BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Seperti yang telah kita ketahui bahwa terkadang ilmu yang kita peroleh di bangku kuliah berbeda dengan kenyataan yang dipergunakan keseharian di dunia kerja, tetapi tidak jarang pula teori yang didapat sama persis dengan apa yang dikerjakan dalam suatu perusahaan atau instansi untuk menyelesaikan suatu pekerjaan.

Oleh sebab itu dengan pelaksanaan kerja praktek ini diharapkan penulis dapat menelaah lebih jauh lagi perbedaan atau persamaan penerapan teori yang didapat dibangku kuliah dengan praktek yang dipakai di perusahaan atau instansi serta mengevaluasi sejauh mana sistem komputer yang digunakan.

Perusahaan yang penulis tempati adalah PT. Technowood Indonesia, dalam melaksanakan kerja praktek penulis mendapat bimbingan dan masukan dari para staf PT. Technowood Indonesia.

Setelah menyelesaikan kerja praktek ini diharapkan penulis dapat semakin memahami tentang teori dasar dan teori pendukung yang didapat di bangku kuliah, mudah-mudahan penulis dapat menerapkannya di lingkungan usaha.

Berdasarkan uraian di atas, maka penulis mengambil topik " Aplikasi Microsoft Excel pada Pengolahan Data *Work in Process* di PT. Technowood Indonesia" yang nantinya akan menjadi acuan dalam penyusunan laporan kerja praktek.

1.2 Masud dan Tujuan

Maksud dari kuliah kerja praktek ini antara lain untuk melakukan penelitian dan mendapatkan data-data serta indformasi tentang pengolahan data *Work in Process* di PT. Technowood Indonesia.

Adapun tujuan kerja praktek ini adalah :

1. Mengetahui bagaimana prosedur pembuatan produk.
2. Mengetahui bagaimana pengolahan data dari pembuatan produk tersebut.

1.3 Metodologi Penelitian

Untuk mendapatkan data dan informasi yang lengkap dalam menyusun laporan kerja praktek ini, metoda pengumpulan data yang digunakan adalah sebagai berikut :

- Studi Pustaka

  Yaitu membaca referensi-referensi atau buku-buku yang berkaitan dengan judul Kerja Praktek yang dilakukan.

- Observasi

  Yaitu melakukan pengamatan secara langsung terhadap kegiatan yang diteliti.

- Wawancara

  Mengadakan tanya jawab dan wawancara langsung dengan karyawan / staf yang menangani masalah penulis saat di lapangan.

1.4 Batasan Masalah

Masalah-masalah yang akan dipelajari dan diteliti dibatasi pada hal-hal berikut ini :

1. Meneliti proses produksi.
2. Mengetahui prosedur atau tahapan pengolahan data di PT. Technowood Indonesia.
3. Menggunakan Microsoft Excel untuk penglohan data.

1.5 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah dalam penyusunan, pembacaan dan memahami Laporan Kerja Praktek, maka sistematika yang digunakan adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN :

Berisi latar belakang masalah, maksud dan tujuan, metodologi penelitian, batasan masalah dan sistematika penulisan.

BAB II PROFIL PERUSAHAAN :

Berisikan sejarah perusahaan dan bidang gerak perusahaan.

BAB III LAMA DAN JENIS KEGIATAN KERJA PRAKTEK :

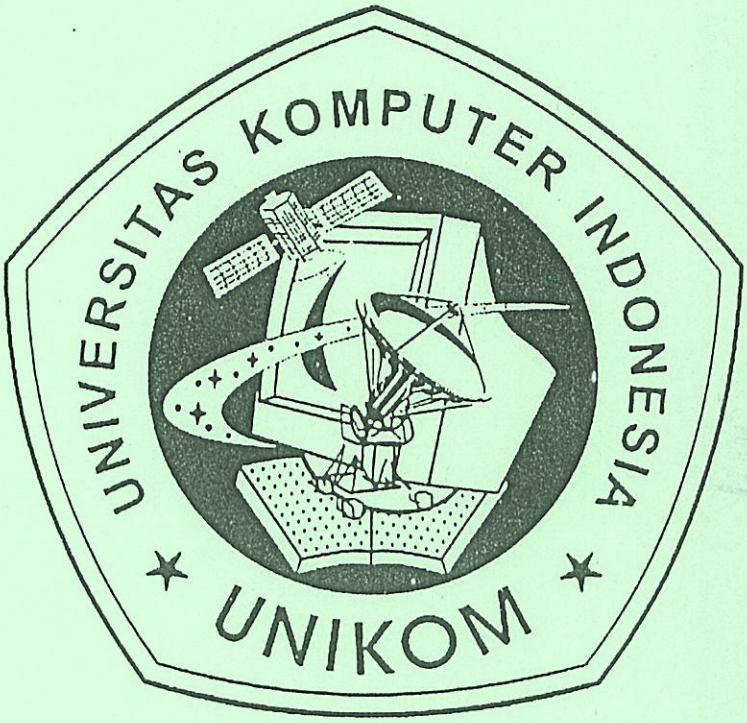
Berisikan waktu dan kegiatan kerja praktek.

BAB IV APLIKASI MICROSOFT EXCEL PADA PENGOLAHAN DATA *WORK IN PROCESS* :

Berisikan tentang pengolahan data *Work in Process*, teori dasar Microsoft Excel.

BAB V KESIMPUAN DAN SARAN :

Mengambil kesimpulan dari Kerja Praktek yang telah dilaksanakan dan memberi saran untuk pengolahan data.


UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA
UNIKOM