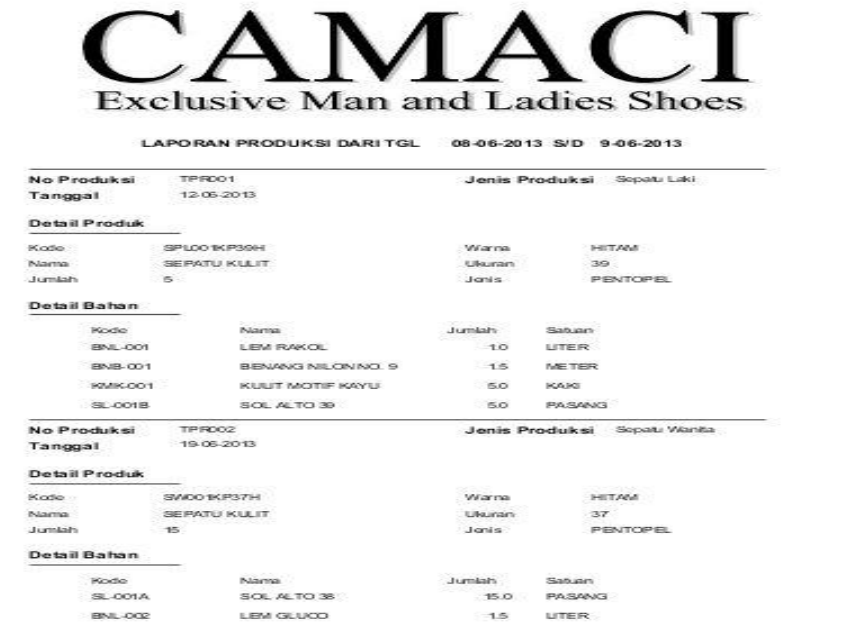
LAPORAN PENJUALAN DARI TGL 08-06-2013 S/D 9-06-2013

No Faktur	TPJ001			Kode Pelanggan	PLG003		
Tanggal	11-06-2013			Nama	Holmi		
Kode	Produk	Merek	Ukuran	Warna	Harga	Jumlah	Subtotal
SPL001KP39H	SEPATU KULIT	Paxton	39	HITAM	Rp. 250000.0	1	Rp. 250000.0
SPL002KC40C	SEPATU KULIT	Paxton	40	COKLAT	Rp. 250000.0	2	Rp. 500000.0
						Total	Rp. 750000.0

No Faktur	TPJ002			Kode Pelanggan	PLG002		
Tanggal	11-06-2013			Nama	Omaswati		
Kode	Produk	Merek	Ukuran	Warna	Harga	Jumlah	Subtotal
SW001KP37H	SEPATU KULIT	Paxton	37	HITAM	Rp. 245000.0	1	Rp. 245000.0
						Total	Rp. 245000.0

Gambar 5.31 Tampilan *Laporan Periodik Untuk Penjualan.*

Sedangkan untuk laporan periodik produksi bisa dilihat dibawah ini :



CAMACI

Exclusive Man and Ladies Shoes

LAPORAN PRODUKSI DARI TGL 08-06-2013 S/D 9-06-2013

No Produksi	TPR001	**Jenis Produksi**	Sepatu Laki
Tanggal	12-06-2013		

Detail Produk

Kode	SPL001KP39H	Warna	HITAM
Nama	SEPATU KULIT	Ukuran	39
Jumlah	5	Jenis	PENTOPEL

Detail Bahan

Kode	Nama	Jumlah	Satuan
BNL-001	LEM RAKOL	1.0	LITER
BNB-001	BENANG NILON NO. 9	1.5	METER
KMK-001	KULIT MOTIF KAYU	5.0	KAKI
SL-001B	SOL ALTO 39	5.0	PASANG

No Produksi	TPR002	**Jenis Produksi**	Sepatu Wanita
Tanggal	19-06-2013		

Detail Produk

Kode	SW001KP37H	Warna	HITAM
Nama	SEPATU KULIT	Ukuran	37
Jumlah	15	Jenis	PENTOPEL

Detail Bahan

Kode	Nama	Jumlah	Satuan
SL-001A	SOL ALTO 38	15.0	PASANG
BNL-002	LEM GLUCO	1.5	LITER

Gambar 5.32 Tampilan *Laporan Periodik Untuk Produksi.*

5.2 Pengujian

Pengujian sistem dimaksudkan untuk menguji semua element – element perangkat lunak yang dibuat apakah sudah sesuia dengan yang diharapkan.

5.2.1 Rencana Pengujian

Pengujian software dalam penelitian ini dilaksanakan oleh pihak user atau pengguna, sedangkan untuk metode pengujian yang digunakan adalah pengujian black box. Pengujian black box adalah pengujian aspek fundamental sistem tanpa memperhatikan struktur logika internal perangkat lunak. Metode ini digunakan untuk mengetahui apakah perangkat lunak berfungsi dengan benar. Pengujian black box merupakan metode perancangan data uji yang didasarkan pada sepesifikasi perangkat lunak yang dibuat. Adapun hal – hal yang akan diujikan menggunakan metode black box ini adalah sebagai berikut :

Tabel 5.1 Rencana Pengujian Sofware Sistem Informasi Persediaan Barang.

Requirement yang di uji	Butir uji
Login	Melakukan Login
DBSetting	Melakukan Koneksi Database
Data User	Menginputan Data Admin
Data Kategori	Menginputkan Data Kategori
Data Pemesanan	Menginputkan Data Pemesanan
Data Barang	Menginputkan Data Barang
Data Bahan	Menginputkan Data Bahan
Data Pemasok	Menginputkan Data Pemasok

Data Pelanggan	Menginputkan Data Pelanggan
Proses Pembelian	Menambahkan Data Pembelian
Proses Penjualan	Menambahkan Data Penjualan
Proses Produksi	Menambahkan Data Produksi
Laporan Pembelian	Menampilkan Data Pembelian
Laporan Penjualan	Menampilkan Data Penjualan
Laporan Produksi	Menampilkan Data Produksi

5.2.2 Kasus dan Hasil Pengujian

1. Pengujian Login

Berikut ini adalah hasil pengujian sistem menggunakan metode black box berdasarkan requitment pada rencana pengujian :

Tabel 5.2 Pengujian Proses Login

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Pengguna : admin Kata Sandi : admin	Masuk menu utama dengan menu-menu yang sesuai dengan hak akses	Nama pengguna dan kata sandi sesuai dengan hak akses	Diterima
Nama Pengguna : admin Kata Sandi : Penjualan	Tidak dapat login dan menampilkan pesan Nama Kata Sandi salah	Nama pengguna dan kata sandi tidak sesuai dengan hak akses	Diterima

2. Pengujian Setting Database

Tabel 5.3 Pengujian Setting Database

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Server : localhost Nama : root Password : Database : db_sepatu	Koneksi sukses	Server,nama hak akses dan database sesuai dengan settingan koneksi	Diterima
Server : localhost Nama : emi Password : Database : dbinventor	Koneksi gagal	Server,nama hak akses dan database tidak sesuai dengan settingan koneksi	Diterima

3. Pengujian Data User

Tabel 5.4 Pengujian Data User

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data user	Dapat masuk ke from isian data user	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan	Tombol hapus sesuai dengan yang	Diterima

	muncul pesan data berhasil di hapus	di harapkan	
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

4. Pengujian Data Kategori

Tabel 5.5 Pengujian Data Kategori

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data Kategori	Dapat masuk ke from isian data Kategori	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di hapus	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

5. Pengujian Data Pemesanan

Tabel 5.6 Pengujian Pemesanan

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data Pemesanan	Dapat masuk ke from isian data Pemensanan	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di hapus	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

6. Pengujian Data Barang

Tabel 5.7 Pengujian Data Barang

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data Barang	Dapat masuk ke from isian data Barang	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di hapus	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

7. Pengujian Data Bahan

Tabel 5.8 Pengujian Data Bahan

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data Bahan	Dapat masuk ke from isian data Bahan	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan	Tombol batal sesuai dengan yang	Diterima

	menjadi kosong	di harapkan	
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di hapus	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

8. Pengujian Data Pemasok

Tabel 5.9 Pengujian Data Pemasok

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data pemasok	Dapat masuk ke from isian data pemasok	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

	hapus		
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

9. Pengujian Data Pelanggan

Tabel 5.10 Pengujian Data Pelanggan

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data pelanggan	Dapat masuk ke from isian data pelanggan	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol hapus	Data terhapus dari database dan muncul pesan data berhasil di hapus	Tombol hapus sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol edit	Data berubah dari database dan muncul pesan data berhasil di rubah	Tombol edit sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

10. Pengujian Proses Pembelian

Tabel 5.11 Pengujian Proses Pembelian

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data untuk proses pembelian	Dapat masuk ke from isian data pembelian	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Memunculkan No. Pembelian secara otomatis	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol Cetak	Data proses yang telah di inputkan dan di simpan dicetak sebagai laporan	Tombol cetak sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

11. Pengujian Proses Penjualan

Tabel 5.12 Pengujian Proses Penjualan

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data untuk proses penjualan	Dapat masuk ke from isian data penjualan	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima

Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Memunculkan No. Penjualan secara otomatis	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol Cetak	Data proses yang telah di inputkan dan di simpan dicetak sebagai laporan	Tombol cetak sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

12. Pengujian Proses Produksi

Tabel 5.13 Pengujian Proses Produksi

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Isi data untuk proses produksi	Dapat masuk ke from isian data produksi	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol simpan	Data tersimpan kedalam database dan muncul pesan data berhasil di simpan	Tombol simpan sesuai dengan yg di harapkan	Diterima
Klik tombol batal	Data yang telah di inputkan menjadi kosong	Tombol batal sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol tambah	Memunculkan No. Penjualan secara otomatis	Tombol tambah sesuai dengan yang diharapkan	Diterima
Klik tombol Cetak	Data proses yang telah di inputkan dan di simpan dicetak sebagai laporan	Tombol cetak sesuai dengan yang di harapkan	Diterima

13. Pengujian Priview Laporan Pembelian

Tabel 5.14 Pengujian Priview Laporan Pembelian

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik tombol radio buton pembelian	Laporan yang akan dicetak telah dipilih	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol preview	Hasil laporan sesuai dengan pilihan yang di pilih	Tombol preview sesuai dengan yg di harapkan	Diterima

14. Pengujian Priview Laporan Penjualan

Tabel 5.15 Pengujian Priview Laporan Penjualan

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik tombol radio buton penjualan	Laporan yang akan dicetak telah dipilih	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol preview	Hasil laporan sesuai dengan pilihan yang di pilih	Tombol preview sesuai dengan yg di harapkan	Diterima

15. Pengujian Priview Laporan Produksi

Tabel 5.16 Pengujian Priview Laporan Produksi

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik tombol radio buton produksi	Laporan yang akan dicetak telah dipilih	Pengisian sesuai dengan yang di harapkan	Diterima
Klik tombol	Hasil laporan	Tombol preview	

preview	sesuai dengan pilihan yang di pilih	sesuai dengan yg di harapkan	Diterima

5.2.3 Kesimpulan Hasil Pengujian

Berdasarkan hasil pengujian dengan kasus uji *sample* diatas dapat ditarik kesimpulan bahwa secara fungsional perangkat lunak sudah sesuai dengan yang diharapkan bahwa tidak ada redudansi pada sistem. Data User , data kategori, data merek, data barang, data bahan, data pemasok, data pelanggan, data proses pembelian bahan, data proses penjualan barang, dan data proses produksi barang tidak akan ada yang sama karena system tidak akan memperoses jika data tersebut sudah terdaftar dalam database sistem.