LAMPIRAN A

TAMPILAN ANTAR MUKA

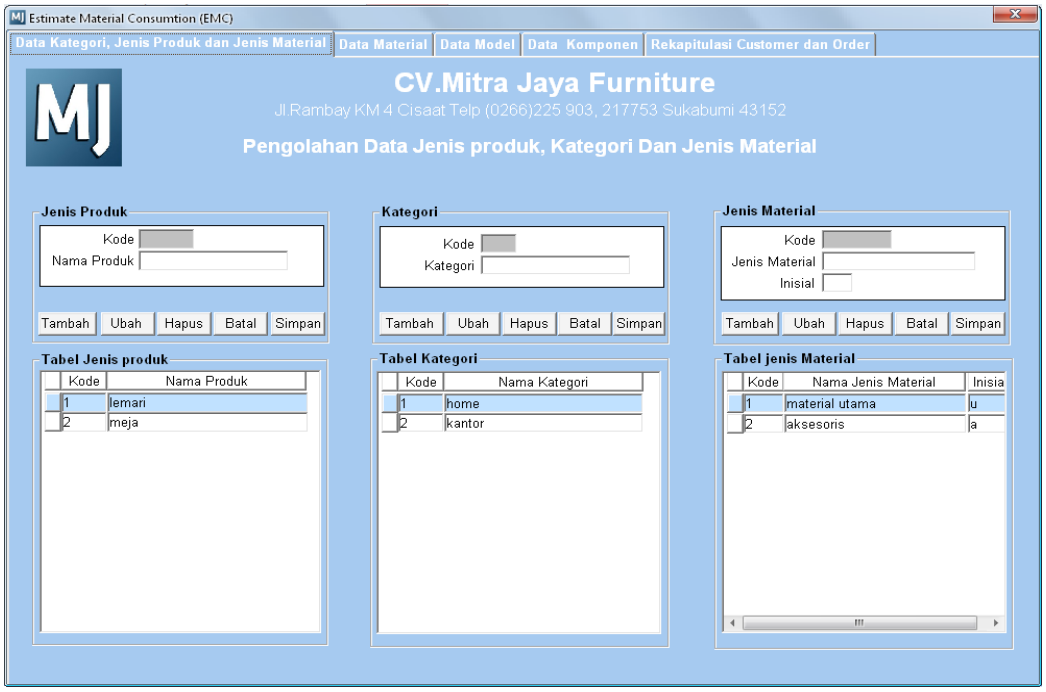
LAMPIRAN A
TAMPILAN ANTAR MUKA



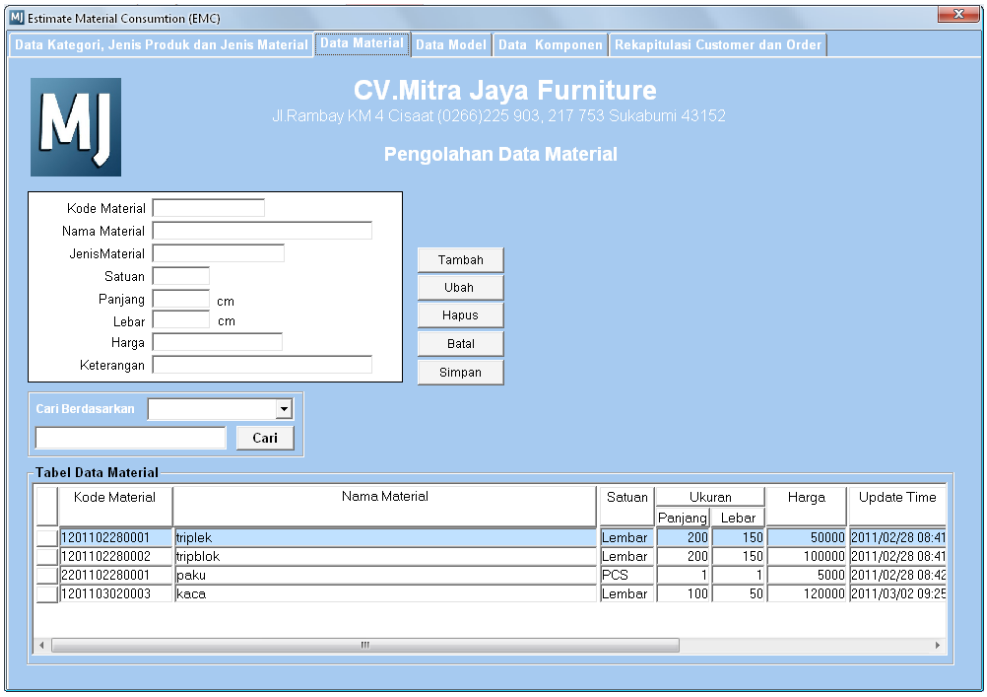
Tampilan Menu Login



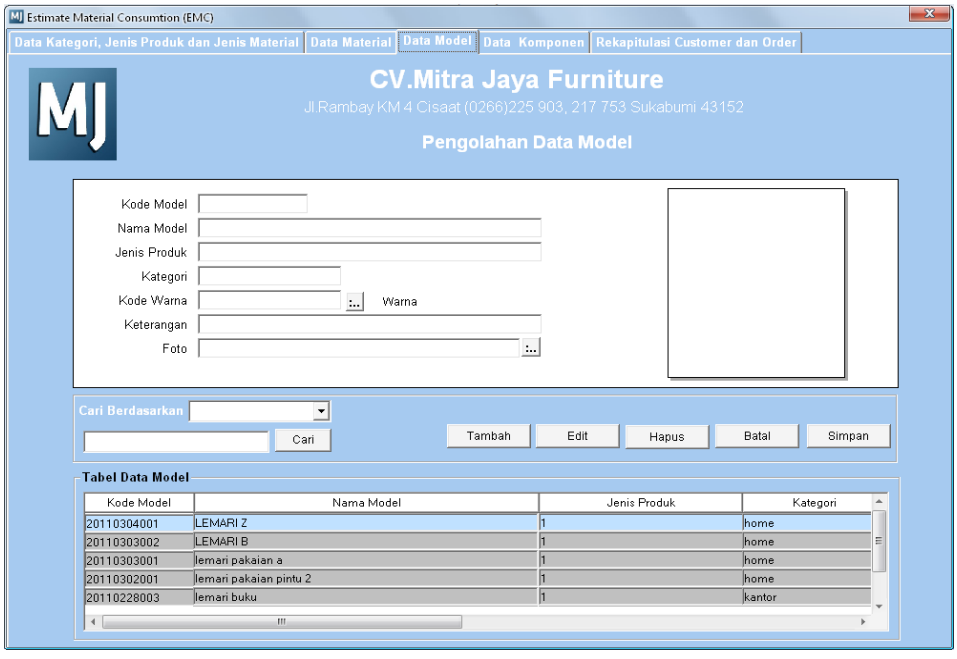
Tampilan Menu Utama



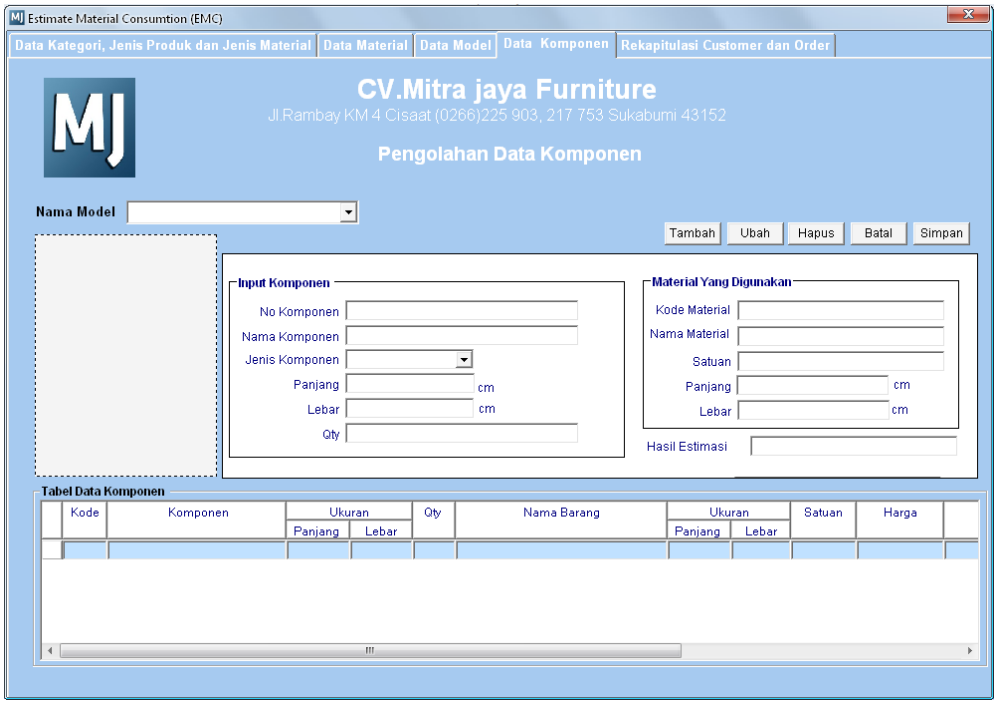
Tampilan Menu Pengolahan Data Jenis_produk, kategori dan Jenis_material



Tampilan Menu pengolahan Data Material



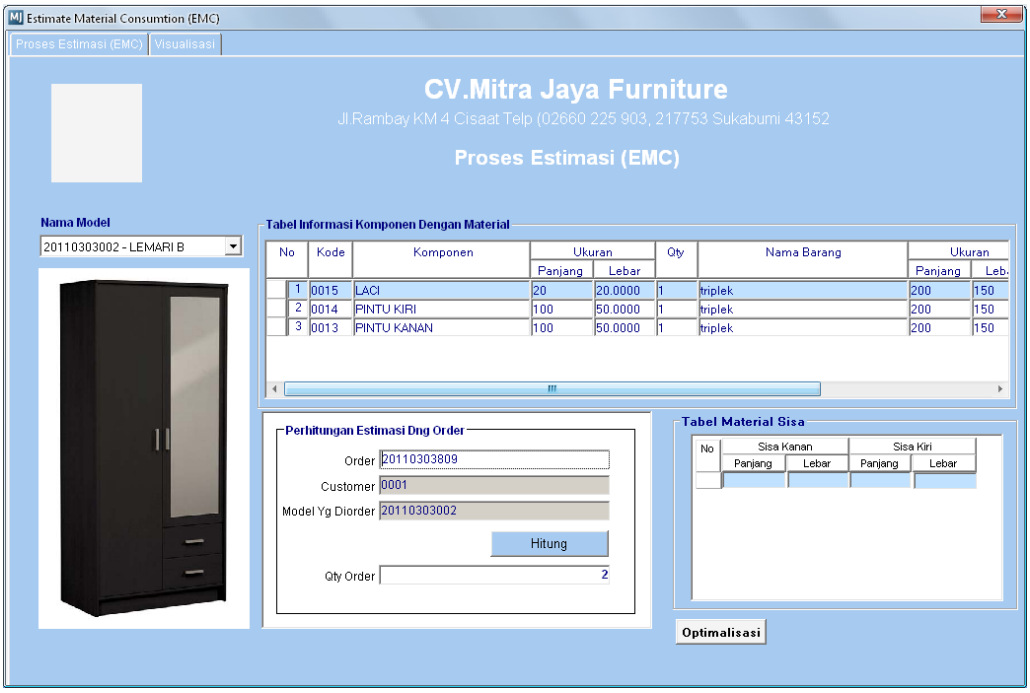
Tampilan Menu Pengolahan Data Model



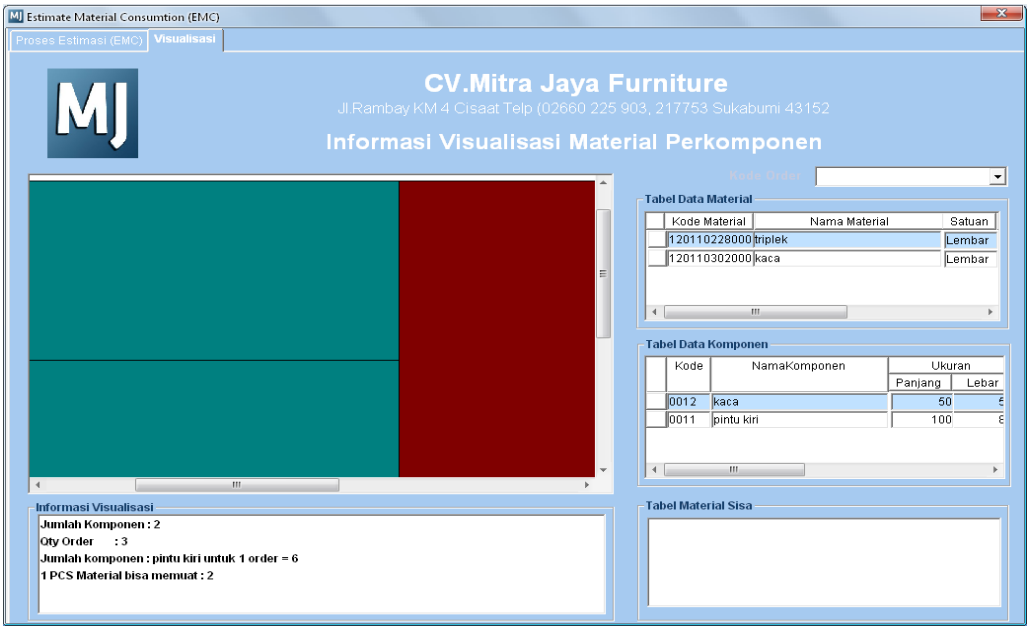
Tampilan Menu Pengolahan Data Komponen



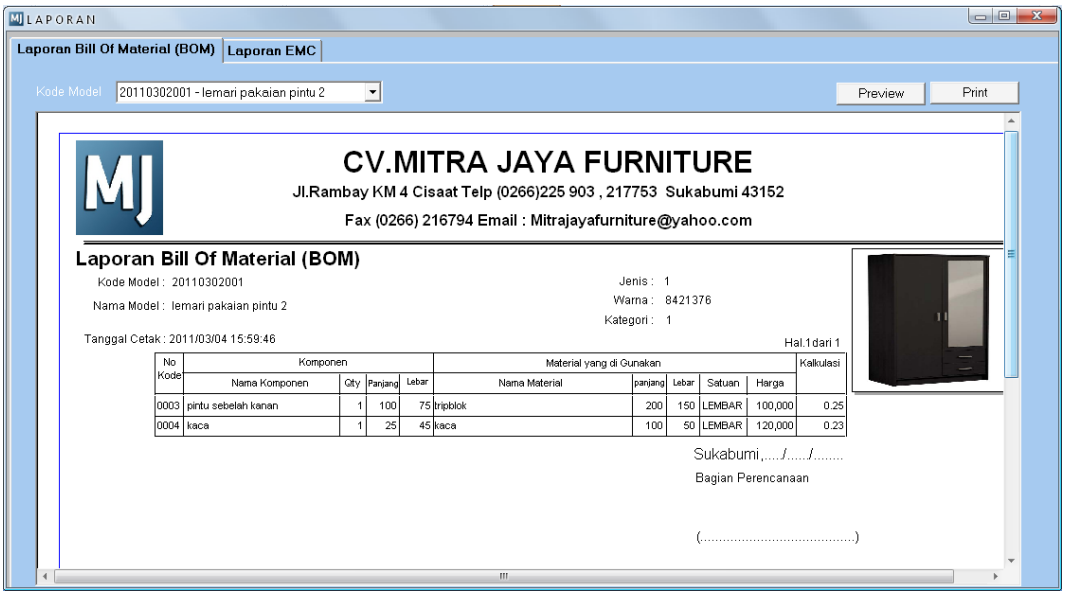
Tampilan Menu Pengolahan Data Customer Dan order



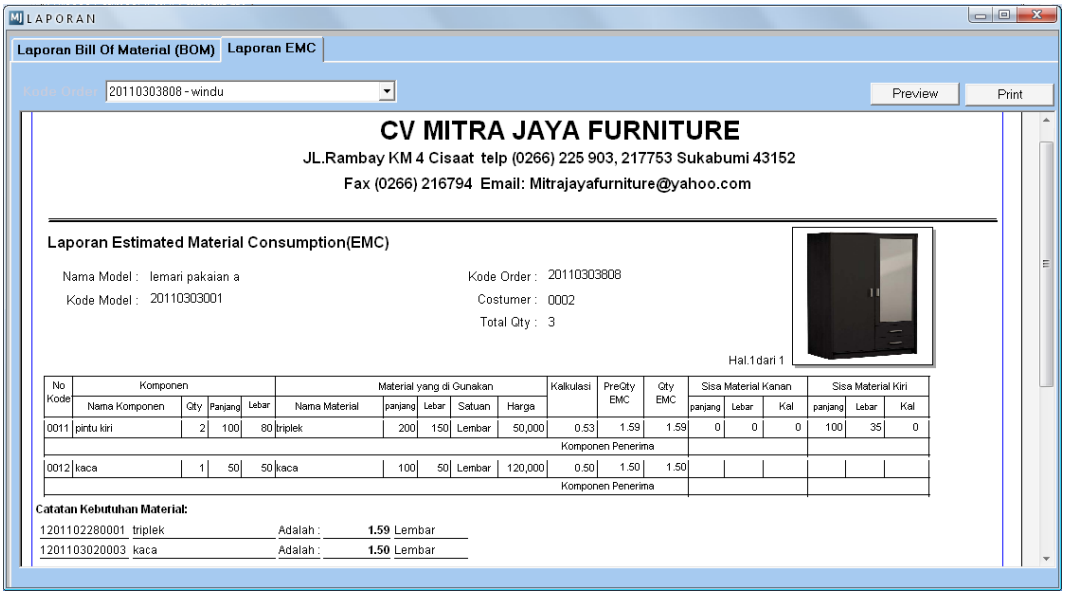
Tampilan Menu Pengolahan Data perhitunagn Material



Tampialn Menu Pengolahan Visualitas Material Perkomponen



Tampilan Laporan Bill Of Material



Tampilan Laporan Penggunaan Material



Tampilan Menu Ganti Password

LAMPIRAN B

LISTING PROGRAM

```
                                        }
                                }
dec ld_qty, ld_p_panjang, ld_p_lebar,
ld_l_lebar, ld_l_panjang

long ll_msisa



choose case lower(dwo.name)

        case "b_1"

                dec ld_kompnen,
ld_bahan

                string ls_odr, ls_komp,
Ls_model

                long ll_count, i



                this.accepttext()

                ls_odr  =
this.object.t_order_kode_order[this.get
row()]

                Ls_model =
this.object.t_order_kode_model[this.ge
trow()]

                ld_qty =
this.object.t_order_total_qty[this.getro
w()]
?>

                if not(ls_odr = '' or
isnull(ls_odr)) then

                        if
messagebox("Konfirmasi","Hitung
Kalkulasi ?",question!, yesno!,1) = 1
then



        setpointer(hourglass!)

                                for i = 1
to dw_2.rowcount()


        setnull (ld_kompnen)

        setnull (ld_bahan)

        setnull (ls_komp)

        setnull(ld_p_panjang)

        setnull(ld_p_lebar)

        setnull(ld_l_lebar)

        setnull(ld_l_panjang)
```

```
        setnull(ll_msisa)

                ld_kompnen =
dw_2.object.t_bom_panjang_kompone
n[i] *
dw_2.object.t_bom_lebar_komponen[i
]  *
dw_2.object.t_bom_qty_komponen[i]

                ld_bahan   =
dw_2.object.t_barang_panjang[i] *
dw_2.object.t_barang_lebar[i]
//

        dw_2.object.t_bom_kalkulasi[i
] = round(ld_kompnen / ld_bahan,2)

                ls_komp  =
dw_2.object.t_bom_kode_komponen[i
]

        ll_count = 0

        SELECT COUNT(*)
                INTO :ll_count

                FROM T_EMC

        WHERE KODE_ORDER
=:ls_odr AND

        KODE_MODEL = :Ls_model
AND

        KODE_KOMPONEN
=:ls_komp;

        if ll_count < 1 then

                INSERT INTO T_EMC
(KODE_ORDER, KODE_MODEL,
KODE_KOMPONEN, EMC_QTY)

                VALUES (:ls_odr,
:Ls_model, :ls_komp,
round(:ld_kompnen / :ld_bahan,2) *
:ld_qty);

        else
```

```
                UPDATE T_EMC

                SET EMC_QTY =
round(:ld_kompnen / :ld_bahan,2) *
:ld_qty

                WHERE
KODE_ORDER =:ls_odr AND

        KODE_MODEL = :ls_model
AND

        KODE_KOMPONEN
=:ls_komp;

        end if

        if sqlca.sqlcode <> 0 then

                rollback;

        messagebox("Information","Pr
oses Hitung EMC gagal~n~rRow
nomor : "+string(i))

                return 1

        end if

//
        MATERIAL SISA

        decimal ld_qty_brng

        ld_qty_brng =
round(ld_kompnen / ld_bahan,2) *
ld_qty

        //jika jumlah komponen tidak
bisa di tampung dlm 1
material,jangan/tidak ada Sisa Material

        if ld_qty_brng <=1 then

//
                SELECT
B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
```

```
PANJANG_KOMPONEN
P_PANJANG,

//

B.LEBAR P_LEBAR,

//


//

B.LEBAR - FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN) *
A.LEBAR_KOMPONEN L_LEBAR,

//

B.PANJANG - (B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)
L_PANJANG

//
                    Into
:ld_p_panjang, :ld_p_lebar,
:ld_l_lebar, :ld_l_panjang

//
                    FROM T_BOM
A,

//

T_BARANG B,

//

T_ORDER C

//
                        WHERE
A.KODE_BARANG =
B.KODE_BARANG AND

//

        A.KODE_MODEL =
C.KODE_MODEL AND

//

        C.KODE_ORDER =:ls_odr
AND

//

        A.KODE_KOMPONEN
=:ls_komp;

//

//
        SELECT  B.PANJANG -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN
P_PANJANG,

//
                    CASE
B.PANJANG -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
```

```
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN

//

                    WHEN 0
THEN 0

//

                    ELSE

//

        B.LEBAR

//

                    END
P_LEBAR,

//


//

                B.LEBAR -
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN) *
A.LEBAR_KOMPONEN L_LEBAR,

//

                CASE
B.LEBAR - FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN) *
A.LEBAR_KOMPONEN

//

                    WHEN 0
THEN 0

//

                    ELSE

//

        B.PANJANG - (B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)

//

                    END
L_PANJANG

SELECT

            CASE
sign(B.PANJANG -
(CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN))


            WHEN 1 THEN


                B.PANJANG -
(CEILING((QTY_KOMPONEN ) /
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)


            WHEN 0 THEN


                B.PANJANG -
(CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)
```

```
                ELSE

                    CASE
SIGN(B.PANJANG -
(FLOOR(B.PANJANG /
A.PANJANG_KOMPONEN) *
A.PANJANG_KOMPONEN))

                        WHEN 1
THEN B.PANJANG -
(FLOOR(B.PANJANG /
A.PANJANG_KOMPONEN) *
A.PANJANG_KOMPONEN)

                        ELSE 0

                        END

        END     P_PANJANG,
```

```
        CASE SIGN(B.PANJANG -
CEILING((QTY_KOMPONEN ) /
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN )

        WHEN 1 THEN B.LEBAR

        ELSE

        0

        END

            ELSE
```

```
        CASE sign(B.PANJANG -
(CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN))

        WHEN -1 THEN
```

```
                CASE
B.PANJANG -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN

                    WHEN 0
THEN 0
```

```
                ELSE
                                        B.LEBAR -
((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) *
A.LEBAR_KOMPONEN )
        B.LEBAR

                END
                                        END
        END P_LEBAR,


                CASE
                                        WHEN 1
SIGN(QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY - (B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN))
                                THEN
                                        CASE SIGN (B.LEBAR -
                WHEN -1
A.LEBAR_KOMPONEN)
THEN

                                        WHEN 0 THEN 0

        CASE SIGN (B.LEBAR -
                                        ELSE
A.LEBAR_KOMPONEN)

        WHEN 0 THEN 0                   CASE FLOOR(B.LEBAR /
                                A.LEBAR_KOMPONEN)

        ELSE
```

```
        WHEN 1 THEN B.LEBAR -
A.LEBAR_KOMPONEN
                                                    END

        ELSE
                                                END


                    CASE SIGN
(LEBAR - ( (QTY_KOMPONEN *                      END
TOTAL_QTY) / (FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
B.LEBAR) )                                          ELSE


                    WHEN -1
THEN                                                0

                                                    END
                                            L_LEBAR,
(QTY_KOMPONEN ) /
(FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
A.LEBAR_KOMPONEN
                                                    CASE
                                            SIGN(QTY_KOMPONEN *
                                            TOTAL_QTY - B.LEBAR /
                    ELSE                    A.LEBAR_KOMPONEN)


                                                    WHEN -1
                                            THEN
        (QTY_KOMPONEN  *
TOTAL_QTY) / (FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
A.LEBAR_KOMPONEN
```

```
        CASE  SIGN((B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN))

            WHEN - 1 THEN


                CASE
CEILING((QTY_KOMPONEN ) /
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN))

            WHEN 1 THEN
        A.PANJANG_KOMPONEN

            ELSE


                    B.PANJANG -
(B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)
```

```
        END

    ELSE

                CASE
CEILING((QTY_KOMPONEN ) /
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN))

            WHEN 1 THEN
        A.PANJANG_KOMPONEN

            ELSE


                B.PANJANG -
(B.LEBAR -
CEILING((QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN)


        END


END
```

```
                                                    ELSE
                                CEILING((QTY_KOMPONE
N ) / FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN
                    WHEN 0 THEN
0
                                                    END
                    ELSE
                                                END
                        CASE
SIGN(QTY_KOMPONEN *
TOTAL_QTY - (B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN))
                                                L_PANJANG
                        WHEN 1
THEN
                                                    Into :ld_p_panjang,
:ld_p_lebar, :ld_l_lebar, :ld_l_panjang
    CASE SIGN (B.LEBAR -                            FROM
A.LEBAR_KOMPONEN)                               T_BOM A,
                                                    T_BARANG B,
    WHEN 0 THEN 0
                                                    T_ORDER C
    ELSE                                        WHERE A.KODE_BARANG
CEILING((QTY_KOMPONEN ) /                       = B.KODE_BARANG AND
FLOOR(B.LEBAR /
A.LEBAR_KOMPONEN)) *
PANJANG_KOMPONEN
                                                    A.KODE_MODEL =
                                                C.KODE_MODEL AND
    END
```

```
                                                    WHERE
        C.KODE_ORDER =:ls_odr                       KODE_ORDER =:ls_odr AND
AND

                                                        kode_model = :Ls_model and
        A.KODE_KOMPONEN
=:ls_komp;
                                                        kode_komponen =:ls_komp;


                                                    if ll_msisa < 1
                                                    then
                if ld_p_panjang = 0
and ld_p_lebar= 0  and ld_l_lebar= 0
and ld_l_panjang = 0  then                              insert
                                                    into t_material_sisa (kode_order,
                                                    kode_model, kode_komponen,
                else


                        SELECT                      p_panjang_sisa, p_lebar_sisa,
COUNT(*)

                        INTO :ll_msisa
                                                            l_panjang_sisa,
                                                    l_lebar_sisa)
                        FROM
t_material_sisa
```

```
        values (:ls_odr, :ls_model,
:ls_komp,
                                                    l_lebar_sisa =:ld_l_lebar

                                                WHERE KODE_ORDER
        :ld_p_panjang, :ld_p_lebar,             =:ls_odr AND

                                                    kode_model =
                                                :Ls_model and
        :ld_l_panjang, :ld_l_lebar);

                    else                            kode_komponen
                                                =:ls_komp;

        update t_material_sisa                                  end if

        set p_panjang_sisa
=:ld_p_panjang ,

         p_lebar_sisa = :ld_p_lebar,

                                                                if
         l_panjang_sisa                         sqlca.sqlcode <> 0 then
=:ld_l_panjang,
```

```
//                                                commit ;
        rollback;                                       //hitung optimal

        messagebox("Informasi","Pros
es material sisa gagal")                                messagebox("Information","Pr
                                                oses Hitung Berhasil")
                        else
//
                                                        dw_2.dataobject =
        commit;                                 'd_emc_master'

        //                                              dw_2.settransobject(sqlca)
        messagebox("Informasi","Pros
es material sisa berhasil")                             dw_2.retrieve(ls_odr)

                        end if                          dw_9.settransobject(sqlca)

                end if                                  dw_9.retrieve(ls_odr)

                                                        cb_7.triggerevent("clicked")

                                                        setpointer(arrow!)
        // END MATERIAL SISA                                    end if

        end if                                                  if
                        next                            tab_1.tabpage_2.dw_3.retrieve(ls_odr)
                                                < 1 then
```

```
            tab_1.tabpage_2.dw_3.insertrow(0)
                        end if

                        if tab_1.tabpage_2.dw_4.retrieve(ls_odr) < 1 then

            tab_1.tabpage_2.dw_4.insertrow(0)
                        end if
                        ELSE

            messagebox("Informasi","Silahkan Tambah order")
                        end if
//
            dw_2.retrieve(Ls_model)

end choose
```

LAMPIRAN C

HASIL KUISIONER

Kuisioner Pengujian

Sistem Informasi Estimasi Penggunaan Material Di Bangian Planning Di CV. Mitra Jaya Furniture

Angket Untuk Admin

Nama : Herman

Jabatan : Bagian Perencanaan

Petunjuk : Berilah tanda silang (**x**) pada pilihan jawaban di bawah ini.

1. Tampilan aplikasi system informasi estimasi penggunaan material sudah menarik dan mudah digunakan.

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

2. Pengolahan data estimasi atau perkiraan material lebih mudah dan cepat

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

3. Aplikasi ini dapat membantu dalam proses perhitungan estimasi penggunaan material untuk seluruh order

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

4. Aplikasi ini dapat mengoptimalkan sisa material yang didapat dari hasil pemotongan

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja f. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

5. Aplikasi ini dapat membantu pegawai menggunakan bahan material dengan efisien, efektif dan optimal

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

6. Aplikasi ini mempermudah dalam pembuatan laporan data estimasi penggunaan material.

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja h. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

Tanda tangan



(Herman)

Kuisioner Pengujian

Sistem Informasi Estimasi Penggunaan Material Di Bangian Planning Di CV. Mitra Jaya Furniture

Angket Untuk Admin

Nama : Lala

Jabatan : Bagian perencanaan

Petunjuk : Berilah tanda silang (**x**) pada pilihan jawaban di bawah ini.

1. Tampilan aplikasi system informasi estimasi penggunaan material sudah menarik dan mudah digunakan.

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

2. Pengolahan data estimasi atau perkiraan material lebih mudah dan cepat

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

3. Aplikasi ini dapat membantu dalam proses perhitungan estimasi penggunaan material untuk seluruh order

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   b. Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f. Tidak Setuju

4. Aplikasi ini dapat mengoptimalkan sisa material yang didapat dari hasil pemotongan

a. Sangat Setuju	d. Biasa Saja	f. Sangat Tidak Setuju
b. Setuju	e. Kurang Setuju	
c. Cukup Setuju	f Tidak Setuju	

5. Aplikasi ini dapat membantu pegawai menggunakan bahan material dengan efisien, efektif dan optimal

a. Sangat Setuju	d. Biasa Saja	g. Sangat Tidak Setuju
b. Setuju	e. Kurang Setuju	
c. Cukup Setuju	f Tidak Setuju	

6. Aplikasi ini mempermudah dalam pembuatan laporan data estimasi penggunaan material.

a. Sangat Setuju	d. Biasa Saja	h. Sangat Tidak Setuju
b. Setuju	e. Kurang Setuju	
c. Cukup Setuju	f Tidak Setuju	

Tanda tangan

MJ Mitra Jaya Meubel
Jln. Raya Rabay
Telp (0266) 215753

Kuisioner Pengujian

Sistem Informasi Estimasi Penggunaan Material Di Bangian Planning Di CV. Mitra Jaya Furniture

Angket Untuk Bagian Laporan

Nama : herdar

Jabatan : rekap laporan

Petunjuk : Berilah tanda silang (**x**) pada pilihan jawaban di bawah ini.

1. Tampilan aplikasi system informasi estimasi penggunaan material sudah menarik dan mudah digunakan.

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

2. Pengolahan data estimasi atau perkiraan material lebih mudah dan cepat

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

3. Aplikasi ini dapat memudahkan pembuatan laporan data estimasi

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

4. Aplikasi ini memudahkan dalam pencarian laporan data model, data komponen dan data estimasi

a. Sangat Setuju | d. Biasa Saja | g. Sangat Tidak Setuju
b. Setuju | e. Kurang Setuju
c. Cukup Setuju | f Tidak Setuju

5. Aplikasi ini dapat mengelolah laporan dengan baik.

a. Sangat Setuju | d. Biasa Saja | g. Sangat Tidak Setuju
b. Setuju | e. Kurang Setuju
c. Cukup Setuju | f Tidak Setuju

6. Aplikasi aplikasi ini mempercepat bagian laporan untuk mendapatkan laporan data estimasi

a. Sangat Setuju | d. Biasa Saja | g. Sangat Tidak Setuju
d. Setuju | e. Kurang Setuju
e. Cukup Setuju | f Tidak Setuju

Tanda tangan

(Herdan)

MJ Mitra Jaya M Tilbel
Jln. Ir. Juanda
Telp (0266) 21

Kuisioner Pengujian

Sistem Informasi Estimasi Penggunaan Material Di Bangian Planning Di CV. Mitra Jaya Furniture

Angket Untuk Bagian Laporan

Nama : yuli

Jabatan : Merekap laporan

Petunjuk : Berilah tanda silang (**x**) pada pilihan jawaban di bawah ini.

1. Tampilan aplikasi system informasi estimasi penggunaan material sudah menarik dan mudah digunakan.

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b.~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

2. Pengolahan data estimasi atau perkiraan material lebih mudah dan cepat

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b.~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

3. Aplikasi ini dapat memudahkan pembuatan laporan data estimasi

   a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

   ~~b.~~ Setuju e. Kurang Setuju

   c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

4. Aplikasi ini memudahkan dalam pencarian laporan data model, data komponen dan data estimasi

a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

b. Setuju e. Kurang Setuju

c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

5. Aplikasi ini dapat mengelolah laporan dengan baik.

a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

b. Setuju e. Kurang Setuju

c. Cukup Setuju f Tidak Setuju

6. Aplikasi aplikasi ini mempercepat bagian laporan untuk mendapatkan laporan data estimasi

a. Sangat Setuju d. Biasa Saja g. Sangat Tidak Setuju

d. Setuju e. Kurang Setuju

e. Cukup Setuju f Tidak Setuju

Tanda tangan



( )

LAMPIRAN D

BIODATA PENULIS

BIODATA PENULIS

Nama	:	Risa Herdiana
NIM	:	10106281
Tempat/Tgl. Lahir	:	Sukabumi, 15 juli 1988
Jenis Kelamin	:	Perempuan
Alamat	:	JL. Sekeloa 33 Dipatiukur Bandung 40132
No. Telp./HP.	:	085659351071
E-mail	:	Chaldiz_lutchu@yahoo.com

Riwayat Pendidikan

1993 - 1994	:	TK Percontohan
1994 – 1999	:	SD N percontohan kab, sukabumi
1999 – 2002	:	SLTP Al-azhar 7 sukabumi
2002 – 2006	:	SMA Negeri 5 Sukabumi
2006 - 2011	:	Program Studi S1 Jurusan Teknik Informatika Universitas Komputer Indonesia Bandung

LAMPIRAN E

SURAT PENELITIAN

CV. MITRA JAYA FURNITURE

Jl. Raya Rambai KM. 4 Cisaat Sukabumi-Jawa Barat 43152

Telp, (0266) 225 903 Fax, (0266) 215753

Perihal : Permohonan Penelitian Tugas Akhir

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik Informatika
Universitas Komputer Indonesia
Bandung 40132

Perihal : ***Persetujuan Permohonan Mengadakan Penelitian Dalam Rangka Penyusunan Tugas Akhir***

Menjawab Surat No:150/LP-S1/TIF-FTIK/UNIKOM/IX/2010 tertanggal 18 maret 2010 perihal permohonan penelitian dalam rangka penyusunan tugas akhir, maka melalui surat ini kami menyampaikan persetujuan.

Kepada mahasiswa dibawah ini :

Nama	: Risa Herdiana
Nim	: 10106281
Jurusan	: Teknik Informatika
Program Studi	: S1
Topik	: Sistem Informasi

Yang bersakutan akan melakukan penelitian pada perusahaan terkait dengan keperluan Tugas Akhir. Semoga hal ini mendatangkan manfaat untuk pengetahuan pengelolaan perusahaan dan melancarkan penelitian yang dimaksud.

Demikian persetujuan ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Sukabumi, 22 April 2010

MJ Mitra Jaya Meubel
H. Tata Sumitra
Jln. Raya Rambay
Telp (0266) 215753