BAB I

PENDAHULUAN

Melihat semakin pesatnya perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi pada saat ini, tuntutan terhadap metode pengajaran serta perlunya peningkatan pada materi pendidikan. Maka Universitas Komputer Indonesia (UNIKOM) ,sebagai lembaga akademis yang berorientasi pada ilmu pengetahuan dan teknologi menetapkan kurikulum yang fleksibel dan mampu mengakomodasi perkembangan yang ada. Salah satunya dengan memberikan mata kuliah Kerja Praktek kepada mahasiswa. Dengan kerja praktek inilah, mahasiswa dituntut untuk dapat mengerti dan memahami pekerjaan di lapangan. Seluruh mahasiswa tidak hanya dituntut untuk memiliki ilmu pengetahuan di bidang teknologi dan informasi semata, namun yang lebih penting adalah mahasiswa memiliki ketrampilan dan kemampuan untuk menerapkan ilmu yang dimilikinya. Karena tidak menutup kemungkinan bahwa teori yang diterimanya dari bangku kuliah berbeda dengan masalah yang dihadapi di lapangan nantinya. khususnya Jurusan Management Informatika tertarik untuk mempelajari perkembangan teknologi sistem informasi Standar Operational Produk. Untuk mewujudkan hal tersebut kami melakukan Kerja Praktek Di PT. HEKSATEX Jl Nanjung km 02 cimahi dengan kerja praktik inilah yang akan membekali mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja nantinya.

Dalam bab ini dijelaskan tentang hasil dari pembangunan Sistem informasiBab ini merupakan penutup, berisi tentang kesimpulan dan, saran.

1.1 LATAR BELAKANG PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Di sisi lain adalah untuk mempraktekan pengetahuan atau ilmu yang di dapat di bangku perkuliahan dan di praktekan secara nyata di tempat kita melaksanakan praktek kerja, mungkin juga untuk melakukan penelitian apa saja yang menjadi kegiatan selama kita melaksanakan praktek kerja tersebut,seandainya menemukan beberapa masalah maka tidak ada salah nya untuk mencari apa saja yang menjadi masalah dan apa yang harus kita lakukan untuk mencari solusi nya supaya masalah itu bisa terselesaikan dengan catatan tidak ada pihak yang merasa di rugikan, tentunya harus ada yang membimbing kita di situ,tetapi kita sebagai pengeluaran pendapat saja, tetap yang merealisasikan nya adalah pembimbing atau pimpinan di perusahaan tersebut.

praktek kerja lapangan juga di anggap sebagai syarat untuk memenuhi nilai kelulusan, jadi praktek kerja lapangan juga memiliki beberapa keuntungan, di satu sisi kita mendapat ilmu pengetahuan baru dan, seandainya kita mempunyai nilai atau pandangan yang baik dari pihak perusahaan tentunya bisa memberikan konstribusi yang baik buat perusahaan tersebut, tidak ada salahnya buat kita untuk melamar pekerjaan ke perusahaan tersebut seandainya kita sudah melaksanakan ujian, tugas akhir dengan hasil yang baik tentunya menerima surat kelulusan.

Sehungan dengan judul materi yang saya ambil sistem cara kerja 3 departemen yang diantara satu sama lain nya memiliki cara dan tata kerja yang sangat berbeda dan mempunyai satu tujuan,yaitu Departemen GRAY, DEYING, dan FINISHING.

Dept. GRAY

Tempat Penyimpanan seluruh macam macam corak dan jenis kain mentah dari hasil tiap departemen produksi,,dan ada juga beberapa kain yang di salurkan langsung ke departemen lain apa bila ada permintaan dari marketing untuk mengerjakan kain tersebut secara prioritas biasanya kalau begitu pelanggan atau buyer meminta pengiriman barang dengan waktu yang singkat, Dan sistem kerja di departemen ini masih manual tidak ada sistem pemograman kecuali di kantor departemen nya itu juga masih menggunakan microsoft office excel.

Lanjut dari departemen gray ada juga bagian atau kelompok kerja yang menyiap kan segala ke butuhan departemen deying dan finishing yang biasa di sebut bagian persiapan, persiapan juga di bagi 2 yaitu persiapan deying dan finishing,mungkin di bagian ini lah ada penggunaan program yang di sebut dengan Hsys (heksatex system).

Dan tugas pada bagian persiapan yaitu menyiapkan kebutuhan order deying dan finishing seperti memisah kan, atau menggumpulkan beberapa gulung kain tentunya dengan perhitungan per corak, per gulung, per meter dan berapa KG beratnya di sertakan tulisan kode atau No OC dan buat warna apakah kain yang sudah di partaikan tersebut..

dan disitu tertera corak apa untuk warna apa kode buyer gulung meter dan berat,supaya dimana ada pekerja departemen deying untuk men warnai(celup) kain ter sebut jadi tidak banyak bertanya lagi corakkain ini untuk warna apa?karena disitu sudah tertulis di corak benang tsbt.

Dept. DEYING

Departemen ini adalah Tempat perwarnaan kain atau biasa di sebut dengan celup yang cara kerja nya membutuh kan tenaga mesin untuk memanaskan air dengan uap yang suhu nya sangat tinggi,dan cara kerjanya mencari corak kain apa saja yang di prioritas kan tentunya yang sudah di

siapkan oleh bagian persiapan,karena di bagian ini masing masing operator tiap mesin nya memiliki surat perintah kerja masing masing.

dan disitu tertera corak apa untuk warna apa kode OC gulung meter dan berat,supaya dimana ada pekerja departemen deying untuk men warnai(celup) kain ter sebut jadi tidak banyak bertanya lagi corakkain ini untuk warna apa?kaarena disitu sudah tertulis di corak benang tsbt.

Dept. FINISHING

Finishing berarti selesai departemen ini tidak jauh jarak nya dengan departemen deying, segala proses pembuatan kain mentah,pemartaian, pewarnaan, proses nya berakhir di sini.

Departemen ini caara kerja nya di bantu dengan mesin di sini biasa di sebut stenter di bagian ini sangat panas sekali karena cara kerjanya kebalikan dari departemen deying,di sini kain yang baru selesai warna baru turun dari mesin deying kain itu terus di proses sampai ke bagian finishing untuk di basah kan kembali tentunya dengan resep obat tertentu,yang takaran nya sangat di perhitung kan, karena ter gantung permintaan buyer juga handling nya soft atau hard, tentunya mesin ini membutuh kan ruang udara yang sanga panas yang bakan di lewati kain tersebut,maesin ini sangat panjang oleh karena itu 1 mesin ada 5 operator untuk masing masing tugas dan tanggung jawab nya..dan cara penjadwalan proses kerja nya masih manual karena, resep obat nya dan pengaturan suhu udara nya kadang ber ubah-ubah karena yang tadi di sebutkan di atas tergantung permintaan buyer nya.

1.2 IDENTIFIKASI DAN RUMUSAN MASALAH

Seiringnya berjalan nya waktu hari demi hari pun saya lewati praktek kerja lapangan ini dan selama saya melaksanakan tugas ini mulai lah datang atau terlihat beberapa masalah dalam saya melaksanakan tugas nya, yang saya lihat di sini ada sedikit masalah yang akan tehambatnya proses pruduksi, karena kalau saja ini tidak terselesai kan masalah ini akan menjadi semakin berisiko karena, akan datanya bulan suci Ramadhan dan hari raya idul fitri biasa nya meningkat nya permintaan pasar dengan hasil produksi kami,di tambah dengan ada nya permintaan dari perusahaan lain(makloon)untuk mengejakan proses pewarnaan kain(celup), dan pengeringan kain di sertai dengan obat obat kimia untuk pegangan handling kain soft atau hard nya tergantung permintaan buyer yang bias kita sebut proses finishsing.

Setelah saya bertanaya kepada para senior di tempat saya melaksanakan praktek kerja lapangan ini memang tiap hai perusahaan ini selalu banyak order apa lagi kalu sudah mendekati bulan suci ramadhan dan hari raya order tambah membeludak,tak sedikit banyak karyawan yang selalu di tambah jam kerjanya (lembur).

Dan sebelum membeludak nya order masalah memang sudah terlihat,menurut pandangan saya di antaranya:

a. Kurang nya SDM (sumber daya manusia) untuk melakukan pekerjaan dengan order sebanyak itu.
b. Kurang nya jumlah roda, sarana untuk mendistribusikan pruduk ke setiap departemen.
c. Tata letak,tempat kerja di lapangan yang masih menjadi sumber masalah.

1.3 MAKSUD DAN TUJUAN

Maksud nya adalah untuk mempraktekan pengetahuan atau ilmu yang di dapat di bangku perkuliahan dan di praktekan secara nyata di tempat kerja,sedang kan tujuan nya adalah untuk mengetahui sistem cara kerja yang sedang berjalan untuk beberapa departemen yang cara kerja nya menggunakan cara pemograman dan alur proses kerja nya sudah mendekati produk ke tahap jadi, ingin memberikan sedikit nya konstribusi apa saja yang bisa kita lakukan untuk perusahaan tersebut selama mengikuti praktek kerja lapangan ini, sambil belajar menghadapi cara kerja yang sesungguh nya.

1.4 BATASAN MASALAH

Karena tuntutan Proses berjalan nya cara kerja di departemen gray deying dan fhinising harus se optimal mungkin, karena permintaan konsumen yang sangat tinggi, Sering kali kita mendapat beberapa masalah,pekerja atau operator di lapangan di tuntut harus terus dalam kondisi prima untuk mengerjakan segala pekerjaan nya, bahkan tak sedikit kepala departmen untuk memperkerjakan kerja tambahan (lembur), untuk memenuhi tempo waktu batas pengiriman ke buyer.

Di sisi lain masalah teknis yang segera harus di benahi, seperti yang telah saya tulis di identifikasi dan rumusan masalah banyak beberapa massalah non teknis seperti cara kerja, etika kerja, yang harus di perhatikan.

jadi mungkin batasan masalah nya membenahi segala masalah di tempat kerja secara teknis dan non teknis nya dan yang utama adalah yang berurusan dengan kesehatan karyawan dan kesejahtraan nya harus benar-benar di perhatikan agar sedikit nya memberikan spirit krja untuk karyawan tersebut.

1.5 LOKASI DAN TEMPAT KERJA PRAKTEK

NO	AKTIFITAS	WAKTU DAN TEMPAT		
		GD.GRAY	DEYING	FINISHING
1	Tinjauan perusahaan	Kantor personalia dan lapangan		
2	Struktur organisasi	Kantor personalia		
3	Deskripsi kerja dan alur kerja (flowchat)	Kantor personalia		
4	Pengenalan tempat kerja	X	X	X
5	Pengenalan dan pembelajaran cara kerja	X		
6	Alur proses kerja	X		
7	Pengenalan tempat kerja		X	
8	Pengenalan dan pembelajaran cara kerja		X	
9	Alur proses kerja		X	
10	Pengenalan tempat kerja			X
11	Pengenalan dan pembelajaran cara			X

12	Alur proses kerja			**X**
13	Cara pengeluaran order kain(kain mentah)	**X**		
14	Pemartaian order		**X**	
15	Deskripsi kerja	**X**	**X**	**X**
16	Deskripsi kerja	**X**	**X**	**X**
17	Deskripsi kerja	**X**	**X**	**X**
18	Cara krja	**X**	**X**	**X**
19	Cara krja	**X**	**X**	**X**
20	Cara krja	**X**	**X**	**X**
21	Cara krja	**X**	**X**	**X**
22	Penganalisaan tata,cara dan etika kerja	**X**	**X**	**X**
23	Penganalisaan tata,cara dan etika kerja	**X**	**X**	**X**
24	Sistem operasi	**X**	**X**	**X**
25	Sistem operasi	**X**	**X**	**X**
26	Pengumpulan semua data hasil prktek kerja	**X**	**X**	**X**