BAB V

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN SISTEM

5.1 Implementasi

Tahapan implementasi adalah tahapan penerapan sistem untuk dapat dioperasikan. Pada tahapan ini dijelaskan mengenai sistem yang dirancang dan bagaimana cara penggunaannya.

5.1.1 Batasan Implementasi

Mengimplementasikan sistem aplikasi ini ada beberapa hal yang dijadikan batasan – batasan implementasi yaitu sebagai berikut :

1. Implementasi perangkat lunak dilakukan pada PC (personal computer) dengan sistem operasi microsoft windows XP secara *client server*.
2. Basis data yang digunakan dalam pengimplementasian ini adalah SQL Server 2000.
3. Pembuatan aplikasi Sistem Informasi persediaan barang pada bagian *material control* dengan menggunkan Visual Basic 6.0.
4. Antar muka untuk pengguna menggunakan bahasa Indonesia.
5. Sistem informasi ini menggunakan konsep jaringan *client server*.

5.1.2 Implementasi Perangkat Lunak

Adapun perangkat lunak yang digunakan dalam pengembangan aplikasi ini adalah adalah :

1. Visual Basic 6.0

   Penyusun menggunakan Visual Basic 6.0 untuk membuat aplikasi sistem informasi persediaan barang pada bagian *material control* ini.

2. SQL Server 2000

   Penyusun menggunakan SQL Server untuk membuat database.

3. *Crystal Reports*

   Suatu aplikasi untuk membantu menampilkan laporan.

5.1.3 Implementasi Perangkat Keras

Perangkat keras yang digunakan berdasarkan kebutuhan minimal yang harus terpenuhi untuk menjalankan program tersebut antara lain adalah :

1. Server

   a. Menggunakan minimal prosessor intel duo core.

   b. RAM 1 GB.

   c. Harddisk untuk menyimpan data minimal 160Ghz.

   d. DVD RW.

   e. Monitor, mouse, keyboard, dan printer.

   f. LAN Card.

   Fungsi server :

   1. Sebagai penyedia sumber daya bagi *client.*

   2. Mengatur aliran data untuk komputer *client.*

2. Client

   a. Menggunakan minimal prosesor intel pentium IV 2.0Ghz.

   b. RAM 1 GB.

   c. Harddisk untuk menyimpan data minimal 80Ghz.

   d. Kabel jaringan.

   e. Monitor, mouse, keyboard.

   f. LAN Card.

   g. Printer.

   Fungsi client :

   1. Bisa mengambil data yang ada di komputer *server* untuk diolah oleh *client.*

   2. Tidak membutuhkan sumber daya yang tinggi dalam pengoperasian aplikasi.

5.1.4 Implementasi Basis Data (Sintaks SQL)

Pembuatan basis data dilakukan dengan menggunakan SQL Server 2000 Berikut akan dijelaskan langkah-langkah dalam pembuatan basis data sistem informasi yang dibangun:

```
CREATE TABLE [dbo].[T_Barang] (
  [Kode_Barang] [varchar] (4) NULL ,
  [Nama_Barang] [varchar] (50 NULL ,
  [Stock_Barang] [int] NULL ,
  [Satuan] [varchar] (10) NULL ,
  [Volume] [int] NULL ,
  [Berat_Bersih] [int] NULL ,
  [Berat_Kotor] [int] NULL
```

```
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Detail_PL] (
  [Kode_PL] [varchar] (4 NULL ,
  [No_Box] [varchar] (10) NULL ,
  [Kode_Barang] [varchar] (4) NULL ,
  [Jumlah] [int] NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Detail_Penerimaan] (
  [Kode_Penerimaan] [varchar] (8) NULL ,
  [Kode_PL] [varchar] (4) NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Detail_Pengeluaran] (
  [Kode_Pengeluaran] [varchar] (10) NULL ,
  [Kode_Barang] [varchar] (4) NULL ,
  [Jumlah] [int] NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Detail_RS] (
  [Kode_RS] [varchar] (7) NULL ,
  [Kode_Barang] [varchar] (4) NULL ,
  [Jumlah] [int] NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_PL] (
  [Kode_PL] [varchar] (4) NULL ,
  [Nama_PL] [varchar] (50) NULL ,
  [Status] [varchar] (50) NULL
) ON [PRIMARY]
```

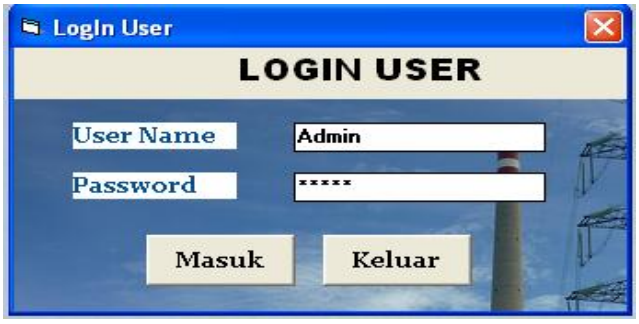
```
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Penerimaan] (
  [Kode_Penerimaan] [varchar] (8) NULL ,
  [Tgl_Penerimaan] [datetime] NULL ,
  [Kode_Supplier] [varchar] (5) NULL ,
  [No_SJS] [varchar] (10) NULL ,
  [Status] [varchar] (50) NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Pengeluaran] (
  [Kode_Pengeluaran] [varchar] (10) NULL ,
  [Tgl_Pengeluaran] [datetime] NULL ,
  [No_SJ_Pengeluaran] [varchar] (12) NULL ,
  [Status] [varchar] (50) NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_RS] (
  [Kode_RS] [varchar] (7) NULL ,
  [Tgl_RS] [datetime] NULL ,
  [Kode_Pengeluaran] [varchar] (10) NULL
) ON [PRIMARY]
GO
CREATE TABLE [dbo].[T_Supplier] (
  [Kode_Supplier] [varchar] (5) NULL ,
  [Nama_Supplier] [varchar] (50) NULL ,
  [Alamat_Supplier] [varchar] (50) NULL
) ON [PRIMARY]
GO
```

5.1.5 Implementasi Antar Muka

Implementasi antarmuka dilakukan dengan setiap tampilan program yang dibuat dan pengkodeannya dalam bentuk file program. Tahap implementasi sistem merupakan tahap penerapan sistem agar dapat dioperasikan secara optimal sesuai kebutuhan.

1. Form Login User

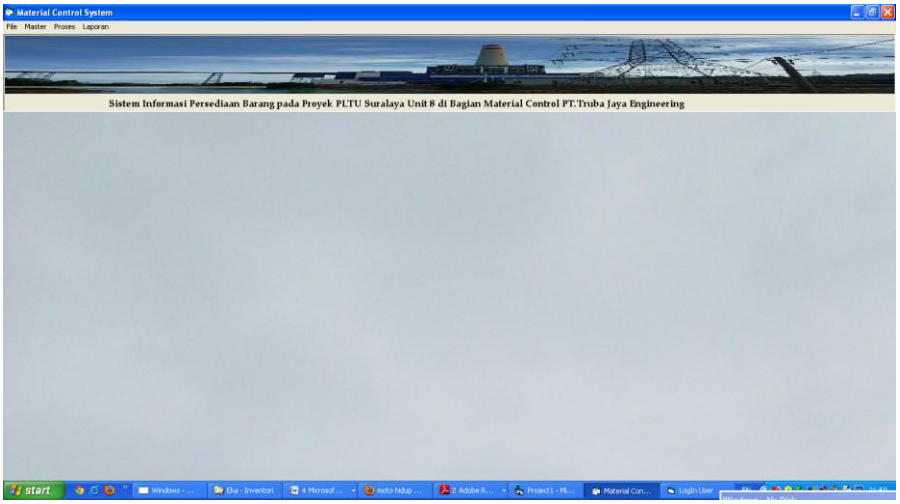
   Berikut adalah form *Login* yang merupakan langkah pertama dalam mengimplementasikan program untuk memanggil program utama yang telah dibuat dengan catatan *password* yang dimasukan benar. Form login ini menjaga sistem aplikasi supaya tidak bisa dimasuki oleh sembarang orang. Yang berhak melakukan Login yaitu bagian Administrasi dan Manpower. akan tetapi disini proses administrasi dan manpower dibatasi. Yang mana bagian Administrasi melakukan proses input data supplier, data barang, packing list, input data penerimaan barang, input pengeluaran barang, input returning slip, membuat laporan bulanan penerimaan, pengeluaran dan retuning slip, dan login manpower ini untuk melakukan proses cetak surat jalan pengeluaran barang.



Gambar 5.1 Form Login User

2. Form Menu Utama

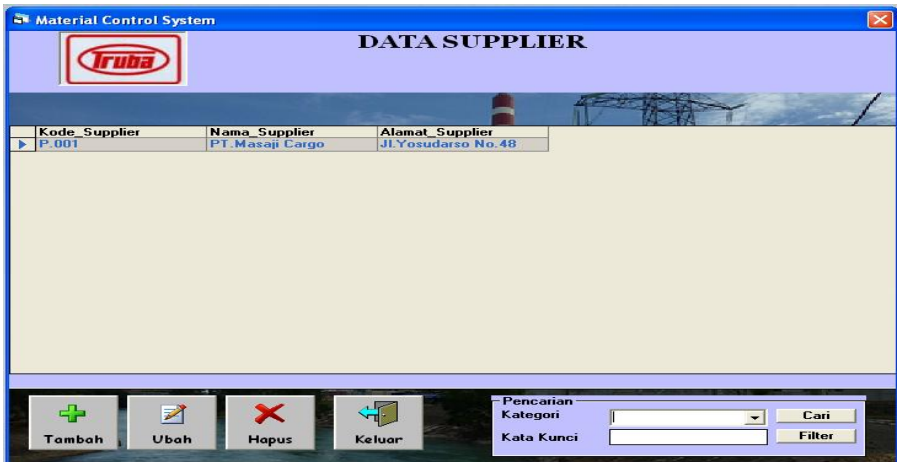
Form Menu merupakan tampilan yang menampung seluruh form baik form input, proses, maupun output. Berikut adalah tampilan form yang dimaksud:



Gambar 5.2 Form Menu Utama

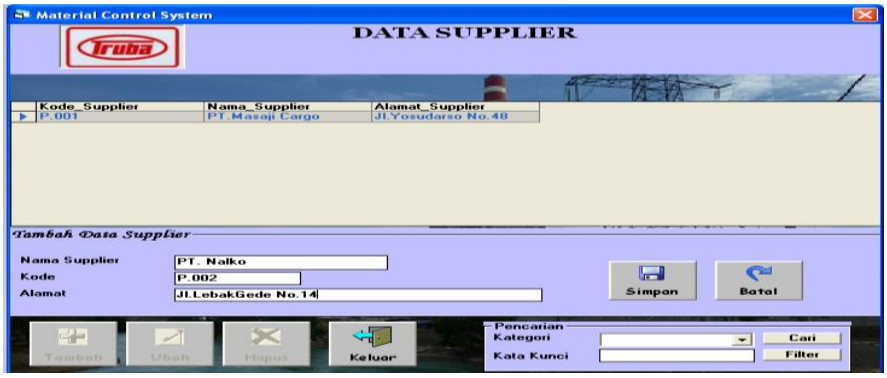
3. Form Data Supplier

Form data supplier untuk menginput data supplier dan menampilkan data supplier.



Gambar 5.3 Form Data supplier

a. Ketika diklik tombol Tambah, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Gambar 5.4 Form Tambah Data supplier

b. Tombol simpan untuk menyimpan data supplier yang telah di input.

c. Tombol batal untuk membatalkan inputan data supplier.

d. Tombol ubah untuk mengubah data supplier.

e. Tombol hapus untuk menghapus data inputan supplier.

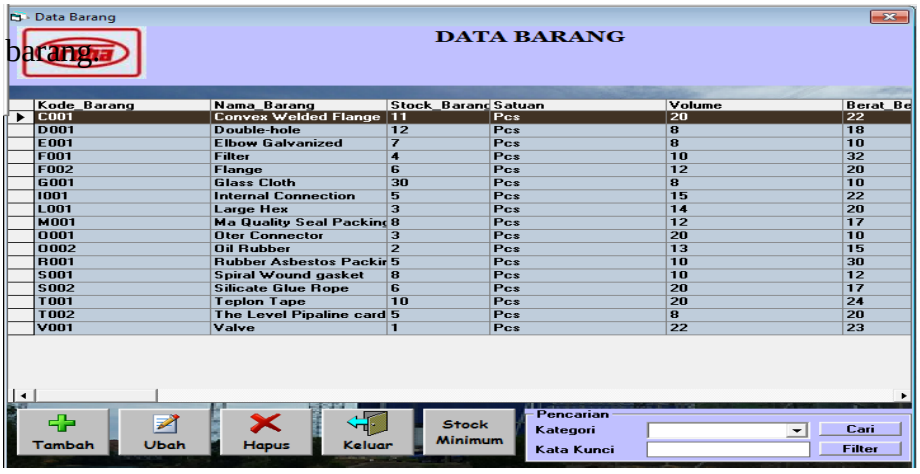
f. Tombol cari untuk mencari data supplier berdasarkan kategori.

g. Tombol filter untuk menyaring data data yang khusus.

h. Tombol keluar untuk keluar dari form data supplier.

4. Form Data Barang

Form data barang untuk menginput data barang dan menampilkan data barang.



Gambar 5.5 Form Data Barang

a. Ketika diklik tombol Tambah, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Gambar 5.6 Form Tambah Data Barang

b. Tombol simpan untuk menyimpan data Barang yang telah di input.

c. Tombol batal untuk membatalkan inputan data barang.

d. Tombol ubah untuk mengubah data barang.

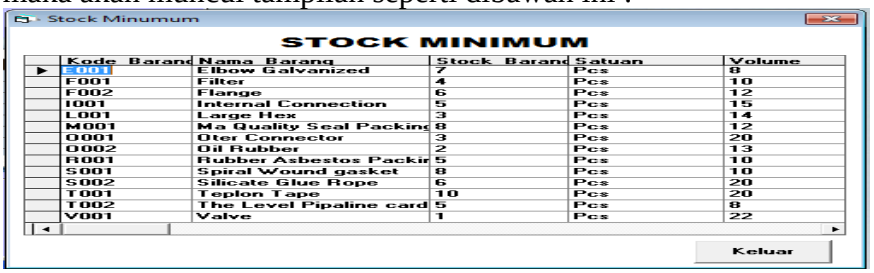
e. Tombol hapus untuk menghapus data inputan barang.

f. Tombol cari untuk mencari data barang berdasarkan kategori.

g. Tombol filter untuk menyaring data data yang khusus.

h. Tombol keluar untuk keluar dari form data barang.

i. Tombol Stock Minimum untuk menampilkan data barang yang stoknya kurang dari sama dengan 10. Ketika diklik tombol tersebut maka akan muncul tampilan seperti dibawah ini :

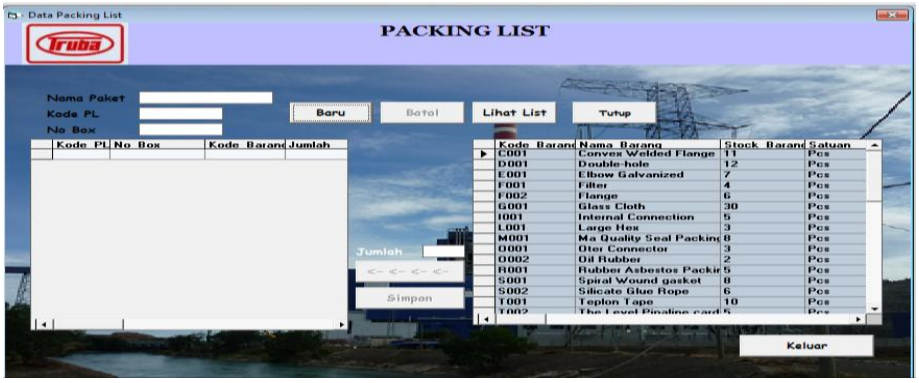


Gambar 5.7 Form Stock Minimum

j. Tombol keluar untuk keluar dari form stock minimum.

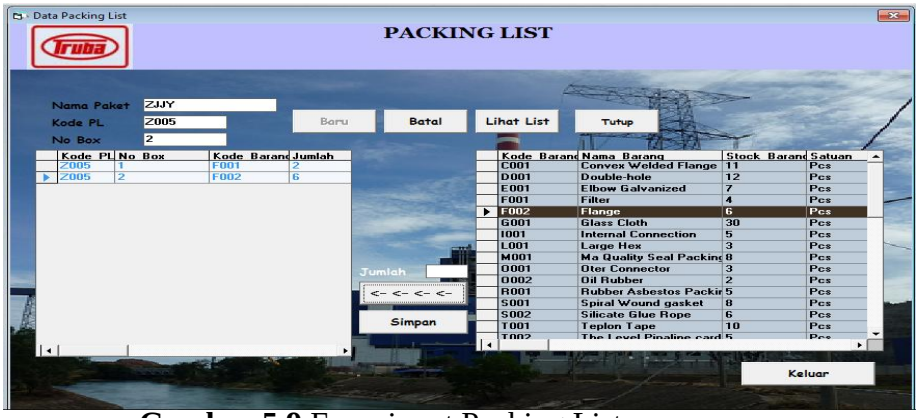
5. Form Packing List

Form packing list untuk input daftar nama barang dan menampilkan data barang.



Gambar 5.8 Form Packing List

a. Ketika diklik tombol Baru, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Gambar 5.9 Form input Packing List

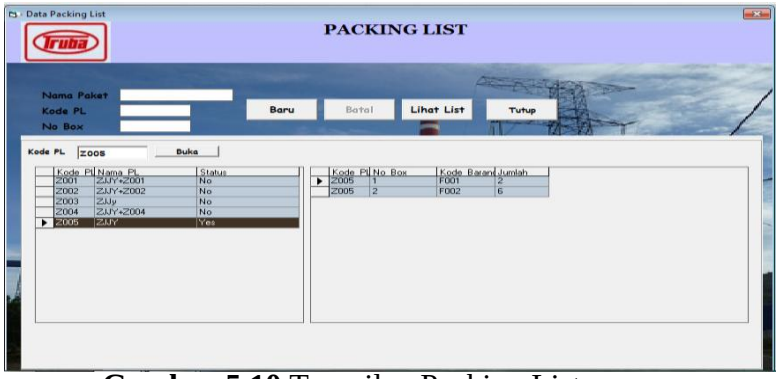
b. Tombol panah untuk memindahkan data barang.

c. Tombol simpan untuk menyimpan packing list.

d. Tombol batal untuk membatalkan inputan packing list.

e. Tombol keluar untuk keluar dari form packing list.

f. Tombol Lihat List untuk melihat daftar nama barang yang ada di paket tersebut. Jika diklik tombol lihat list maka akan muncul tampilan seperti dibawah ini :



Gambar 5.10 Tampilan Packing List

g. Tombol Tutup untuk kembali ke form packing list.

6. Form penerimaan Barang

Form penerimaan barang untuk menginput data penerimaan barang.



Gambar 5.11 Form Penerimaan barang

a. Ketika diklik tombol Baru, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



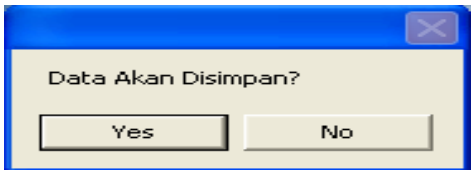
Gambar 5.12 Form input data Penerimaan barang

b. Tombol simpan untuk menyimpan data penerimaan barang.

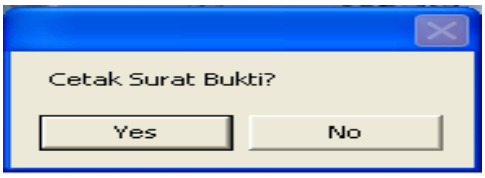
c. Tombol batal untuk membatalkan inputan data penerimaan barang.

d. Tombol hapus untuk menghapus data inputan penerimaan barang.

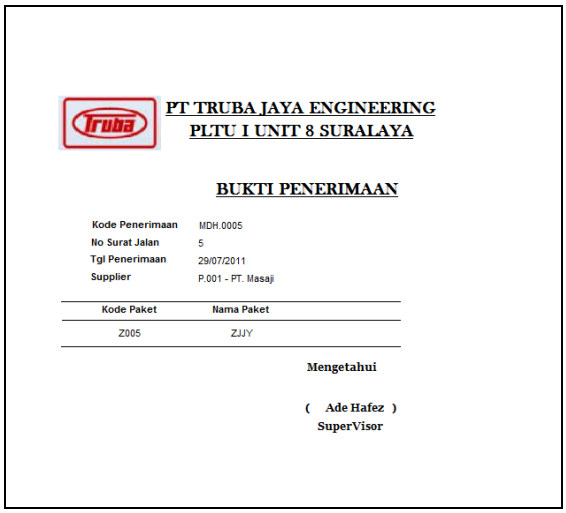
e. Ketika klik Tombol selesai maka ada konfirmasi seperti dibah ini :



Ketika kita klik tombol Yes maka data tersimpan, kemudian langsung ada konfirmasi seperti dibawah ini :



jika tidak akan dicetak maka klik tombol No dan jika akan dicetak laporan penerimaan barang maka klik tombol Yes maka outputnya seperti dibawah ini :



PT TRUBA JAYA ENGINEERING
PLTU I UNIT 8 SURALAYA

BUKTI PENERIMAAN

Kode Penerimaan	MDH.0005
No Surat Jalan	5
Tgl Penerimaan	29/07/2011
Supplier	P.001 - PT. Masaji

Kode Paket	Nama Paket
Z005	ZJJY

Mengetahui

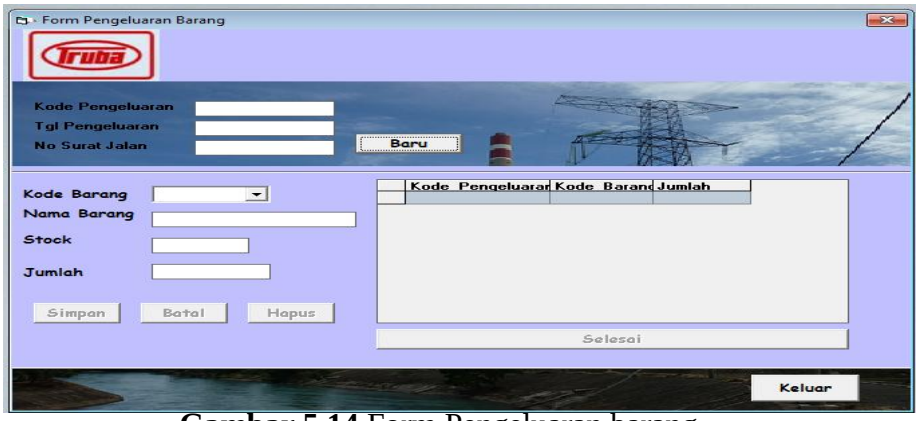
(Ade Hafez)
SuperVisor

Gambar 5.13 Laporan bukti penerimaan barang

f. Tombol keluar untuk keluar dari form penerimaan barang.

7. Form Pengeluaran Barang

Form pengeluaran barang untuk menginput data pengeluaran barang.



Gambar 5.14 Form Pengeluaran barang

a. Ketika diklik tombol Baru, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Gambar 5.15 Form input Pengeluaran barang

b. Tombol simpan untuk menyimpan data pengeluaran barang.

c. Tombol batal untuk membatalkan inputan data pengeluaran barang.

d. Tombol hapus untuk menghapus data inputan pengeluaran barang.

e. Tombol selesai untuk mengakhiri proses input pengeluaran data barang dan data akan tersimpan ke database.

f. Tombol keluar untuk keluar dari form pengeluaran barang.

8. Form Returning Slip

Form ini untuk menginput data pengembalian barang atau returning slip.



Gambar 5.16 Form returning slip

a. Ketika diklik tombol Baru, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Gambar 5.17 Form input returning slip

b. Jumlah retur untuk menginput berapa banyak barang yg di returning slip

c. Tombol retur untuk memberi konfirmasi sebelum data di return.

d. Tombol selesai untuk mengakhiri proses input returning slip.

e. Tombol keluar untuk keluar dari form returning slip.

9. Laporan surat jalan pengeluaran barang

Form ini merupakan form cetak laporan surat jalan pengeluaran barang.



Gambar 5.18 Form cetak surat jalan

a. Tombol buka untuk menampilkan laporan surat jalan pengeluaran barang, laporannya seperti dibawah ini :


PT TRUBA JAYA ENGINEERING
PLTU I UNIT 8 SURALAYA

BUKTI PENGELUARAN

No Surat Jalan : MDS.0005
Tgl Pengeluaran : 29/07/2011

Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Volume	Jumlah
G001	Glass Cloth	Pcs	8	10

Mengetahui

(Ridwan)
Manpower

Gambar 5.19 Laporan surat jalan

10. Form Laporan Penerimaan Barang

Form laporan ini merupakan form cetak laporan penerimaan barang selama periode tertentu.



Gambar 5.20 Form cetak laporan penerimaan barang

a. Tombol buka untuk menampilkan laporan penerimaan barang, laporannya seperti dibawah ini :



PT TRUBA JAYA ENGINEERING
PLTU I UNIT 8 SURALAYA

LAPORAN PENERIMAAN BARANG

Kode	Tgl	Kode Supp	Nama Barang
MDH.0001	28/07/2011	P.001	Double-hole
MDH.0001	28/07/2011	P.001	Elbow Galvanized
MDH.0002	28/07/2011	P.002	Flange
MDH.0002	28/07/2011	P.002	Glass Cloth
MDH.0003	29/07/2011	P.001	Internal Connection
MDH.0003	29/07/2011	P.001	Large Hex
MDH.0003	29/07/2011	P.001	Ma Quality Seal Packing
MDH.0003	29/07/2011	P.001	Elbow Galvanized
MDH.0004	29/07/2011	P.002	Spiral Wound gasket
MDH.0004	29/07/2011	P.002	Silicate Glue Rope
MDH.0004	29/07/2011	P.002	Teplon Tape
MDH.0005	29/07/2011	P.001	Filter
MDH.0005	29/07/2011	P.001	Flange

Mengetahui

(Ade Hafez)
Supervisor

Gambar 5.21 Laporan penerimaan barang

b. Tombol keluar untuk kembali ke menu utama.

11. Form Laporan Pengeluaran Barang

Form laporan ini merupakan form cetak laporan pengeluaran barang selama periode tertentu.



Gambar 5.22 Form cetak laporan pengeluaran barang

a. Tombol buka untuk menampilkan laporan pengeluaran barang, laporannya seperti dibawah ini :



PT TRUBA JAYA ENGINEERING
PLTU 1 UNIT 8 SURALAYA

LAPORAN PENGELUARAN BARANG

Kode	No_SJ	Tgl	Nama Barang	Jumlah
MDS.0001	0001.07.2011	28/07/2011	Double-hole	1
MDS.0002	0002.07.2011	28/07/2011	Flange	2
MDS.0002	0002.07.2011	28/07/2011	Glass Cloth	2
MDS.0003	0003.07.2011	29/07/2011	Elbow Galvanized	3
MDS.0004	0004.07.2011	29/07/2011	Spiral Wound gasket	4
MDS.0005	0005.07.2011	29/07/2011	Glass Cloth	10
MDS.0006	0006.07.2011	29/07/2011	Convex Welded Flange	4

Mengetahui

(Ade Hafez)
Supervisor

Gambar 5.23 Laporan pengeluaran barang

b. Tombol keluar untuk kembali ke menu utama

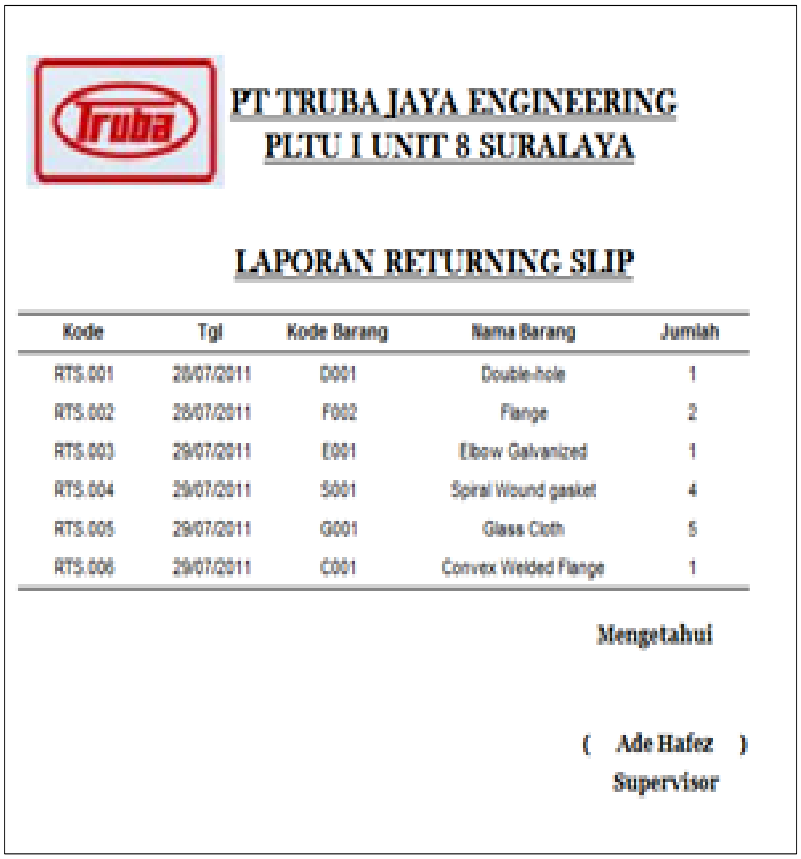
12. Form Returning Slip

Form laporan ini merupakan form cetak laporan returning slip selama periode tertentu.



Gambar 5.24 Form cetak laporan returning slip

a. Tombol buka untuk menampilkan laporan returning slip, laporannya seperti dibawah ini :



PT TRUBA JAYA ENGINEERING
PLTU I UNIT 8 SURALAYA

LAPORAN RETURNING SLIP

Kode	Tgl	Kode Barang	Nama Barang	Jumlah
RTS.001	28/07/2011	D001	Double-hole	1
RTS.002	28/07/2011	F002	Flange	2
RTS.003	29/07/2011	E001	Elbow Galvanized	1
RTS.004	29/07/2011	S001	Spiral Wound gasket	4
RTS.005	29/07/2011	G001	Glass Cloth	5
RTS.006	29/07/2011	C001	Convex Welded Flange	1

Mengetahui

(Ade Hafez)
Supervisor

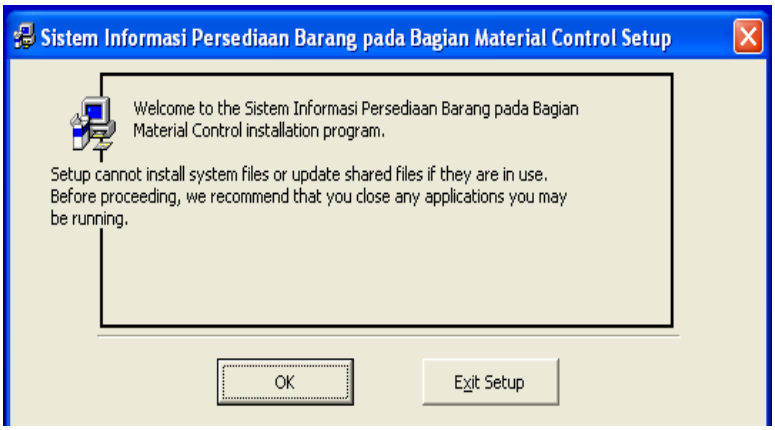
Gambar 5.25 Laporan returning slip

b. Tombol keluar untuk kembali ke menu utama.

5.1.6 Implementasi Instalasi Program

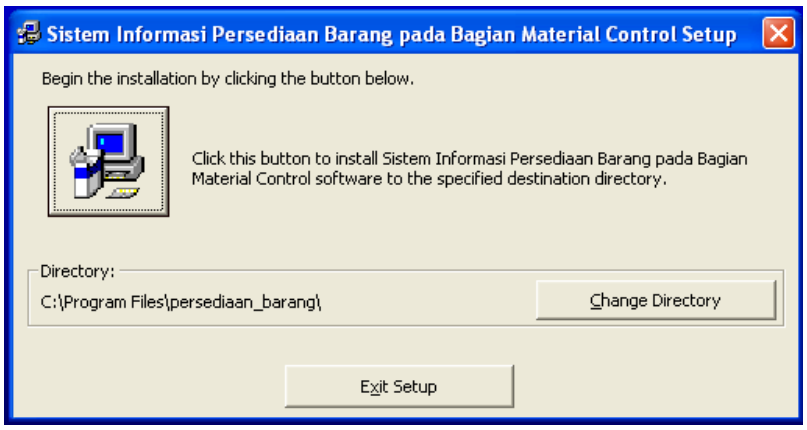
Untuk menginstal program, ikuti langkah berikut:

1. Double klik *file* ***setup.exe*****.** maka akan muncul tampilan seperti dibawah ini kemudian klik OK.



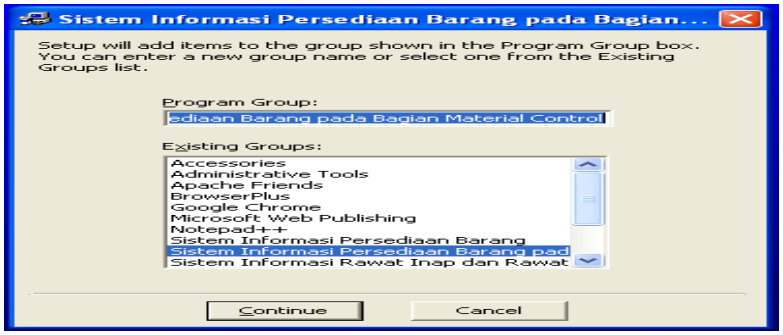
Gambar 5.26 Tampilan Mulai Penginstalan

2. Setelah klik OK maka akan muncul tampilan seperti dibawah ini :



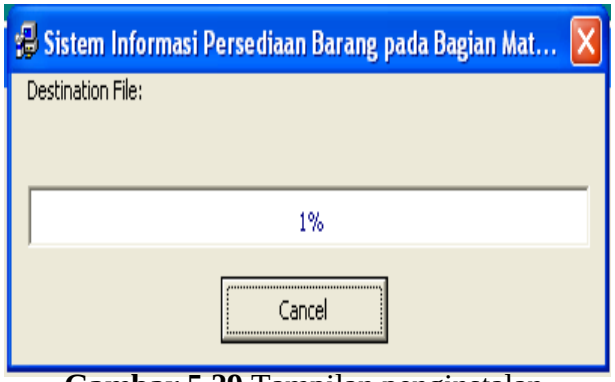
Gambar 5.27 Tampilan *change director*

3. Kemudian double klik gambar komputernya, dan akan muncul tampilan berikut ini :



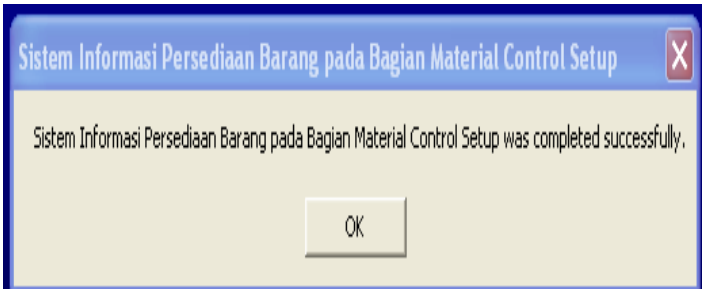
Gambar 5.28 Tampilan program Group

4. Klik tombol continue



Gambar 5.29 Tampilan penginstalan

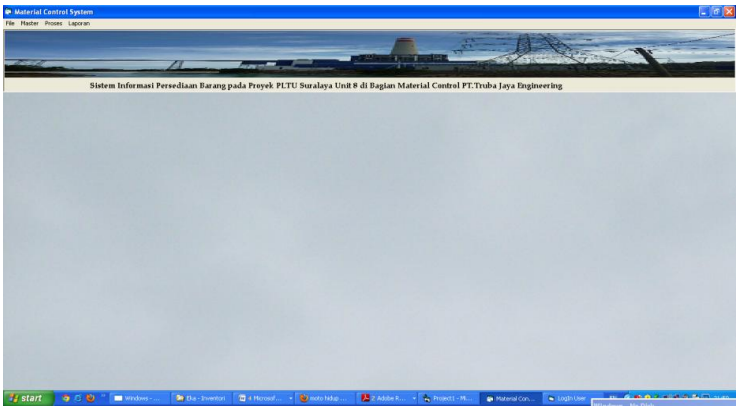
5. Tunggu proses instalasi (gambar di atas) sampai selesai.



Gambar 5.30 Tampilan setelah penginstalan

6. Klik *OK* untuk mengakhiri instalasi

   Setelah proses instalasi selesai, program siap digunakan dengan klik Start → All Programs → Sistem Informasi Persediaan Barang pada Material Control → Sistem Informasi Persediaan Barang pada Material Control. Tampilan programnya adalah langsung menampilkan form menu utama yaitu seperti dibawah ini :



Gambar 5.31 Tampilan menu utama

5.1.7 Penggunaan Program

Kegiatan ini bertujuan untuk menjelaskan secara singkat penggunaan program pada sistem informasi persediaan barang pada proyek PLTU Suralaya unit 8 di bagian *materiala control* PT.Truba jaya Engineering yaitu adapun cara penggunaan programnya sebagai berikut:

Penggunaan program untuk Administrasi adalah administrasi bisa melakukan pengaksesan data yang ada di dalam menu utama. Proses di dalam menu utama tersebut diantaranya adalah admininistrasi bisa melakukan verifikasi semua data baik pengeditan, penambahan, pencarian bahkan penghapusan data. Dan Admistrasi juga melakukan proses cetak laporan penerimaan barang, laporan pengeluaran barang, laporan returning slip, terkecuali cetak surat jalan pengeluaran barang proses tersebut tidak dilakukan oleh administrasi tetapi oleh bagian Manpower.

5.2 Pengujian

Pengujian merupakan bagian yang penting dalam siklus pembangunan perangkat lunak. Pengujian dilakukan untuk menjamin kualitas dan juga mengetahui kelemahan dari perangkat lunak. Tujuan dari pengujian ini adalah untuk menjamin bahwa perangkat lunak yang dibangun memiliki kualitas yang handal, yaitu mampu merepresentasikan kajian pokok dari spesifikasi, analisis, perancangan dan pengkodean dari perangkat lunak itu sendiri.

Dalam pengujian perangkat lunak ini penulis menggunakan suatu metode pengujian yang berfokus pada persyaratan fungsional perangkat lunak yang dibangun. Metode yang diambil adalah metode pengujian *Black Box*. Pengujian *Black Box* adalah pengujian yang sistemnya tanpa memperhatikan struktur logika internal perangkat lunak. Metode ini digunakan untuk mengetahui apakah perangkat lunak berfungsi dengan benar.

Pada metode ini data uji dibangkitkan, dieksekusi pada perangkat lunak dan kemudian keluaran dari perangkat lunak dicek apakah telah sesuai dengan yang diharapkan. Ada dua komponen yang harus diperhatikan dalam strategi pengujian yaitu :

1. Faktor Pengujian yang merupakan hal-hal yang harus diperhatikan selama melakukan pengujian. Faktor pengujian ini dipilih sesuai dengan sistem yang akan diuji.
2. Tahapan pengujian yang merupakan langkah-langkah dalam melakukan pengujian.

5.2.1 Rencana Pengujian

Proses rencana pengujian meliputi *input/output.* Proses pengujian *input/output* adalah mencoba program dengan memasukan data ke dalam form-form masukan yang telah disediakan. Pengujian dalam penelitian ini dilakukan oleh pihak user atau pengguna yaitu petugas bagian Administrasi dan Manpower. Berikut ini adalah rencana pengujian sistem informasi Persediaan barang dibagian *material control.*

Tabel 5.1 Rencana Pengujian SI Persediaan barang

Kelas Uji	Butir Uji	Tingkat Pengujian	Jenis Pengujian
Login	Pengecekan Administrasi Pengecekan Manpower	Sistem	*Black box*
Pengisian Data	Pengisian data supplier	Sistem	*Black box*
	Pengisian data barang	Sistem	*Black box*
	Pengisian data penerimaan barang	Sistem	*Black box*
	Pengisian data pengeluaran barang	Sistem	*Black box*

5.2.2 Kasus dan Hasil Pengujian

Setelah melaksanakan rencana pengujian maka dilanjutkan dengan kasus dan hasil pengujian. Berikut kasus dan hasil pengujian :

1. Pengecekan login administrasi

Berikut ini kasus dan hasil pengujian login admininistrasi :

Tabel 5.2 Pengujian *Login* Administrasi

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
User Name : Admin *Password* : Admin	Tercantum pada textbox username dan password	Dapat mengisi *login* sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Klik Masuk	Dapat masuk ke Menu Utama.	Tombol masuk dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Klik Keluar	Dapat keluar dari form *login* dan tidak masuk ke menu utama.	Tombol keluar dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
User Name : Admin Password : 1234	Tidak Dapat *login*	*Login* gagal	[X] diterima [ ] ditolak

2. Pengecekan login Manpower

Berikut ini kasus dan hasil pengujian login Manpower :

Tabel 5.3 Pengujian *Login* Manpower

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
User Name : Manpo *Password* : Manpo	Tercantum pada textbox username dan password	Dapat mengisi *login* sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Klik Masuk	Dapat masuk ke Menu Utama.	Tombol masuk dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Klik Keluar	Dapat keluar dari form *login* dan tidak masuk ke menu utama.	Tombol keluar dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
User Name : Manpower Password : 1234	Tidak Dapat *login*	*Login* gagal	[X] diterima [ ] ditolak

3. Pengisian data Supplier

Berikut ini kasus dan hasil uji pengujian data supplier :

Tabel 5.4 Pengisian data supplier

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data–data Supplier diisi secara lengkap dan tidak ada yang kosong	Penyimpanan data kedalam file tabel supplier	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Data tersimpan di file tabel supplier	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar dan ada pesan tersimpan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data-data supplier diisi tidak lengkap dan ada yang kosong	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Tidak dapat melakukan penyimpanan data	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Penyimpanan gagal dan menampilkan pesan “data belum lengkap”	[X] diterima [ ] ditolak

4. Pengisian data barang

Berikut ini kasus dan hasil uji pengujian data barang:

Tabel 5.5 Pengisian data barang

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data barang diisi secara lengkap dan tidak ada yang kosong	Penyimpanan data kedalam file tabel barang	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Data tersimpan di file tabel barang	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar dan ada pesan tersimpan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data barang diisi tidak	Penyimpanan	Tidak dapat	[X] diterima

lengkap dan ada yang kosong	tidak dapat dilakukan	melakukan penyimpanan data	[ ] ditolak
Klik tombol simpan	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Penyimpanan gagal dan menampilkan pesan "data belum lengkap"	[X] diterima [ ] ditolak

5. Pengisian data form penerimaan barang

Berikut ini kasus dan hasil uji pengujian data form penerimaan barang:

Tabel 5.6 Pengisian data form penerimaan barang

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data form penerimaan barang diisi secara lengkap dan tidak ada yang kosong	Penyimpanan data kedalam file tabel penerimaan	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Data tersimpan di file tabel penerimaan	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar dan ada pesan tersimpan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data form penerimaan barang diisi tidak lengkap dan ada yang kosong	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Tidak dapat melakukan penyimpanan data	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Penyimpanan gagal dan menampilkan pesan "data belum lengkap"	[X] diterima [ ] ditolak

6. Pengisian data form pengeluaran barang

Berikut ini kasus dan hasil uji pengujian data form pengeluaran barang:

Tabel 5.7 Pengisian data form pengeluaran barang

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data form pengeluaran barang diisi secara lengkap dan tidak ada yang kosong	Penyimpanan data kedalam file tabel pengeluaran	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Data tersimpan di file tabel pengeluaran	Dapat melakukan penyimpanan data dengan benar dan ada pesan tersimpan	[X] diterima [ ] ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data Masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data form pengeluaran barang diisi tidak lengkap dan ada yang kosong	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Tidak dapat melakukan penyimpanan data	[X] diterima [ ] ditolak
Klik tombol simpan	Penyimpanan tidak dapat dilakukan	Penyimpanan gagal dan menampilkan pesan “data belum lengkap”	[X] diterima [ ] ditolak

5.2.3 Kesimpulan Hasil Pengujian

Berdasarkan hasil pengujian dari kasus uji *sample* di atas, dapat ditarik kesimpulan bahwa perangkat lunak bekerja secara Fungsional dan dapat diimplementasikan sesuai dengan hasil yang diharapkan.