ABSTRAK

JADWAL INDUK PRODUKSI DAN PERHITUNGAN KEBUTUHAN KAPASITAS UNTUK PEMBUATAN STYROFOAM DI PT BETON ELEMENINDO PUTRA

Rizky Rachmatsyah Putra
1.03.07.011

Persaingan dalam dunia industri akan semakin ketat, setiap perusahaan akan berusaha untuk meningkatkan kinerja perusahaan agar perusahaannya dapat bertahan. Kemampuan perusahaan dalam memenuhi produk dengan cepat sesuai dengan permintaan konsumen merupakan salah satu faktor utama yang dapat menghidupkan eksistensi perusahaan dalam menghadapi pesaing dari perusahaan sejenis yang semakin bertambah dan berkembang. Dengan adanya perencanaan produksi, diharapkan mampu memenuhi jadwal produksi yang ditetapkan. Kekurangan produksi atau kelebihan produksi akan memberikan dampak negatif, oleh karena itu perencanaan produksi yang baik adalah membuat atau menyediakan produk sesuai dengan kebutuhan pada waktu yang tepat. Sehingga kerugian khususnya dalam segi financial dapat dikurangi.

PT. Beton Elemenindo Putra merupakan perusahaan yang bergerak dibidang produksi *Expanded PolyStrene* (EPS) dengan merek dagang B-foam Untuk memenuhi kebutuhan EPS/styrofoam bermutu dengan harga terjangkau, khususnya untuk keperluan *packaging* dan dekorasi. PT. Beton Elemenindo Putra sering mendapatkan permintaan yang tinggi untuk produknya. Oleh karena itu pihak perencanaan dan pengendalian produksi harus berhati-hati dalam melakukan perencanaan agar tidak terjadi kekosongan stok akan bahan baku dan produk jadi.

Tujuan penelitian ini adalah jadwal induk produksi dengan langkah awalnya meramalkan dan menentukan perencanaan produksi tahun 2010 guna meminimumkan total biaya produksi serta menggunakan informasi dari perencanaan untuk optimalisasi produksi. Penelitian dilakukan pada produk B-foam dengan 3 item yaitu WEB, WES dan WEP. Metode-metode yang digunakan dalam penelitian diantaranya metode *Moving Average*, *Single Exponential Smoothing*, *Double Exponential Smoothing*, *Linear Regression* untuk penentuan ramalan permintaan untuk tahun 2010, 2 metode untuk perencanaan produksi agregat yaitu metode Tenaga Kerja Tetap dan metode Transportasi, dan untuk proses disagregasi menggunakan metode *Family Setup*. Dilanjutkan perhitunga MPS dan RCCP dengan menggunakan Metode *Bill Of Labour Approach.*

Kata kunci : jadwal induk produksi, peramalan, perencanaan agregat dan disagregasi.