BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Penelitian

Pada era globalisasi ini kemajuan ilmu pengetahuan dan teknologi berkembang sangat cepat. Hal tersebut berpengaruh pada perkembangan dan perubahan suatu perusahaan yang berkecimpung di dunia bisnis. Perubahan akan dialami oleh semua perusahaan, baik dari perusahaan kecil sampai perusahaan yang berskala besar. Bisnis yang dahulunya dilakukan secara tradisional dan manual, kini mulai bergeser pada proses otomatisasi. Hal ini menjadi era baru dalam dunia bisnis. Oleh karena itu, setiap perusahaan yang ingin tetap bertahan harus mempunyai suatu sistem yang dapat mendukung jalannya perusahaan tersebut. Karena perusahaan yang tidak mampu beradaptasi dengan keadaan dan tidak adanya dukungan teknologi yang canggih, akan kesulitan bertahan dalam persaingan bisnis.

Pesatnya perkembangan perusahaan yang mengadaptasi teknologi informasi, mendorong terjadinya pemanfaatan teknologi secara positif, yaitu untuk membantu cara kerja manusia menjadi lebih efisien, cepat dan mudah dalam penggunaannya. Untuk memperluas penggunaan teknologi informasi, salah satu pemecahannya adalah dengan menggunakan jaringan. Jaringan merupakan salah satu bentuk teknologi informasi yang mendukung komunikasi antara dua atau lebih tempat yang berbeda. Contohnya adalah INTRANET (*Internal Network*).

Menurut O'brien (2003:182) intranet adalah suatu jaringan didalam suatu organisasi yang menggunakan internet. Jaringan dalam perusahaan memiliki peranan yang cukup penting, misalnya dalam mendukung kelancaran dan kemudahan dalam pemrosesan data. Jaringan merupakan infrastruktur yang diperlukan untuk menghubungkan berbagai komputer di berbagai tempat, sehingga dapat menjalankan fungsi teknologinya secara lebih baik.

Demikian juga dengan kegiatan bisnis CV. Annisa Prima Karya, salah satu perusahaan yang bergerak di bidang produksi *furniture*, yang beralamatkan di kota Sukabumi. Pada saat ini perusahaan tersebut dalam proses memperoleh informasi, dan mengolah data produksi dan pesanan barang masih dilakukan secara manual. Oleh karena itu prosesnya cukup lambat, karena tidak adanya jaringan komputer yang terintegrasi antara divisi–divisi diperusahaan tersebut, sehingga penyampaian informasi menjadi terhambat. Selain itu, tidak adanya ketersediaan teknologi informasi yang memadai ini mengakibatkan beberapa permasalahan pada pengolahan data pemesanan dan produksi. Salah satunya, yaitu pengarsipan data pesanan dan produksi yang masih belum teratur. Akibatnya sering terjadi keterlambatan dalam mengolah data dan sulitnya me-*review* data beberapa bulan kebelakang. Untuk itu diperlukan jaringan komputer yang saling terintegrasi di perusahaan CV. Annisa prima karya ini. Agar penyampaian informasi serta pengolahan data pemesanan dan produksi menjadi lebih efektif dan efisien. Atas dasar pemikiran tersebut, penulis menyusun karya ilmiah ini, dengan judul "Perancangan Sistem Informasi Pengolahan Data Pemesanan dan Produksi

Furniture Pada CV. Annisa Prima Karya", yang diharapkan dapat digunakan untuk membantu melakukan aktifitas bisnisnya.

1.2. Identifikasi dan Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian diatas maka identifikasi dan rumusan masalahnya, yaitu sebagai berikut :

1.2.1 Identifikasi Masalah

Identifikasi dari beberapa pokok permasalahannya, yaitu sebagai berikut :

1. Perusahan kesulitan untuk mencari data pesanan dan data produksi *furniture*, karena pengarsipan yang tidak teratur.
2. Perusahaan sulit me-*review* data perusahaan beberapa bulan kebelakang.
3. Proses penyimpanan belum terkomputerisasi sehingga banyak dokumen atau nota perusahaan yang hilang.
4. Tidak adanya jaringan komputer yang terintegrasi antara divisi-divisi diperusahaan , sehingga penyampaian informasi menjadi terhambat.

1.2.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah yang dihadapi dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* yang sedang berjalan di CV. Annisa Prima Karya
2. Bagaimana perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* yang diusulkan pada CV. Annisa Prima Karya

3. Bagaimana pengujian perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya
4. Bagaimana implementasi perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian

Berikut ini maksud dan tujuan penelitian dalam perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1.3.1 Maksud

Maksud dari penelitian ini adalah untuk memperoleh dan mengumpulkan data atau keterangan yang relevan dengan permasalahan yang akan diteliti. Sebagai latihan untuk studi banding antara hal-hal yang telah dipelajari selama dibangku kuliah, dengan kegiatan yang dilakukan dilapangan. Serta memberikan gambaran tentang sistem informasi pemesanan dan produksi *furniture* yang sedang berjalan di CV. Annisa Prima Karya. Juga sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan pendidikan S1 program studi Sistem Informasi, Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer, Universitas Komputer Indonesia.

1.3.2 Tujuan

Tujuan dari penelitian yang ingin dicapai adalah sebagai berikut :

1. Untuk mengetahui bagaimana sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* yang sedang berjalan di CV. Annisa Prima Karya

2. Untuk merancang sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* yang diusulkan pada CV. Annisa Prima Karya
3. Untuk menguji sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya
4. Untuk mengimplementasikan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1.4 Kegunaan Penelitian

Berikut ini kegunaan praktis dan kegunaan akademis dalam perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1.4.1 Kegunaan Praktis

Kegunaan praktis dalam perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1. Membantu perusahaan dalam mengelola dan menyimpan data informasi pemesanan dan produksi *furniture* perusahaan, yang sebelumnya didokumentasikan secara manual dan terkadang sulit dicari untuk di-*review* kembali.
2. Mengubah sistem penyimpanan data dari manual atau arsip ke dalam bentuk basis data yang terkomputerisasi.
3. Meningkatkan kemanan data dan informasi perusahaan.
4. Dapat membuat perusahaan menjadi lebih maju dengan adanya aplikasi sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada

CV. Annisa Prima Karya. Karena perusahaan akan memiliki sistem kerja yang lebih baik.

1.4.2 Kegunaan Akademis

Kegunaan akademis dalam perancangan sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1. **Kegunaan bagi Pengembangan Ilmu**

   Hasil penelitian ini diharapkan menjadi pembandingan antara ilmu sistem informasi (teori) dengan keadaan yang terjadi langsung di lapangan (praktek). Sehingga dengan adanya perbandingan tersebut akan lebih memajukan ilmu sistem informasi yang sudah ada untuk ditahapkan pada dunia nyata dan dapat mengutungkan berbagai pihak.

2. **Kegunaan bagi Peneliti Lain**

   Hasil penelitian ini diharapkan dapat memberikan sumbangan pemikiran kepada peneliti lain, atau para akademis yang akan mengambil skripsi atau tugas akhir dalam kajian yang sama sekaligus sebagai referensi di dalam penulisan.

3. **Kegunaan bagi Penulis**

   Berguna dalam menambah atau memperkaya wawasan pengetahuan baik teori maupun praktek, belajar menganalisa dan melatih daya fikir dalam mengambil kesimpulan atas permasalahan yang ada didalam perusahaan, khususnya di CV. Annisa Prima Karya.

4. Kegunaan bagi Universitas

Bagi Universitas, khususnya Program Studi Sistem Informasi di Universitas Komputer Indonesia (UNIKOM). Penelitian ini diharapkan dapat memberikan tambahan wawasan dan pengetahuan, tentang perancangan sistem informasi pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya.

1.5 Batasan Masalah

Batasan masalah bertujuan untuk mempengaruhi dalam penulisan skripisi dan menghindari adanya kegiatan diluar sasaran yang telah ditentukan. Adapun ruang lingkup dari batasan pada sistem pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture* pada CV. Annisa Prima Karya ini adalah sebagai berikut.

1. Penulis hanya membuat aplikasi tentang sistem informasi pengolahan data pemesanan dan produksi *furniture,* yang meliputi pengolahan data pemesanan dan pengolahan data produksi bahan mentah menjadi barang jadi.
2. Penulis tidak membahas tentang laporan keuangan dan penggajian perusahaan CV. Annisa Prima Karya
3. Penulis tidak membahas tentang pembuatan laporan proyek pada perusahaan CV. Annisa Prima Karya

1.6 Lokasi dan Waktu Penelitian

Penelitian ini dilaksanaan di CV. Annisa Prima Karya. Perusahaan yang bergerak dibidang produksi dan perdagangan *furniture*. Baik itu *furniture* rumah tangga, perkantoran dan sekolah yang beralamat di jalan Pelabuhan 2, Km. 21 no. 485 Cikembar, Sukabumi 43161, Indonesia.

Tabel 1.1
Rancangan Waktu Penelitian

No	Nama Kegiatan	2011																							
		Januari				Februari				Maret				April				Mei				Juni			
		1	2	3	4	1	1	2	3	4	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Survei Objek Penelitian																								
2	Usulan Penelitian																								
3	Pengumpulan Data																								
4	Analis Kebutuhan Sistem																								
5	Perancangan Sistem																								
6	Pembuatan aplikasi																								
7	EvaluasiSistem																								