ABSTRAK

Persoalan pemilihan objek atau barang dalam pengaplikasiannya di bandara atau industri berdasarkan informasi menjadi bagian penting demi efisiensi dan efektifitas proses yang lebih baik. Kesalahan deteksi informasi mengakibatkan terlambatnya siklus kerja sebuah sistem. QRCode menjadi sebuah solusi tepat dalam pengenalan suatu objek.

Penulis melakukan pengujian keberhasilan deteksi informasi objek mengunakan QRCode pada objek bergerak di *conveyor*, dimana kecepatan maksimum benda menjadi sebuah parameter uji dalam memperoleh informasi, selain faktor kecepatan yang mempengaruhi pembacaan QRCode pada objek yang bergerak, faktor intensitas cahaya dan jarak ikut mempengaruhi keberhasilan pembacaan QRCode.

Dari pengujian yang telah dilakukan dengan konfigurasi kecepatan objek, intensitas cahaya dan jarak kamera terhadap QRCode untuk mendapatkan persentase keberhasilan 100%, terdapat pada kecepatan maksimum rata-rata objek di conveyor 5.042 cm/detik pada jarak 6 cm dengan intensitas cahaya 450 sampai dengan 550 LUX, pada jarak 7 cm dengan intensitas cahaya 300 sampai dengan 550 LUX dan pada jarak 8 cm dengan intensitas cahaya 450 sampai dengan 550 LUX. Titik aman pembacaan QRCode pada objek bergerak di conveyor untuk kapasitas data QRCode dengan versi data 3, tipe data alphanumerik, tingkat koreksi error Q dan scale 4 adalah kecepatan maksimum rata-rata objek di conveyor 5.042 cm/detik dengan jarak 7 cm dan intensitas cahaya 450 LUX.

Kata kunci: QR Code, *conveyor*, kecepatan.

ABSTRACT

The objects or goods selection issue that's being applied at the airport or the industry based on information Technology becomes an important part in the matters of efficiency and more effective process. False information detection will result in a work cycle system delays. QRCode becomes an appropriate solution of an object recognition.

The author tested the success of object detection using a QRCode on moving objects in the conveyor, where the maximum speed of the object became a test parameter in obtaining the information, beside speed factors that affect the readings of QRCode on a moving object, the light intensity and distance factors were also influence the success of the reading of QRCode.

From the testing that has been done with the configuration of the object velocity, light intensity and distance of the camera to the QRCode to obtain the percentage of 100% success, is at the maximum average speed of an object on the conveyor 5042 cm / sec at a distance of 6 cm with light intensity up to 550 LUX 450 , at a distance of 7 cm with light intensity up to 550 300 Lux and at a distance of 8 cm with a light intensity of 450 to 550 LUX. QRCode safe point readings on objects moving on the conveyor to the data capacity QRCode with version 3 data, alphanumeric data types, the level of error correction and scale Q 4 is the maximum average speed of an object on the conveyor 5042 cm / sec with a distance of 7 cm and the light intensity of 450 LUX.

Keywords: QR Code, conveyor, speed.