Daftar Isi

Lembar Pengesahan i
Lembar Pernyataan ii
Lembar Peruntukkan iii
Abstrak iv
Kata Pengantar v
Daftar Isi vii
Daftar Tabel xi
Daftar Gambar xii
Daftar Lampiran xiii

Bab 1 Pendahulua 1
1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Identifikasi Masalah 2
1.3. Tujuan Penelitian 3
1.4. Pembatasan Masalah 3
1.5. Sistematiak Penulisan 3
Bab 2 Tinjauan Pustaka 5
2.1. Perancangan Fasilitas 5
2.1.1. Peranan Perancangan Fasilitas 5
2.1.2. Ruang Lingkup Rancangan Fasilitas 6
2.2. Tata Letak Pabrik 6
2.2.1. Tujuan Tata Letak 6
2.2.2. Tipe Tata Letak Lantai Produksi dan Pola Aliran Material 8
2.3. *Material handling* 14
2.3.1. Peralatan Pemindah Bahan 16
2.3.2. Metode – Metode Perhitungan Jarak 17
2.3.3. Cara Pengangkutan 20

2.3.4. *Operation Proses Chart* (OPC) 22
2.3.5. *Routing Sheet* 24
2.4. Luas Lantai Produksi 26
2.4.1. Luas Lantai Gudang Bahan Baku 27
2.4.2. Luas Lantai Barang Jadi 28
2.4.3. Luas Lantai Mesin 28
2.4.3.1. Luas Lantai Mesin Departeman Pabrikasi 28
2.4.3.2. Luas Lantai Mesin Departemen *Assembling* 29
2.4.4. Luas Lantai Fasilitas 29
2.5. *Activity Relation Chart* (ARC) 29
2.6. *From To Chart* 31
2.7. *Inflow* dan *Outflow* 32
2.8. Tabel Skala Prioritas (TSP) 33
2.9. *Activity Relationsip Diagram* (ARD) 33
Bab 3 Kerangka Pemecahan Masalah 34
3.1. *Flowchart* Penelitian 34
3.2. Langkah – langkah Pemecahan Masalah Penelitian 35
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data 38
4.1. Pengumpulan Data 38
4.1.1. Data Umum Perusahaan 38
4.1.1.1. Sejarah Perusahaan 38
4.1.1.2. *About Us*, Visi, dan Misi 39
4.1.1.3. Unit Usaha Strategis 40
4.1.1.4. Struktur Organisai 41
4.1.1.5. Departemant Production Planning & Inventory *Control* (PPIC) 41
4.1.1.6. *Management and Human Resources* 44
4.1.1.7. *Financial* 45
4.1.1.8. NTP'S *Capability Milestone and Customer List* 45
4.1.2. Data Untuk Pengolahan 48
4.1.2.1. *Layout* Lantai Produksi PT Nusantara Turbin & Prolulsi 48

4.1.2.2. *Engine Activity Process* 48
4.1.2.3. Data Departemen yang Saling Berhubungan 50
4.1.2.4. Luas Lantai Produksi 50
4.1.2.5. Daftar Berat Bentuk 51
4.1.2.6. Ketentuan Alat Angkut 52
4.2. Pengolahan Data 52
4.2.1. *Activity Process Chart* 52
4.2.2. Perhitungan Jarak Antara Departemen 52
4.2.3. Perhitungan *Material* yang Disiapkan 59
4.2.4. Perhitungan Ongkos *Material handling* Per Meter Gerakan 63
4.2.5. Ongkos *Material handling* 65
4.2.6. *From To Chart* 72
4.2.7. *Inflow* dan *Outflow* 72
4.2.8. Tabel Skala Prioritas (TSP) 81
4.3. Usulan Perbaikan *Material handling* 82
4.3.1. Analisis Usulan *Layout* 82
4.3.2. *Layout* Perbaikan 83
4.3.3. Perhitungan Jarak Antar Departemen Perbaikan 84
4.3.4. Ongkos *Material Handling* Perbaikan 86
Bab 5 Analisis 93
5.1. Analisis Tata Letak Awal 93
5.1.1. *Layout* Lantai Produksi Awal 93
5.1.2. Jarak *Material Handling* Awal 94
5.1.3. Ongkos *Material Handling* Awal 95
5.1.4. Tabel Skala Prioritas 95
5.2. Analisis Tata Letak Usulan 95
5.2.1. *Layout* Lantai Produksi Usulan 96
5.2.2. Jarak *Material Handling* Usulan 96
5.2.3. Ongkos *Material Handling* Usulan 97
Bab 6 Kesimpulan dan Saran 98
6.1. Kesimpulan 98

6.2. Saran 99
Daftar Pustaka 100
Lampiran 101