# BAB III

# PEMBAHASAN

## 1.1 Kegiatan Kerja Praktek

### 1.1.1 Waktu dan Lokasi

Lokasi dari penelitian ini berada di PT. TRIPOLYTA INDONESIA, Tbk. Yang berlokasi di Jalan Raya Anyer Km 123, Kawasan Industri Pancapuri Cilegon (KIEC). Kawasan ini terletak di daerah Anyer, Desa Gunung Sugih, Kecamatan Ciwandan, Kabupaten Serang, Propinsi Banten. Dengan waktu penelitian selama kurang lebih satu bulan, yang dilaksanakan mulai dari tanggal 1 Juli 2010 dan berakhir pada 30 Juli 2010.

### 1.1.2 Job description

Kegiatan kerja praktek yang dilakukan bertempat pada *logistic department.* Adapun kegiatan yang dilakukan adalah :

1. Orientasi Kerja Praktek.
2. Pengenalan Lingkungan Kerja Praktek.
3. Bimbingan Standar Prosedur Tenaga Kerja.
4. Checking, filling, dan distribution File.
5. Checking, Labelling dan allocation Material.

## 1.2 Analisis Sistem

Penguraian dari suatu sistem informasi yang utuh kedalam bagian-bagian komponennya dengan maksud untuk mengidentifikasikan dan mengevaluasikan permasalahan, kesempatan hambatan yang terjadi dan kebutuhan yang diharapkan sehingga dapat di usulkan perbaikan merupakan tahapan dalam analisis suatu sistem.

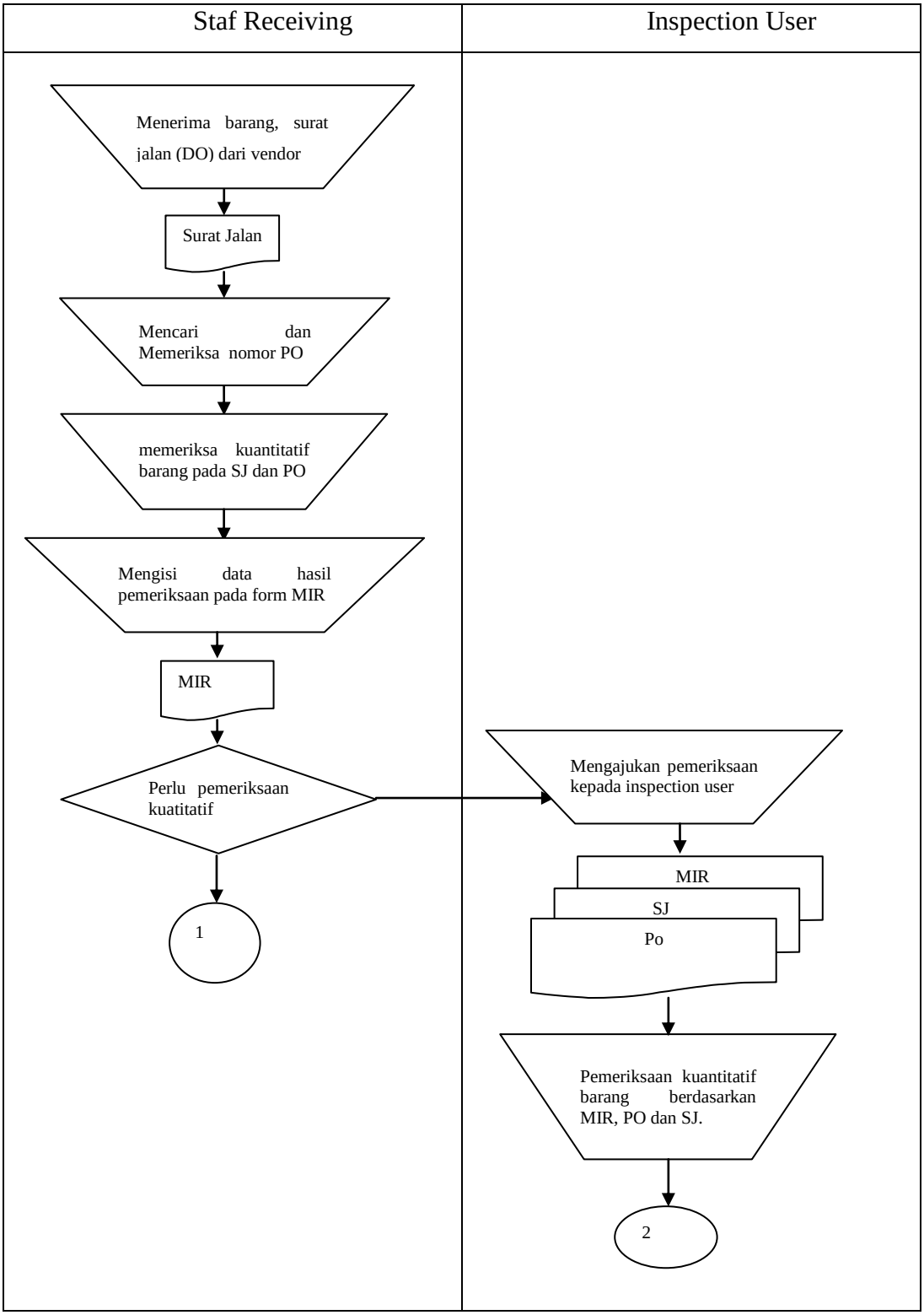
Sesuai dengan metodologi penelitian dalam membangun perangkat lunak tahap analisis sistem merupakan tahap yang kritis dan sangat penting. Karena jika terjadi kesalahan ditahap ini akan menyebabkan kesalahan pula pada tahap selanjutnya. Tujuan global analisis sistem adalah

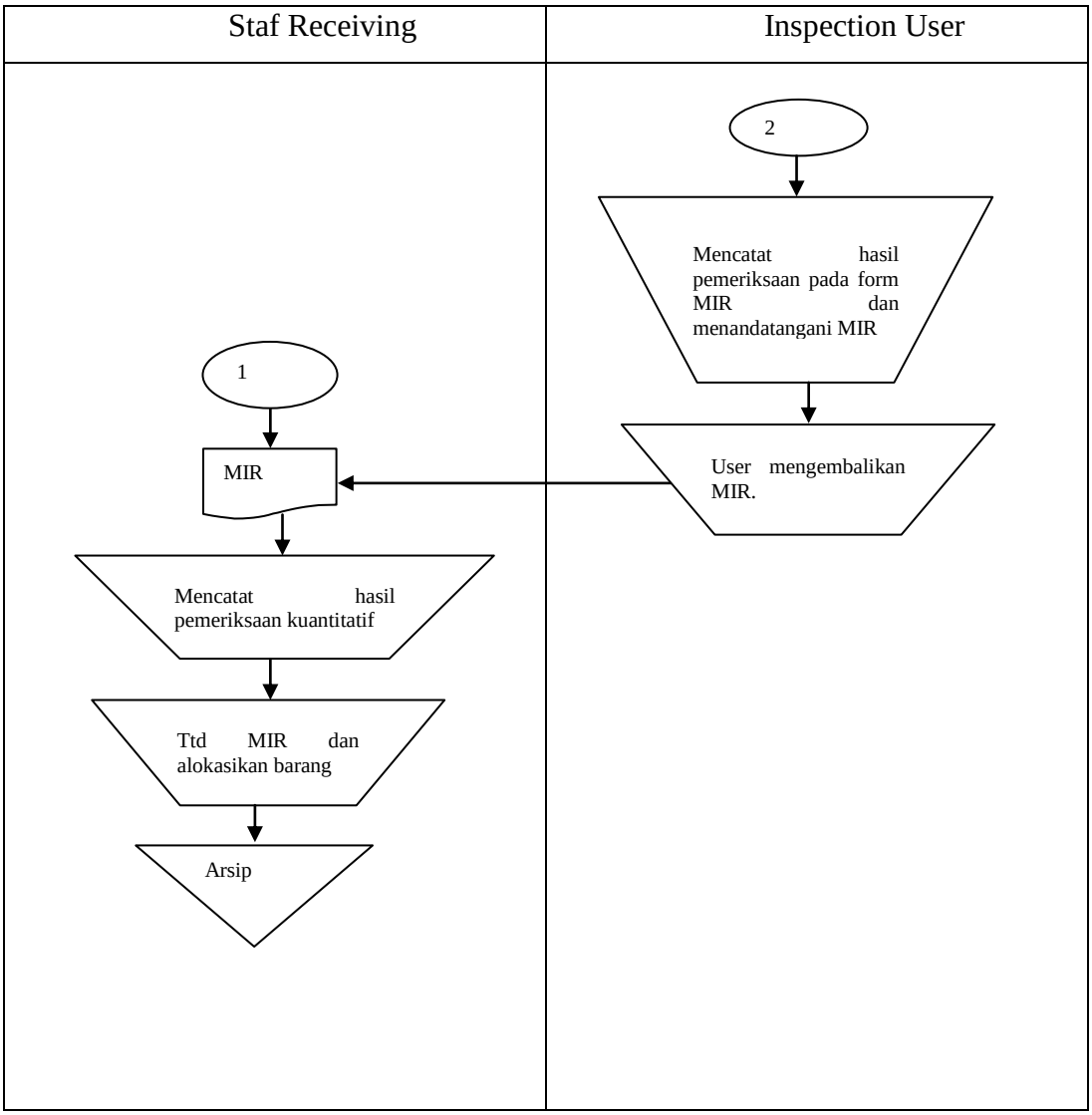
mengidentifikasi hal-hal apa saja yang diperlukan sistem yang akan dibangun dan memahami dengan jelas proses yang akan dilakukan oleh sistem.

### 1.2.1 Analisis Prosedur yang Sedang Berjalan

Setelah diadakan pengamatan dan *interview* dari sistem yang sedang berjalan diperoleh beberapa procedural system yang sedang berjalan yaitu :

a. Prosedur pemeriksaan barang
   1. Pada saat barang tiba, *staf receiving* menerima barang dan surat jalan atau *Delivery Order* (DO) dari *vendor* (supplier).
   2. *Staf receiving* memeriksa Purchase Order (PO).
   3. *Staf receiving* melakukan pemeriksaan kuantitatif dengan cara memeriksa kesesuaian kuantitas dan spesifikasi barang dengan surat jalan dan *Purchase Order* (PO).
   4. *Staf receiving* membuat data hasil pemeriksaan kuantitatif dan megisi Form MIR untuk pemeriksaan kualitatif.
   5. *Staf receiving* mengirimkan informasi kepada *user inspector* untuk melakukan pemeriksaan kualitatif.
   6. Bila berupa barang standart/rutin, seperti consumable maintenance, gas, packaging selain karung, oil dan grase, dapat di inspeksi oleh *staf receiving*. Lanjut ke point 9.
   7. *User inspector* memeriksa kualitas barang sesuai dengan spesifikasi Purchase Order (PO).
   8. *User inspector* mengembalikan MIR kepada *staf receiving*.
   9. *Staf receiving* menandatangani MIR untuk pemeriksaan kualitatif.
   10. Barang yang diterima telah sesuai baik kuantitas, kualitas maupun spesifikasinya dan telah di alokasikan ke gudang.

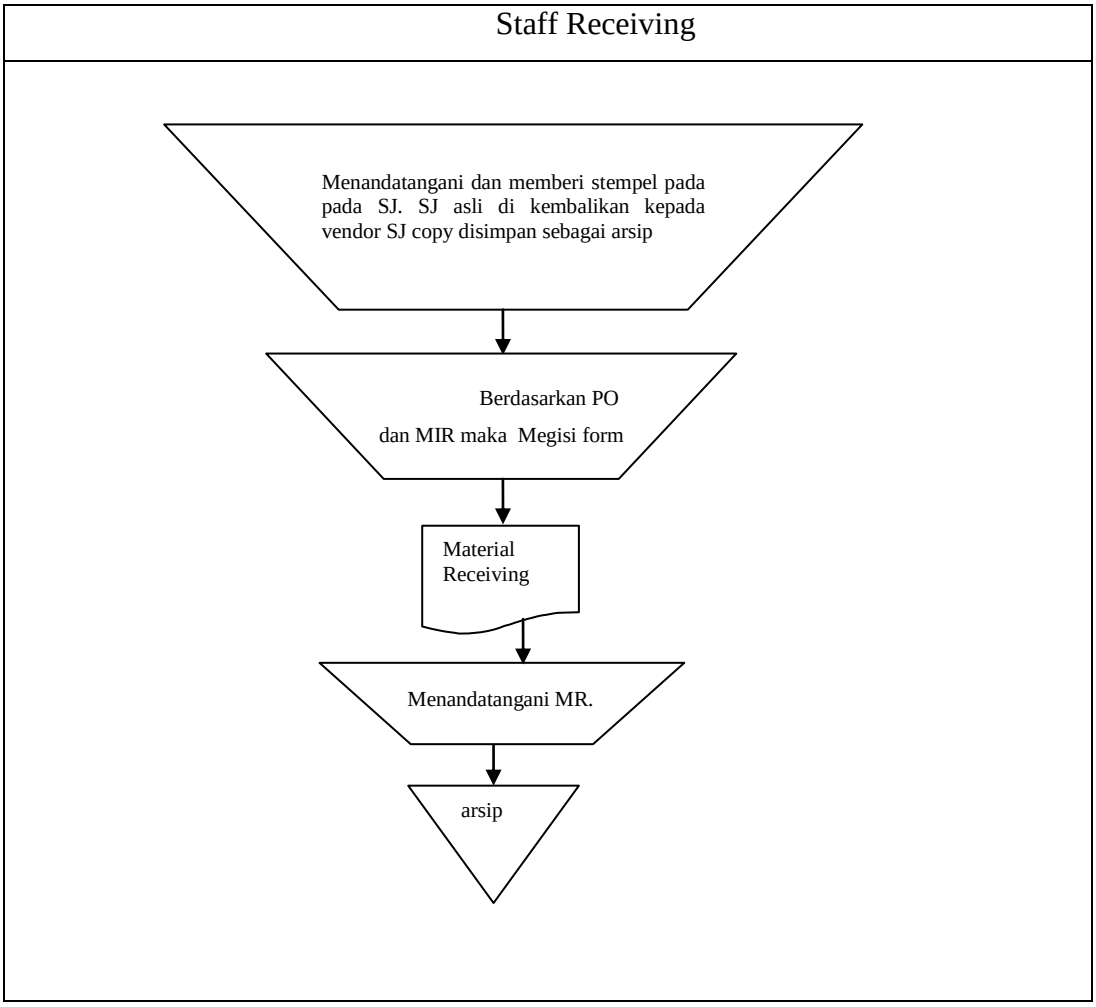

Staf Receiving
Inspection User
Menerima barang, surat jalan (DO) dari vendor
Surat Jalan
Mencari dan Memeriksa nomor PO
memeriksa kuantitatif barang pada SJ dan PO
Mengisi data hasil pemeriksaan pada form MIR
MIR
Perlu pemeriksaan kuatitatif
1
Mengajukan pemeriksaan kepada inspection user
MIR
SJ
Po
Pemeriksaan kuantitatif barang berdasarkan MIR, PO dan SJ.
2




**Gambar 3.1 *Flow Map* Peneriksaan Barang**

b. Prosedur penerimaan barang

1. Berdasarkan MIR yang harus ditindaklanjuti, *staf receiving* menandatangani dan memberi stempel pada surat jalan. Surat jalan yang asli dikembalikan pada *vendor* sedangkan yang copy disimpan sebagai arsip.
2. Berdasarkan PO dan MIR maka *staf receiving* mengisi form MR (*Material Receiving*).
3. *Staf receiving* menandatangani MR.

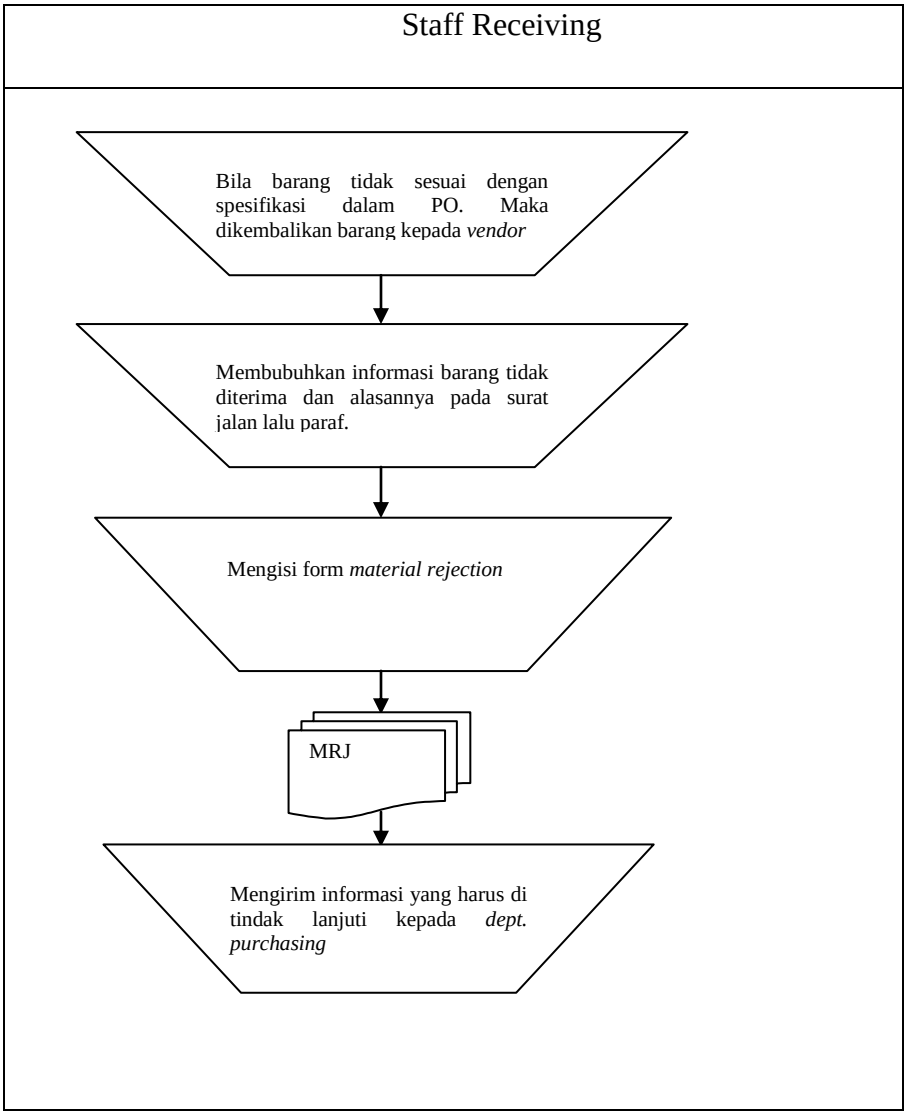



**Gambar 3.2 *Flow Map* Penerimaan Barang**

c. Prosedur bila barang tidak dapat diterima

A. Berbeda spesifikasi

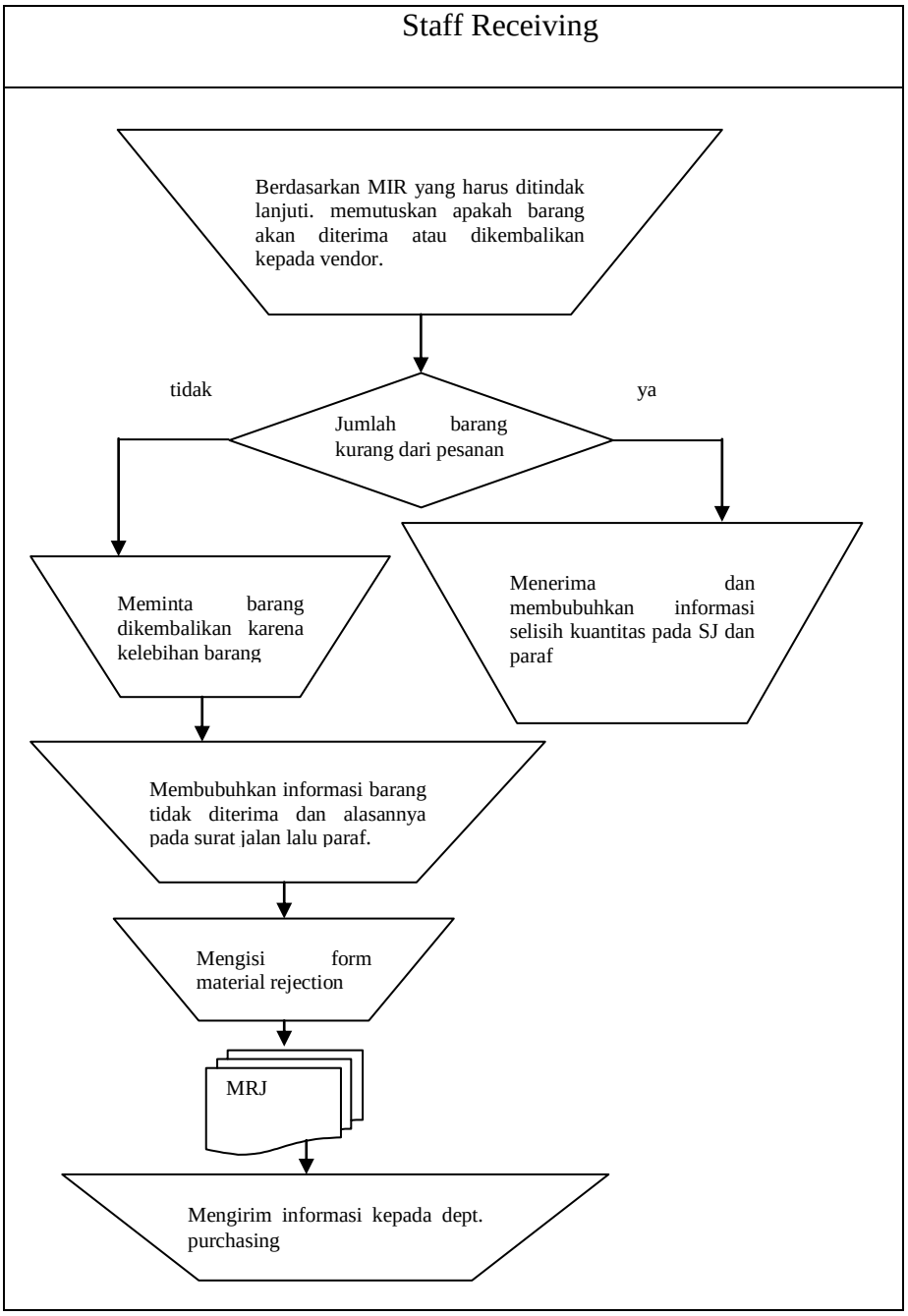
1. Bila barang tidak sesuai dengan spesifikasi *Purchase Order* (PO), maka barang dikembalikan.
2. Membubuhkan informasi barang tidak dapat diterima dan alasannya pada surat jalan, lalu paraf.
3. *Staff Receiving* mengisi form *Material Rejection*.
4. Mengirim informasi yang harus ditindaklanjuti kepada *department purchasing* atas barang yang telah ditolak tersebut.




**Gambar 3.3 *Flow Map* Barang Berbeda Spesifikasi**

B. Berbeda kuantitas

1. Bila kuantitas barang yang diterima kurang dari yang dipesan *staf receiving* menerima dan membubuhkan informasi selisih kuantitas pada surat jalan dan paraf.
2. Bila kuantitas barang yang diterima lebih dari yang di pesan *staf receiving* meminta dept purchasing mengembalikan kelebihan barang tersebut.
3. *Staf receiving* membubuhkan informasi barang tidak diterima dan alasannya pada surat jalan, lalu paraf.
4. *Staf receiving* mengirim infofrmasi yang harus ditindaklanjuti oleh *dept. purchasing* atas barang yang ditolak tersebut




**Gambar 3.4 *Flow Map* Barang Berbeda Kuantitas**

### 1.2.2 Analisis Masalah

Mengidentifikasi masalah merupakan langkah pertama yang dilakukan dalam tahap analisis sistem. Masalah dapat di definisikan

sebagai suatu pertanyaan yang di inginkan untuk dipecahkan. Masalah inilah yang menyebabkan sasaran dari sistem tidak dapat dicapai. Oleh karena itu langkah pertama yang dilakukan pada tahap ini adalah mengidentifikasi dahulu masalah-masalah yang terjadi *(identify*)

## 1.3 Analisis Kebutuhan Non-Fungsional

Analisis kebutuhan non-fungsional merupakan tahapan analisis untuk menspesifikasikan ukuran kuantitatif ( kebutuhan ) yang harus dipenuhi dalam membangun sistem. Analisis kebutuhan non-fungsional diuraikan sebagai berikut.

### 1.3.1 Analisis Hardware ( Perangkat Keras )

Untuk mendukung kelancaran sistem informasi yang dirancang, diperlukan perangkat keras (*Hardware*). Adapun perangkat keras yang diperlukan adalah sebagai berikut :

1. *Hardisk* 40 GB
2. *Memory* 256 RAM
3. *Processor Pentium* IV
4. *NIC Gigafast Ethernet* 10/100 mbps
5. *CD ROM* 52X
6. *Monitor* 14”
7. *Mouse* dan *Keyboard* standar PS2
8. *Printer*

Secara keseluruhan sistem perangkat keras yang dimiliki PT. TRIPOLYTA INDONESIA, Tbk sudah mencukupi untuk kebutuhan perangkat lunak yang di aplikasikan.

### 1.3.2 Analisis Software ( Perangkat Lunak )

Selain membutuhkan perangkat keras, sistem juga memerlukan perangkat lunak (*Software*). Dimana perangkat lunak yang diperlukan

untuk mendukung dari Sistem Operasi (OS) dan aplikasi database. Adapun perangkat lunak yang diperlukan adalah sebagai berikut :

a. Software Sistem Operasi (OS) *Windows Xp*
b. Software *Borland Delphi* 7.0

### 1.3.3 Analisis Brainware ( Pengguna )

Hasil analisis *user* pada perusahaan adalah sebagai berikut :

a. Setiap karyawan umumnya memiliki kemampuan komputer cukup baik dalam menggunakan sistem operasi *windows* dengan program aplikasi *Microsoft word* dan *Excel*.
b. Kisaran usia karyawan yang ada di perusahaan adalah 20 sampai 40 tahun.

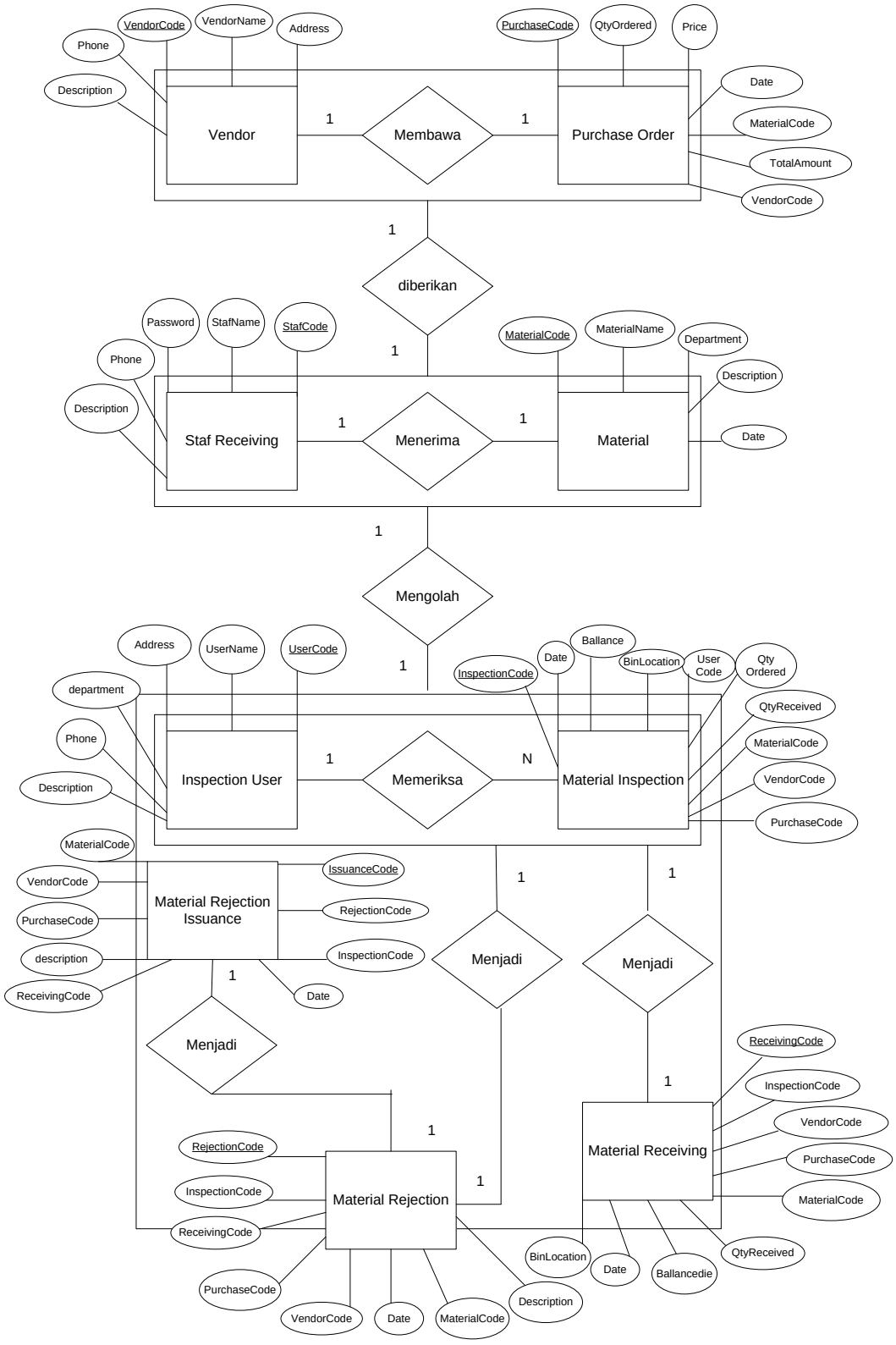
Karakteristik user yang ada di PT. TRIPOLYTA INDONESIA, Tbk sudah memenuhi syarat untuk bisa menggunakan sistem yang dibangun.

## 1.4 Analisis *Database* ( Basis Data )

Analisis basis data adalah kegiatan menganalisis data yang akan diolah dan disimpan dalam suatu database. Analisis ini dipresentasikan darimana data berasal dan atribut dari data tersebut.

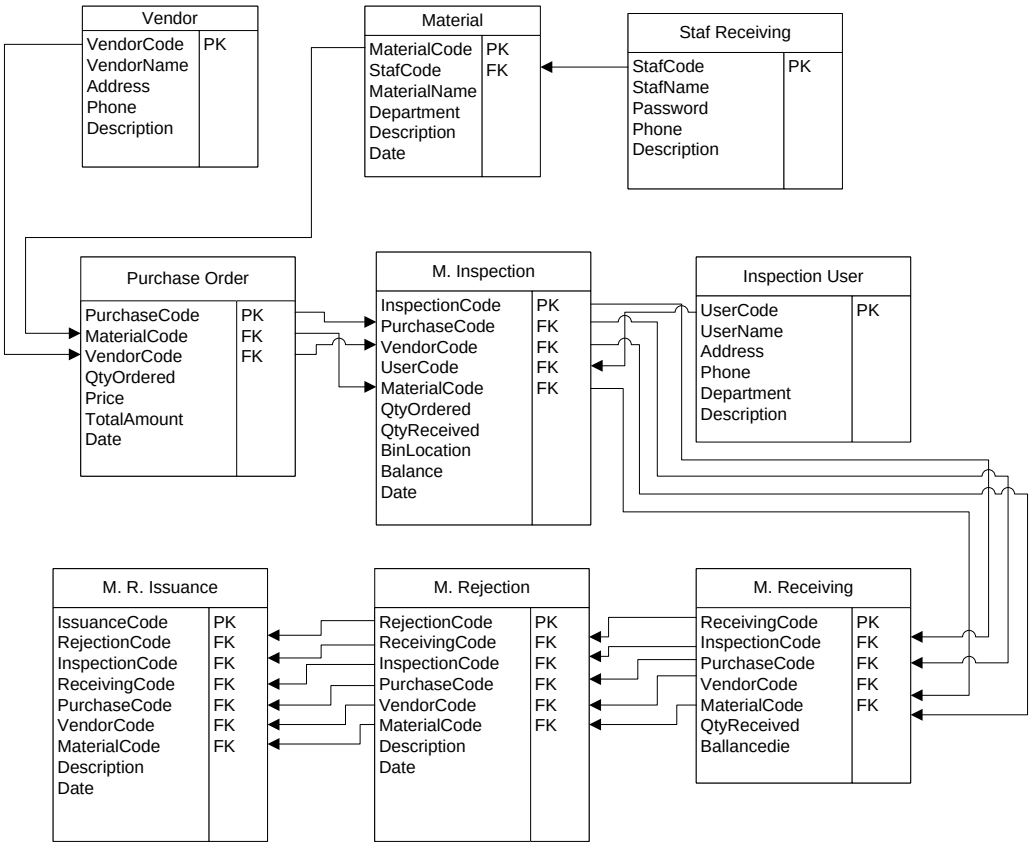
### 1.4.1 ERD ( Entity Relationship Diagram )

*Entity relationship diagram* atau ERD digunakan untuk menganalisis table yang akan dibuat beserta relasinya pada basis data. Untuk lebih jelasnya ERD yang dibutuhkan untuk system informasi yang akan dibangun dapat dilihat pada gambar.




**Gambar 3.5 ERD**

### 1.4.2 Skema Relasi




**Gambar 3.6 Skema Relasi**

### 1.4.3 Struktur Tabel

Penyimpanan data pada aliran data disimpan dalam sebuah tabel seperti yang diuraikan di bawah ini :

a. Tabel Material

**Tabel 3.1 Tabel Material**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Department | Char | 20 | “a..z”,”0..9”,spasi | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |

b. Tabel Vendor

**Tabel 3.1 Tabel Vendor**

| Field name | Type | Size | | key |
|---|---|---|---|---|
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| VendorName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Address | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Phone | Number | 10 | 0..9 | |
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |

c. Tabel Inspection User

**Tabel 3.2 Tabel Inspection User**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| UserCode | Char | 5 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| UserName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Address | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Phone | Number | 10 | 0..9 | |
| Department | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Description | | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |

d. Tabel Purchase Order

**Tabel 3.3 Tabel Purchase Code**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| PurchaseCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | |
| VendorName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | |
| QtyOrdered | Integer | 15 | | |
| Harga | $ | | | |
| JumlahTotal | $ | | | |
| Date | Date | | yyyy-mm-dd | |

e. Tabel Material Inspection

**Tabel 3.4 Material Inspection**

| Field name | Type | Size | Spek | ket |
|---|---|---|---|---|
| InspectionCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| PurchaseCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |
| Phone | Number | 10 | ”0..9” | Fk |
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |
| QtyOrdered | Integer | 15 | | |
| QtyReceved | Integer | 15 | | |
| BinLocation | char | 4 | “a..z”,”0..9” | |
| Balance | Integer | | | |
| Date | Date | | yyyy-mm-dd | |
| UserCode | Char | 5 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| UserName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |
| Department | Char | 20 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |

f. Tabel Material Receiving

**Tabel 3.5 Tabel Material Receiving**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| ReceivingCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Primarykey |
| InspectionCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| PurchaseCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | |
| QtyReceved | Integer | 15 | | |
| Balancedie | Integer | 15 | | |
| BinLocation | Integer | 15 | | |
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”spasi | |
| Date | Date | | yyyy-mm-dd | |

g. Tabel Material Rejection

**Tabel 3.6 Tabel Material rejection**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| RejectionCode | Char | 8 | “a..z”,”0..9” | Primerykey |
| InspectionCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| ReceivingCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| PurchaseCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorName | Char | 30 | “a..z”,”0..9” | |
| Phone | Number | 10 | | |
| Address | Memo | 200 | | |
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9”spasi | Fk |
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | |
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”spasi | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Date | Date | | yyyy-mm-dd | |

h. Tabel Material Rejection Issuance

**Tabel 3.7 Material Rejection Issuance**

| Field name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| IssuanceCode | Char | 9 | “a..z”,”0..9” | Primerykey |
| RejectionCode | Char | 8 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| InspectionCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| ReceivingCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| PurchaseCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorCode | Char | 6 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| VendorName | Char | 30 | “a..z”,”0..9” | Fk |
| Phone | Number | 10 | | |
| Address | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| MaterialCode | Char | 7 | “a..z”,”0..9”, | |
| MaterialName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”,spasi | |
| Date | Date | | yyyy-mm-dd | |

I. Tabel Staf Receiving

**Tabel 3.8 Tabel Staf Receiving**

| Field Name | Type | Size | Spek | key |
|---|---|---|---|---|
| StafCode | Char | 5 | “a..z”,”0..9” | Primerykey |
| StafName | Char | 30 | “a..z”,”0..9”spasi | |
| Password | Char | 5 | “a..z”,”0..9” | |
| Address | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”spasi | |

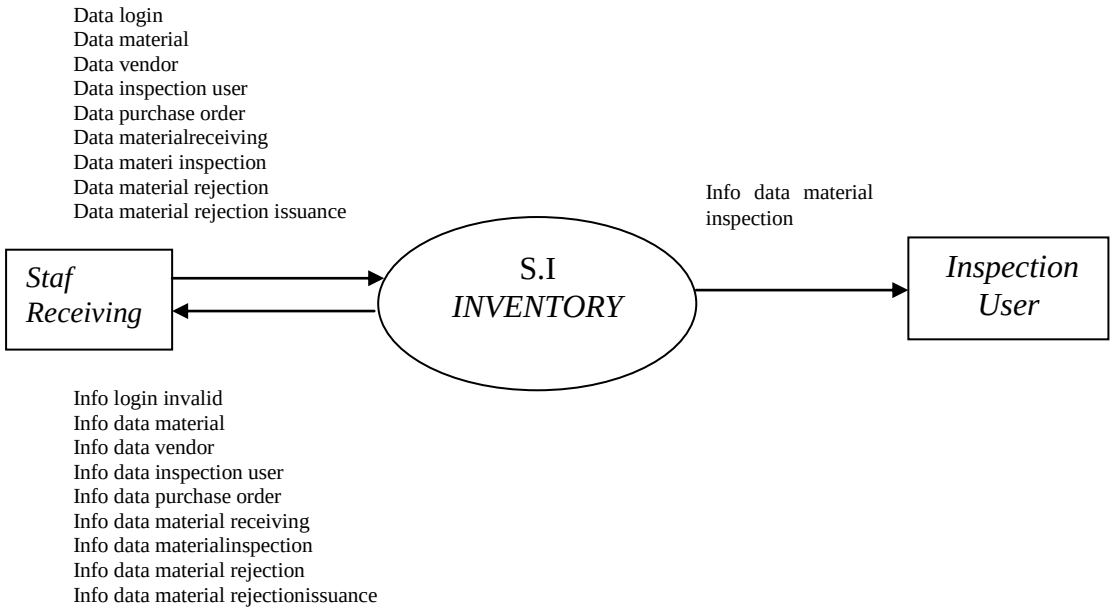
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Phone | Number | 10 | ”0..9” | |
| Description | Memo | 200 | “a..z”,”0..9”spasi | |

## 1.5 Analisis Kebutuhan Fungsional

Analisis kebutuhan fungsional adalah analisis terhadap kebutuhan secara fungsional baik dalam aliran data maupun informasi. Analisis kebutuhan fungsional digambarkan dalam analisis terstruktur yang akan di bahas sebagai berikut.

### 1.5.1 Diagram konteks

Pada hakekatnya suatu sistem mempunyai keterkaitan dengan sejumlah entitas. Baik itu keterkaitan dengan entitas luar sistem maupun keterkaitan dengan entitas dalam sistem. Hubunngan antara entitas dengan system digambarkan dengan diagram konteks. Adapun diagram konteks pada *Sistem Inventory Receiving* dan *Inventory Rejection* pada PT. TRIPOLYTA INDONESIA, Tbk adalah :

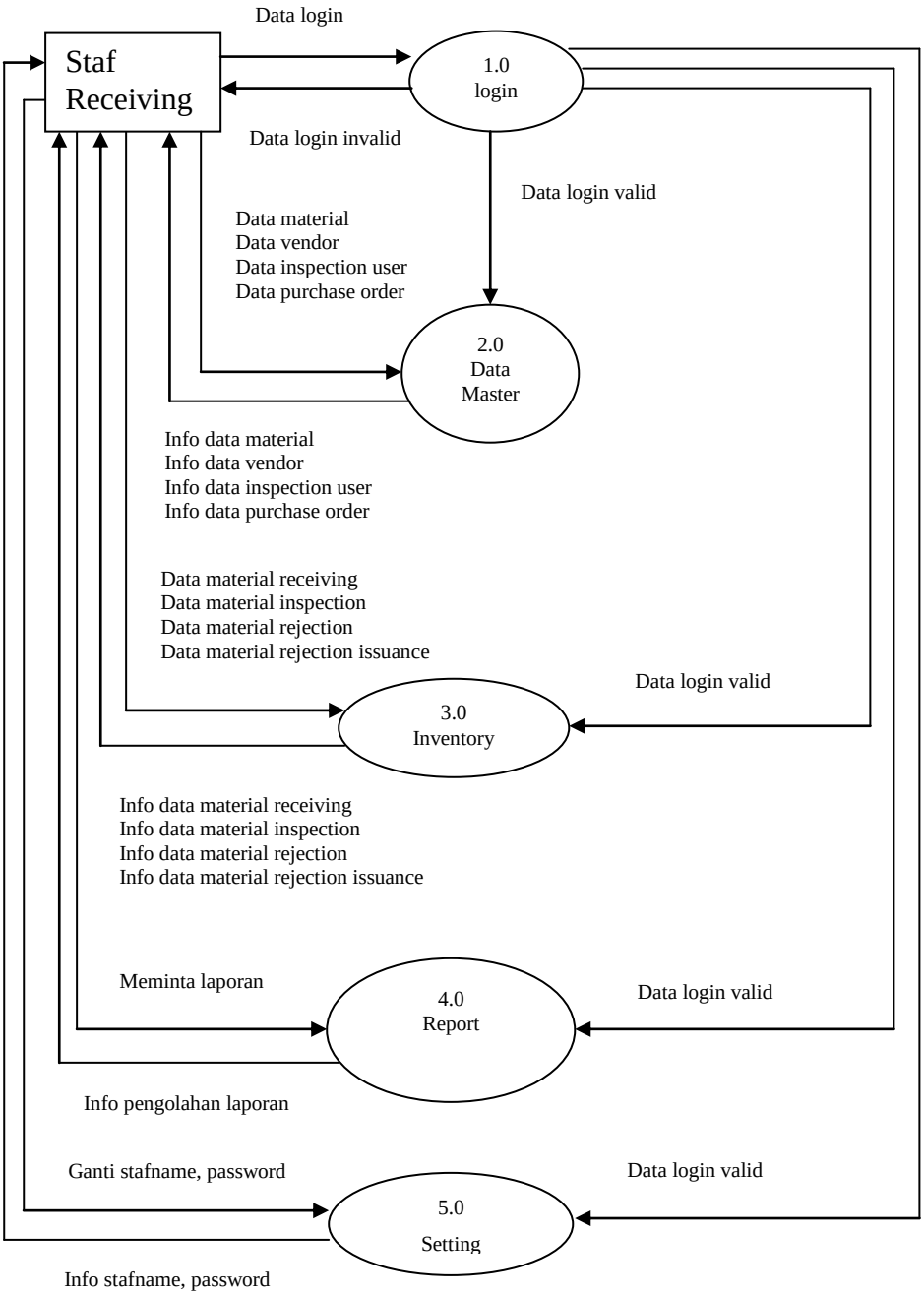



**Gambar 3.7 Diagram Konteks**

### 1.5.1.1 **Data Flow Diagram (DFD)**

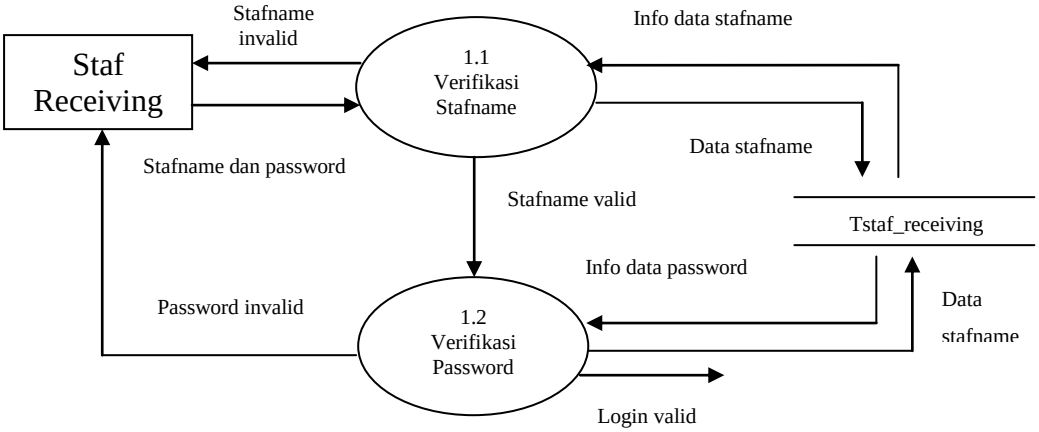
Merupakan diagram yang menggambarkan arus data dalam sitem yang akan dibangun secara pararel dan terstruktur. Dengan mengikut sertakan komponen-komponen "entitas" yang terkait media penyimpanan (*storage*) proses-proses sistem maupun simbol penuh yang menunjukan hubungan arus data dari proses ke entitas yang terkait. Adapun gambar dari DFD yang dibangun adalah sebagai berikut :

DFD level 0



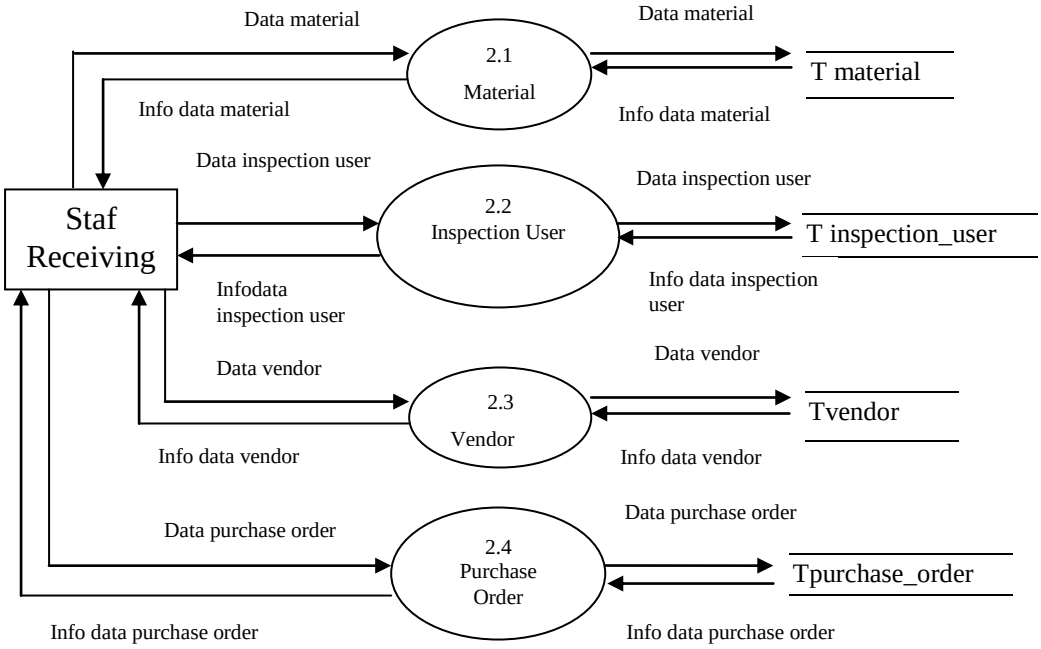

**Gambar 3.8 DFD Level 0**

### 1.5.1.2 **DFD Level 1 proses Login**



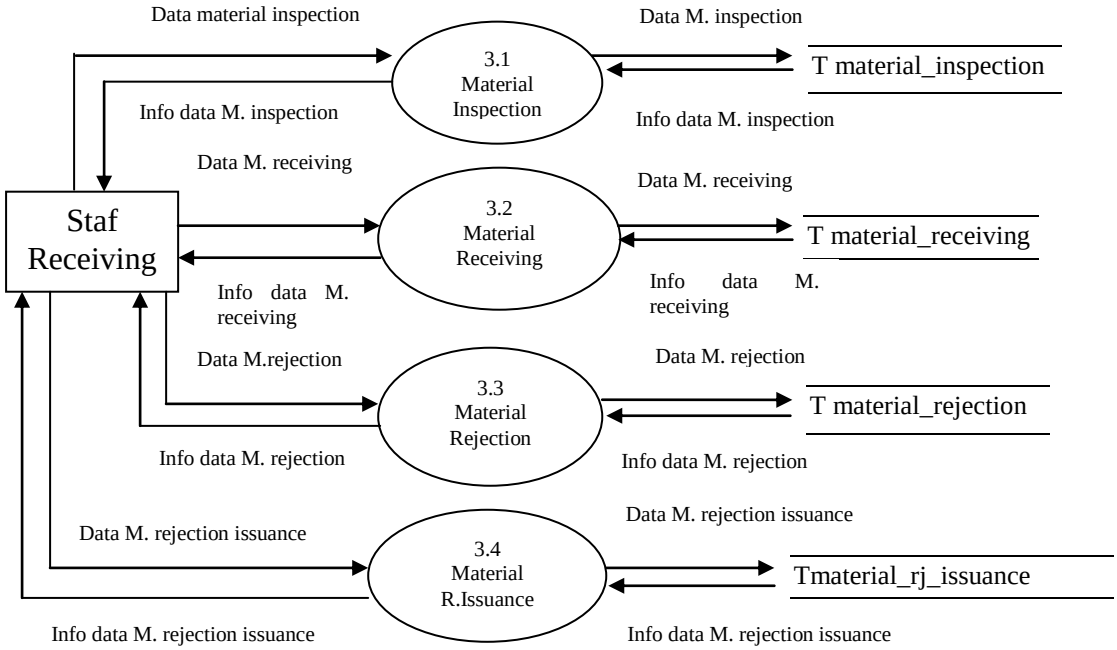

**Gambar 3.9 *DFD Level 1 Login***

### 1.5.1.3 **DFD Level 1 proses Data Master**



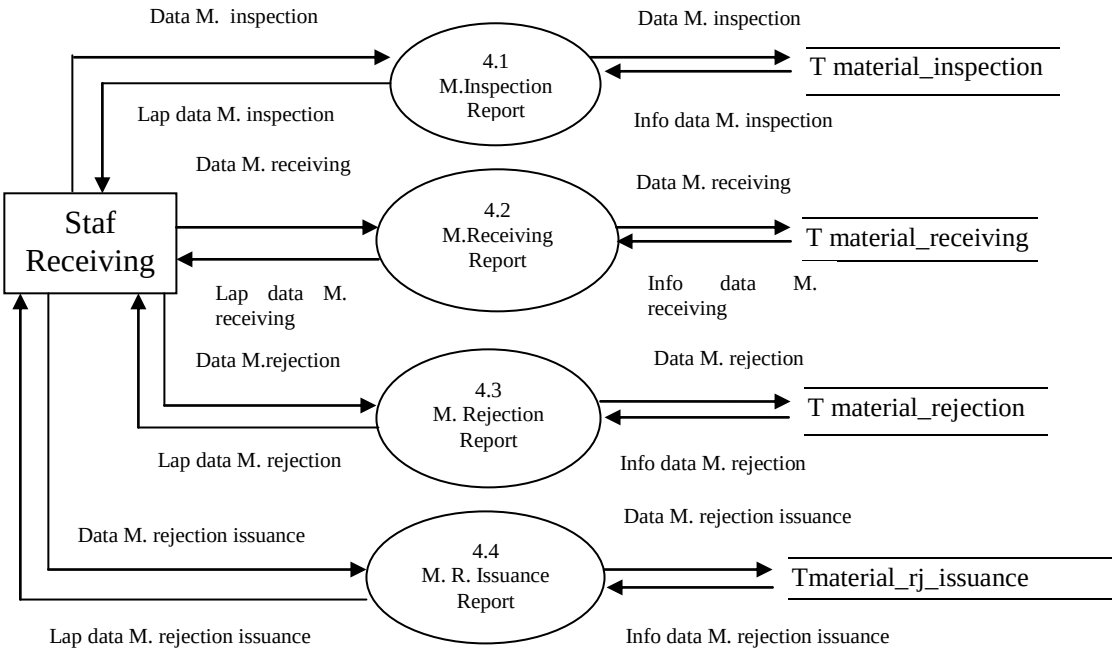

**Gambar 3.10 *DFD Level 1 Data Master***

### 1.5.1.4 **DFD Level 1 proses *Inventory***



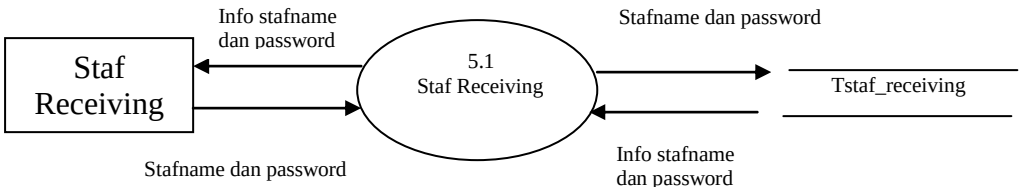

**Gambar 3.11 *DFD Level 1 Inventory***

### 1.5.1.5 **DFD Level 1 proses Pengolahan *Report***



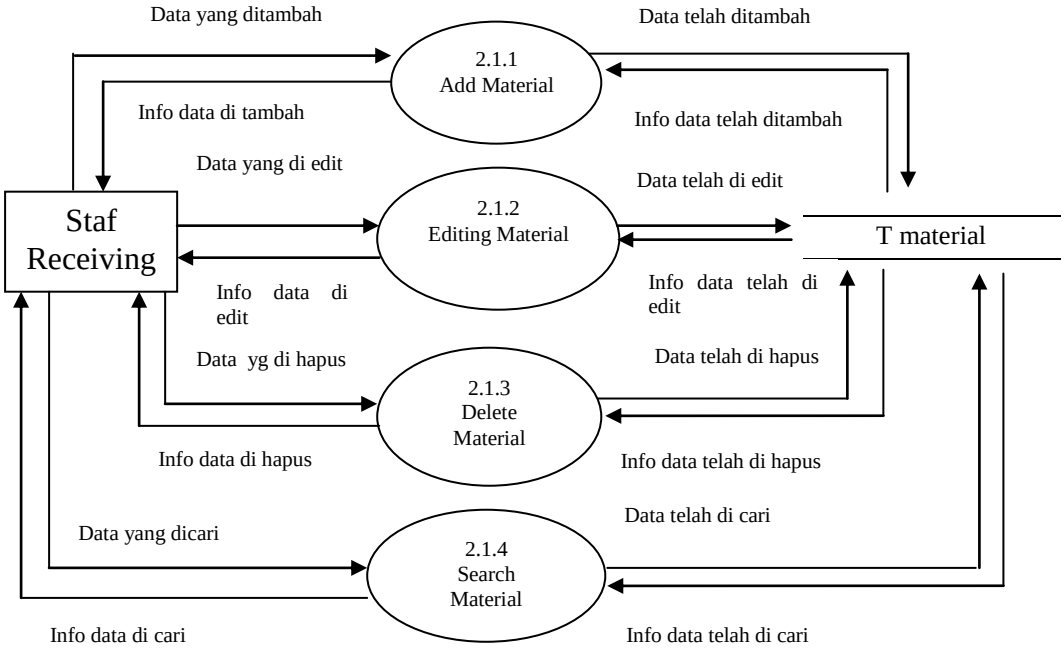

**Gambar 3.12 *DFD Level 1 Report***

### 1.5.1.6 **DFD Level 1 proses Setting**



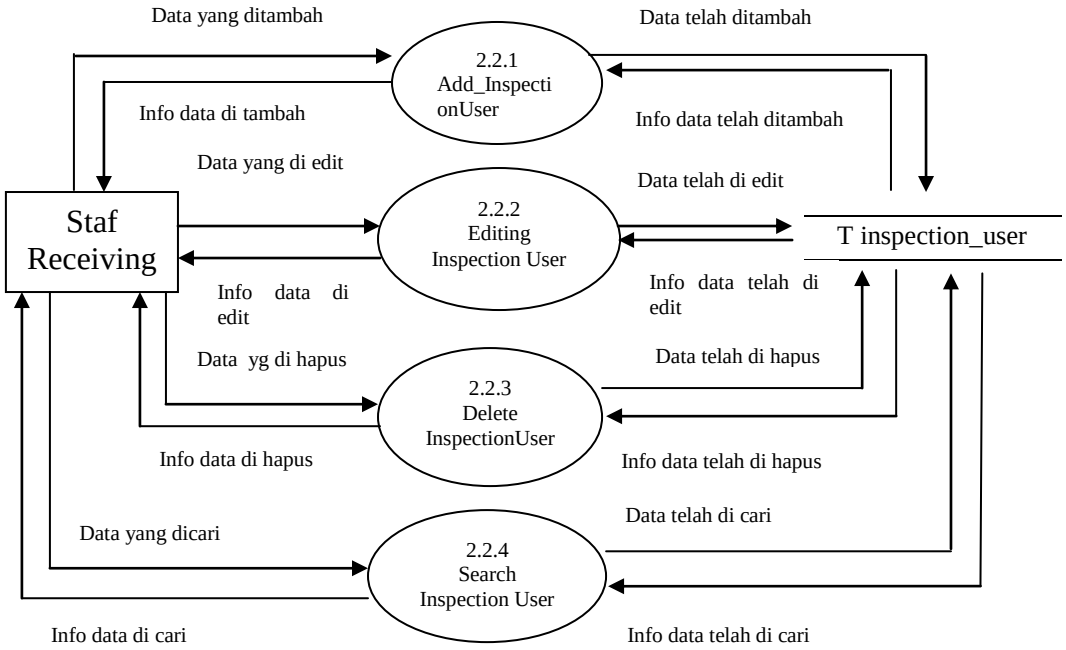

**Gambar 3.13** ***DFD Level 1 Staf Receiving***

### 1.5.1.7 **DFD Level 2 proses Material**



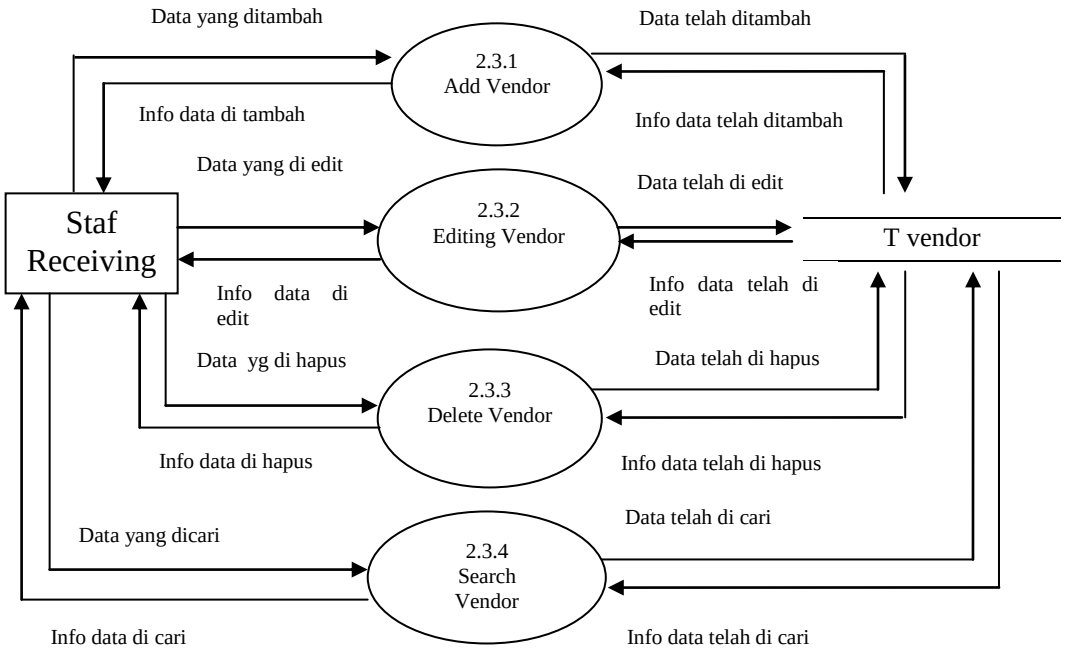

**Gambar 3.14** ***DFD level 2 Material***

### 1.5.1.8 DFD **Level 2 proses Inspection User**



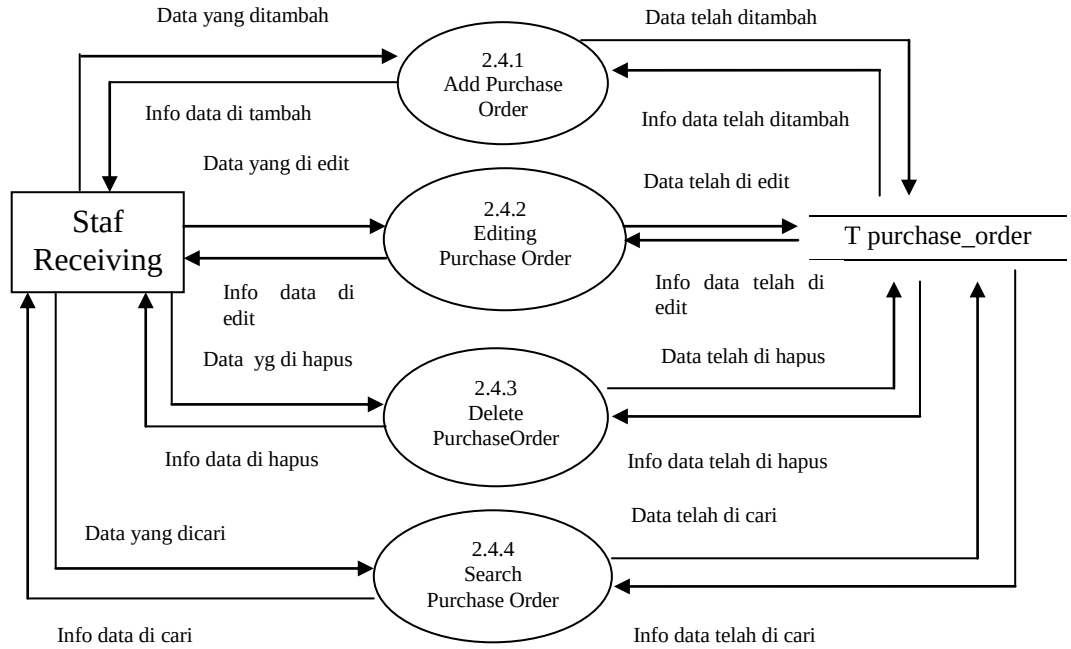

**Gambar 1.5 *DFD Level 2 Inspection User***

### 1.5.1.9 **DFD level 2 proses Vendor**



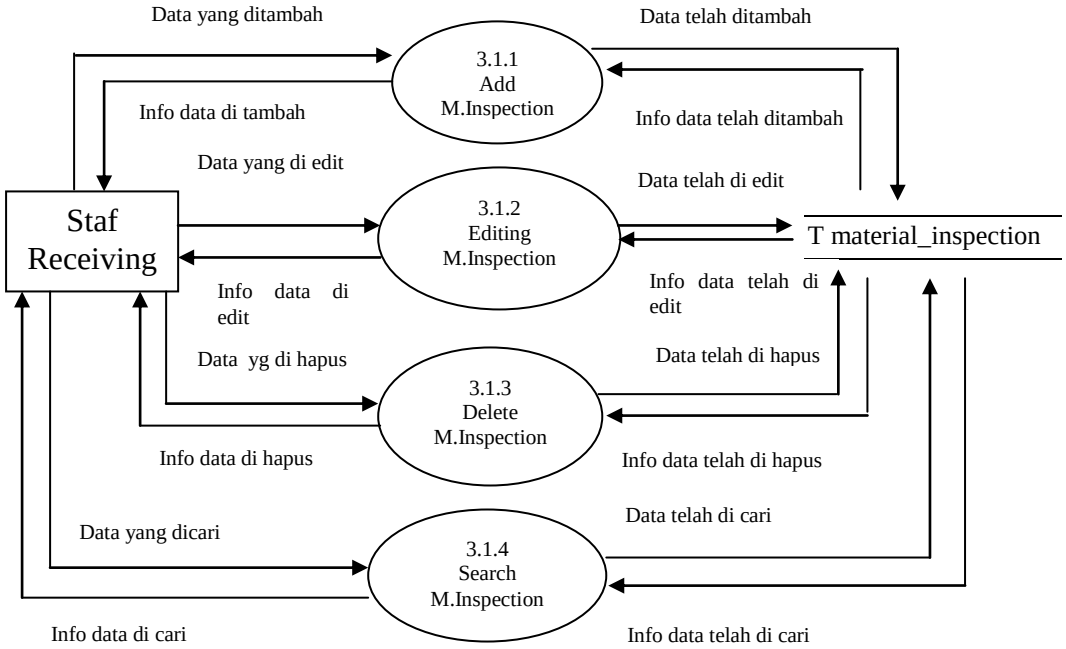

**Gambar 1.5 *DFD Level 2 Vendor***

### 1.5.1.10 **DFD Level 2 proses Purchase Order**



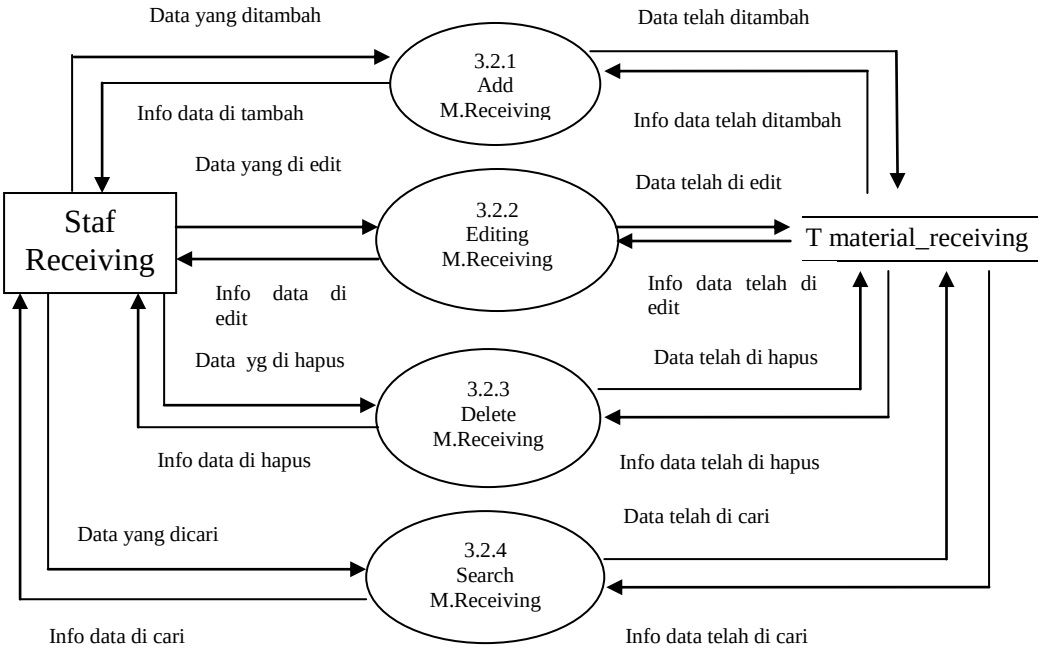

**Gambar 1.5** ***DFD Level 2 Purchase Order***

### 1.5.1.11 **DFD Level 2 proses Material Inspection**



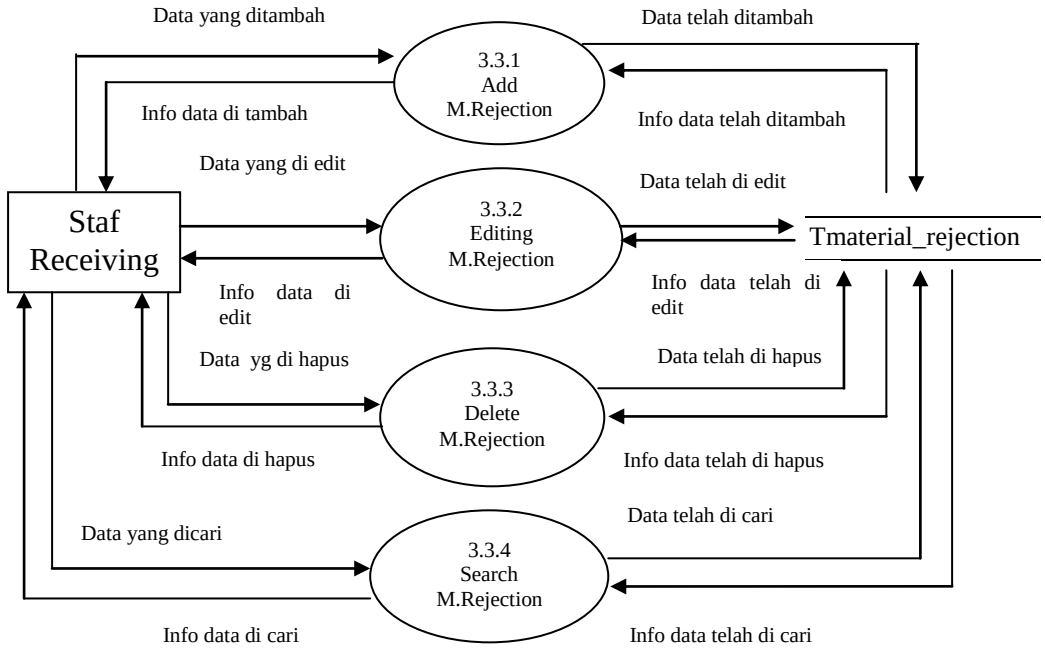

**Gambar 3.18** ***DFD Level 2 Material Inspection***

### 1.5.1.12 **DFD Level 2 proses *Material* Receiving**



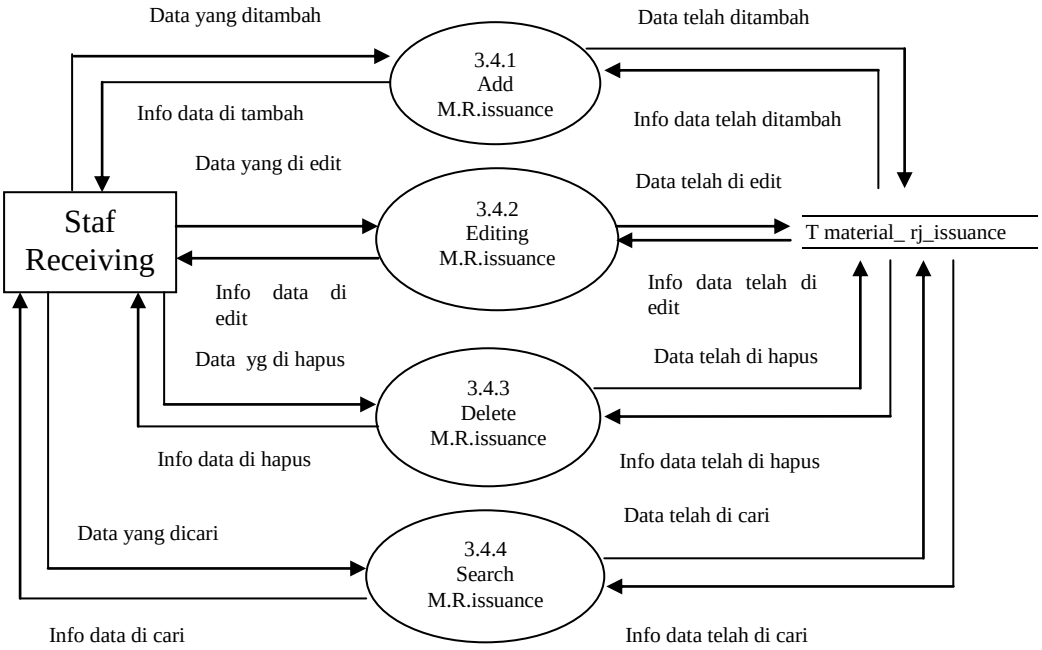

**Gambar 3.19 DFD *Level 2 Material Receiving***

### 1.5.1.13 **DFD Level 2 proses *Material Rejection***



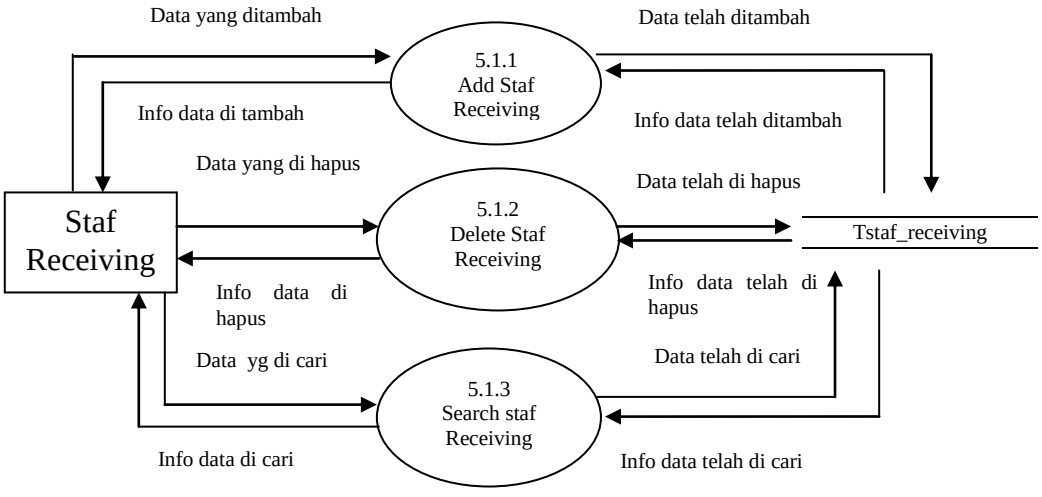

**Gambar 3.20 *DFD Level 2 Material Rejection***

### 1.5.1.14 **DFD Level 2 proses Material Rejection Issuance**




**Gambar 3.21** ***DFD Level 2 Material Rejection Issuance***

### 1.5.1.15 **DFD Level 2 proses Staf Receiving**




**Gambar 3.22** ***DFD Level 2 Staf Receiving***

### 1.5.2 Spesifikasi Proses

Spesifikasi proses digunakan sebagai gambaran proses model aliran pada DFD. Untuk menggambarkan proses model aliran pada DFD dijelaskan pada tabel spesifikasi proses dibawah ini.

#### 1.5.2.1 **Spesifiksi Proses DFD level 0**

**Tabel 3.10 Spesifikasi Proses Login**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 1.0 |
| **Nama Proses** | Login |
| **Deskripsi** | Proses yang dilakukan untuk mengakses data login |
| **Masukan** | Klik menu login |
| **Keluaran** | Menu login |

**Tabel 3.11 Spesifikasi Proses Data Master**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.0 |
| **Nama Proses** | Data Master |
| **Deskripsi** | Proses yang berisikan menu pilihan data master |
| **Masukan** | Klik Data *Material*, Klik Data *Inspection User*, Klik Data *Vendor*, Klik Data *Purchase Order.* |
| **Keluaran** | Data *Material*, Data *Inspection User*, Data *Vendor*, Data *Purchase Order.* |

**Tabel 3.12 Spesifikasi Proses Inventory**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.0 |
| **Nama Proses** | *Inventory* |
| **Deskripsi** | Proses yang berisikan menu pilihan data *Inventory* |
| **Masukan** | Klik Data *Material Inspection*, Klik Data *Material Receiving*, Klik Data *Material Rejection*, Klik Data *Material Rejection Issuance.* |
| **Keluaran** | Data *Material Inspection*, Data *Material Receiving*, |

| | |
|---|---|
| | Data *Material Rejection,* Data *Material Rejection Issuance.* |

**Tabel 3.13 Spesifikasi Proses Report**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 4.0 |
| **Nama Proses** | *Report* |
| **Deskripsi** | Proses yang berisikan menu pilihan pembuatan *Report* |
| **Masukan** | Klik *Report* Data *Material Inspection,* Klik *Report* Data *Material Receiving,* Klik *Report* Data *Material Rejection,* Klik *Report* Data *Material Rejection Issuance.* |
| **Keluaran** | *Report* Data *Material Inspection, Report* Data *Material Receiving, Report* Data *Material Rejection, Report* Data *Material Rejection Issuance.* |

**Tabel 3.14 Spesifikasi Proses Setting**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 5.0 |
| **Nama Proses** | *Setting* |
| **Deskripsi** | Proses *setting* dilakukan untuk dapat mengaskses data *Login* |
| **Masukan** | StafCode, StafName, password, Address, Phone, Description. |
| **Keluaran** | Info data Stafname dan password baru |

1.5.2.2 Spesifikasi Proses DFD Level 1

**Tabel 3.15 Spesifikasi Proses Verifikasi Stafname**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 1.1 |
| **Nama Proses** | Verifikasi Stafname |

| | |
|---|---|
| **Deskripsi** | Menentukan apakan username valid atau invalid |
| **Masukan** | Username |
| **Keluaran** | Username salah/invalid |

**Tabel 3.16 Spesifikasi Proses Verifikasi Password**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 1.2 |
| **Nama Proses** | Verifikasi password |
| **Deskripsi** | Menentukan apakan password valid atau invalid |
| **Masukan** | Password |
| **Keluaran** | Password salah |

**Tabel 3.17 Spesifikasi Proses Material**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.1 |
| **Nama Proses** | Material |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data material |
| **Masukan** | MaterialCode, MaterialName, Department, Description, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data material |

**Tabel 3.18 Spesifikasi Proses Incpection User**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.2 |
| **Nama Proses** | Inspection User |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Inspection User |
| **Masukan** | UserCode, UserName, Phone, Department, Description |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Inspection User |

**Tabel 3.19 Spesifikasi Proses Vendor**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.3 |
| **Nama Proses** | Vendor |

| | |
|---|---|
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Vendor |
| **Masukan** | VendorCode, VendorName, Address, Phone, description |
| **Keluaran** | Info semua masukan data vendor |

**Tabel 3.20 Spesifikasi Proses Purchase Order**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.4 |
| **Nama Proses** | Purchase Order |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Purchase Order |
| **Masukan** | PurchaseCode, MaterialCode, MaterialName, VendorCode, VendorName, Phone, QtyOrdered, Price, TotalAmount, Description, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Purchase Order |

**Tabel 3.21 Spesifikasi Proses Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.1 |
| **Nama Proses** | Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Material Inspection |
| **Masukan** | InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, UserCode, UserName, Department, MaterialCode MaterialName, QtyOrdered, QtyReceived, BinLocation, Balance, Description, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Material Inspection |

**Tabel 3.22 Spesifikasi Proses Material Receiving**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.2 |
| **Nama Proses** | Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Material Receiving |
| **Masukan** | ReceivingCode, InspectionCode, PurchaseCode, |

| | |
|---|---|
| | VendorCode, MaterialCode, MaterialName, QtyReceived, Balancedie, BinLocation, Description, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Material Receiving |

**Tabel 3.23 Spesifikasi Proses Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.3 |
| **Nama Proses** | Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Material Rejection |
| **Masukan** | RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Descrirtion, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Material Rejection |

**Tabel 3.24 Spesifikasi Proses Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.4 |
| **Nama Proses** | Material Rejection Issuance |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data Material Rejection Issuance |
| **Masukan** | IssuanceCode, RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Description, Date |
| **Keluaran** | Info semua masukan data Material Rejection Issuance |

**Tabel 3.25 Spesifikasi Proses Report Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 4.1 |
| **Nama Proses** | Report Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua laporan data Material |

| | |
|---|---|
| | Inspection |
| **Masukan** | Date |
| **Keluaran** | Laporan semua Data Material Inspection |

**Tabel 3.26 Spesifikasi Proses Report Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 4.2 |
| **Nama Proses** | Report Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua laporan data Material Receiving |
| **Masukan** | Date |
| **Keluaran** | Laporan semua Data Material Receiving |

**Tabel 3.27 Spesifikasi Proses Report Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 4.3 |
| **Nama Proses** | Report Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua laporan data Material Rejection |
| **Masukan** | Date |
| **Keluaran** | Laporan semua Data Material Rejection |

**Tabel 3.28 Spesifikasi Proses Report Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 4.4 |
| **Nama Proses** | Report Material Rejection issuance |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua laporan data Material Rejection issuance |
| **Masukan** | Date |
| **Keluaran** | Laporan semua Data Material Rejection issuance |

**Tabel 3.29 Spesifikasi Proses Setting**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 5.1 |
| **Nama Proses** | setting |
| **Deskripsi** | Untuk mengolah semua data staf receiving |
| **Masukan** | StafCode, StafName, password, Address, Phone, Description. |
| **Keluaran** | Info data staf receiving |

1.5.2.3 Spesifikasi Proses DFD Level 2

DFD Level 2 Material

**Tabel 3.30 Spesifikasi Proses Add Material**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.1.1 |
| **Nama Proses** | Add Material |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data material |
| **Masukan** | MaterialCode, MaterialName, Department, Description, Date |
| **Keluaran** | Data material telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.31 Spesifikasi Proses Editing Material**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.1.2 |
| **Nama Proses** | Editing Material |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data material |
| **Masukan** | MaterialCode, MaterialName, Department, Description, Date |
| **Keluaran** | Data material telah berhasil di edit |

**Tabel 3.32 Spesifikasi Proses Delete Material**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.1.3 |
| **Nama Proses** | Delete Material |

| | |
|---|---|
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data material |
| **Masukan** | MaterialCode, MaterialName, Department, Description, Date |
| **Keluaran** | Data material telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.33 Spesifikasi Proses Search Material**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.1.4 |
| **Nama Proses** | Search Material |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari data material |
| **Masukan** | MaterialCode, MaterialName, Department, Description, Date |
| **Keluaran** | Data material telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Inspection User

**Tabel 3.34 Spesifikasi Proses Add Inspection User**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.2.1 |
| **Nama Proses** | Add Inspection User |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Inspection User |
| **Masukan** | UserCode, UserName, Phone, Department, Description |
| **Keluaran** | Data  Inspection User telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.35 Spesifikasi Proses Editing Inspection User**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.2.2 |
| **Nama Proses** | Editing Inspection User |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Inspection User |
| **Masukan** | UserCode, UserName, Phone, Department, Description |
| **Keluaran** | Data Inspection User telah berhasil di edit |

**Tabel 3.36 Spesifikasi Proses Delete Inspection User**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.2.3 |
| **Nama Proses** | Delete Inspection User |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Inspection User |
| **Masukan** | UserCode, UserName, Phone, Department, Description |
| **Keluaran** | Data Inspection User telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.37 Spesifikasi Proses Search Inspection User**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.2.4 |
| **Nama Proses** | Search Inspection User |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari data Inspection User |
| **Masukan** | UserCode, UserName, Phone, Department, Description |
| **Keluaran** | Data Inspection User telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Vendor

**Tabel 3.38 Spesifikasi Proses Add Vendor**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.3.1 |
| **Nama Proses** | Add Vendor |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Vendor |
| **Masukan** | VendorCode, VendorName, Address, Phone, description |
| **Keluaran** | Data Vendor telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.39 Spesifikasi Proses Editing Vendor**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.3.2 |
| **Nama Proses** | Editing Vendor |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Vendor |
| **Masukan** | VendorCode, VendorName, Address, Phone, |

| | |
|---|---|
| | description |
| **Keluaran** | Data Vendor telah berhasil di edit |

**Tabel 3.40 Spesifikasi Proses Delete Vendor**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.3.3 |
| **Nama Proses** | Delete Vendor |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Vendor |
| **Masukan** | VendorCode, VendorName, Address, Phone, description |
| **Keluaran** | Data Vendor telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.41 Spesifikasi Proses Search Vendor**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.3.4 |
| **Nama Proses** | Search Vendor |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari data Vendor |
| **Masukan** | VendorCode, VendorName, Address, Phone, description |
| **Keluaran** | Data Vendor telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Purchase Order

**Tabel 3.42 Spesifikasi Proses Add Purchase Order**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.4.1 |
| **Nama Proses** | Add Purchase Order |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Purchase Order |
| **Masukan** | PurchaseCode, MaterialCode, MaterialName, VendorCode, VendorName, Phone, QtyOrdered, Price, TotalAmount, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Purchase Order telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.43 Spesifikasi Proses Editing Purchase Order**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.4.2 |
| **Nama Proses** | Editing Purchase Order |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Purchase Order |
| **Masukan** | PurchaseCode, MaterialCode, MaterialName, VendorCode, VendorName, Phone, QtyOrdered, Price, TotalAmount, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Purchase Order telah berhasil di edit |

**Tabel 3.44 Spesifikasi Proses Delete Purchase Order**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.4.3 |
| **Nama Proses** | Delete Purchase Order |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Purchase Order |
| **Masukan** | PurchaseCode, MaterialCode, MaterialName, VendorCode, VendorName, Phone, QtyOrdered, Price, TotalAmount, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Purchase Order telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.45 Spesifikasi Proses Search Purchase Order**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 2.4.4 |
| **Nama Proses** | Search Purchase Order |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari data Purchase Order |
| **Masukan** | PurchaseCode, MaterialCode, MaterialName, VendorCode, VendorName, Phone, QtyOrdered, Price, TotalAmount, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Purchase Order telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Material Inspection

**Tabel 3.46 Spesifikasi Proses Add Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.1.1 |

| | |
|---|---|
| **Nama Proses** | Add Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Material Inspection |
| **Masukan** | InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, UserCode, UserName, Department, MaterialCode MaterialName, QtyOrdered, QtyReceived, BinLocation, Balance, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Inspection telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.47 Spesifikasi Proses Editing Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.1.2 |
| **Nama Proses** | Editing Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Material Inspection |
| **Masukan** | InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, UserCode, UserName, Department, MaterialCode MaterialName, QtyOrdered, QtyReceived, BinLocation, Balance, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Inspection telah berhasil di edit |

**Tabel 3.48 Spesifikasi Proses Delete Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.1.3 |
| **Nama Proses** | Delete Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Material Inspection |
| **Masukan** | InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, UserCode, UserName, Department, MaterialCode MaterialName, QtyOrdered, QtyReceived, BinLocation, Balance, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Inspection telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.49 Spesifikasi Proses Search Material Inspection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.1.4 |
| **Nama Proses** | Search Material Inspection |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari Material Inspection |
| **Masukan** | InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, UserCode, UserName, Department, MaterialCode MaterialName, QtyOrdered, QtyReceived, BinLocation, Balance, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Inspection telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Material Receiving

**Tabel 3.50 Spesifikasi Proses Add Material Receiving**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.2.1 |
| **Nama Proses** | Add Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Material Receiving |
| **Masukan** | ReceivingCode, InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, MaterialCode, MaterialName, QtyReceived, Balancedie, BinLocation, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Receiving telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.51 Spesifikasi Proses Editing Material Receiving**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.2.2 |
| **Nama Proses** | Editing Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Material Receiving |
| **Masukan** | ReceivingCode, InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, MaterialCode, MaterialName, QtyReceived, Balancedie, BinLocation, Description, Date |

| | |
|---|---|
| **Keluaran** | Data Material Receiving telah berhasil di edit |

**Tabel 3.52 Spesifikasi Proses Delete Material Receiving**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.2.3 |
| **Nama Proses** | Delete Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Material Receiving |
| **Masukan** | ReceivingCode, InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, MaterialCode, MaterialName, QtyReceived, Balancedie, BinLocation, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Inspection telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.53 Spesifikasi Proses Search Material Receiving**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.2.4 |
| **Nama Proses** | Search Material Receiving |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari Material Receiving |
| **Masukan** | ReceivingCode, InspectionCode, PurchaseCode, VendorCode, MaterialCode, MaterialName, QtyReceived, Balancedie, BinLocation, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Receiving telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Material Rejection

**Tabe 3.54 Spesifikasi Proses Add Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.3.1 |
| **Nama Proses** | Add Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Material Rejection |
| **Masukan** | RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Descrirtion, |

| | |
|---|---|
| | Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.55 Spesifikasi Proses Editing Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.3.2 |
| **Nama Proses** | Editing Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Material Rejection |
| **Masukan** | RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Descrirtion, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection telah berhasil di edit |

**Tabel 3.56 Spesifikasi Proses Delete Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.3.3 |
| **Nama Proses** | Delete Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Material Rejection |
| **Masukan** | RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Descrirtion, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.57 Spesifikasi Proses Search Material Rejection**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.3.4 |
| **Nama Proses** | Search Material Rejection |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari Material Rejection |
| **Masukan** | RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Descrirtion, |

| | |
|---|---|
| | Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection telah berhasil di cari |

DFD Level 2 Material Rejection Issuance

**Tabel 3.58 Spesifikasi Proses Add Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.4.1 |
| **Nama Proses** | Add Material Rejection Issuance |
| **Deskripsi** | Untuk menambahkan data Material Rejection Issuance |
| **Masukan** | IssuanceCode, RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection Issuance telah berhasil ditambah |

**Tabel 3.59 Spesifikasi Proses Editing Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.4.2 |
| **Nama Proses** | Editing Material Rejection Issuance |
| **Deskripsi** | Untuk mengganti data Material Rejection Issuance |
| **Masukan** | IssuanceCode, RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection Issuance telah berhasil di edit |

**Tabel 3.60 Spesifikasi Proses Delete Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.4.3 |
| **Nama Proses** | Delete Material Rejection Issuance |
| **Deskripsi** | Untuk Menghapus data Material Rejection Issuance |

| | |
|---|---|
| **Masukan** | IssuanceCode, RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection Issuance telah berhasil di hapus |

**Tabel 3.61 Spesifikasi Proses Search Material Rejection Issuance**

| | |
|---|---|
| **Nomor Proses** | 3.4.4 |
| **Nama Proses** | Search Material Rejection Issuance |
| **Deskripsi** | Untuk Mencari Material Rejection Issuance |
| **Masukan** | IssuanceCode, RejectionCode, InspectionCode, ReceivingCode, PurchaseCode, VendorCode, VendorName, Phone, Address, MaterialCode, MaterialName, Description, Date |
| **Keluaran** | Data Material Rejection Issuance telah berhasil di cari |

1.5.3 Kamus data

Berdasarkan arus data pada DFD yang telah dibuat, maka untuk mengetahui kebutuhan-kebutuhan informasi pada sistem bisa dilihat pada tabel kamus data dibawah ini :

**Kamus Data**

| Nama | Deskripsi | Struktur Data |
|---|---|---|
| Login | Berisi data login | StafName<br>[a...z\|A..Z] |
| | | Password<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| Setting | Berisi data login yang baru | StafCode<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |

| | | |
|---|---|---|
| | | StafName<br>[a...z\|A..Z] |
| | | Password<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Address<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Phone<br>[0..9] |
| | | Description<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| Material | Berisi data barang | MaterialCode<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | MaterialName<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Department<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| Nama | Deskripsi | Struktur Data |
| | | Decsription<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Date<br>Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| Inspection User | Berisi data inspection user | UserCode<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | UserName<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Phone<br>[0..9] |
| | | Department<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Description |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | [a..z\|A..Z\|spasi] |
| Vendor | Berisi data vendor | | VendorCode<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | | VendorName<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | | Address<br>[0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | | Phone<br>[0..9] |
| | | | Description<br>[a..z\|A..Z\|spasi] |
| Purchase Order | Berisi data purchase order | | PurchaseCode<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | | QtyOrdered<br>[0..9] |
| | | | Price<br>[0..9] |
| Nama | Deskripsi | | Struktur Data |
| | | | TotalAmount<br>Long Integer |
| | | | Description<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | | Date<br>Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| Material Inspection | Berisi data material inspection | Tambah data M.Inspection | KodeInspection<br>[0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Edit data M.Inspection | QtyOrdered<br>[0..9] |
| | | hapus data M.Inspection | QtyReceived<br>[0..9] |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | Cari data M.Inspection | BinLocation [0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | | Balance [0..9] |
| | | | Date Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| Material Receiving | Berisi data material receiving | Tambah data M.Receiving | KodeReceiving [0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Edit data M.Receiving | QtyReceived [0..9] |
| | | | Balancedie [0..9] |
| | | hapus data M.Receiving | BinLocation [0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Cari data M.Receiving | Date Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| Nama | Deskripsi | Struktur Data | Nama |
| Material Rejection | Berisi data material rejection | Tambah data M.Rejection | KodeRejection [0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Edit data M.Rejection | Keterangan [0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | hapus data M.Rejection | Date Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| | | Cari data M.Rejection | |
| Material Rejection Issuance | Berisi data material rejection | Tambah data M.R.Issuance | KodeRejection [0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Edit data M.R.Issuance | Keterangan [0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |

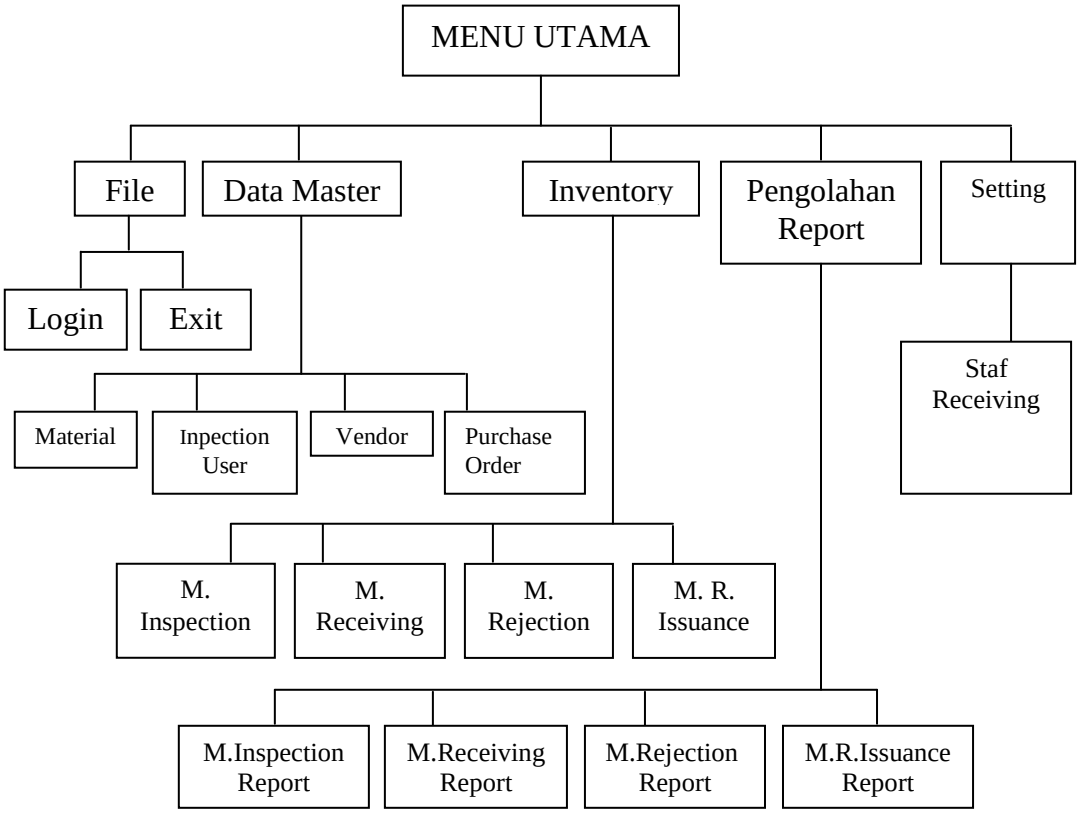
| | | | |
|---|---|---|---|
| | issuance | hapus data M.R.Issuance | Date Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |
| | | Cari data M.R.Issuance | |
| Pengolahan Report | Berisi data Report | Lap. M.Inspection | KodeRejection [0..9\|a..z\|A..Z] |
| | | Lap. M.Receiving | |
| | | Lap. M.Rejection | Keterangan [0..9\|a..z\|A..Z\|spasi] |
| | | Lap. M.R.Issuance | Date Yyyy-mm-dd & hh:ii:ss |

## 1.6 Perancangan Sistem

Perancangan sistem bertujuan untuk memberikan gambaran secara umum kepada pemakai dalam pembuatan rancangan sistem yang akan dibangun. Sehingga dapat mempermudah dalam pengolahan data. Perancangan sistem diuraikan yaitu.

### 1.6.1 Perancangan Struktur Menu

Struktur menu dibangun untuk menjelaskan rancangan menu proses yang dapat digunakan oleh pemakai. Struktur menu secara umum yang di buat dalam sistem ini terdiri dari menu-menu dan sub bab menunya.




**Gambar 3.23 Struktur Menu**

### 1.6.2 Perancangan Pengkodean

Pengkodean berfungsi untuk mendefinisikan suatu objek secara singkat, mengklasifikasikan data dan memasukan data kedalam database. Kode dapat dibentuk dari kumpulan huruf dan angka atau karakter khusus. Pada Sistem Informasi Inventory Receiving dan Rejection pada Logistic Departement PT. TRIPOLYTA, Tbk terdapat beberapa pengkodean untuk memudahkan dalam pengolahan data sebagai berikut :

*a. T Material*

*Material Code*

*Material Code* berjumlah 5 digit

Contoh *Material Code* : BR0001

MR : untuk singkatan dari *material*

0001 : untuk urutan suatu *material*

*b. T Inspection User*

*UserCode*

*Inspection user code* berjumlah 4 digit

Contoh *UserCode* : IU01

IU : untuk singkatan dari *inspection user*

01 : untuk urutan suatu *inspection user*

c. *T Vendor*

*VendorCode*

*VendorCode* berjumlah 5 digit

Contoh *VendorCode* : VE001

VE : untuk singkatan dari *vendor*

001 : untuk urutan suatu *vendor*

d. *T Purchase Order*

*PurchaseCode*

*purchase order code* berjumlah 6 digit

Contoh *PurchaseCode* : PO0001

PO : untuk singkatan dari *purchase order*

0001 : untuk urutan suatu *purchase order*

e. *T Material Inspection*

*KodeInspection*

Material inspection *Code* berjumlah 6 digit

Contoh *InspectionCode* : MI0001

MI : untuk singkatan dari *material inspection*

0001 : untuk urutan suatu *material inspection*

f. *BinLocation*

*Binlocation code* berjumlah 4 digit

Contoh *BinLocation* : B001

B : untuk singkatan dari *binlocation*

001 : untuk urutan suatu *binlocation*

g. *T Material Receiving*

*ReceivingCode*

*Material receiving code* berjumlah 6 digit

Contoh *ReceivingCode* : MR0001

MR : untuk singkatan dari *material receiving*

0001 : untuk urutan suatu *material receiving*

*h. T Material Rejection*

*RejectionCode*

*Material rejection code* berjumlah 7 digit

Contoh *RejectionCode* : MRJ0001

MRJ : untuk singkatan dari *material rejection*

0001 : untuk urutan suatu *material rejection*

*i. T Material Rejection Issuance*

*IssuanceCode*

*Material rejection code* berjumlah 7 digit

Contoh *RejectionCode* : MRJ0001

MRJI : untuk singkatan dari *issuance*

01 : untuk urutan suatu *issuance*

*j. T List Staf Receiving*

*StafCode*

*List staf receiving code* berjumlah 4 digit

Contoh *StafCode* : ST01

ST : untuk singkatan dari *staf receiving*

01 : untuk urutan suatu *staf receiving*

### 1.6.3 Perancangan Antarmuka

Antarmuka pemakai merupakan media komunikasi antara pemakai dengan sistem komputer. Hasil perancangan antar muka pemakai akan memudahkan proses implementasi. Adapun antarmuka pemakai antara perangkat lunak yang akan dirancang ditampilkan sebagai berikut :

#### 1.6.3.1 **Spesifikasi Antarmuka**

Spesifikasi antarmuka merupakan suatu bentuk media komunikasi dari program yang akan dibuat untuk kebutuhan interface dengan pemakai.

**Tabel 3.62 Spesifikasi Antarmuka**

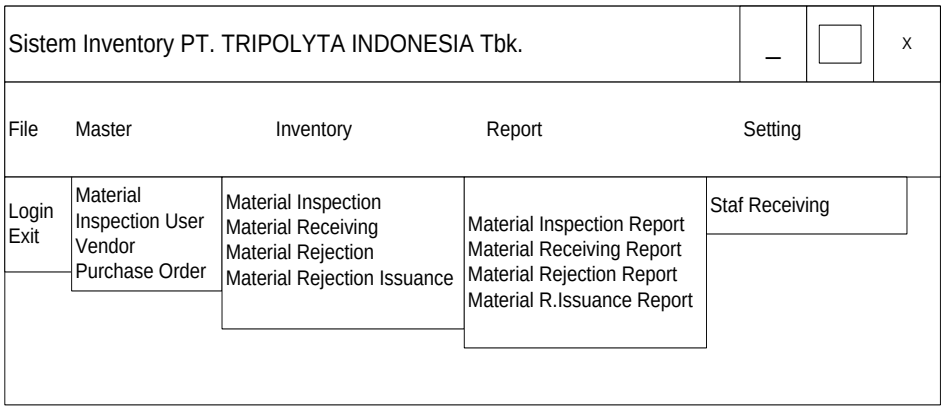
| Menu | | Deskripsi | Nama Tabel |
|---|---|---|---|
| *File* | *Login* | Untuk masuk ke program | *Tstaf_receiving*.db |
| | Exit | Untuk keluar dari program | - |
| Data *Master* | *Material* | Untuk memasukan dan mengolah data *material* | *Tmaterial*.db |
| | *Inspection User* | Untuk memasukan dan mengolah data *inspection user* | *Tinspection_user*.db |
| | *Vendor* | Untuk memasukan dan mengolah data *vendor* | *Tvendor*.db |
| | *Purchase Order* | Untuk memasukan dan mengolah data *Purchase order* | *Tpurchase_order*.db |
| *Inventory* | *Material Inspection* | Untuk memasukan dan mengolah data *Material Inspection* | *Tmaterial_inspection*.db |
| | *Material Receiving* | Untuk memasukan dan mengolah data *material receiving* | *Tmaterial_receiving*.db |
| | *Material Rejection* | Untuk memasukan dan mengolah data *material rejection* | *Tmaterial_rejection*.db |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *Material Rejection Issuance* | Untuk memasukan dan mengolah data *material rejection issuance* | *Tmaterial_rj_issuance*.db |
| Pengolahan *Report* | *M.Inspection Report* | Keluaran dari data *Material Inspection* | *Tmaterial_inspection*.db |
| | *M.Receiving Report* | Keluaran dari data *Material Receiving* | *Tmaterial_receiving*.db |
| | *M.Rejection Report* | Keluaran dari data *Material Rejection* | *Tmaterial_rejection*.db |
| | *M.R.Issuance Report* | Keluaran dari data *M.R.Issuance* | *Tmaterial_rj_issuance*.db |
| *Setting* | | *Stafname & password* | *Tstaf_receiving*.db |

### 1.6.3.2 **Tampilan Masukan Antarmuka**

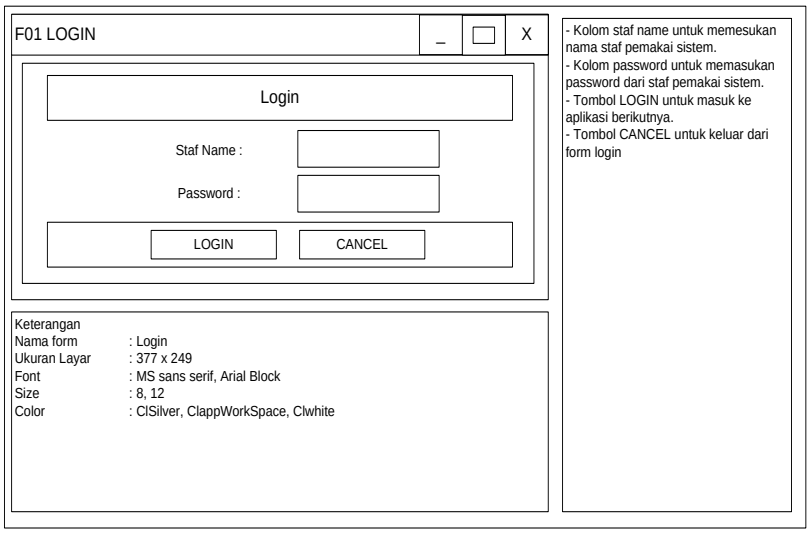
Tampilan masukan yaitu desain yang dirancang untuk menerima masukan dari pengguna sistem. Masukan ini berguna untuk media pencatatan data yang merupakan sumber data untuk pengolahan data. Adapun tampilan masukan ini meliputi :

Tampilan Form Menu Utama



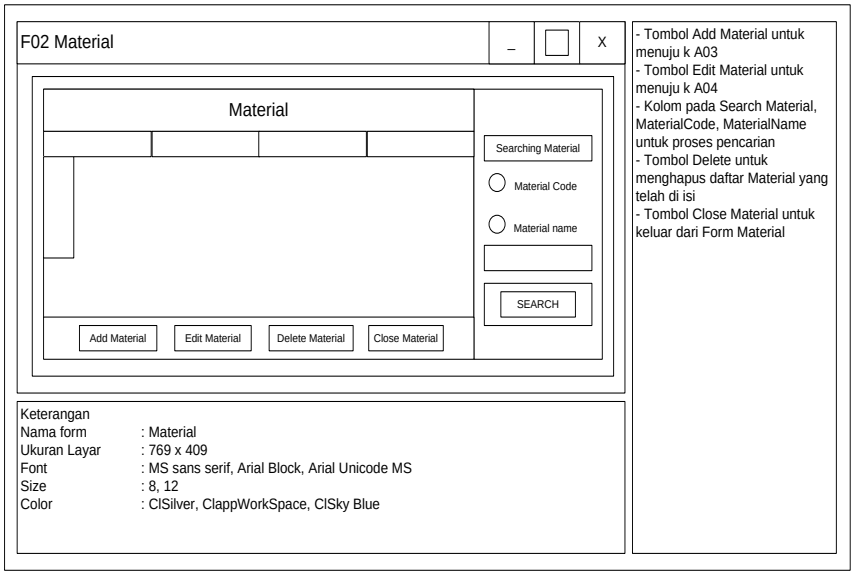

**Gambar 3.24 Form Menu Utama**

Tampilan Form Login



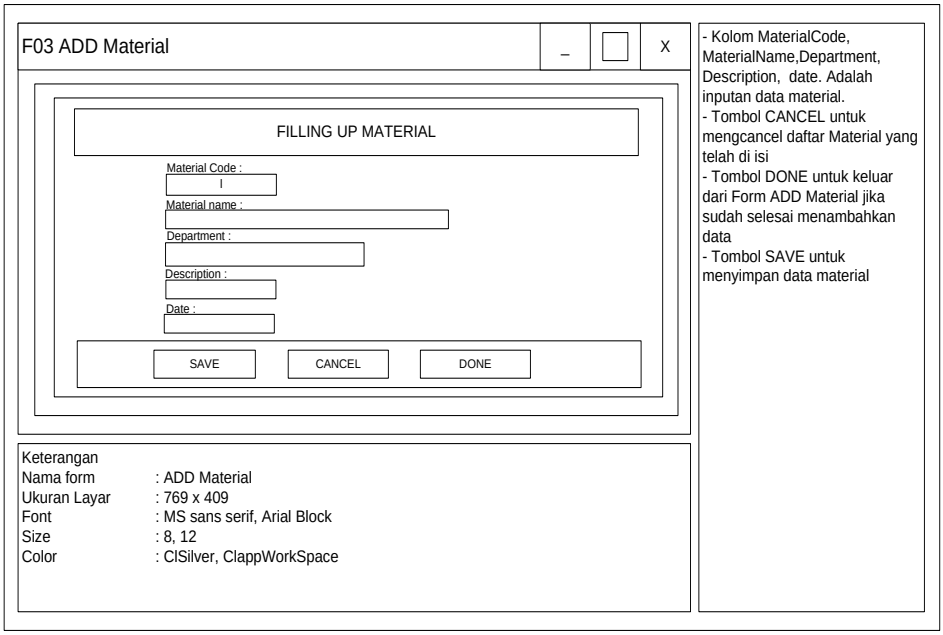

**Gambar 3.25 Form Login**

Tampilan Form Menu dan cari Material



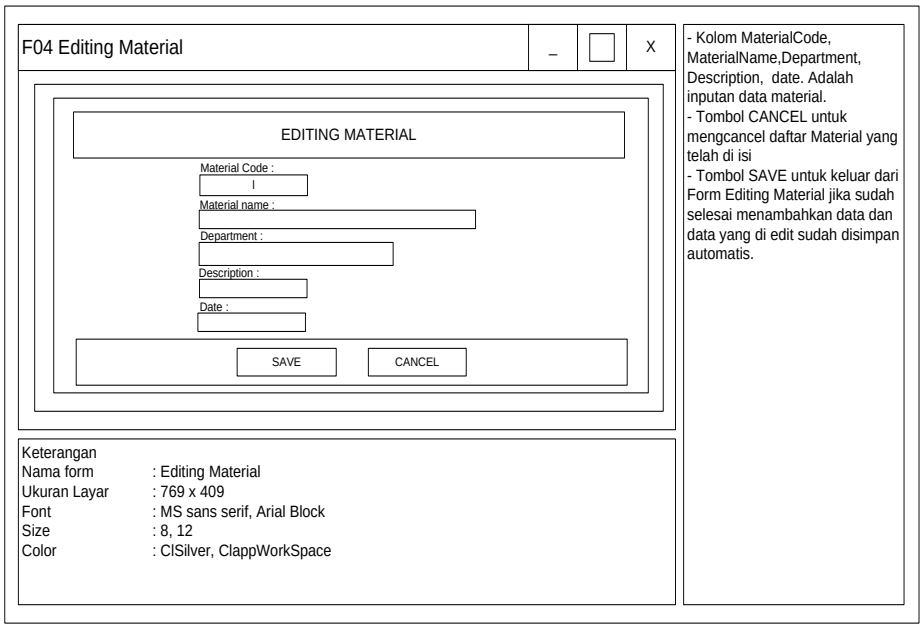

**Gambar 3.26 Form Menu dan cari Material**

Tampilan Form Tambah Material



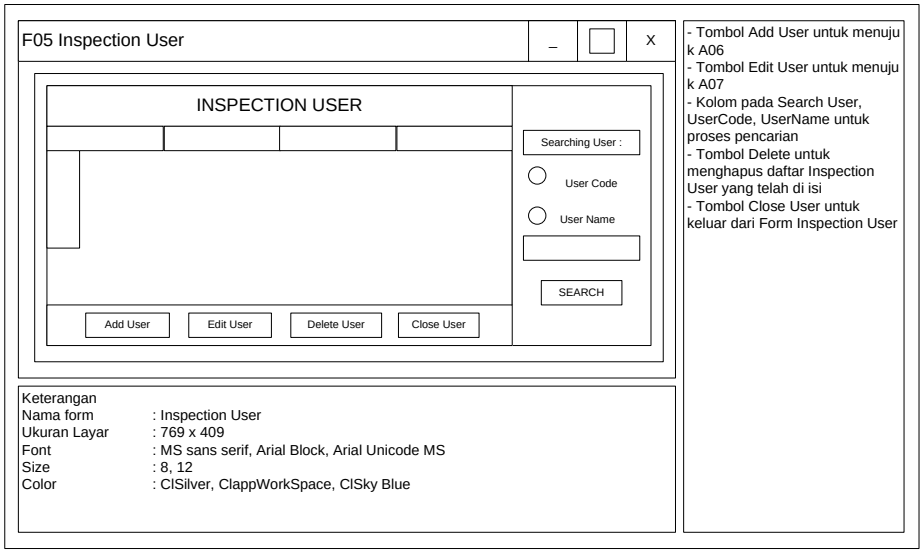

**Gambar 3.28 Form Tambah Material**

Tampilan Form Edit Material



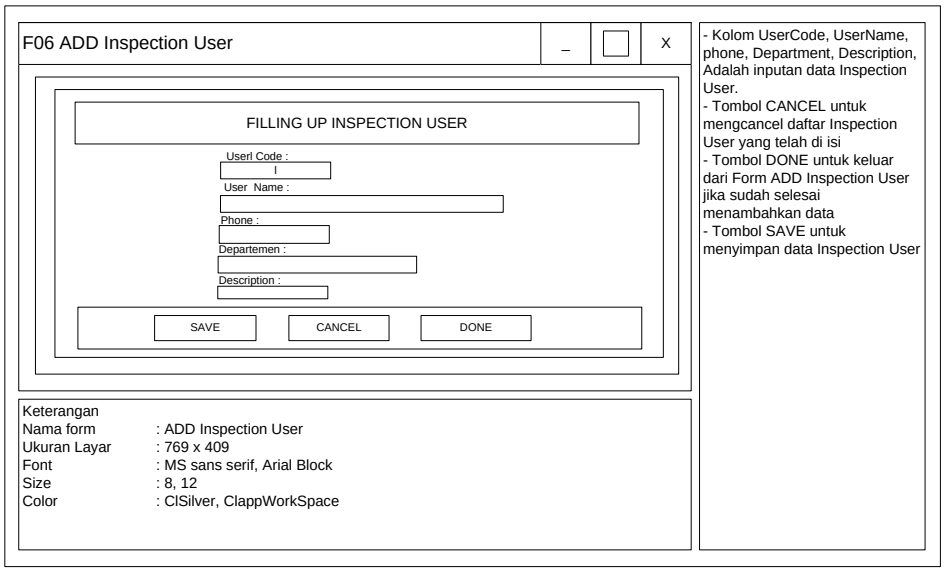
**Gambar 3.29 Form Edit Material**

Tampilan Form Menu dan Cari Inspection



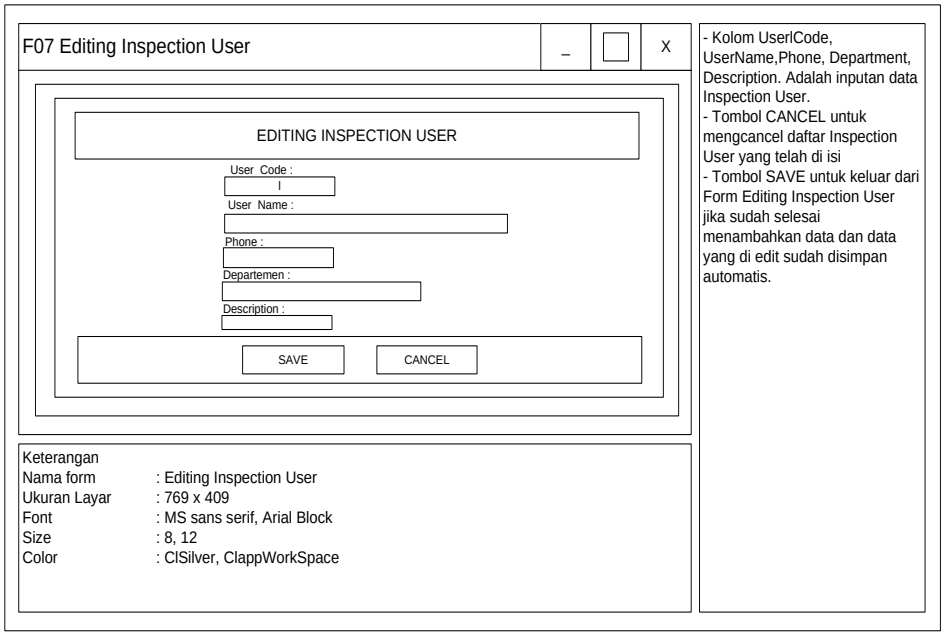

**Gambar 3.29 Form Menu dan Cari Inspection**

Tampilan Form Tambah  Inspection User



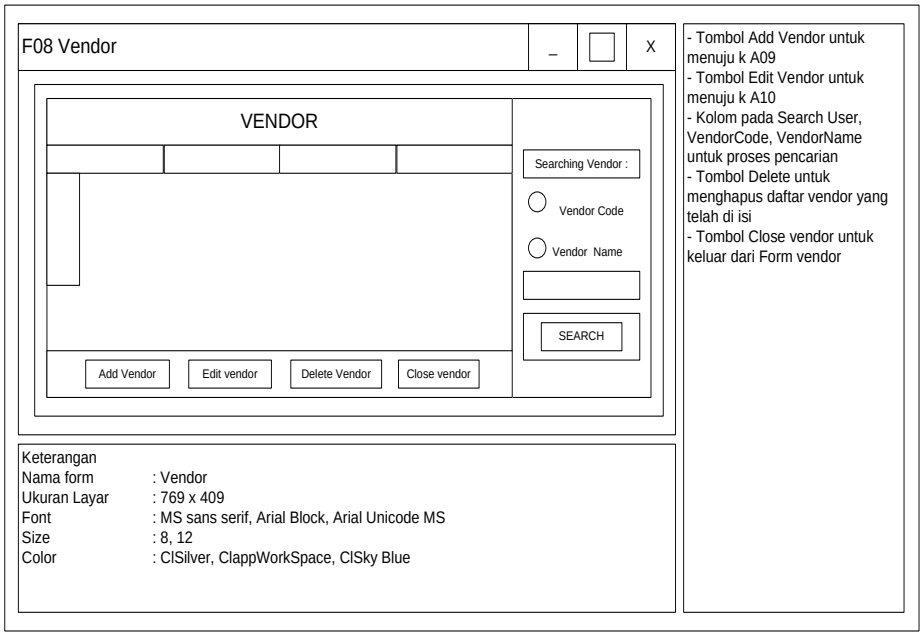

**Gambar 3.30 Form Tambah  Inspection User**

Tampilan Form Edit Inspection User



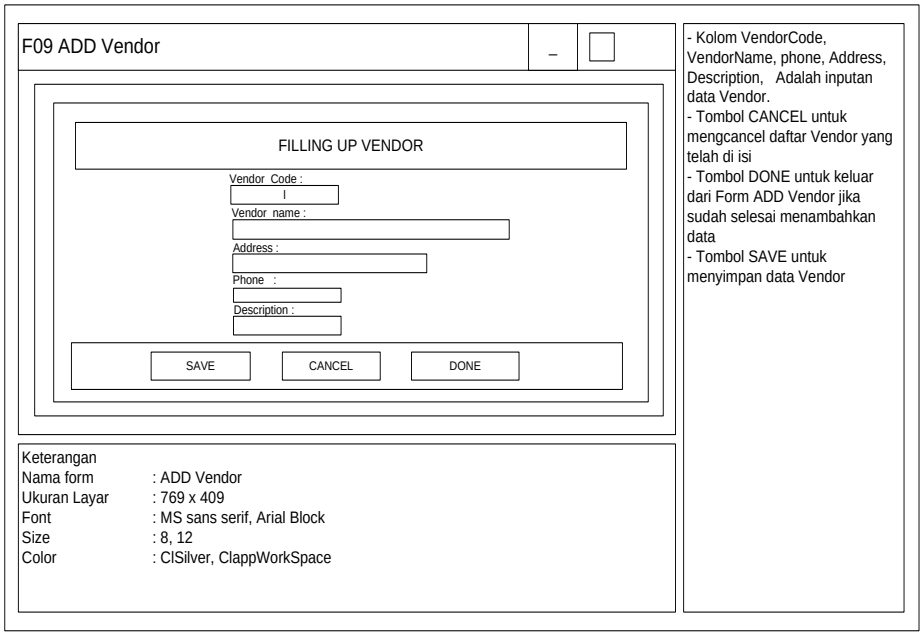

**Gambar 3.31 Form Edit Inspection User**

Tampilan Form Menu dan Cari Vendor



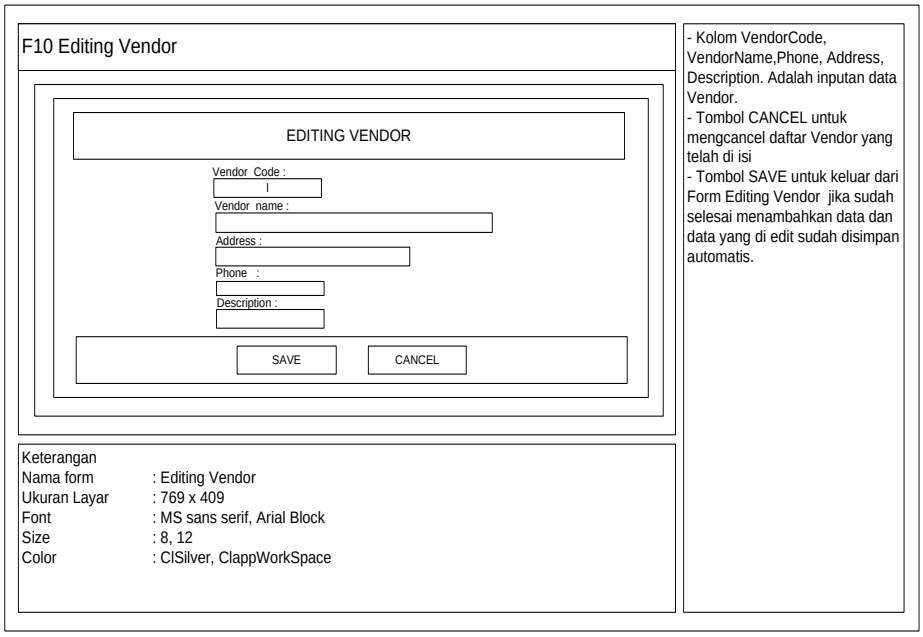
**Gambar 3.32 Form Menu dan Cari Vendor**

Tampilan Form Tambah Vendor



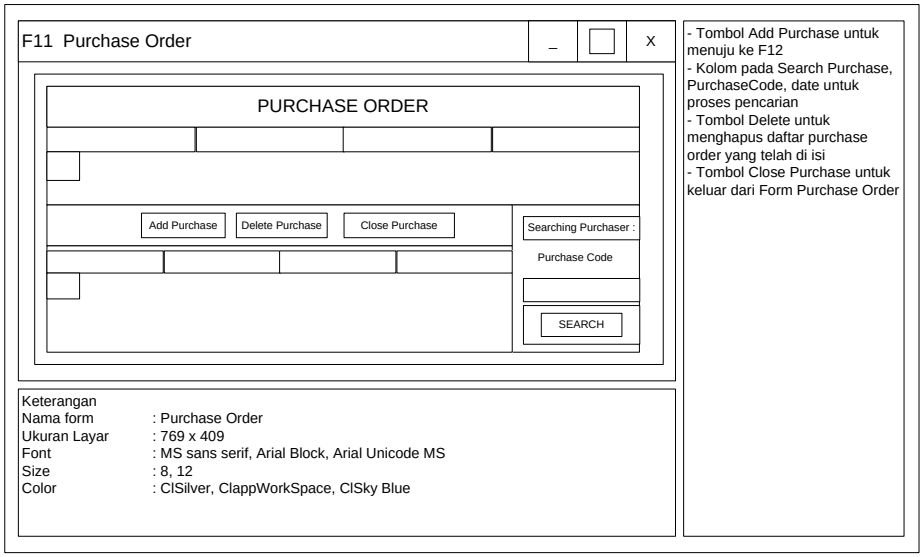

**Gambar 3.33 Form Tambah Vendor**

Tampilan Form Edit Vendor



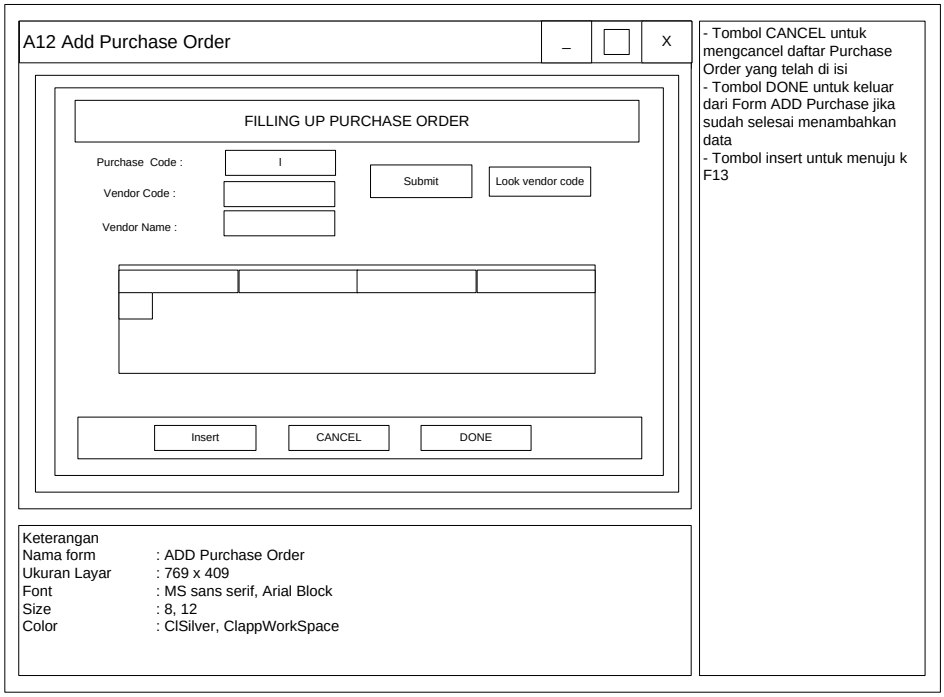
**Gambar 3.34 Form Edit Vendor**

Tampilan Form Menu dan Cari Purchase Order



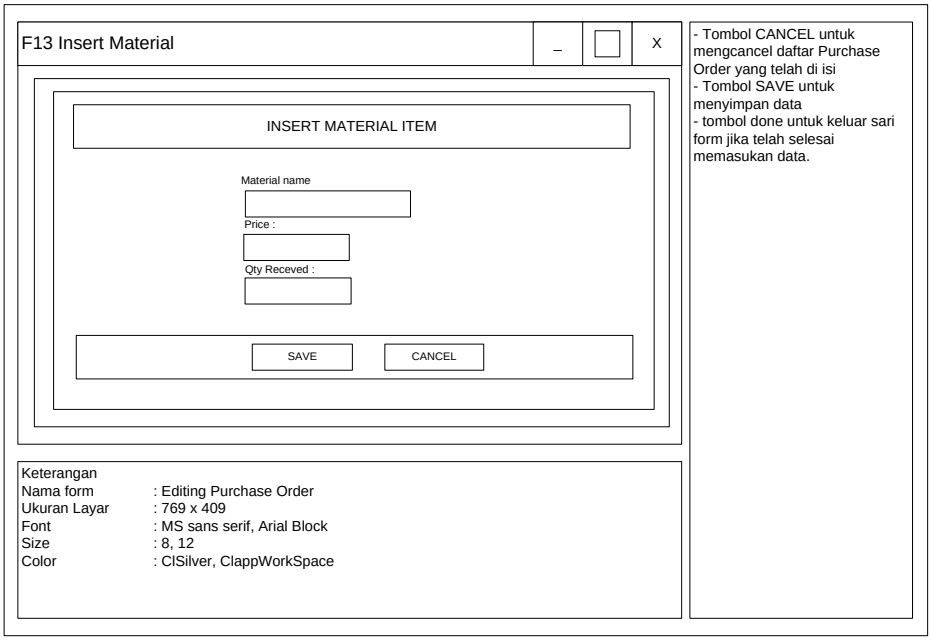

**Gambar 3.35 Form Menu dan Cari Purchase Order**

Form Tambah Purchase Order



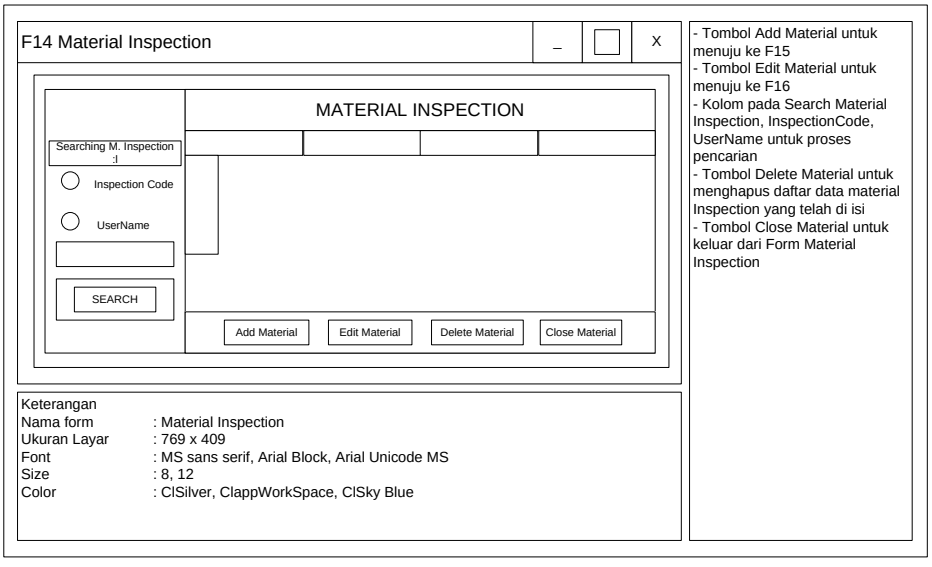
**Gambar 3.36 Form Tambah Purchase Order**

Form Tambah Material Purchase Order



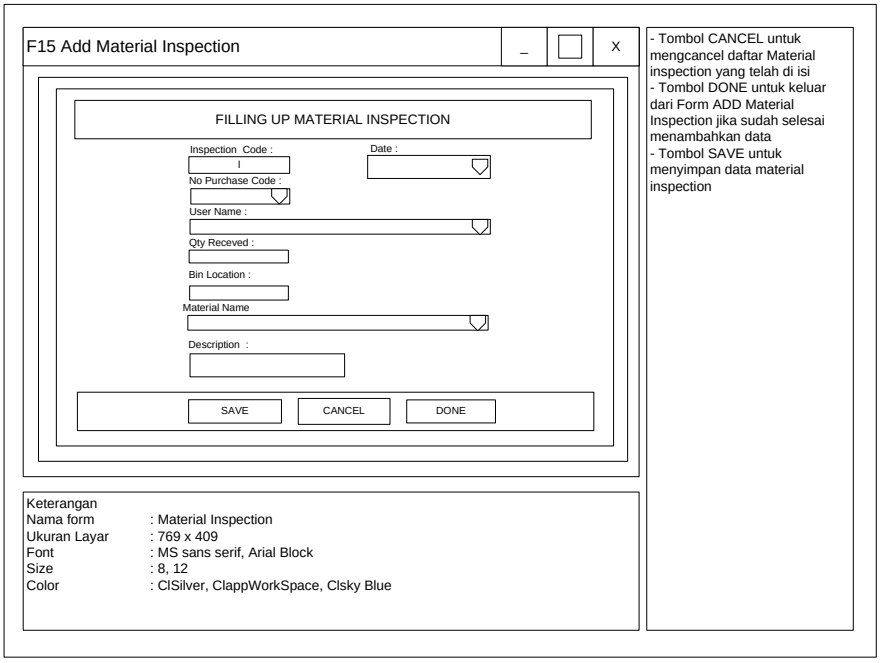

**Gambar 3.37 Form Tambah Material Purchase Order**

Form Menu dan Cari Material Inspection



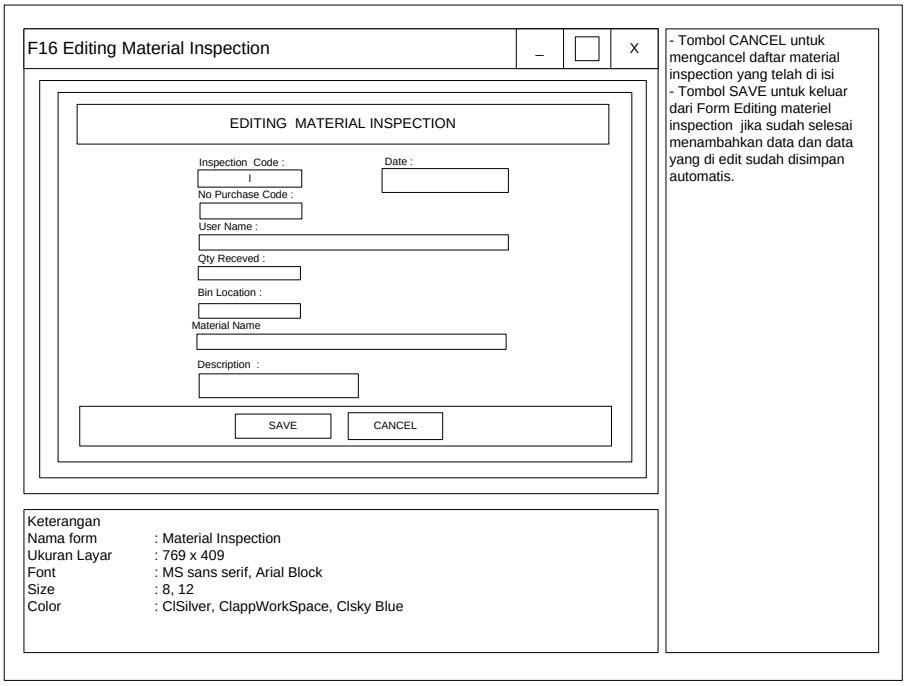
**Gambar 3.38 Form Menu dan Cari Material Inspection**

Form Tambah Material Inspection



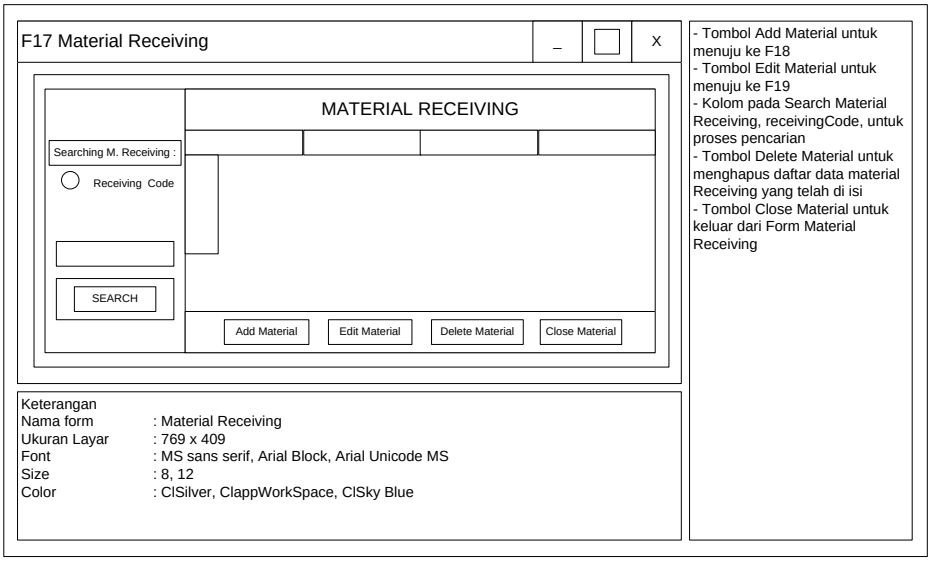

**Gambar 3.39 Form Tambah Material Inspection**

Form Edit Material Inspection



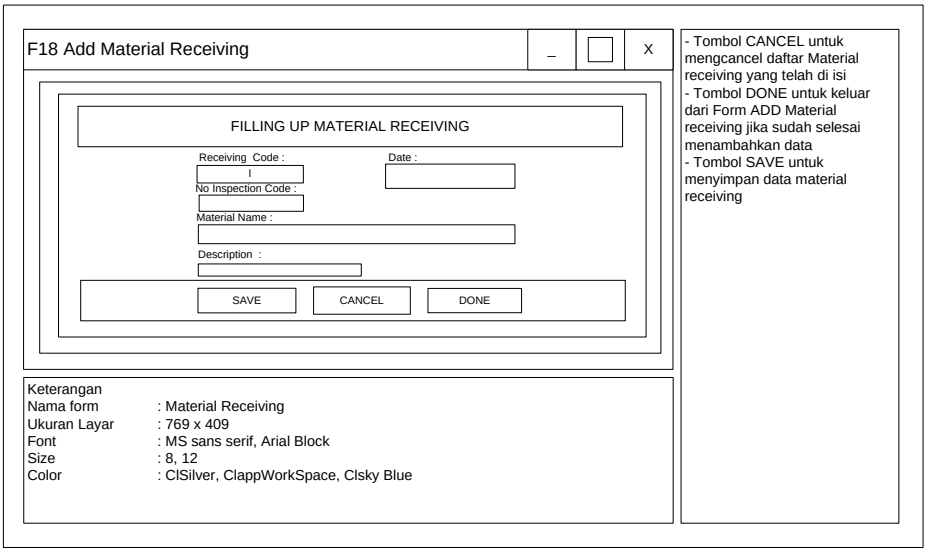

**Gambar 3.40 Form Edit Material Inspection**

Form Menu Dan Cari Material Receiving



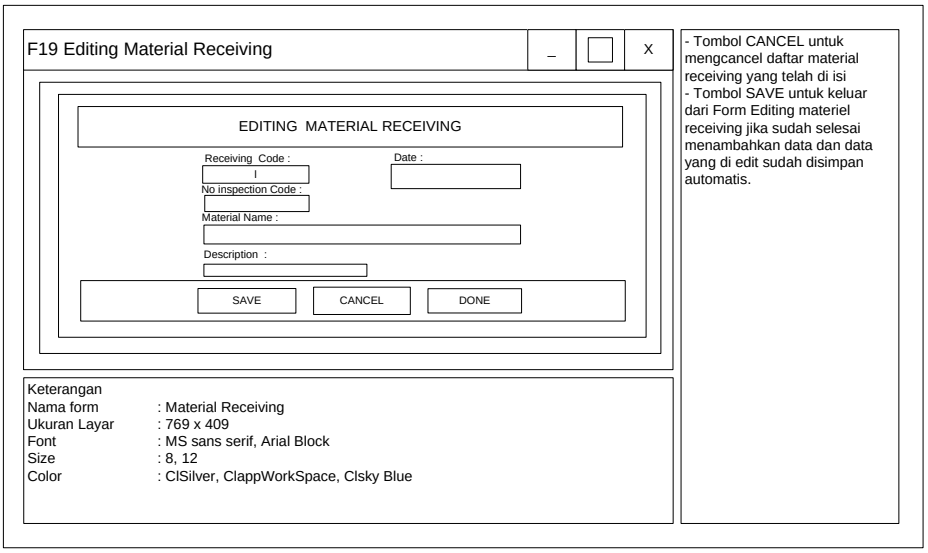

**Gambar 3.41 Form Menu Dan Cari Material Receiving**

Form Tambah Material Receiving



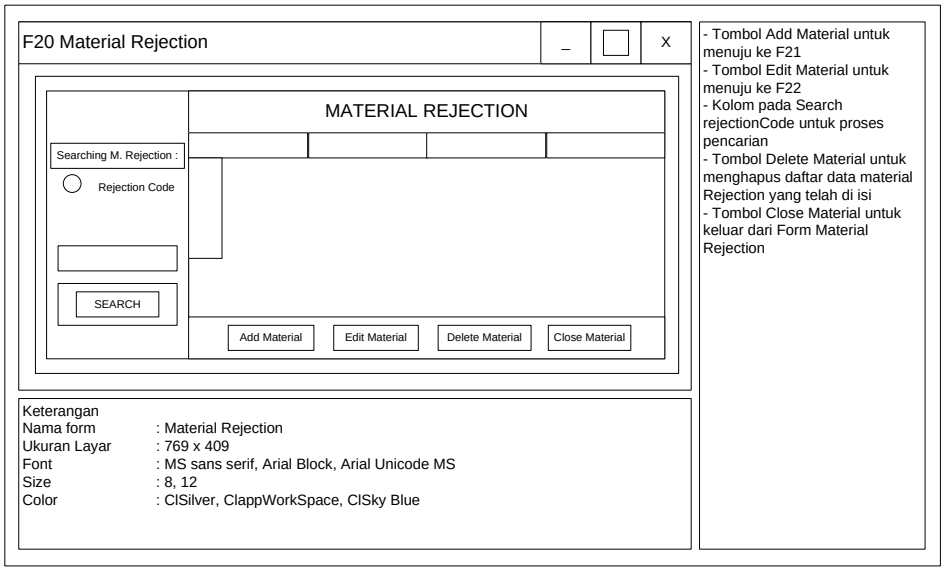

**Gambar 3.42 Form Tambah Material Receiving**

Form Edit Material Receiving



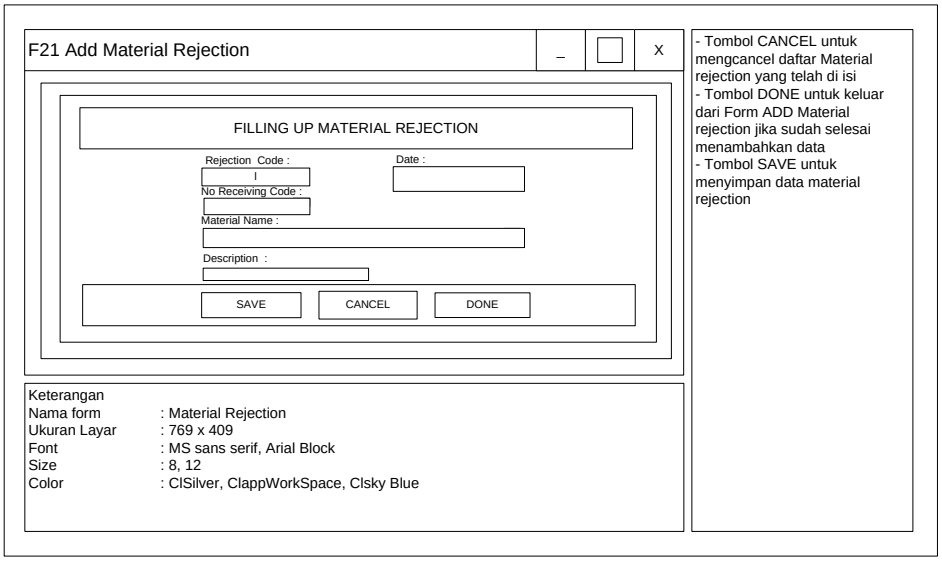

**Gambar 3.43 Form Edit Material Receiving**

Form Menu Dan Cari Material Rejection



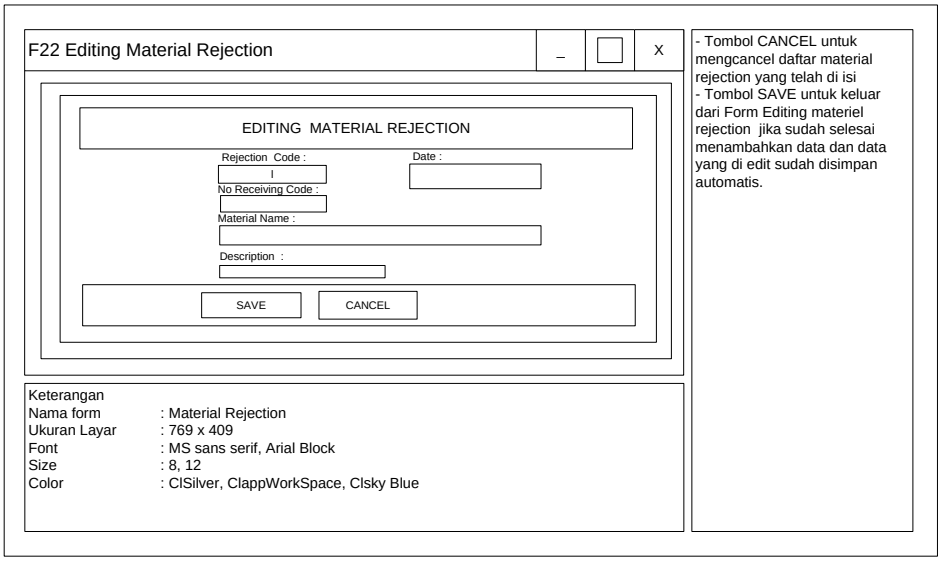

**Gambar 3.44 Form Menu Dan Cari Material Rejection**

Form Tambah Material Rejection



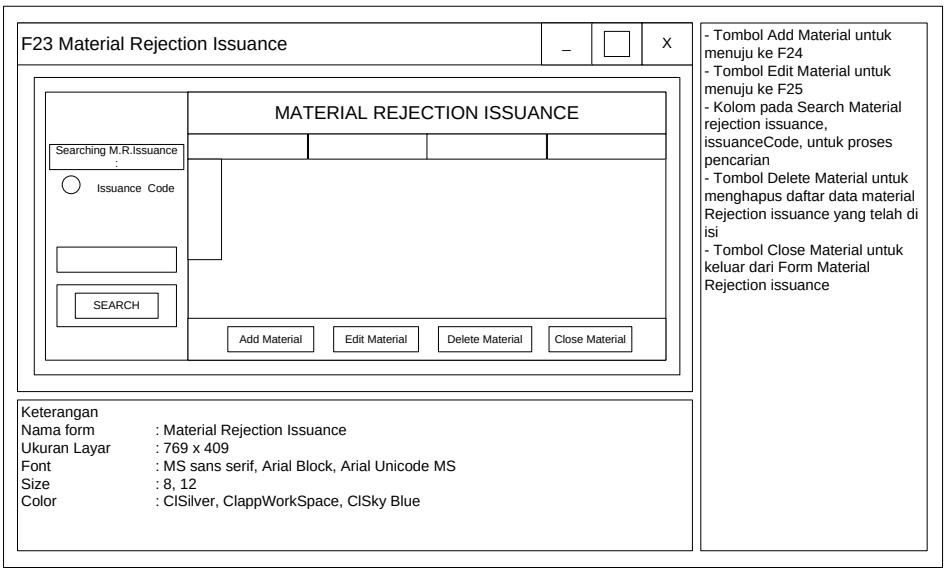

**Gambar 3.45 Form Tambah Material Rejection**

Form Edit Material Rejection



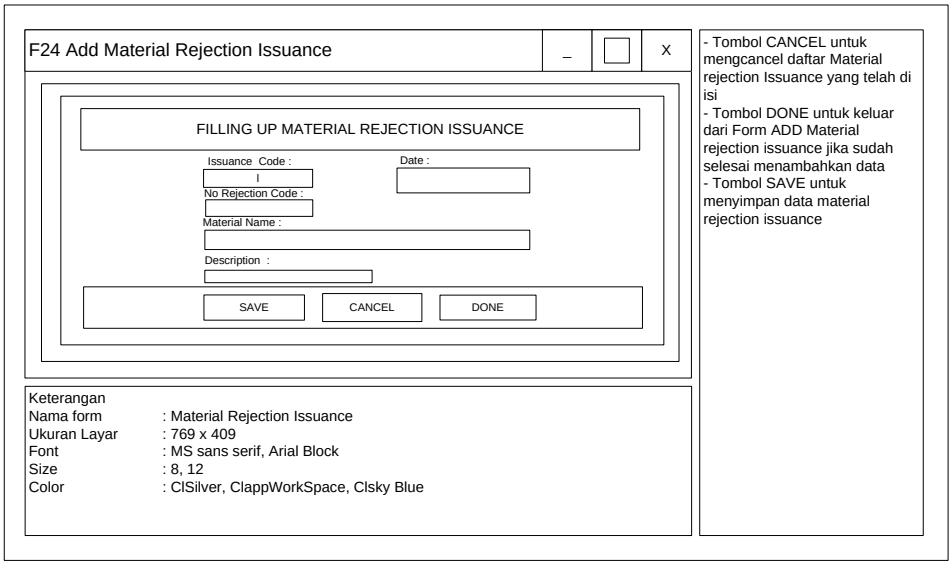

**Gambar 3.46 Form Edit Material Rejection**

Form Menu Dan Cari Material Rejection Issuance



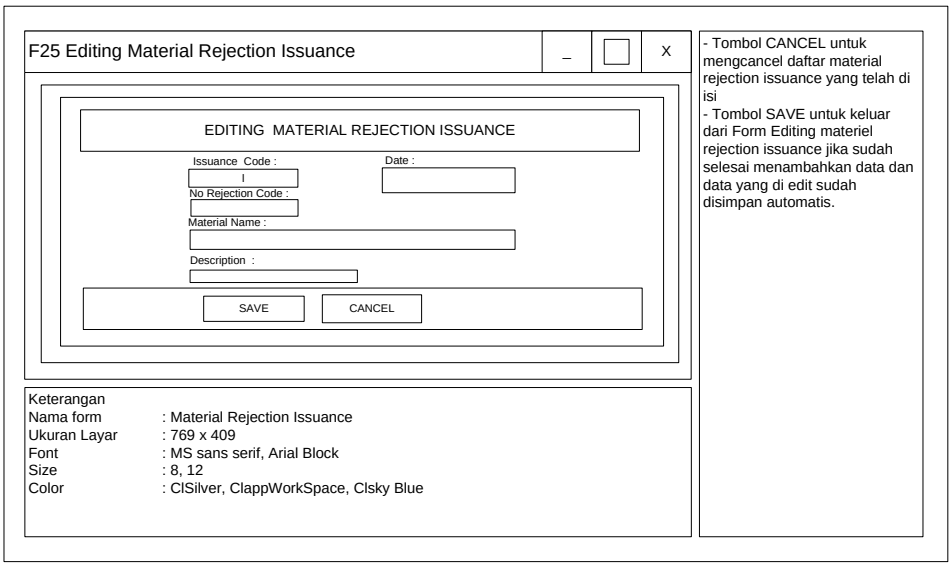

**Gambar 3.47 Form Menu Dan Cari Material Rejection Issuance**

Form Tambah Material Rejection Issuance



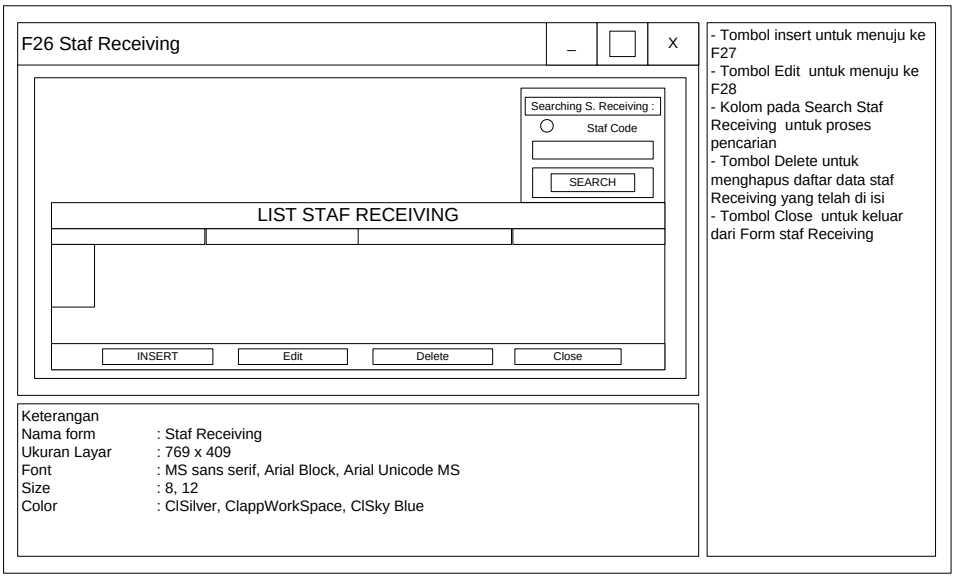

**Gambar 3.48 Form Tambah Material Rejection Issuance**

Form Edit Material Rejection Issuance



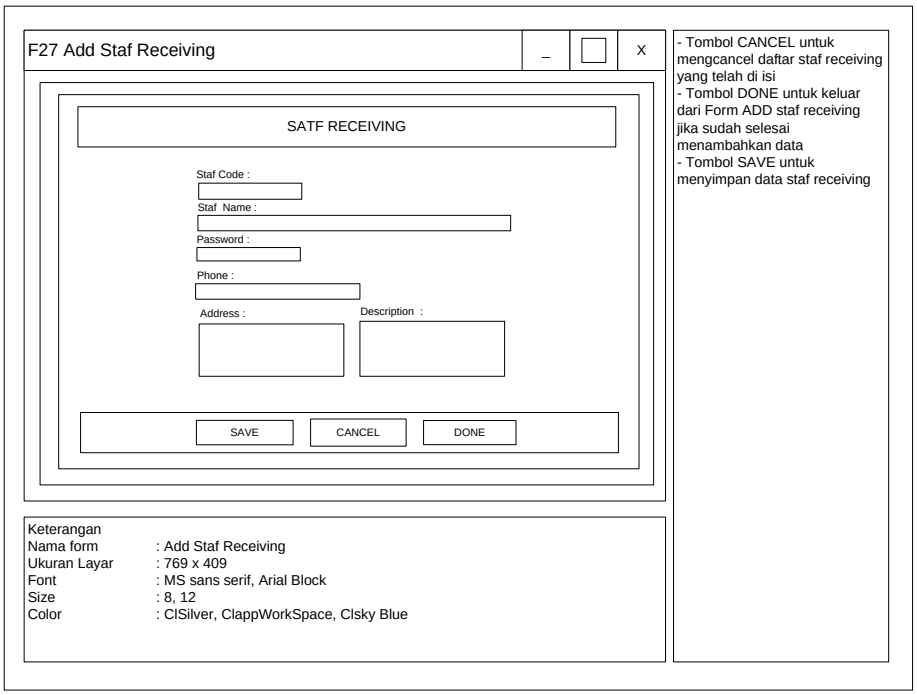

**Gambar 3.49 Form Edit Material Rejection Issuance**

Form Menu Dan Cari Staf Receiving



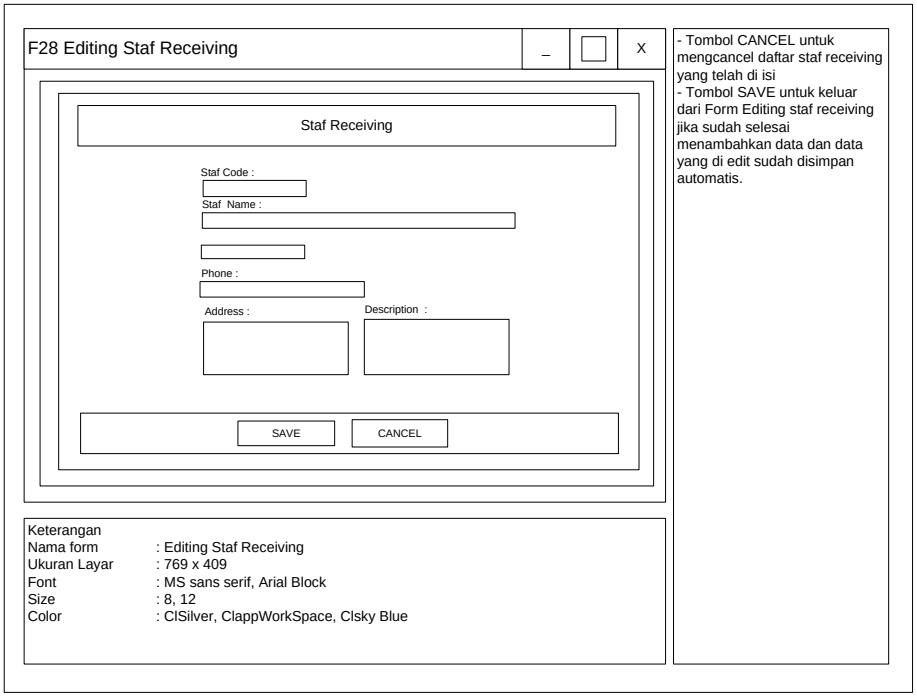

**Gambar 3.50 Form Menu Dan Cari Staf Receiving**

Form Tambah Staf Receiving




**Gambar 3.51 Form Tambah Staf Receiving**

Form Edit Material Staf Receiving

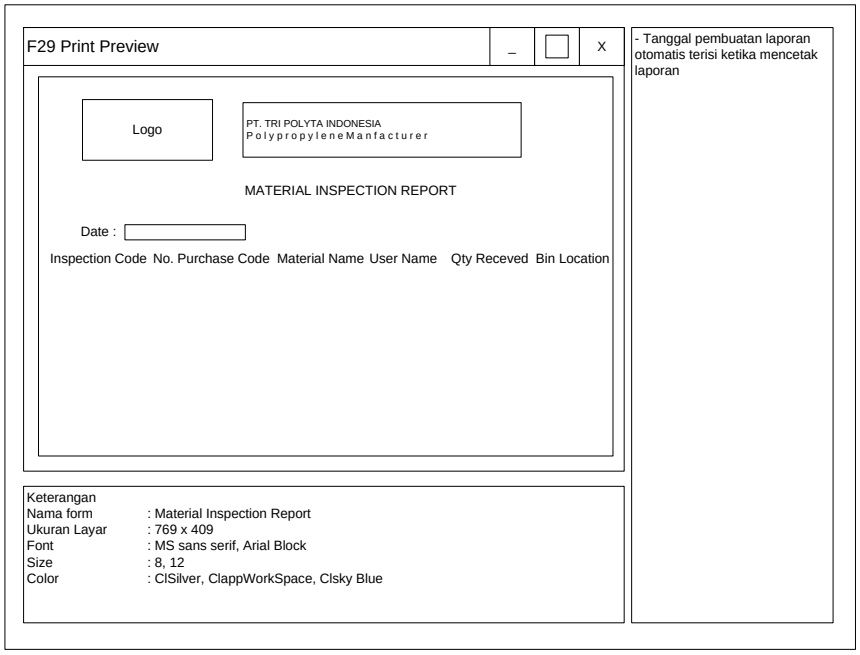



**Gambar 3.52 Form Edit Material Staf Receiving**

### 1.6.3.3 **Tampilan Keluaran Antarmuka**

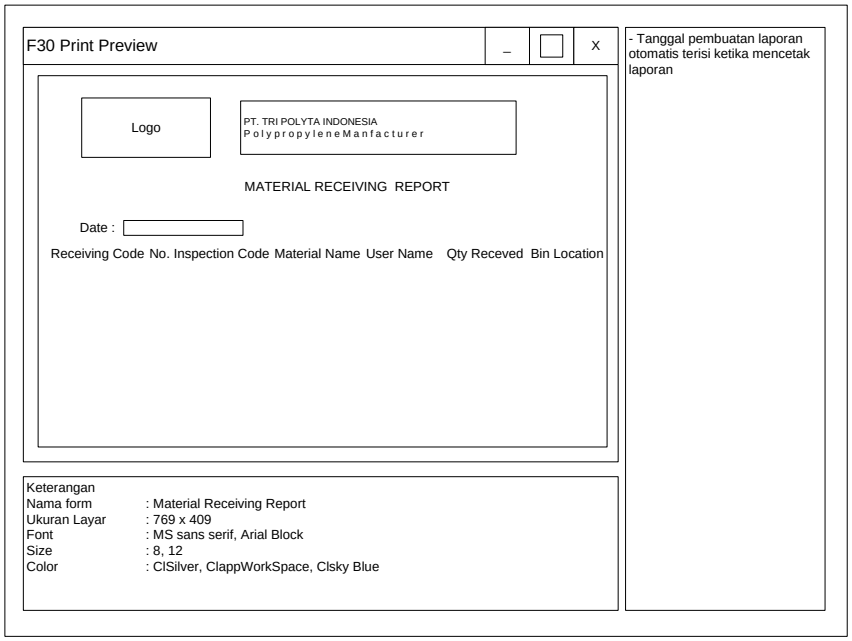
Merupakan keluaran yang dihasilkan setelah data diolah, untuk kemudian dicetak. Adapun tampilan keluaran ini meliputi :

Form laporan data Material Inspection



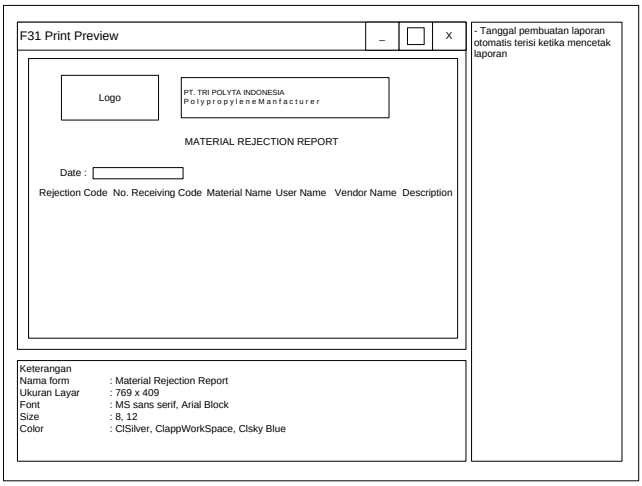

**Gambar 3.53 Form laporan data Material Inspection**

Form laporan data Material Receiving



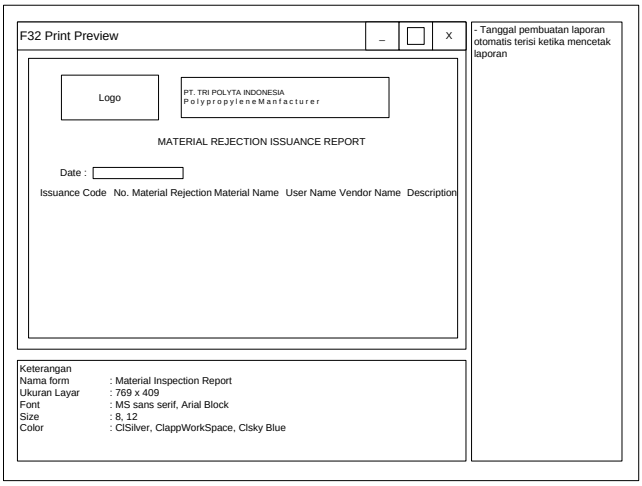

**Gambar 3.54 Form laporan data Material Receiving**

Form laporan data Material Rejection



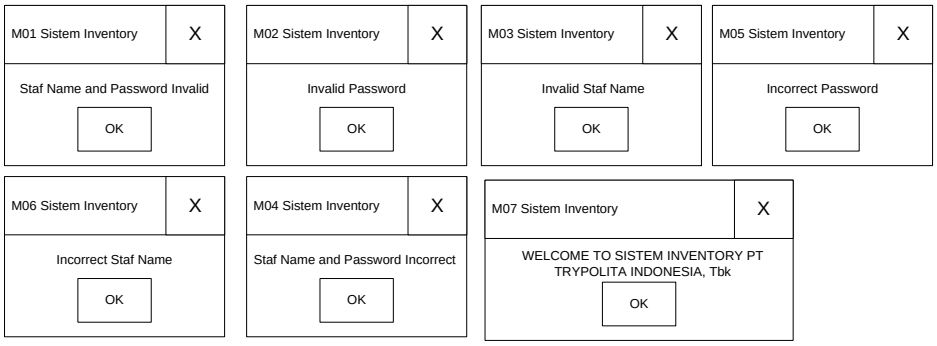

**Gambar 3.55 Form laporan data Material Rejection**

Form laporan data Material Rejection Issuance



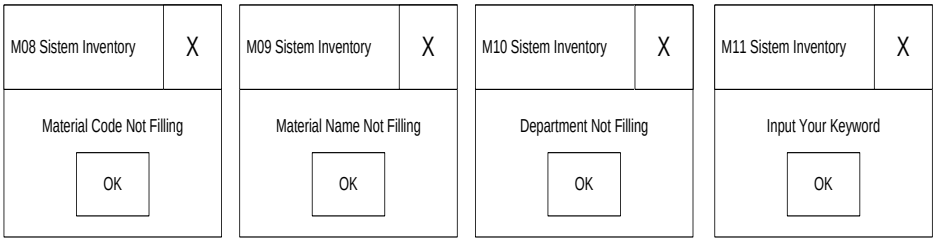

**Gambar 3.56 Form laporan data Material Rejection Issuance**

Tampilan Message login

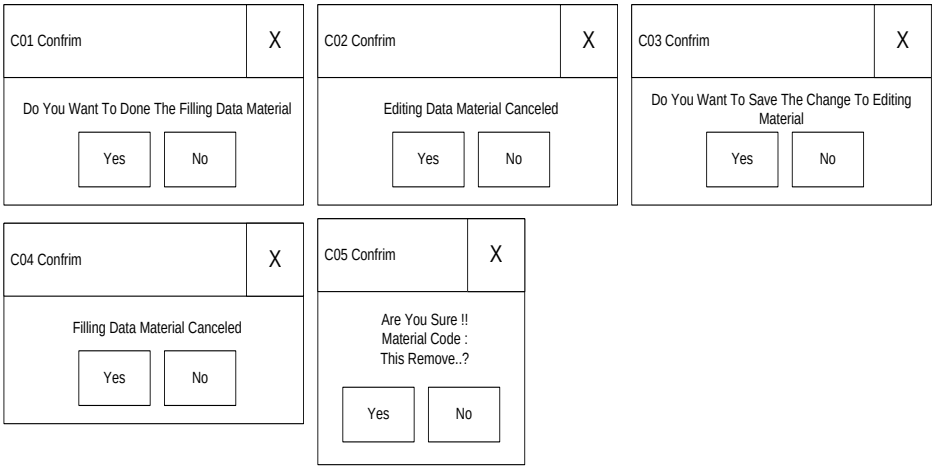


**Gambar 3.57 Tampilan Message login**

Tampilan Message dan Confrim data material

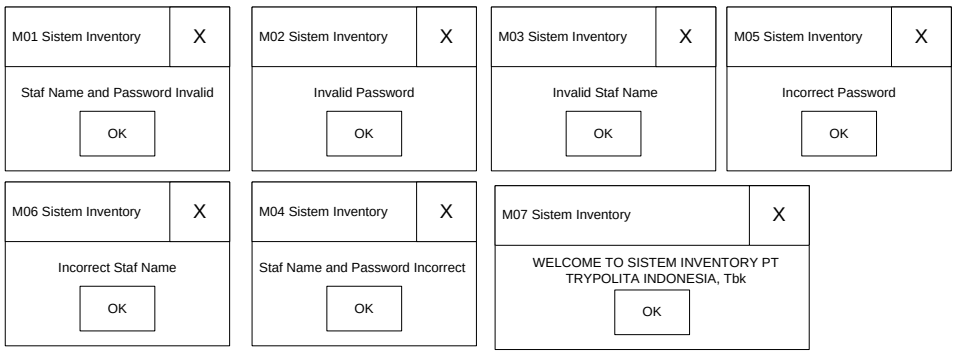



**Gambar 3.58 Tampilan Message Data Material**

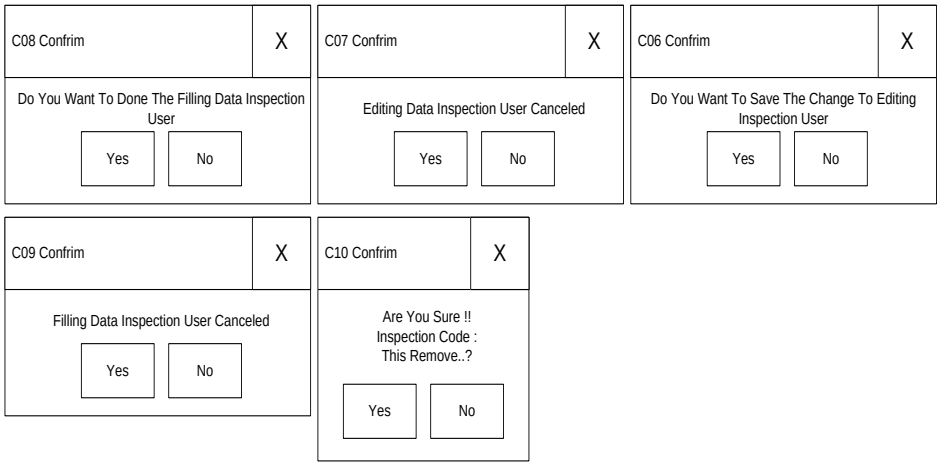



**Gambar 3.59 Tampilan Confrim Data Material**

Tampilan Message dan Confrim data Inspection User

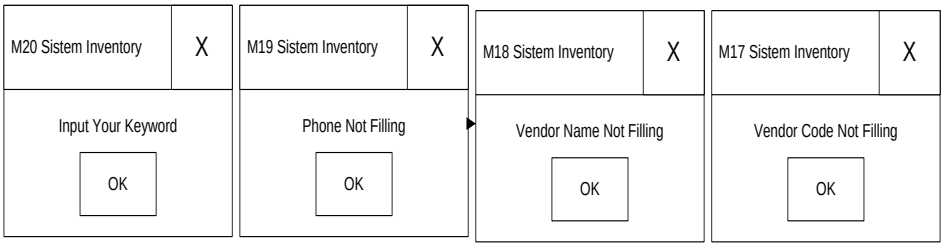



**Gambar 3.60 Tampilan Message Data Inspection User**

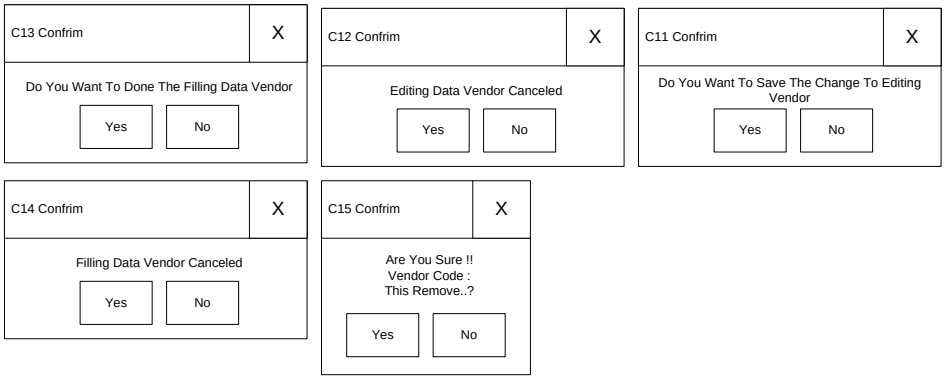



**Gambar 3.61 Tampilan Confrim Data Inspection User**

Tampilan Message dan Confrim data vendor

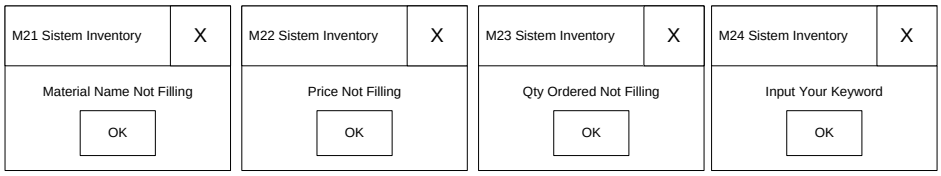



**Gambar 3.62 Tampilan Message Data Vendor**

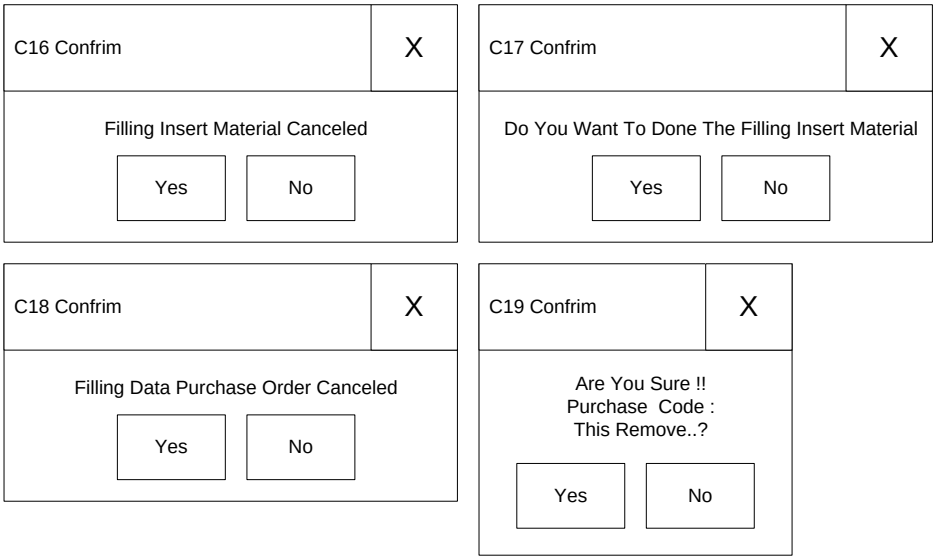



**Gambar 3.63 Tampilan Confrim Data Vendor**

Tampilan Message dan Confrim data purchase order




**Gambar 3.64 Tampilan Message Data Purchase Order**

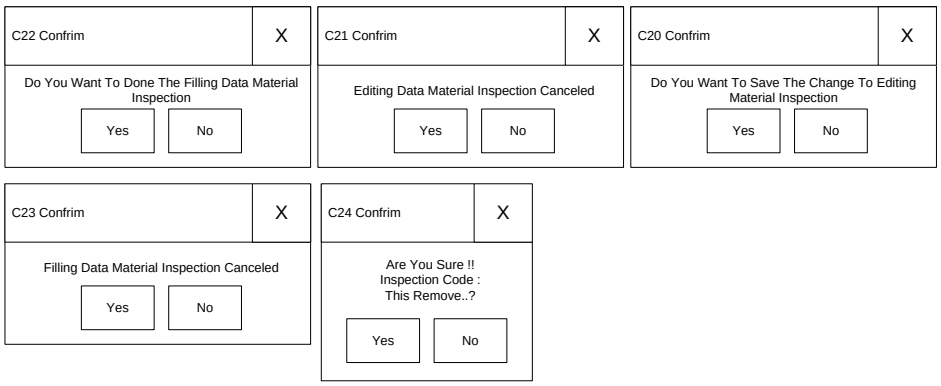



**Gambar 3.65 Tampilan Confrim Data Purcahse Order**

Tampilan Message dan Confrim data Material Inspection

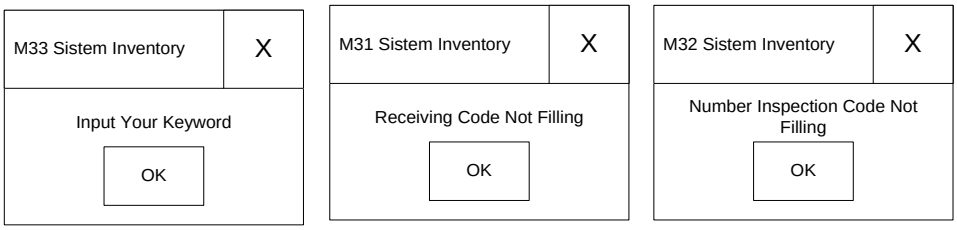



**Gambar 3.66 Tampilan Message Data Material Inspection**

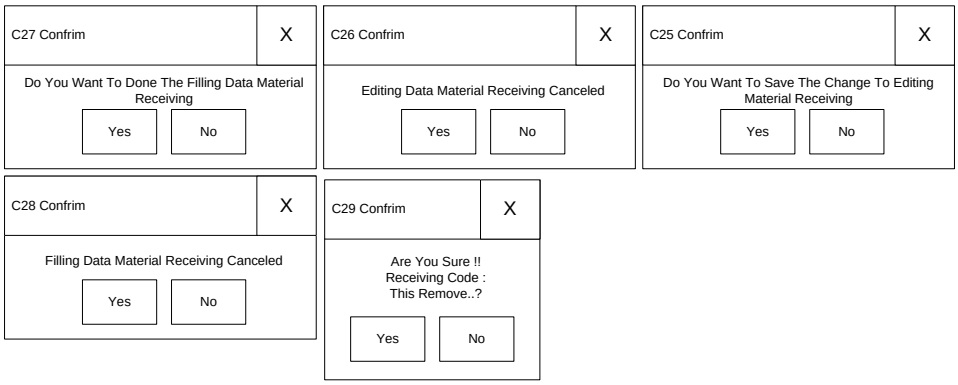



**Gambar 3.67 Tampilan Confrim Data Material Inspection**

Tampilan Message dan Confrim data Material Receiving

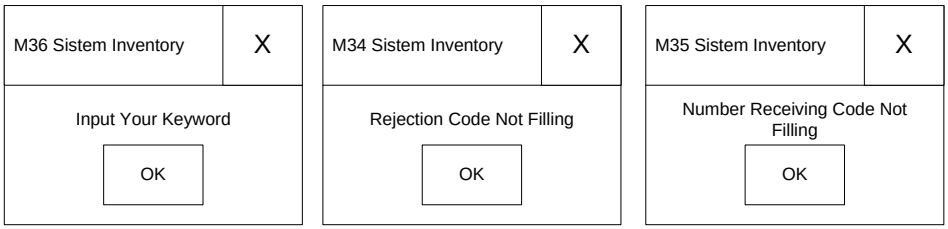



**Gambar 3.68 Tampilan Message Data Material Receiving**

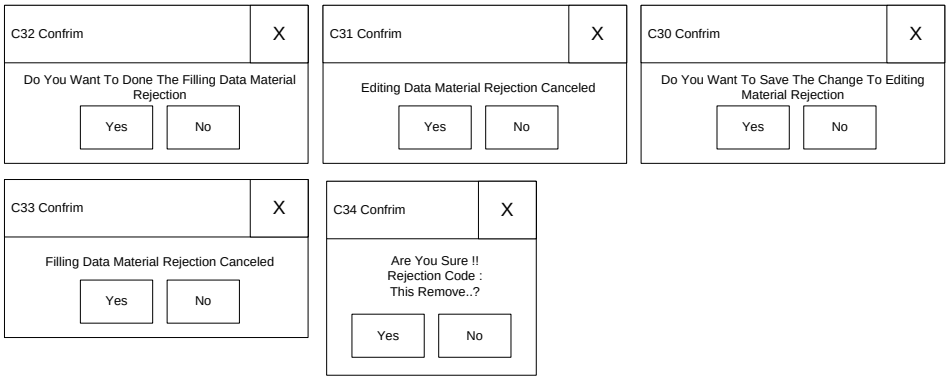



**Gambar 3.69 Tampilan Confrim Data Material Inspection**

Tampilan Message dan Confrim data Material Rejection

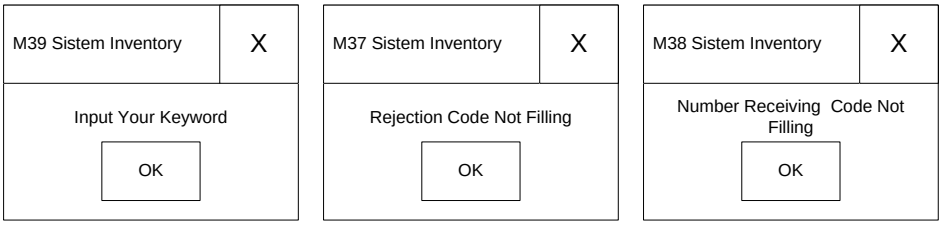



**Gambar 3.70 Tampilan Message Data Material Rejection**

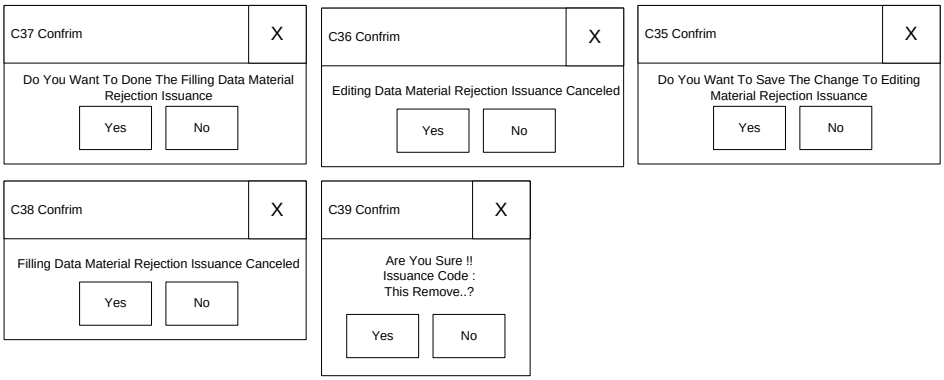



**Gambar 3.71 Tampilan Confrim Data Material Rejection**

Tampilan Message dan Confrim data Material Rejection Issuance

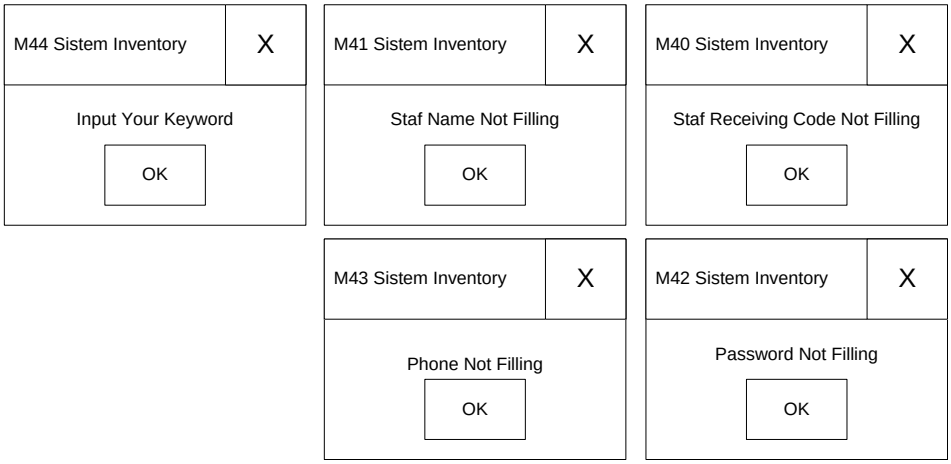



**Gambar 3.72 Tampilan Message Data Material Rejection Issuance**

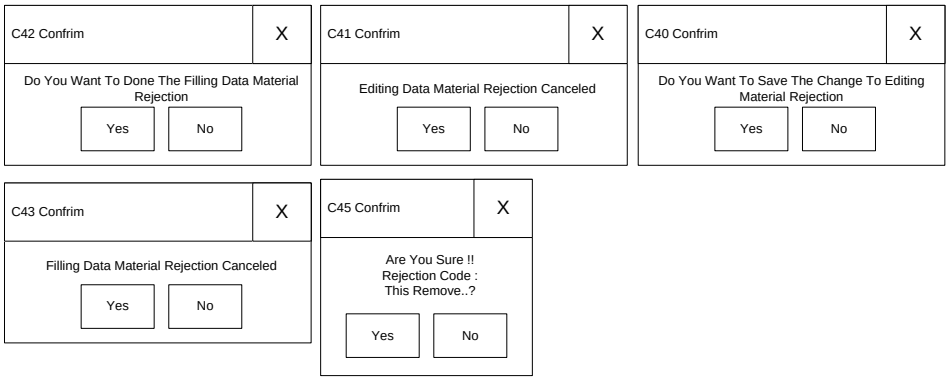



**Gambar 3.73 Tampilan Confrim Data Material Rejection**

Tampilan Message dan Confrim data Staf Receiving



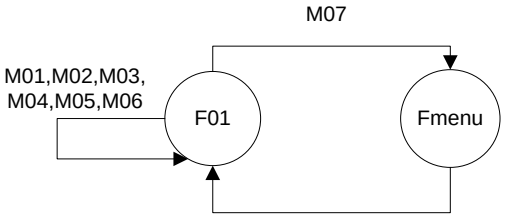

**Gambar 3.74 Tampilan Message Data Staf Receiving**




**Gambar 3.75 Tampilan Confrim Data Staf Receiving**

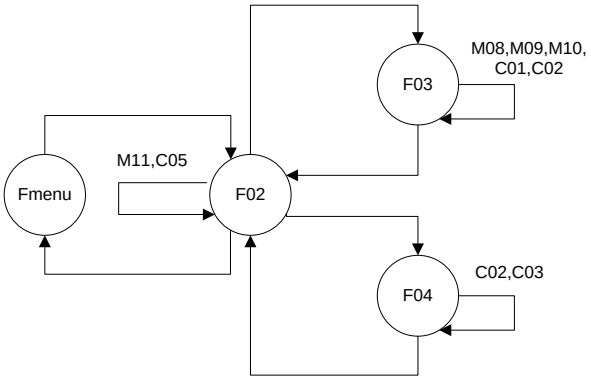
### 1.6.3.4 **Jaringan Semantik**

Jaringan Semantik Form Login



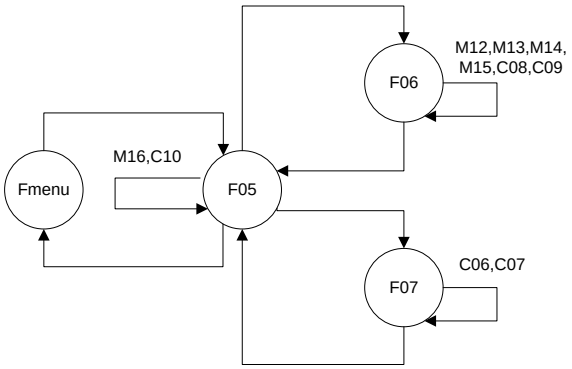

**Gambar 3.76 Jaringan Semantik Form Login**

Jaringan Semantik Form Data Material



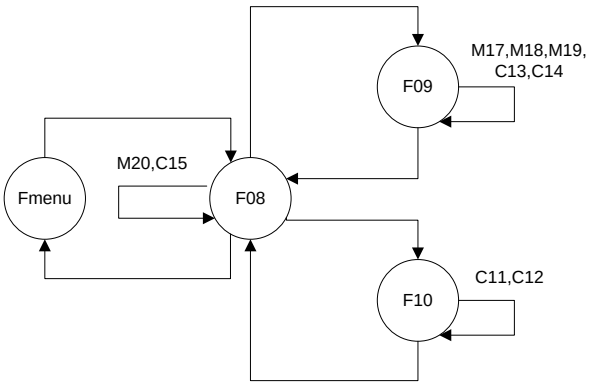

**Gambar 3.77 Jaringan Semantik Form Data Material**

Jaringan Semantik Form Data Inspection User



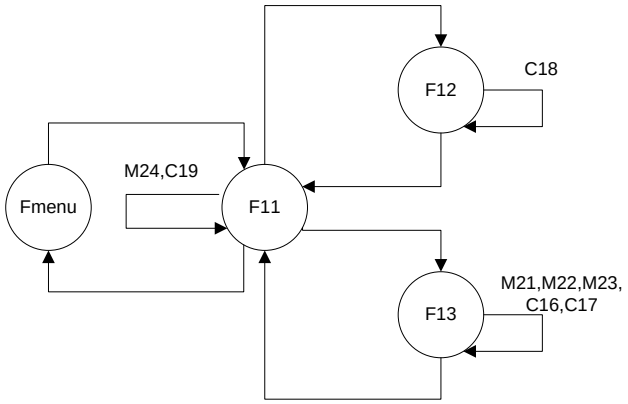

**Gambar 3.78 Jaringan Semantik Form Data Inspection User**

Jaringan Semantik Form Data Vendor



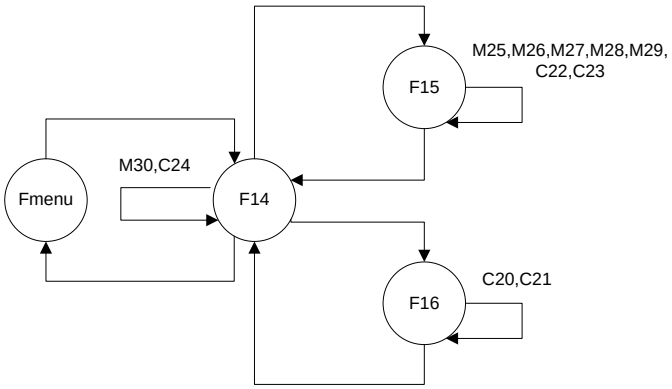

**Gambar 3.79 Jaringan Semantik Form Data Vendor**

Jaringan Semantik Form Data Purchase Order



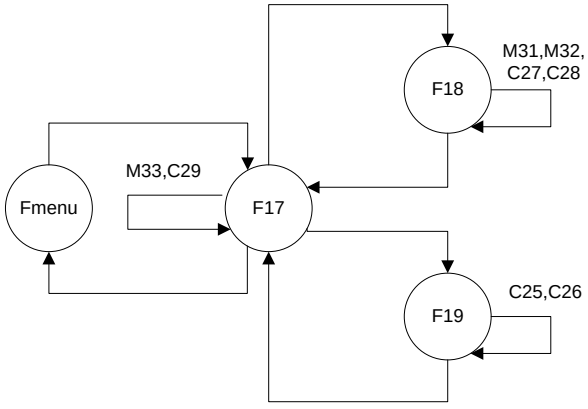

**Gambar 3.80 Jaringan Semantik Form Data Purchase Order**

Jaringan Semantik Form Data Material Imcpection



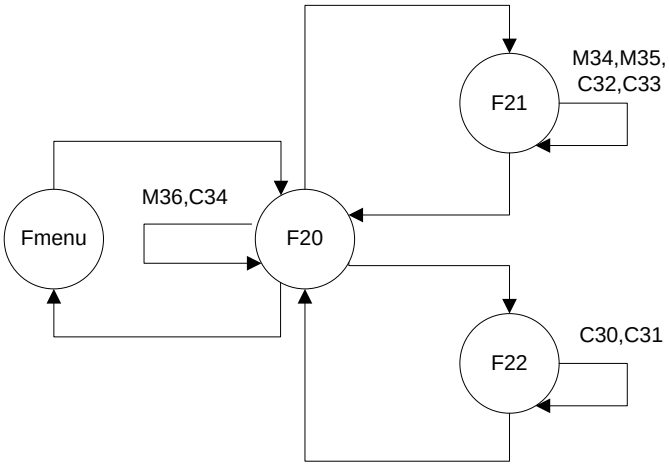

**Gambar 3.81 Jaringan Semantik Form Data Material Imcpection**

Jaringan Semantik Form Data Material Receiving



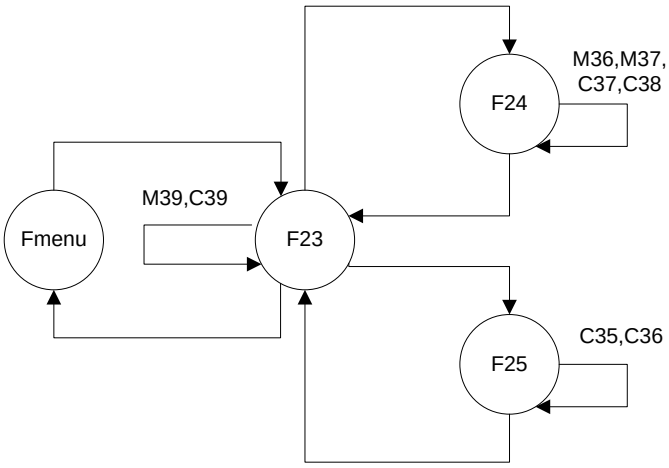

**Gambar 3.82 Jaringan Semantik Form Data Material Receiving**

Jaringan Semantik Form Data Material Rejection



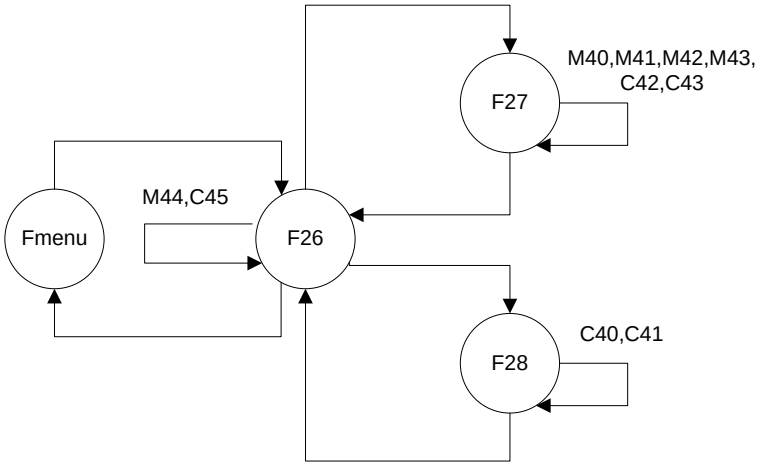

**Gambar 3.83 Jaringan Semantik Form Data Material Rejection**

Jaringan Semantik Form Data Material Rejection Issuance



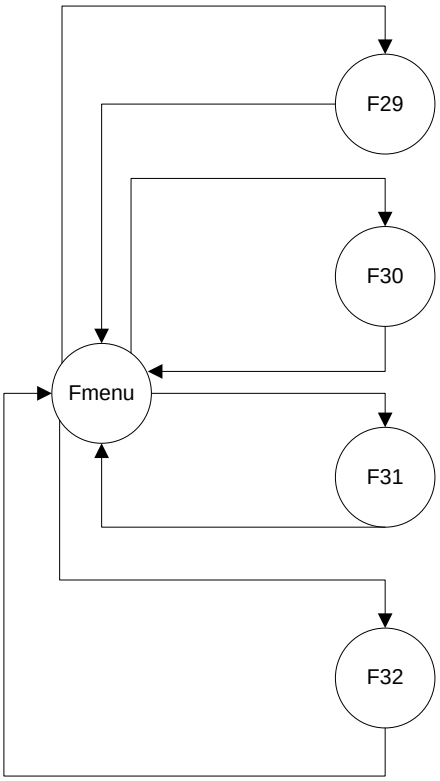

**Gambar 3.84 Jaringan Semantik Form Data Material Rejection Issuance**

Jaringan Semantik Form Data Staf Receiving




**Gambar 3.85 Jaringan Semantik Form Data Staf Receiving**

Jaringan Semantik Form Data Report




**Gambar 3.86 Jaringan Semantik Form Data Report**