ABSTRAK

Perancangan Kapasitas Produksi Dengan Menggunakan Metode *ROUGHT CUT CAPACITY PLANNING (RCCP)* Terhadap Donat di UD. ALI BAKRI SUKABUMI

Oleh:
Jajang Sodikin
1.03.07.026

Pengendalian *manufacturing* melibatkan seluruh aktifitas mulai dari pemasukan bahan mentah sampai menjadi produk jadi. Aktivitas - aktivitas dalam perencanaan kapasitas produksi meliputi perencanaan proses, peramalan 12 periode sebelumnya, proses disagregasi, jadwal induk produksi (MPS) dan *Rought Cut Capacity Planning* (RCCP).

UD. ALI BAKRI adalah perusahaan yang bergerak dalam industri manufaktur yaitu produk kue. Produk yang dihasilkan oleh UD. ALI BAKRI adalah sugar cone, kue bantal, donat, roti tawar dan roti isi. Pada penelitian akhir ini objek yang diteliti adalah Donat.

Perencanaan dan pengendalian produksi Donat diantaranya: *forecasting* 12 periode mendatang berdasarkan pola data *demand* 12 periode sebelumnya, menghitung proses disagregasi, menentukan *Master Production Schedulle* (MPS) dan *Rought Cut Capacity Planning* (RCCP).

Dari hasil penelitian dapat dilihat perencanaan kapasitas produksi, target produksi yang tidak tercapai. Hal tersebut diduga karena produksi perusahaan masih belum dapat memenuhi pencapaian dari produksi yang direncanakan, sehingga perlu dilakukan produksi tambahan untuk dapat memenuhi target produksi tersebut. Permasalahan ini akan berhubungan dengan jumlah jam kerja dan jumlah tenaga kerja untuk memenuhi kapasitas produksi yang direncanakan.

Kata Kunci: *Forecasting,* Proses Disagregasi*, Master Production Schedulle* dan *Rought Cut Capacity Planning*.