Bab 6
Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan

1. Masih banyak terdapat masalah-masalah yang sering terjadi pada proses produksi di PT Dirgantara Indonesia, salah satu masalah yang terjadi pada proses produksi ialah pada mesin yang digunakan, tidak hanya mesin yang menjadi salah satu masalah yang terjadi pada proses produksi, masalah yang terjadi pada proses produksi terkadang dipengaruhi juga oleh faktor operator yang lalai dalam memasukkan data *offset* ataupun tidak melakukan pengecekan sebelum mesin digunakan, ini mengakibatkan proses produksi terhambat dan juga produk yang dihasilkan tidak sesuai dengan apa yang diharapkan, terbukti dengan masih banyaknya produk yang tingkat cacatnya sangat tinggi, yaitu produk Riblet.
2. Pelaksanaan pengendalian kualitas pada proses produksi di PT Dirgantara dirasa kurang, karena masih banyaknya jumlah produk yang cacat dan juga *level sigma* yang masih di bawah rata-rata.
3. Secara keselurahan dari hasil penelitian yang dibuat menunjukan perusahaan mempunyai nilai rata-rata *level sigma* yang kurang baik yaitu 2,83, *level sigma* ini membuktikan bahwa proses produksi yang ada kurang baik, maka dari itu kualitas pada proses produksi perlu ditingkatkan agar produk yang dihasilkan bisa lebih baik, pengendalian kualitas pada proses produksi bisa ditingkatkan dengan cara perusahaan lebih memperhatikan lagi kinerja dari setiap operator yang bekerja, intensif dalam memberikan pelatihan-pelatihan yang berkaitan dengan apa yang ada di dalam proses produksi, lebih meningkatkan lagi pengecekan terhadap semua komponen yang ada di lantai produksi.
4. Kegunaan dari Value Stream Mapping adalah untuk memvisualisasikan aliran produk, VSM juga membantu untuk memprioritaskan masalah yang akan diselesaikan.

6.2. Saran

Perusahaan dapat memperbaiki setiap lini yang dapat menyebabkan terjadinya produk cacat. Diperlukan kerjasama disetiap elemen yang terdapat diperusahaan sehingga tercapai *level sigma* 6 dan memiliki kualitas produk yang tinggi. Agar dapat mampu bersaing di industri yang dijalankan. Penelitian yang telah dibuat semoga dapat bermanfaat bagi perusahaan dan dapat menjadi referensi untuk perbaikan perusahaan dimasa yang akan datang.