BAB IV

TEKNIS PERANCANGAN MEDIA PROMOSI *GAME CENTER* C-FAT

4.1. Media Utama

- **Brosur**

  Ukuran: 10cm x 22cm

  Bahan kertas: Art paper 150 gram

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: cetak offset



Gambar 4.1 Brosur

Alasan menggunakan mesin cetak sparasi adalah karena jumlah brosur yang hampir di bagikan di setiap hari maka di butuhkan jumlah yang banyak sehingga efektif dan episien terhadap biaya.

4.2. Media Pendukung

- **Poster**

  Ukuran: 42.0 cm x 59.4cm

  Bahan kertas: Art paper 250 gram

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: Print laser



Gambar 4.2 Poster

Pada poster, cetak menggunakan print laser karena jumlah cetak tidak terlalu banyak,

- **Kaos**

  Ukuran: all size

  Bahan: terbuat dari kain kombet

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: mesin cetak khusus t-shirt



Gambar 4.3 Kaos

Alasan di print adalah karena media ini karena jumlah cetak cukup banyak karena media ini menjadi salah satu hadiah yang akan di berikan kepada pelanggan yang bermain 15 jam.

- **X Banner**

  Ukuran: 60cm x 160cm

  Bahan: FLEXI

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: cetak offset



Gambar 4.4 x-banner

Alasan media x-banner di cetak laser karena jumlah yang di cetak sedikit yaitu 1 buah saja, jika di cetak menggunakan print offset batas cetak minimal 1 rim. Dan juga memakai bahan FLEXI KOREA CHIN untuk hasil x-banner cukup bagus, karena x-banner ini akan di pakai dengan jangka pendek, jika menggunakan bahan seperti Polibener (hasil cetak berkualitas tinggi) akan menghabiskan dana cukup besar.

- **Mug**

Ukuran: ukuran tinggi 9, 8 cm, diameter lingkaran atas: 8, 5 cm, diameter lingkaran bawah: 8, 5 cm.

Bahan: kramik

Warna: full color

Teknis pembuatan: mesin cetak khusus mug



Gambar 4.5 Mug

Alasan memakai alat cetak khusus mug, agar hasil lebih bagus dan tahan lama, karena sebagian ada yang menggunakan plastik tipis bergambar dan di tempelkan di mug sehingga membuat gambar pada mug tidak bertahan lama.

- **Stiker**

  Ukuran: 5cm x 9cm

  Bahan: choromo

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: print laser



Gambar 4.6 Stiker

Alasan di prin laser karena bahan yang di gunakan adalah Chromo (kertas stiker), dengan memakai bahan chromo hasil lebih bagus menggunakan print laser, jika memakai cetak sparasi di kawatirkan kertas menjadi sobek/terbuka karena pergesekan cetak cukup kencang.

- **Pin**

  Ukuran: berdiameter 4.5 cm

  Bahan: plastic dan logam

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: cetak sparasi



Gambar 4.7 Pin

Alasan cetak menggunakan sparasi karena jumlah cetak yang banyak, karena proses percetakan menggunkan bahan kertas yang nantinya akan di pres/tempelkan terhadap pin polos yang sudah di sediakan. Oleh karena itu cara ini lebih mudah dan episien terhap biaya.

- **Gantungan Kunci**

  Ukuran: berdiameter 4.4cm

  Bahan: plastik

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: cetak sparasi



Gambar 4.8 Gantungan kunci

Alasan di cetak sparasi, adalah jumlah cetak yang cukup banyak, proses pembuatan sama halnya dengan membuat pin, di cetak menggunakan kertas dan di tempel/pres, hanya saja bahan di gunakan sedikit berbeda karena bahan ini semuanya berbahan plastic, beda dengan pin yang menggunakan bahan logam untuk dudukan atas pin.

- **Kalender**

  Ukuran: 29.7cm x 42cm

  Bahan: art paper 250garam

  Warna: full color

  Teknis pembuatan: print laser



Gambar 4.9 Kalender

Alasan di print laser karena jumlah cetak yang sedikit karena hanya di sebarkan satu minggu dalam satu bulan. Proses cetak sama dengan media poster.