BAB III

PEMBAHASAN

3.1 Aktifitas *Staff IT* PT. Gaya Motor

Aktifitas sehari-hari *Staff* IT PT. Gaya Motor terbagi dalam beberapa bagian, yaitu:

1) *Technical Support*:

a) Bertugas mengurus, mengelola, dan memaintain segala hal yang berhubungan dengan jaringan komputer yang ada di PT. Gaya Motor.

b) Membantu kerusakan dan masalah secara teknis yang terjadi pada semua komputer *user* yang terdapat di PT. Gaya Motor.

2) *Software Development*&*Maintenance* (*Programming*): Bertugas menciptakan, merancang, membangun, menguji, mengimplementasikan dan memaintain setiap aplikasi atau *software* yang berkaitan langsung dengan proses kerja karyawan di PT. Gaya Motor.

3) ISO *Documentation*: Bertugas mengelola dan mendokumentasikan file-file ISO, yang terdiri dari ISO 9001 dan ISO 14001 yang menjadi sertifikasi perusahaan.

4) *Computer Supply*: Bertugas menyediakan perangkat-perangkat atau keperluan-keperluan penting untuk komputer *user*.

3.2 Analisis Topologi Jaringan PT. Gaya Motor

PT. Gaya Motor termasuk salah satu perusahaan yang besar dan memiliki area yang sangat luas, hampir setiap area terdapat komputer dalam jumlah yang cukup banyak, namun ada juga area bagian yang hanya memiliki sedikit

komputer, seperti pada bagian gudang dan produksi, yang memang tidak membutuhkan terlalu banyak komputer untuk kegiatan operasional sehari-hari.

Topologi jaringan yang digunakan di perusahaan ini adalah *Star* dengan teknik pengkabelan *straight trough* dan konfigurasi IP secara *static*, serta penamaan komputer yang terkoordinir dengan baik, dengan pembagian berdasarkan departemen-departemen atau divisi yang aktif, sehingga memudahkan *Admin* atau petugas jaringan dalam me-*monitor* dan me-*maintain* jaringan setiap kali terdapat kerusakan pada koneksi jaringan di komputer *user*.

Jenis *protocol* yang digunakan adalah *ethernet* dan *fast ethernet* yang memiliki kecepatan antara 10-100 Mbps, dengan media penghubung berupa *switch* dan *hub* untuk jaringan LAN-nya dan 1 buah *Wireless Acces Point* untuk jaringan WLAN-nya yang di tempatkan di ruang *Staff* IT dan hanya dapat diakses oleh *user office group* saja.

3.3 Analisis Manajemen IP Addres PT. Gaya Motor

Manajemen IP dan *bandwith* dilakukan oleh *Admin* jaringan dan operator jaringan. Mulai dari teknik pendistribusian IP addres hingga teknik *subnetting* dilakukan secara manual, tanpa menggunakan *software* khusus, hal itulah yang membuat jaringan komputer PT. Gaya Motor menggunakan IP *static* dan pada akhirnya menimbulkan kesulitan dalam hal manajemen IP-nya.

Tapi ada beberapa keuntungan yang didapat dari menggunakan IP *static*, misalnya seperti berikut:

1. Setiap ada perubahan lokasi komputer dengan nama *user* yang sama, maka tidak diperlukan adanya teknik *subnetting* ulang, karena hanya cukup mengkofigurasikan IP melalui TCP/IP komputer tersebut sesuai dengan konfigurasi sebelumnya.
2. Minimumnya tingkat *collision* yang terjadi pada proses *transfer* data dan *sharing resources* antar komputer *user*.

Pada PT. Gaya Motor terdapat 14 departemen aktif, dengan jumlah komputer *user* ± 15 buah dan menggunakan IP kelas A, karena IP yang diterapkan saat ini adalah 10.9.16.0. Maka berikut adalah teknik *subnetting* yang baik untuk digunakan menurut hasil analisis yang telah dilakukan sebelumnya.

Tingkat masking yang cocok untuk digunakan adalah 28 bit (16 *network* dengan 16 *host* tiap *network*). Dengan tingkat *masking* 28 bit, maka *subnetmask*-nya adalah 255.0.0.0. Untuk rentang IP per masing-masing departemen sebagai berikut:

1. Departemen I: 10.9.16.0 - 10.9.16.15
2. Departemen II: 10.9.16.16 - 10.9.16.31
3. Departemen III: 10.9.16.32 - 10.9.16.47
4. Departemen IV: 10.9.16.48-10.9.16.63
5. Departemen V: 10.9.16.64 - 10.9.16.79
6. Departemen VI: 10.9.16.80-10.9.16.95
7. Departemen VII: 10.9.16.96 - 10.9.16.101
8. Departemen VIII: 10.9.16.102 - 10.9.16.117
9. Departemen IX: 10.9.16.118 - 10.9.16.133
10. Departemen X: 10.9.16.134 - 10.9.16.149
11. Departemen XI: 10.9.16.150 - 10.9.16.165
12. Departemen XII: 10.9.16.166 - 10.9.16.181
13. Departemen XIII: 10.9.16.182 - 10.9.16.197
14. Departemen XIV: 10.9.16.198 - 10.9.16.203
15. Cadangan: 10.9.16.204 – 10.9.16.254

3.3.1 Analisis Konfigurasi dan *Setting* IP *Addres* PC *User* PT. Gaya Motor

Tabel 3.1 Manajemen IP *Addres*

No.	Kode PC	Nama User	IP Addres	Departemen
1	GM-PC1260	MUHAMMAD YUSUF	0	0
2	GM-PC1302	0	192.168.1.XXX	0
3	GM-PC1115	ENY OKTAVIA R.	10.9.16.97	ACC & MIS
4	GM-PC1120	PKL ACC	10.9.16.128	ACC & MIS
5	GM-PC1123	EDO	10.9.12.	ACC & MIS
6	GM-PC1180	ALVIN WIDIAWAN	10.9.16.107	ACC & MIS
7	GM-PC1180X	YVONI SETIAWAN	10.9.16.120	ACC & MIS
8	GM-PC1190	SUSANTO (EX)	N/A	ACC & MIS
9	GM-PC1195	S. TRIFITA SUNDARI	10.9.16.244	ACC & MIS
10	GM-PC1200	TUKIMIN	10.9.16.197	ACC & MIS
11	GM-PC1227	KIKI FIRMANSYAH	10.9.16.223	ACC & MIS
12	GM-PC1232	ANTONIUS EKO P.	10.9.16.253	ACC & MIS
13	GM-PC1233	SUPIAN	10.9.16.185	ACC & MIS
14	GM-PC1234	ACHMAD DJAELANI S.	10.9.16.88	ACC & MIS
15	GM-PC1249	LUTHFI ISMAIL	10.9.16.252	ACC & MIS
16	GM-PC1301	WININTA LASTIKASARI	10.9.16.74	ACC & MIS
17	GM-PC1303	SUPRIYANTO	10.9.16.112	ACC & MIS
18	GM-PC1307	EDI BAMBANG	10.9.16.87	ACC & MIS
19	GM-NB007	Notebook Acc (Jaelani)	0	Acc & MIS
20	GM-NB032	Sunarto (Backup)	0	Acc & MIS
21	GM-NB042	Oktavianto	0	Acc & MIS
22	GM-NB044	Sunarto	10.9.16.155	Acc & MIS
23	GMSRV-02	A. Eko Prianto	0	ACC & MIS
24	GM-PC8002	Corison Sidhaputera	0	BOD
25	GM-PC8003	Ary Mariano	0	BOD
26	GM-PC1141	Eviyani	10.9.16.59	BOD
27	GM-NB038	Meilinda	10.9.16.198	Dana Gaya
28	GM-PC1110	Simon Sereng	10.9.16.250	Dana Gaya
29	GM-PC1114	SUNARTO (PKL)	10.9.16.162	FINANCE
30	GM-PC1117	EDY SUPARMAN	10.9.16.201	FINANCE
31	GM-PC1128	OHAN JUHANA	10.9.16.99	FINANCE
32	GM-PC1215	WAHYUDI RAMDANI	10.9.16.215	FINANCE
33	GM-PC1229	RYAN ARYA	10.9.16.151	FINANCE
34	GM-PC1254	SUNARTO	10.9.16.67	FINANCE
35	GM-PC1311	SUSANTO PARNINGOTAN	10.9.16.243	FINANCE

36	GM-PC1157	Sutarman	0	Finance
37	GM-PC1160	Sadih Saadih	10.9.16.142	Finance
38	GM-PC1238	Agustinus Sumaryanto	10.9.16.143	Finance
39	GM-PC1218	I NYOMAN DARKA	10.9.22.60	KD PLANT
40	GM-PC1309	SLAMET PUJIONO	10.9.16.209	KD PLANT
41	GM-PC5002	SUWARNO	10.9.22.69	KD PLANT
42	GM-PC5003	MUSTARYAT	10.9.22.204	KD PLANT
43	GM-PC5004	DAMSIR EFFENDI	10.9.22.74	KD PLANT
44	GM-PC5005	I GEDE DARMANSYAH	10.9.22.71	KD PLANT
45	GM-PC5006	BAMBANG SUYANTO	10.9.22.205	KD PLANT
46	GM-PC5007	JOKO UMBARAN	10.9.22.202	KD PLANT
47	GM-PC5008	BAMBANG	10.9.22.201	KD PLANT
48	GM-PC5009	YUDI EKO	10.9.22.203	KD PLANT
49	GM-PC5010	HARIS HANAFIAH	10.9.22.233	KD PLANT
50	PT-GCCB55C7C34C	ARDIANSYAH	TIDAK ADA	KD PLANT
51	GM-PC1122	INDRA SUNARYA	10.9.16.178	MAINTENANCE
52	GM-PC1127	DODY PRASETYO	10.9.16.102	MAINTENANCE
53	GM-PC1136	Indra Widarmadi	10.9.16.72	Maintenance
54	GM-PC1118	P U R W A N T O	10.9.16.108	PGA
55	GM-PC1126	R. SANTI SUFEMI	10.9.16.93	PGA
56	GM-PC1137	MUHIDIN	10.9.16.114	PGA
57	GM-PC1143	HILMAN HIDAYAT	10.9.16.83	PGA
58	GM-PC1178	R. SRI PRIANTO	10.9.16.176	PGA
59	GM-PC1181	MUHAMMAD SAWAL	10.9.16.105	PGA
60	GM-PC1183	ROCHMAT	10.9.16.225	PGA
61	GM-PC1183	HERY TK	0	PGA
62	GM-PC1223	MUHAMMAD FADLIL	10.9.16.161	PGA
63	GM-PC1239	MUHAMMAD YUSUF TRIYONO	10.9.16.203	PGA
64	GM-PC1246	SUGIMIN	10.9.16.51	PGA
65	GM-PC1255	SUROSO KISTIAJI P.	10.9.16.242	PGA
66	GM-NB012	M. Fadlil	10.9.16.206	PGA
67	GM-NB045	Makmur Hutabarat	0	PGA
68	theo-PC	Theodorus	0	PGA
69	GM-PC8001	Ujang Aziz	0	PPIC & Purchasing
70	GM-PC1211	JOKO TRIONO	10.9.16.246	PRODUKSI
71	GM-PC1121	S O L I H I N	10.9.16.186	PRODUKSI 1
72	GM-PC1150	WIDODO	10.9.12.64	PRODUKSI 1

73	GM-PC1151	AHMAD SYAHRUL	10.9.16.183	PRODUKSI 1
74	GM-PC1248	JOKO LESTYANTO	10.9.16.251	PRODUKSI 1
75	GM-PC1305	IWANTORO	0	PRODUKSI 1
76	GM-PC1306	FIRDAUS	0	PRODUKSI 1
77	GM-PC1310	JUNBIKI	10.12.16.111	PRODUKSI 2
78	GM-PC3005	PROBO KUNCORO	10.9.12.95	PRODUKSI 2
79	GM-PC3006	BUYUNG HARTANTO	10.9.12.65	PRODUKSI 2
80	GM-PC3007	AHMAD FADILAH	10.9.12.78	PRODUKSI 2
81	GM-PC3008	MUHADI	10.9.12.87	PRODUKSI 2
82	GM-PC3010	ISWANTO	10.9.12.99	PRODUKSI 2
83	GM-PC3012	SUHENDRA	10.9.12.90	PRODUKSI 2
84	GM-PC3030	FAUZI	10.9.12.83	PRODUKSI 2
85	GM-PC3034	MAKRONI	10.9.12.11	PRODUKSI 2
86	GM-PC3099	GURI SUYANTO	10.9.12.222	PRODUKSI 2
87	GM-PC1107	MUJIONO M	10.9.16.137	PRODUKSI I
88	GM-PC1166	SUPRIH	10.9.16.139	PRODUKSI I
89	GM-NB0041	Hardi Suyatna	10.9.16.74	Produksi I
90	GM-NB040	Joko Lestyanto	0	Produksi I
91	GM-PC1103	Susilo	10.9.16.194	Produksi I
92	GM-PC1111	Dedy Kim	-	Produksi I
93	GM-PC1149	Deny Iriyanto	10.9.16.79	Produksi I
94	GM-PC1153	Saliman	10.9.16.184	Produksi I
95	GM-PC1176	Martinus Sulistiono	0	Produksi I
96	GM-PC1184	Yulis Setiono	10.9.16.69	Produksi I
97	GM-PC1243	Hery T. Kustianto	0	Produksi I
98	GM-PC1247	Rizal	10.9.16.52	Produksi I
99	GM-PC1308	Erlan Baharudin	0	Produksi I
100	GM-PC1140	Chris Budi	10.9.12.66	Produksi II
101	GM-PC3011	Alwinus	N/A	Produksi II
102	GM-PC3019	Dimas Nurcandra	0	Produksi II
103	GM-PC1085	HARDU	10.9.16.170	PRODUKSI1
104	GM-PC1106	SALIM SETIAWAN	10.9.16.248	PRODUKSI1
105	GM-PC1132	FIRDAUS	10.9.16.127	PRODUKSI1
106	GM-PC1154X	SUTISNA	N/A	PRODUKSI1
107	GM-PC1171	M RIYANTO	10.9.16.157	PRODUKSI1
10	GM-PC1213	YADI IRAWAN	10.9.16.213	PRODUKSI1

8				
109	GM-PC1214	M.ASFARUDIN	10.9.16.214	PRODUKSI1
110	GM-PC1217	M. ADZANI	10.9.16.217	PRODUKSI1
111	GM-PC1237	SAMUEL HENDIAWAN	10.9.16.68	PRODUKSI1
112	GM-PC1169	TOHIBUD TOHIR	10.9.16.172	PURCHASING
113	GM-PC1185	M. NUR SYAIFUDIN	10.9.16.145	PURCHASING
114	GM-PC1256	TOHIBUD TOHIR	10.9.16.101	PURCHASING
115	GM-PC1257	JAMALUDIN	10.9.16.106	PURCHASING
116	GM-PC1258	FUAD IMRON	10.9.16.227	PURCHASING
117	GM-NB043	Rinaldi	0	Purchasing
118	GM-PC1251	TEGUH IMAN M.	10.9.16.xxx	QC
119	GM-PC1304	FATHURAHMAN	10.9.16.85	QC
120	GM-NB046	Dadang	10.9.16.55	Quality Control
121	GM-PC1177	Sugiman	10.9.16.236	Quality Control
122	GM-PC1242	Fatkhurokhman	0	Quality Control
123	GM-PC1231	SAIMANTO	N/A	SECURITY
124	GM-PC1109	IWANTORO	10.9.16.91	TEKNIK
125	GM-PC1124	MARTIN GIHON SAMOSIR	10.9.16.81	TEKNIK
126	GM-PC1129	ACHMAD HIDAYAT	10.9.16.179	TEKNIK
127	GM-PC1142	MUHAMAD HAMRAN	10.9.16.66	TEKNIK
128	GM-PC1144	AGUS SETIAWAN	10.9.16.212	TEKNIK
129	GM-PC1146	R A S M I D I	10.9.16.53	TEKNIK
130	GM-PC1147	FAISAL	10.9.16.111	TEKNIK
131	GM-PC1155	ABDUL MUTHALIB	10.9.16.230	TEKNIK
132	GM-PC1158	MOCHAMAD ERFI HENDRAJAT	10.9.16.232	TEKNIK

133	GM-PC1159	G U N A W A N	10.9.16.202	TEKNIK
134	GM-PC1161	BAMBANG SUPARTONO	10.9.16.40	TEKNIK
135	GM-PC1162	NURSODIK	10.9.16.41	TEKNIK
136	GM-PC1163	RUDI HARTAWI	10.9.16.98	TEKNIK
137	GM-PC1167	SIGIT PRAMANA	10.9.16.140	TEKNIK
138	GM-PC1168	MUJIB MASTURI	10.9.16.141	TEKNIK
139	GM-PC1174	SYAMSIAR	10.9.16.159	TEKNIK
140	GM-PC1202	EDUARDUS DONI PRASETYO	10.9.16.249	TEKNIK
141	GM-PC1216	A S M E N T A	10.9.16.216	TEKNIK
142	GM-PC1228	MUH. NURYADI	0	TEKNIK
143	GM-PC1244	MUJOKO	10.9.16.76	TEKNIK
144	GM-PC1253	SUKARTA	10.9.16.126	TEKNIK
145	GM-PC3015	DEDE SUPRIADI	10.9.16.89	TEKNIK
146	GM-PC3025	UDIN BAYHAKI	10.9.16.129	TEKNIK

3.3.2 Analisis Manajemen *Proxy*

3.3.2.1 Proxy Gold

Tabel 3.2 ***Proxy Gold***

No	NPK	Nama Karyawan	Departemen
1	065	ARY SUMAMPOUW	Board Of Directors
2	3402	CORISON SIDHAPUTERA	Board Of Directors
3	12696	M. SACHOFI DIMYATI	Board Of Directors

3.3.2.2 Proxy Silver

Tabel 3.3 ***Proxy Silver***

No	NPK	Nama Karyawan	Departemen
1	5747	I NYOMAN DARKA	KD Plant
2	17772	SUPRIH	Produksi 1

3.3.2.3 Proxy Bronze

Tabel 3.4 ***Proxy Bronze***

No	NPK	Nama Karyawan	Departemen
1	13408	AI SUKAESIH	Produksi 1
2	7684	ANTONIUS EKO P.	Accounting & MIS
3	7994	BUDI HARTOYO	Maintenance
4	7996	B. CHRIS BUDI D.	Quality Control
5	26786	DODY PRASETYO	Maintenance
6	13409	ERLAN BAHARUDIN	Produksi 1
7	7995	EVIYANI INDRAJAYA	Sekretaris BOD
8	8061	HARDI SUYATNA	Produksi 1
9	7971	HERY HARTONO	Produksi 1
10	6462	INDRA WIDARMADI	Maintenance
11	17832	MUHAMAD ASFARUDDIN	Produksi 1
12	17779	MARTINUS SULISTYONO	Produksi 1
13	12698	MUJIB MASTURI	Teknik
14	12700	ODIE IWAN INDRAWAN	Produksi 2
15	3950	RINALDI	Purchasing
16	17794	RUDI HARTAWI	Teknik
17	32018	SAMUEL HENDIAWAN	Produksi 1
18	7685	SUNARTO	Accounting & MIS
19	17772	SUPRIH	Produksi 1
20	12702	SUWARNO	KD Plant
21	8003	THEODORUS HERUTOMO	PGA
22	6710	UJANG AZIZ	Produksi 2
23	13406	WIDODO	Produksi 1

3.4 Analisis Perangkat Jaringan Komputer PT. Gaya Motor

Perangkat jaringan komputer yang digunakan di PT. Gaya Motor saat ini adalah seperti berikut:

1. NIC di setiap computer *User*, yang berjumlah ± 150 komputer
2. Kabel UTP dengan konfigurasi *Straigth Trough*
3. *Connector* RJ-45
4. *Hub* 3 buah (ruang *server*) dan masing-masing 1 buah untuk setiap Departemen
5. *Switch* 12 buah (ruang *server*)

6. *Wireless Acces Point* 1 buah (ruang *server*)
7. 3 buah komputer *server* dengan spesifikasi seperti berikut:

1. *Hardware*:

a. *Processor*: Pentium III 1,4 GHz
b. Memori: 640 MB
c. *Harddisk*: 40 GB
d. *Monitor*: IBM resolusi 1024 X 768
e. *Keyboard* dan *Mouse*

2. *Operating System*: *Windows Server* 2003 *Standart Edition*

3. *Software*:

a. *PHP My Admin* 2.10.3
b. *Internet Explorer* 6
c. *Microsoft Office* 2003
d. *Apache WebServer Version* 2.2.0
e. *MySQL Database Version* 5.0.51 b

3.5 Analisis Teknik *Maintenance* Jaringan Komputer PT. Gaya Motor

Proses *maintenance* jaringan komputer PT. Gaya Motor dilakukan hanya pada saat terjadi kerusakan di komputer *user*, dan dilakukan oleh *Admin* atau operator jaringan yang sudah sangat mengerti struktur atau seluk-beluk jaringan komputer PT. Gaya Motor. Hal-hal yang dilakukan dalam proses *maintenance* tersebut adalah seperti berikut:

1. Mengecek penyebab kerusakan jaringan yang dimonitoring langsung oleh *Admin* dari komputer *server*.

2. Segera memperbaiki kerusakan jaringan yang terjadi.

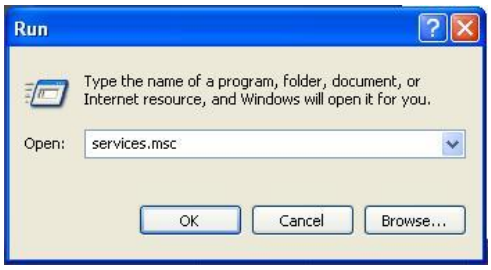
3. Memberikan informasi kepada *user*/bagian yang sebelumnya terjadi kerusakan pada jaringannya, bahwa jaringan sudah diperbaiki dan dapat digunakan kembali

4. Apabila terjadi kerusakan yang disebabkan oleh kerusakan pada port yang menghubungkan antara komputer *user* dengan *server*, maka cara memperbaiki kerusakannya adalah dengan merubah posisi *port* yang terdapat pada sekumpulan *switch* yang tersusun rapih didalam rak *server* ke *port* lainnya yang masih kosong, sampai jaringan baik kembali.

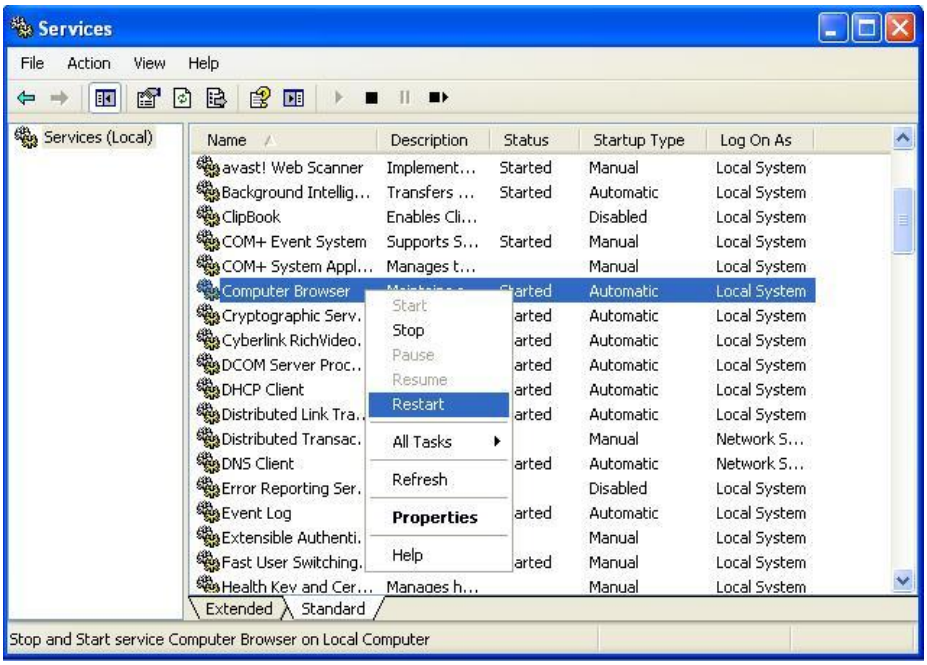
5. Apabila kerusakan terjadi pada komputer *user*, biasanya banyak macamnya, seperti misalnya:

a. Kabel UTP/RJ-45 rusak. Solusi: Gantikan dengan yang baru.

b. *File&Printer Sharing Off*. Solusi: Start *Computer Browser* di *start* →*run*→ketik services.msc→klik kanan *Computer Bowser*→*Start*

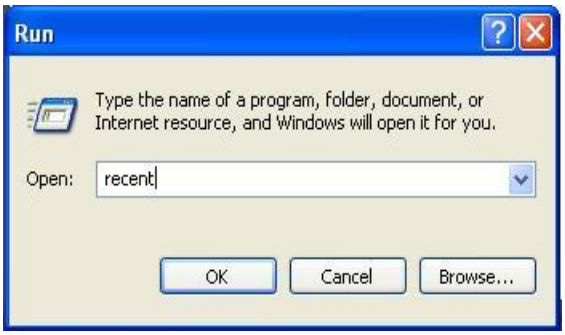


Gambar 3.1 *Run* services.msc

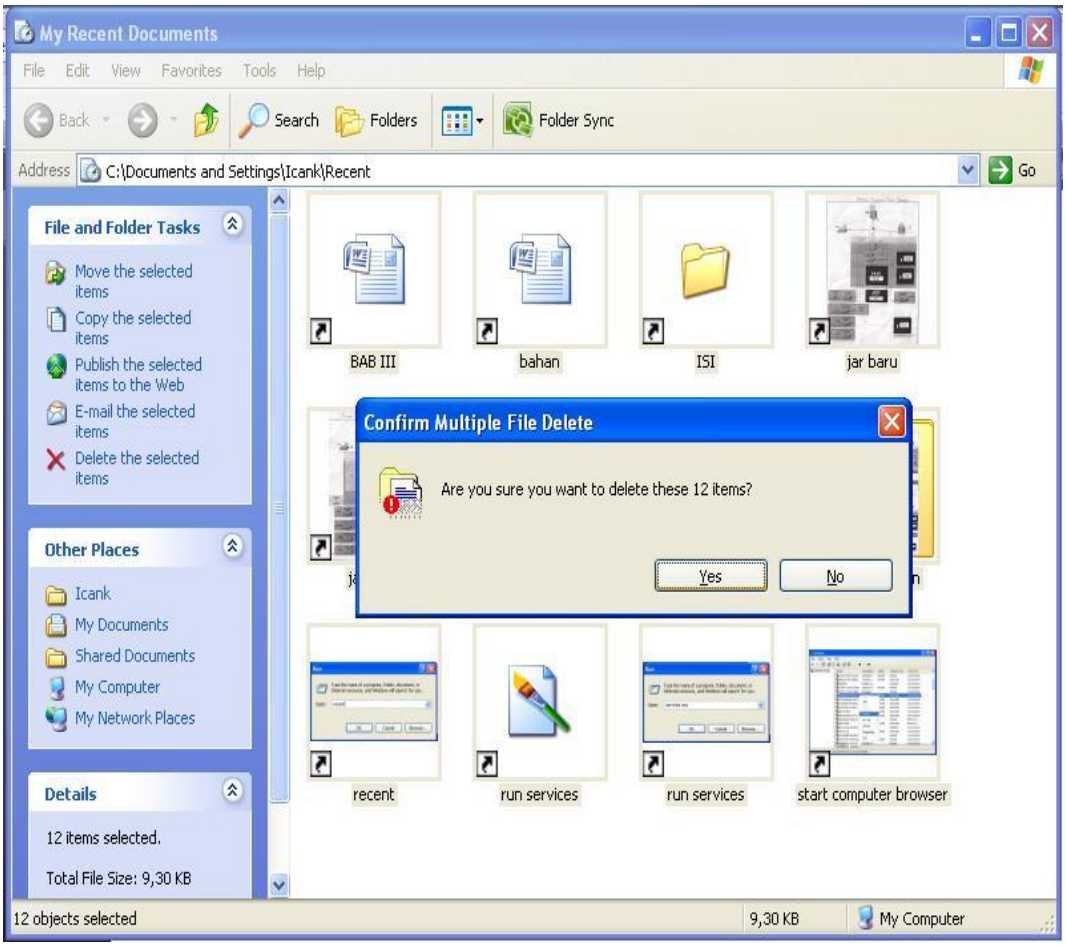


Gambar 3.2 *Start Computer Browser*

c. Kerja komputer dana koneksi lambat. Solusi: *Restart* Komputer, kemudian periksa *task manager*, matikan proses yang meminta memori besar dan proses yang berat, terakhir hapus recent file dengan cara *start*→*run*→ketik *recent*→ctrl+a→*delete*→*Yes*.



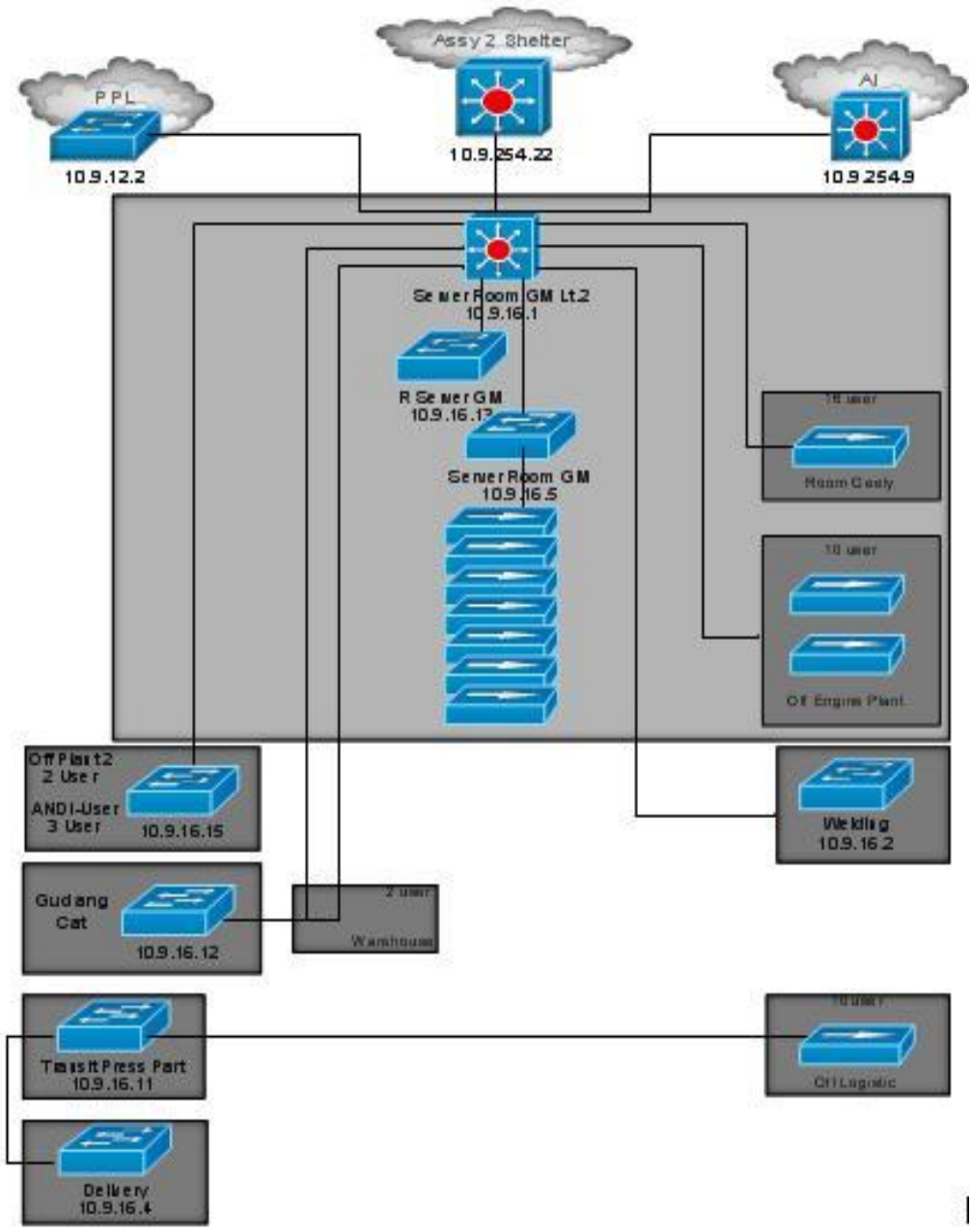
Gambar 3.3 *Run recent*



Gambar 3.4 *Delete Recent Files*

3.6 Denah Keseluruhan Jaringan Komputer PT. Gaya Motor

3.6.1 Perancangan Jaringan Komputer Baru PT. Gaya Motor

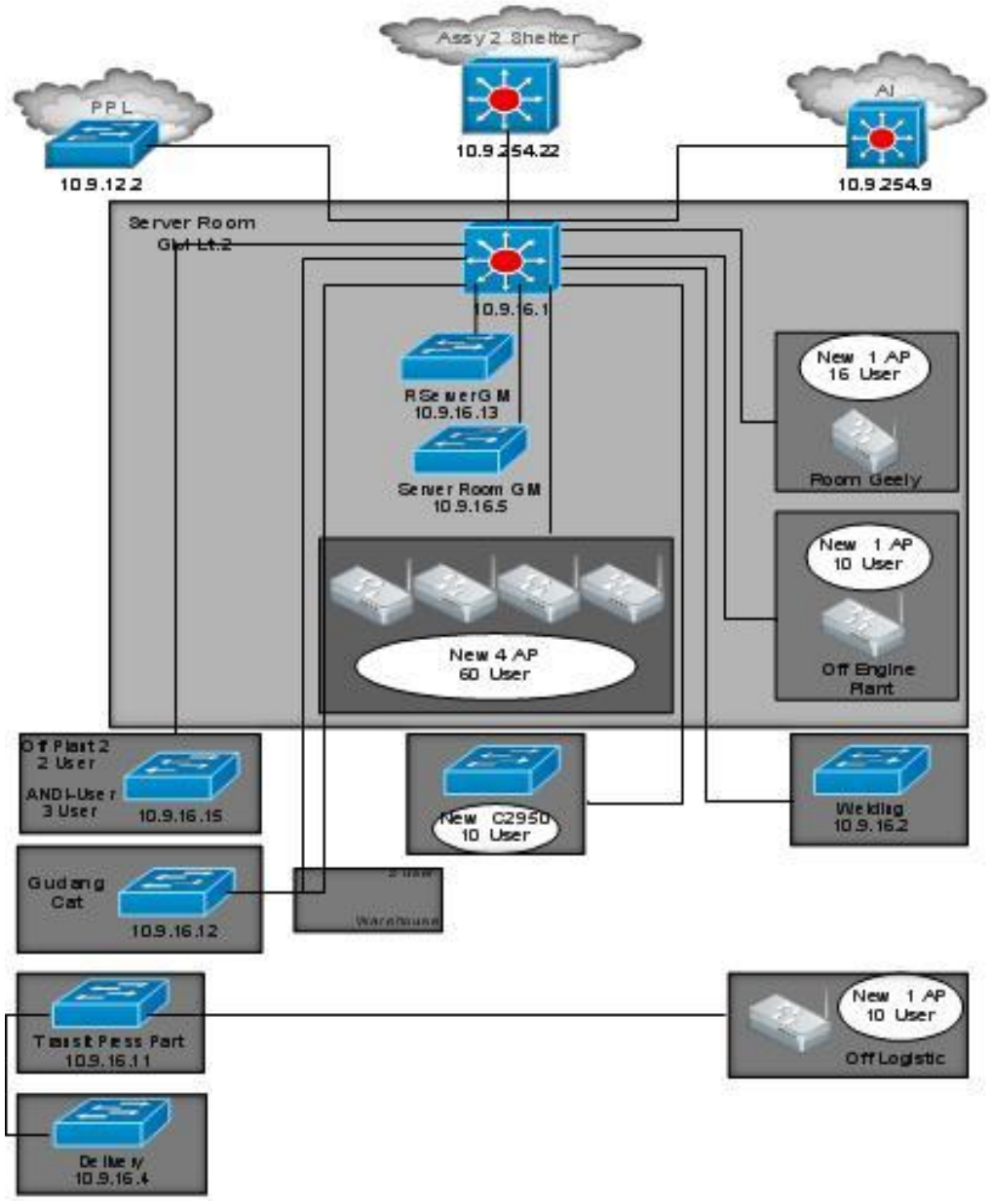


Gambar 3.5 Peta Jaringan Komputer Lama PT.Gaya Motor

Dapat dilihat dari gambar denah diatas, jaringan komputer yang digunakan oleh PT. Gaya Motor saat ini masih berbasis *wired* dan hanya menggunakan 1 buah *Acces Point* yang menyebabkan terbatasnya akses *user* terhadap jaringan *W-*

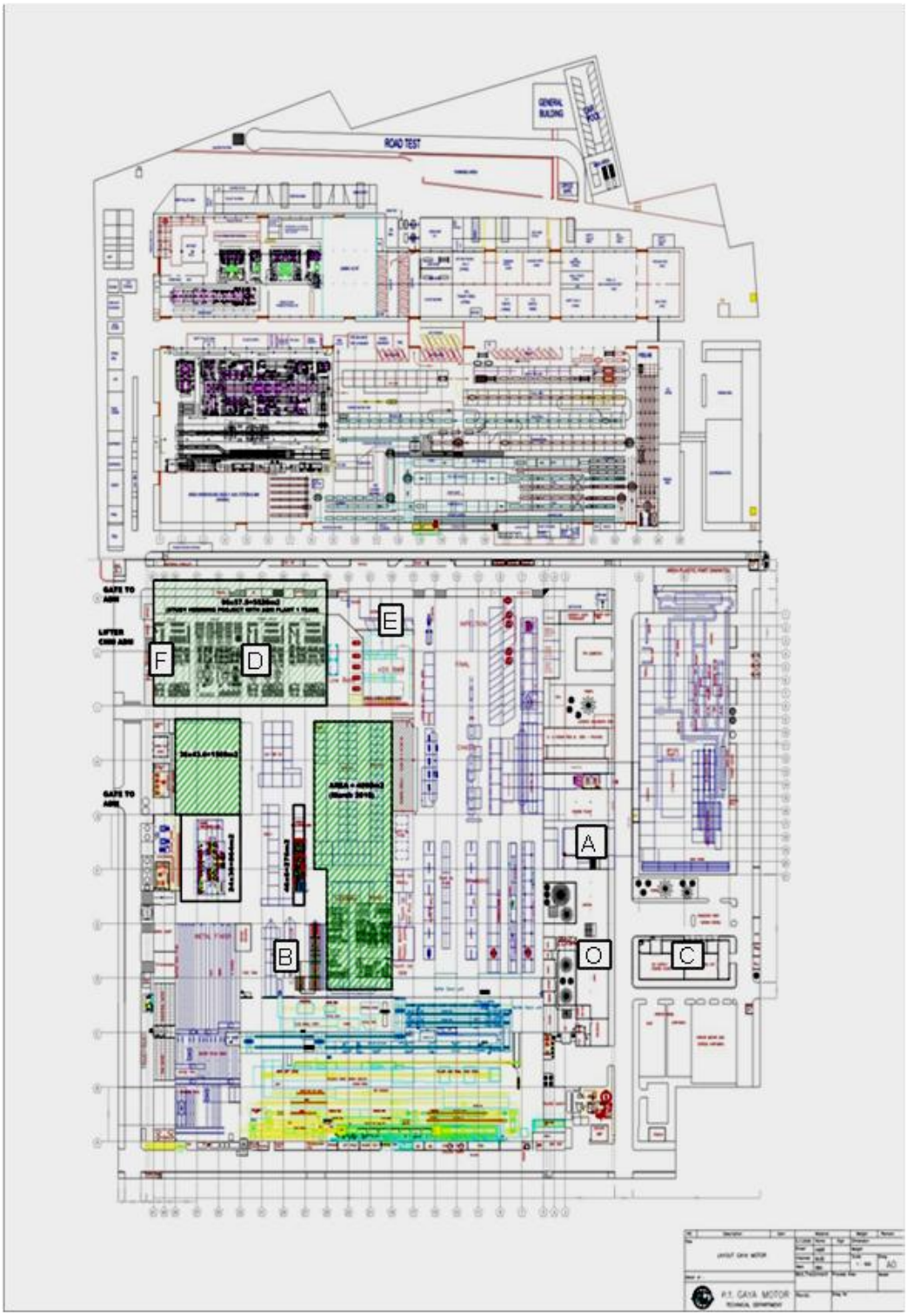
LAN-nya, sedangkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan, hampir setiap *user* dari berbagai departemen membutuhkan koneksi *wireless* untuk dapat melakukan kegiatan operasionalnya sehari-sehari melalui *laptop*, bukan hanya *user* dari *office group* saja yang membutuhkan koneksi tersebut.

Oleh karena itu, sebagai tahap awal penanganan kendala jaringan tersebut, maka dibuatlah rancangan jaringan komputer yang baru, seperti terlihat pada gambar berikutnya.



Gambar 3.6 Rancangan Peta Jaringan Komputer Baru

3.7 Denah PT. Gaya Motor



Gambar 3.7 Denah Keseluruhan PT. Gaya Motor

3.7.1 Keterangan gambar

O: *Office*

Lokasi kantor utama yang didalamnya terdapat *user office group* yang melakukan kegiatan administrasi, HRD, *accounting&finance*, IT *staff*, dll.

A: *Engine Plant*

Lokasi dimana mesin-mesin yang telah dirakit akan ditanamkan ke dalam kendaraan yang sesuia menurut jenis, tipe, kode produksi, dan kriteria-kriteria lainnya.

B: *Welding*

Lokasi dimana kendaraan yang telah memasuki proses tahap akhir perakitan di cek secara keseluruhan akan kualitasnya.

C: Gudang Cat

Lokasi dimana cat-cat yang akan digunakan sebagai bahan pengecatan *chasis, body,* rangka dari kendaraan-kendaraan yang sedang dalam proses perakitan disimpan.

D: *Transit Press Part*

Lokasi proses *press part* untuk barang-barang interior dari kendaraan yang telah dirakit.

E: *Delivery*

Lokasi dimana kendaraan-kendaraan yang telah selesai dirakit , di cat, dan di *press,* secara keseluruhan akan disalurkan/*supply* ke bagian marketing, yang pada hal ini adalah *showroom-showroom/dealer* kendaraan bermotor yang berada dibawah naungan ASTRA INTERNATIONAL.

F: L*ogistic*

Lokasi kantor yang mengurus dan menyediakan barang-barang yang akan dijadikan bahan utama dalam proses produksi dan perakitan kendaraan bermotor yang berlangsung di PT. Gaya Motor.

3.7.2 Data Fisik PT. Gaya Motor

1. **Luas total area**:
   i. 97,410 m^2 (*PLANT* I & II)
   ii. 39,450 m^2 (*PLANT* III)
   iii. 63,897 m^2 (KD *PACKING*)
2. **Pabrik dan Gudang**:
   i. 60,700 m^2 (*PLANT* I & II)
   ii. 35,864 m^2 (*PLANT* III)
   iii. 24,000 m^2 (KD *PACKING*)
3. **Kantor dan Kantin**: 7,627 m^2
4. **Daya pakai listrik**:
   i. 9.690 KVA (*PLANT* I & II)
   ii. 4.000 KVA (*PLANT* III)
   iii. 415 KVA (KD *PACKING*)