BAB V

PENGUJIAN DAN IMPLEMENTASI SISTEM

5.1. Pengujian

5.1.1. Rencana Pengujian

Pengujian Sistem Informasi Pengolahan Data Bahan Baku Produksi Kabel Automotif di PT EWINDO menggunakan data uji berupa sebuah data dan masukan dari pengguna.

Tabel 5.1.
Rencana Pengujian Sistem Informasi Pengolahan Data Bahan Baku Produksi Kabel Automotif

Kelas Uji	Butir Uji	Tingkat Pengujian	Jenis Pengujian
Pengujian Login Pengguna	Pengecekan pengguna yang telah terdaftar	Sistem	*Black Box*
Pengujian Pengisian Data	Pengisian Data Surat Perjanjian	Modul	*Black Box*
	Pengisian Data Pembayaran	Modul	*Black Box*
	Pengisian Data Bahan Baku	Modul	*Black Box*

5.1.2. Kasus dan Hasil Pengujian

a. Pengujian Login

Pengujian login yang dilakukan hanya untuk pengecekan pengguna yang telah terdaftar.

Tabel 5.2.
Pengujian Login 1

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Pengguna dan *password* terdaftar Pengguna : asep Password : 123456	Tercantum pada *textbox* pengguna dan *textbox password*	Dapat mengisi login pengguna sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik LOGIN	Dapat masuk ke form utama untuk pengguna yang terdaftar	Tombol LOGIN dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak

Tabel 5.3.
Pengujian Login 2

Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Pengguna tidak terdaftar. Pengguna : bayu *Password* : 061089 Klik ”LOGIN”	Tidak dapat login dan menampilkan pesan peringatan.	pengguna tidak dapat login dan menampilkan pesan ”Nama pengguna salah, silahkan ulangi”	[√] diterima [ ] ditolak
Pengguna dengan *password* salah Pengguna : bayu *Password* : xxx	Tidak dapat login dan menampilkan pesan peringatan	Pengguna tidak dapat login dan menampilkan pesan ”*Password* salah. Silahkan ulangi”	[√] diterima [ ] ditolak

b. Pengujian Pengisian Data Bahan Baku

Pengujian pengisian data terbagi menjadi 3 bagian, yaitu:

1. Pengujian Pengisian Data Bahan Baku

Berikut adalah tabel pengujian pengisian data bahan baku :

Tabel 5.4.
Pengujian Pengisian Data Bahan Baku

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik “Tambah”	Tombol yang aktif hanya tombol “Simpan”	Dapat mengisi tiap field sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Mengisi textbox tiap field. Klik “Simpan”	Data tersimpan di data surat perjanjian.	Tombol “Simpan” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik “Edit”	data diperbaharui	Tombol “Edit” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik ‘Hapus’	Data dihapus	Tombol “Hapus” berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	**Yang Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Pengisian *textbox* jumlah dengan selain angka	Muncul pesan bahwa data harus diisi dengan angka	*Tekxtbox* berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak

2. Pengujian Pengisian Data Bahan Baku yang Kualitasnya Bagus

   Berikut adalah tabel pengujian pengisian data bahan baku yang kualitasnya bagus :

Tabel 5.5.
Pengujian Pengisian Data Bahan Baku yang Kualitasnya Bagus

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik “Tambah”	Tombol yang aktif hanya tombol “Simpan”	Dapat mengisi tiap field sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Mengisi textbox tiap field. Klik “Simpan”	Data tersimpan di data surat perjanjian.	Tombol “Simpan” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik “Edit”	data diperbaharui	Tombol “Edit” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik ‘Hapus’	Data dihapus	Tombol “Hapus” berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	**Yang Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Pengisian *textbox* jumlah dengan selain angka	Muncul pesan bahwa data harus diisi dengan angka	*Tekxtbox* berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak

3. Pengujian Pengisian Data Laporan Bahan Baku

Berikut adalah tabel pengujian pengisian data laporan bahan baku :

Tabel 5.5.
Pengujian Pengisian Data Laporan Bahan Baku

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik “Tambah”	Tombol yang aktif hanya tombol “Simpan”	Dapat mengisi tiap field sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Mengisi textbox tiap field. Klik “Simpan”	Data tersimpan di data surat perjanjian.	Tombol “Simpan” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik “Edit”	data diperbaharui	Tombol “Edit” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik ‘Hapus’	Data dihapus	Tombol “Hapus” berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	**Yang Diharapkan**	**Pengamatan**	**Kesimpulan**
Pengisian *textbox* jumlah dengan selain angka	Muncul pesan bahwa data harus diisi dengan angka	*Tekxtbox* berfungsi sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak

5.1.3. Kesimpulan dan Hasil Pengujian

Berdasarkan hasil pengujian dengan kasus dan hasil uji, maka dapat diambil kesimpulan bahwa proses pengisian data pada setiap *form* dapat dilakukan dengan sukses serta secara fungsional sistem dapat menghasilkan *output* yang diharapkan.

5.2. Implementasi

Dalam rencana penerapan sistem yang terkoputerisasi yakni agar sistem siap dioperasikan, maka perlu diadakan kegiatan-kegiatan dari penerapannya. Adapun langkah-langkah yang perlu dilakukan untuk menerapkan sistem tersebut adalah pembuatan program, testing program, pelatihan serta terima dokumentasi, akan tetapi dalam penulisan tugas akhir ini implementasi sistem yang dilakukan hanya sampai pada tahap pembuatan program.

5.2.1. Implementasi Perangkat Lunak

Untuk mendukung kelancaran sistem informasi yang dirancang, maka sistem ini memerlukan perangkat lunak. Perangkat lunak digunakan untuk mendukung kinerja sistem operasi dan aplikasi *database*. Adapun perangkat lunak yang digunakan adalah sebagai berikut :

a. Sistem operasi minimum Windows 98
b. Program compiler Microsoft Visual Basic 6.0
c. Program aplikasi SQL *Server*, untuk *Database program*

5.2.2. Implementasi Perangkat Keras

Selain membutuhkan perangkat lunak sistem ini juga memerlukan perangkat keras. Adapun perangkat keras yang diperlukan adalah sebagai berikut :

a. *Harddisk* minimum 10 GB
b. RAM 128 MB
c. *Processor* minimum Pentium III
d. *CD RW*
e. Monitor
f. Mouse
g. Printer

5.2.3. Implementasi Basis Data (*sintaks* SQL)

Pembangunan basis data dilakukan dengan menggunakan bahasa SQL, dimana aplikasi pemrograman yang digunakan adalah SQL *Server* 2000. Implementasi basis datanya adalah sebagai berikut :

```
CREATE TABLE Bahanbaku (
KodeBahanbaku char (6) default '0',
NamaBahanbaku char (30) default '0',
Jenis char (15) default '0',
Satuan char (10) default ‘0’,
Stok numeric 9(18.0) default ‘0’)
CREATE TABLE Login (
Username char (20) default '0',
```

```
Password char (10) default '0')

CREATE TABLE Masuk (
  NoFaktur char (6) default '0',
Tanggal datetime (8) default '0',
KodeBahanbaku char (6) default '0',
NamaBahanbaku char (30) default '0',
Jenis char (15) default '0',
Satuan char (10) default ‘0’,
Jumlah numeric 9(18.0) default ‘0’)

CREATE TABLE Pakai (
  NoPakai char (6) default '0',
TglPakai datetime (8) default '0',
KodeBahanbaku char (6) default '0',
NamaBahanbaku char (30) default '0',
Jenis char (15) default '0',
Satuan char (10) default ‘0’,
Jumlah numeric 9(18.0) default ‘0’)
```

5.2.4. Implementasi Antar Muka

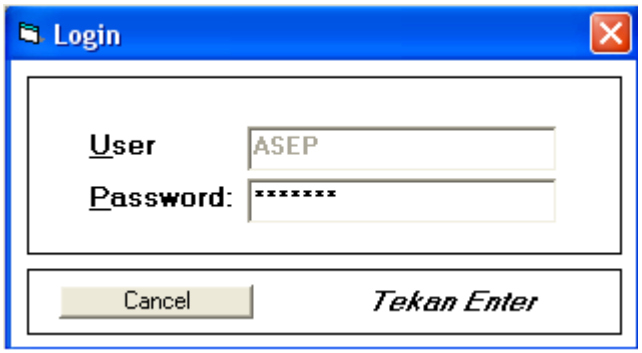
Pada tahapan ini akan diterangkan secara singkat penggunaan program Pengolahan Data Bahan Baku Produksi Kabel Automotif di PT EWINDO sebagai berikut :

FORM MENU



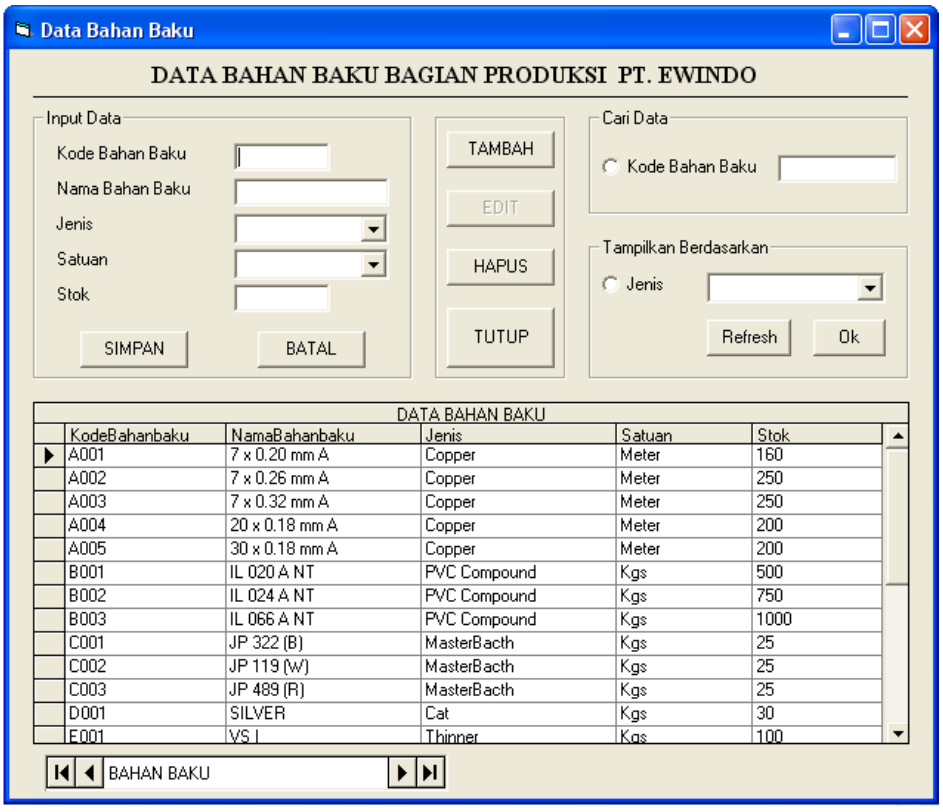
Gambar 5.1. Form Menu

FORM LOGIN



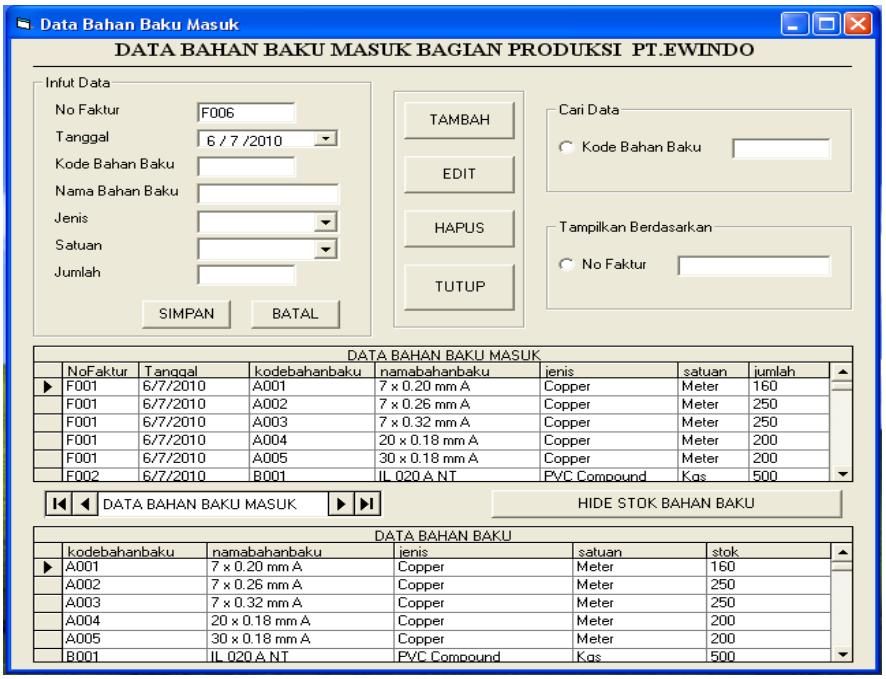
Gambar 5.2. Form Login

FORM INPUT DATA BAHAN BAKU



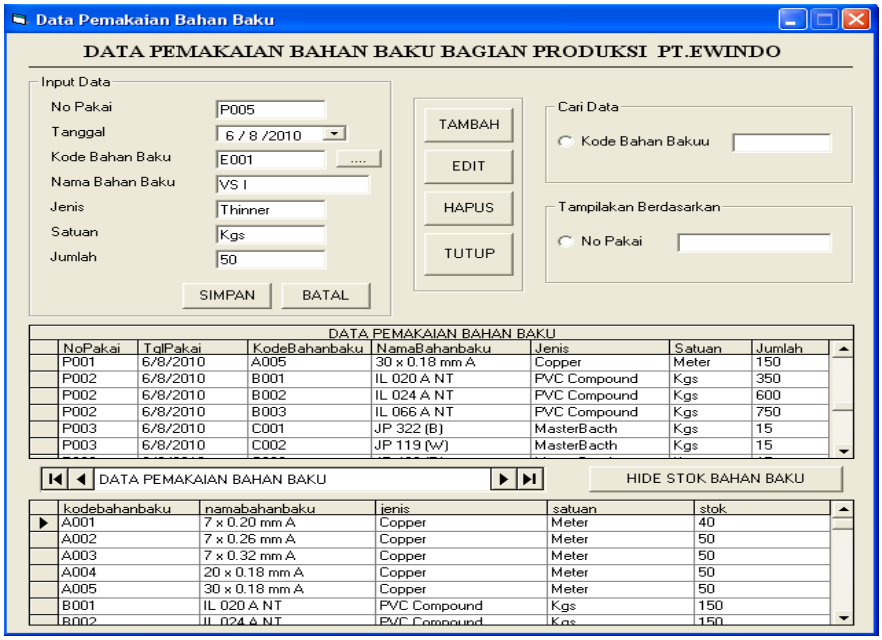
Gambar 5.3. Form Input Data Bahan Baku

FORM INPUT DATA BAHAN BAKU MASUK



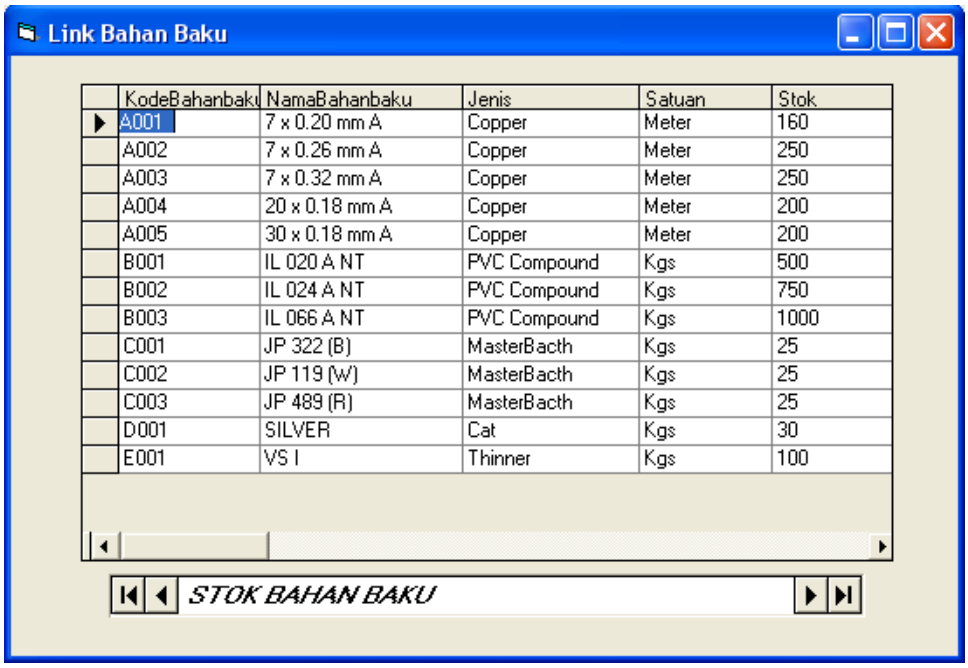
Gambar 5.4. Form Input Data Bahan Baku Masuk

FORM INPUT DATA PEMAKAIAN BAHAN BAKU



Gambar 5.5. Form Input Data Pemakaian Bahan Baku

FORM LINK DATA BAHAN BAKU



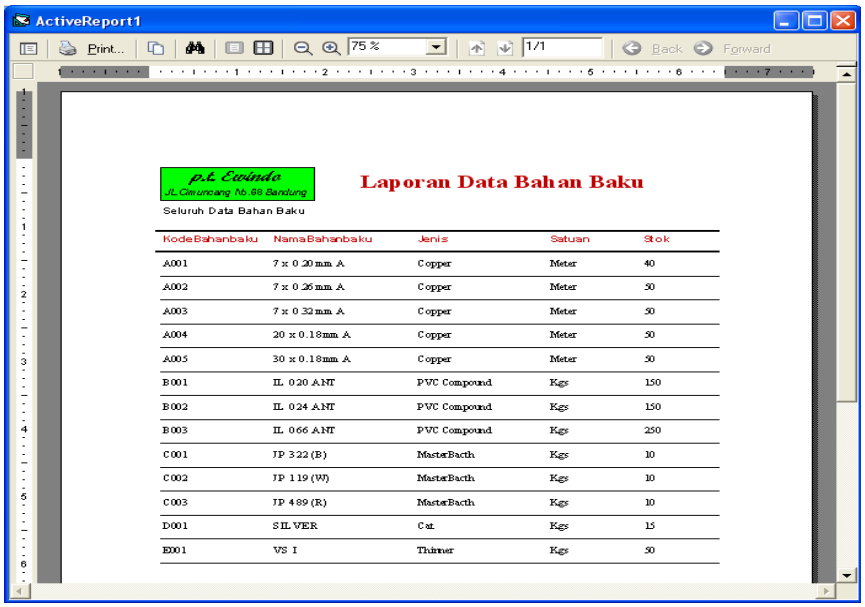
Gambar 5.6. Form Link Data Bahan Baku

FORM CETAK LAPORAN



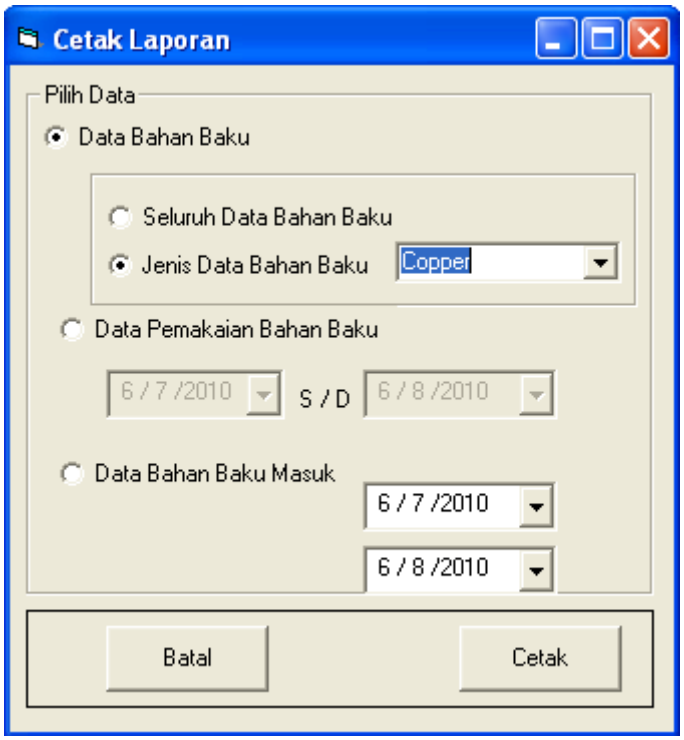
Gambar 5.7. Form Cetak Laporan

FORM LAPORAN DATA BAHAN BAKU (SELURUH)



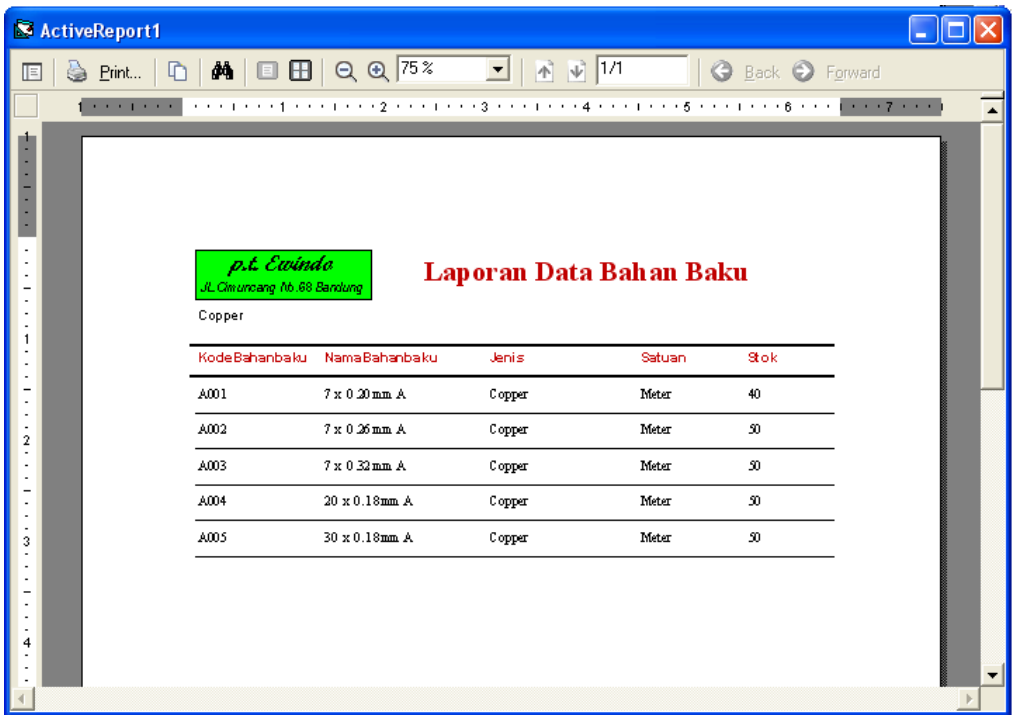
Gambar 5.8. Form Laporan Data Bahan Baku (seluruh)

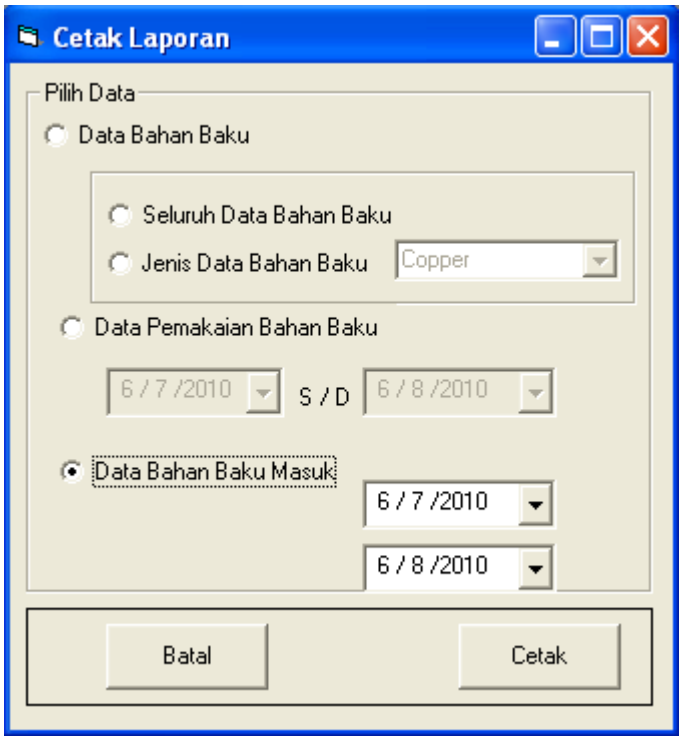
FORM CETAK LAPORAN DATA BAHAN BAKU COPPER

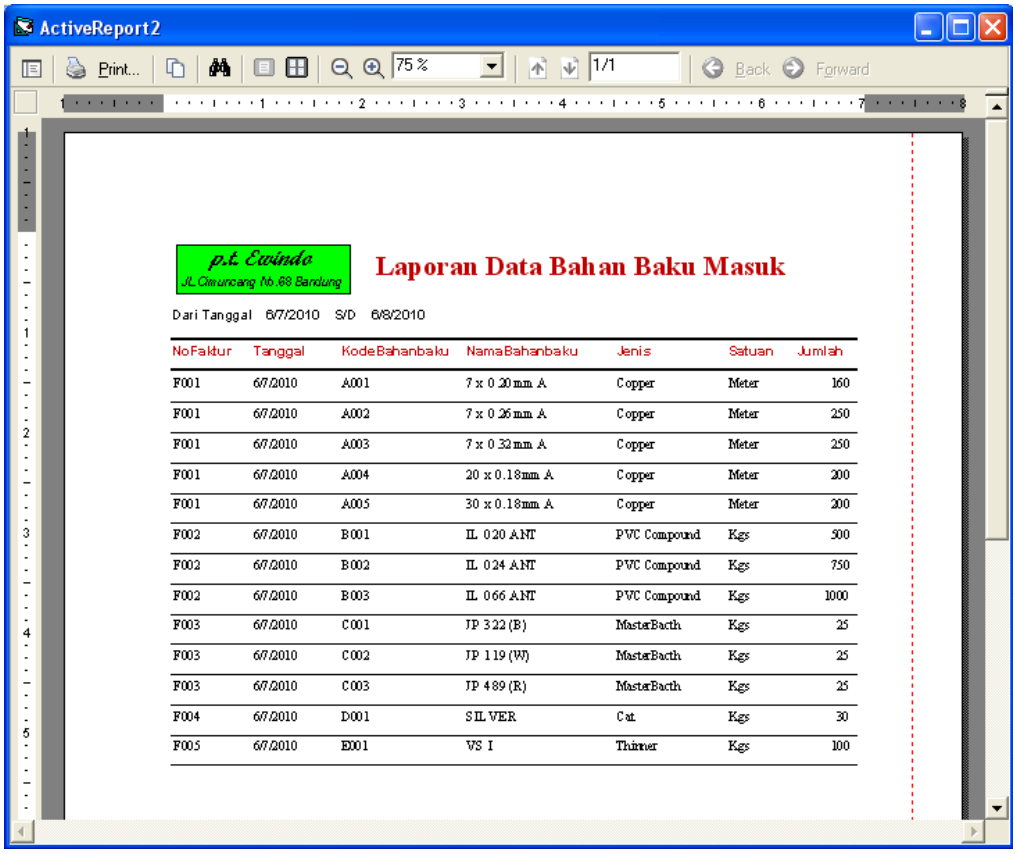


Gambar 5.9. Form Cetak Laporan Data Bahan Baku Copper

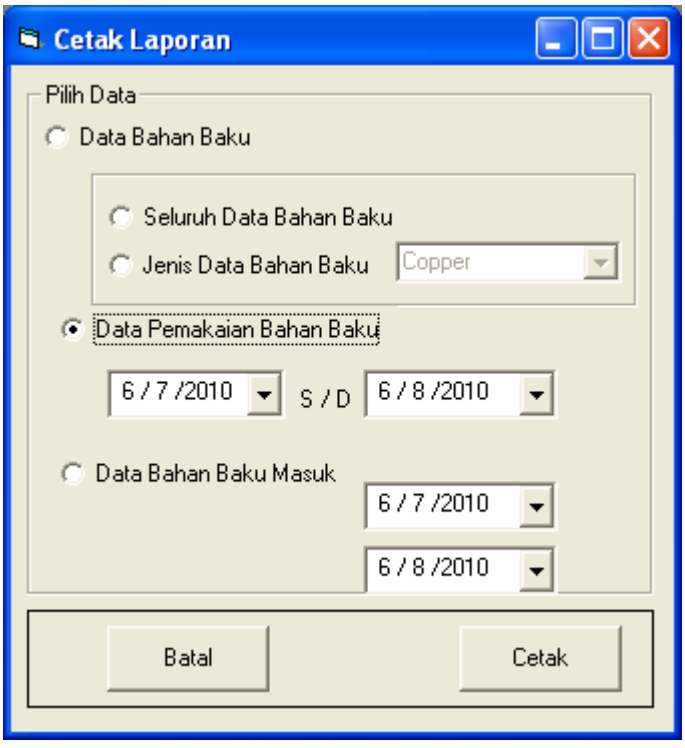
FORM LAPORAN DATA BAHAN BAKU MASUK

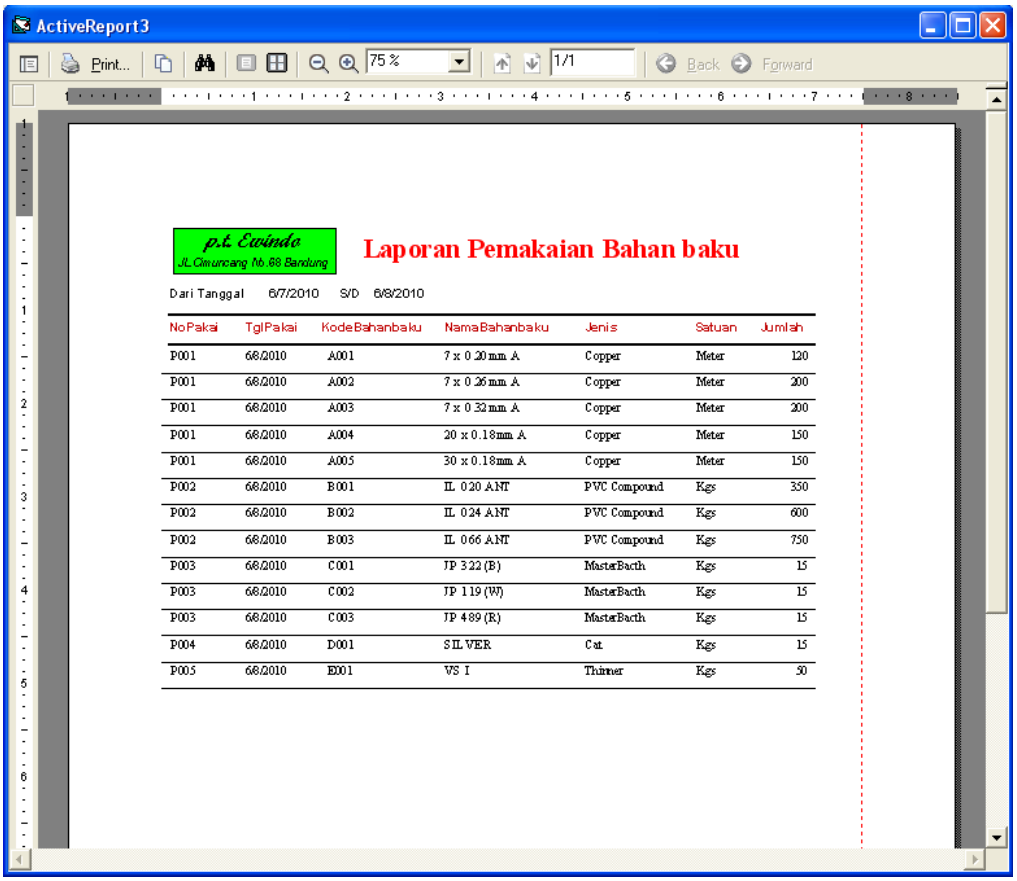






FORM LAPORAN DATA PEMAKAIAN BAHAN BAKU





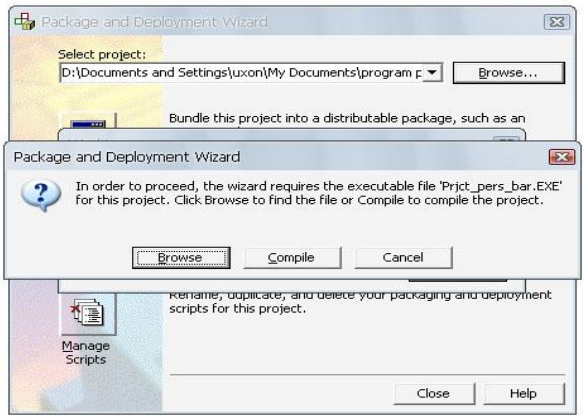
5.2.6. Implementasi Instalasi Program

Cara mengkompilasi program aplikasi visual basic dengan **Package & Deployment Wizard** dan cara menginstal file setup hasil kompilasinya.



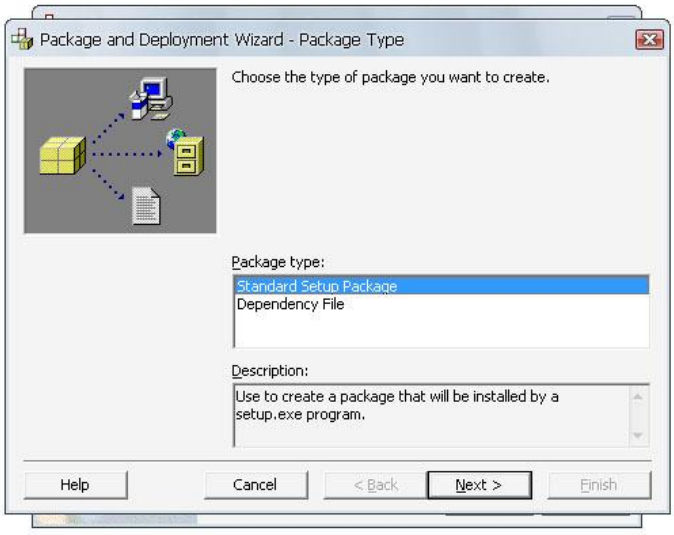
Gambar 5.10 Tampilan Pertama Package & Deployment Wizard

Setelah itu pilih project dengan menekan tombol **Package.**



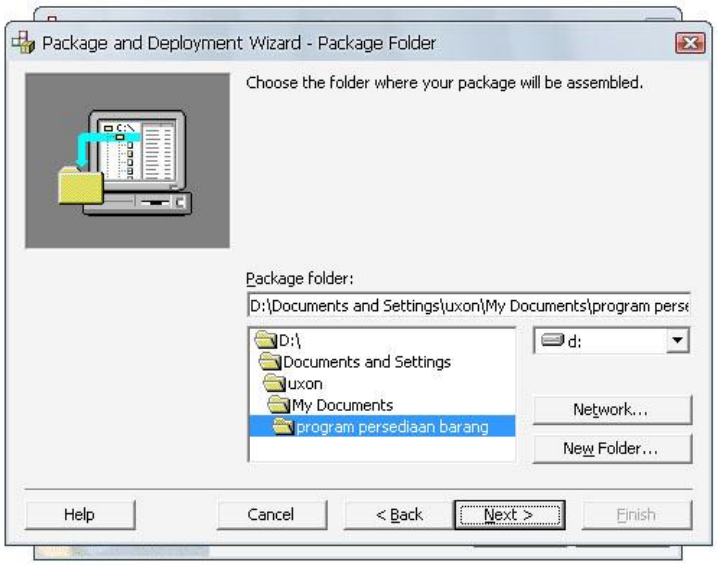
Gambar 5.11 Tampilan Pesan dan Dialog

Pilih **Compile** jika project belum dikompilasi dan ingin dikompilasi sekarang.



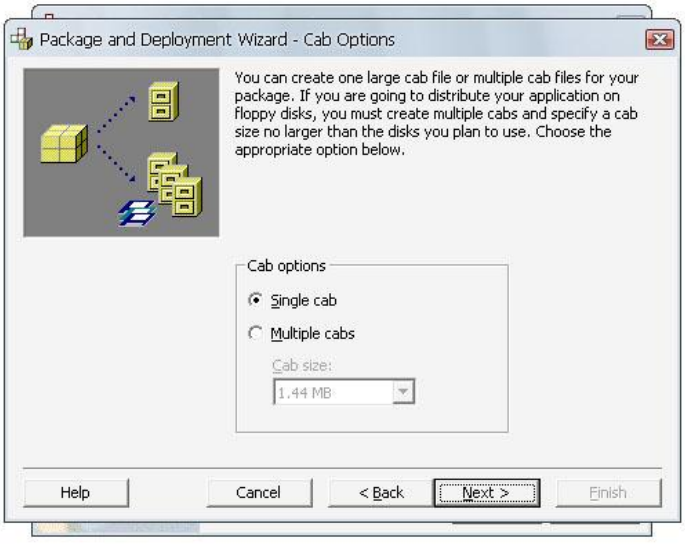
Gambar 5.12 Tampilan Package

Pilih Standar Setup Package untuk membuat program setup.exe



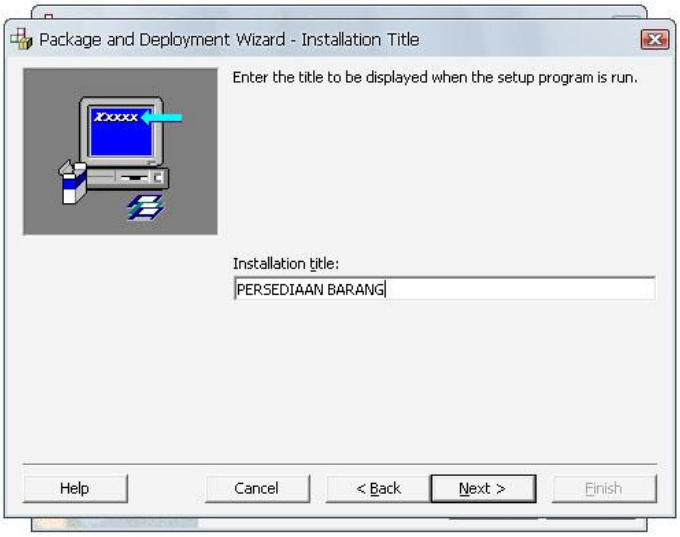
Gambar 5.13 Tampilan Package Folder

Package Folder memilih lokasi folder untuk menyimpan file hasil setup, lalu tekan **Next.**



Gambar 5.14 Tampilan pertama Package & Deployment Wizard Cab Options

Pilih **Single Cabs**, untuk mengkompres dalam satu file Cabinet.



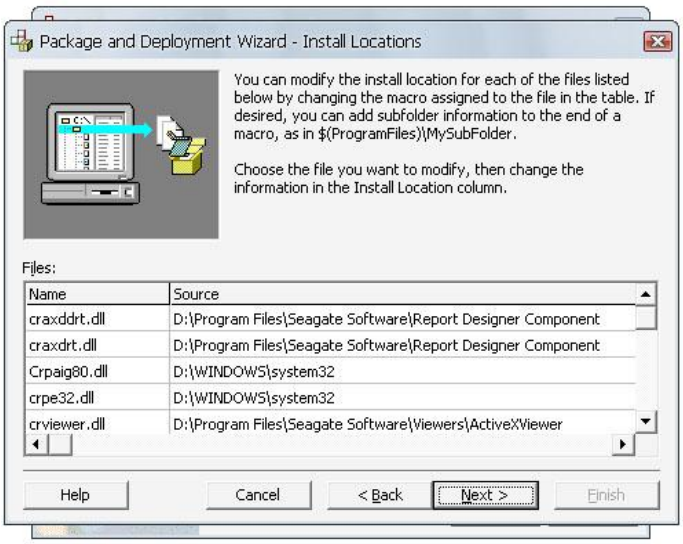
Gambar 5.15 Tampilan pertama Package & Deployment Wizard – Installation

Ketik judul programnya, misalnya PERSEDIAAN BARANG, seperti gambar 5.25 . Ini akan ditampilkan saat instalasi.



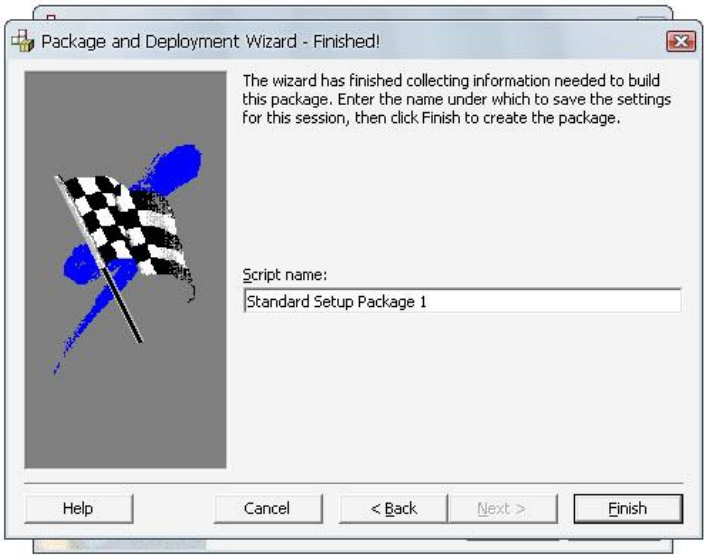
Gambar 5.16 Tampilan Pertama Package & Deployment Wizard – Start Menu Items

Selanjutnya pilih group menu dan item sebagai tempat untuk shortcut program setelah selesai instalasi. Tekan **Next.**



Gambar 5.17 Tampilan pertama Package & Deployment Wizard – Install Locations

Setelah itu muncul kotak dialog untuk memilih file shared seperti terlihat pada gambar 5.28. Tekan **Next.**



Gambar 5.18 Tampilan Pertama Package & Deployment Wizard – Finished

Tekan **Finish** untuk menyelesaikan proses setup instalasi.