# KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penyusun panjatkan Kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir. Laporan tugas akhir yang berjudul "**"Analisis Kapasitas Produksi Dengan Menggunakan Metode *Rought Cut Capacity Planning ( RCCP )* Terhadap Produk Lampu Hemat Energi di PT. NIKKATSU ELECTRIC WORKS Bandung"** ini diajukan sebagai salah satu syarat kelulusan untuk mata kuliah tuugas akhir.

Penulis menyadari bahwa laporan yang disusun ini masih jauh untuk dikatakan sempurna, oleh sebab itu penulis mengharapkan masukan, saran dan kritikan yang bersifat membangun sehingga dalam penyusunan laporan dimasa yang akan datang diharapkan akan menjadi lebih baik.

Alhamdullilah selama proses pembuatan laporan tugas akhir ini, penulis banyak mendapatkan dukungan, bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Tanpa itu semua, penulis yakin laporan ini tidak akan terlaksana. Untuk itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Orang tua serta saudara kami dan segenap keluarga tercinta yang selalu memberikan dukungan dan doa.
2. Pihak perusahaan **PT. NIKKATSU ELECTRIC WORKS** yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk melakukan penelitian tugas akhir ini.
3. Ibu Julian Robecca, M.T selaku koordinator tugas akhir serta selaku dosen pembimbing yang telah memberikan waktu dan dukungan sehingga selesainya tugas akhir ini.
4. Ibu Henny Wiyanti, SE yang telah memberikan bimbingan di lapangan kepada penulis .

5. Seluruh staff dan dosen jurusan teknik industri di Universitas Komputer Indonesia.
6. Seseorang yang spesial dihati yang selalu mendukung dan memberikan semangat sehingga selesainya tgas akhir ini.
7. Teman-teman dan semua pihak yang telah banyak memberikan doa, dukungan moril dan materil tentunya kepada penulis selama ini.

Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan para pembaca pada umumnya.

Wassalam,

Bandung, Juli 2011

Agung Setiawan